



УТВЪРДИЛ:

**АНДОН АНДОНОВ**  
**ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР**



№ МТ-103/9.12.2015 г.

**ПРОТОКОЛ**

за резултатите от работата на комисията за получаване, разглеждане и оценка на  
офертите в процедура за възлагане на поръчка по чл. 14, ал.4, т.2 от ЗОП

1. Описание на предмета на поръчката: „Доставка на газ за заваряване Коргон С 18” -  
рег.№ 120/2015 г. - ПП.

2. Прогнозна стойност на поръчката: 32 000.00 лева без ДДС.

3. Дата на отваряне на офертите: 08.12.2015 г., 09:00 часа.

На публичното отваряне не присъстваха представители на участниците.

**4. Получени оферти:**

№	Наименование на лицата и седалище	Вх. № , дата на получаване
1	“Металик“ АД , гр. Стара Загора	Вх. № 1120/03.12.2015 г.
2	„Сиад България“ ЕООД, гр. София	Вх. № 1121/03.12.2015 г.
3	„Линде Газ България“ ЕООД, гр. София	Вх. № 1132/07.12.2015 г.

**5. Резултати от разглеждането и оценяването на офертите, включително кратко описание на предложенията на участниците:**

Участници	Срок за изпълнение на поръчката – до 24 месеца	Срок за изпълнение на заявка – до 3 дни след получаването	Обща стойност, лв. без ДДС
“Металик“ АД , гр. Стара Загора	24 месеца	до 3 дни	30 400,00
„Сиад България“ ЕООД, гр. София	24 месеца	до 2 дни	30 800,00
„Линде Газ България“ ЕООД, гр. София	24 месеца	до 2 дни	31 840,00

**6. Списък на участниците, отстранени от поръчката и мотиви за това:**

6.1. “Металик“ АД , гр. Стара Загора Вх. № 1120/03.12.2015 г.

**Мотиви:**

Офертата не отговаря на предварително обявените условия на възложителя –

В техническото си предложение участникът е предложил номинално налягане - за пълна бутилка P=150 bar. Налице е несъответствие с предварително обявеното изискване на Възложителя по този параметър, посочено в Техническата спецификация към Публичната





покана, публикувана в Регистъра на обществените поръчки и в профила на купувача на сайта на дружеството, а именно: номинално налягане - за пълна бутилка P=180 bar.

**6.2. „Снаб България“ ЕООД, гр. София Вх. № 1121/03.12.2015 г.**

**Мотиви:**

Офертата на участника не отговаря на предварително обявените условия на възложителя – В техническото си предложение участникът не е посочил стойност за параметър „Плътност на газа при нормални условия –  $\text{kg/m}^3(20^\circ, 1 \text{ bar})$ , не е описал съдържание на маркировка на бутилките, не е посочил номинално налягане за пълна бутилка, не е посочил дали бутилките ще имат надпис или табелка собствено и бруто тегло. Налице е несъответствие с предварително обявените изисквания на Възложителя по тези параметри, посочени в раздел Техническата спецификация към Публичната покана, публикувана в Регистъра на обществените поръчки и в профила на купувача на сайта на дружеството, а именно:

- маркировката съдържа – щемпел за предприятие собственик (пълначна станция), инвентарен №, месец и година на проверка и година на следваща проверка;
- номинално налягане - за пълна бутилка P=180 bar.
- да имат надпис или табелка собствено и бруто тегло.
- Технически изисквания към стоката - плътност на газа при нормални условия  $1,4 \text{ kg/m}^3 (20^\circ \text{C}, 1 \text{ bar})$ .

**6.3. „Линде Газ България“ ЕООД, гр. София Вх. № 1132/07.12.2015 г.**

**Мотиви:**

Офертата не отговаря на предварително обявените условия на възложителя – В техническото си предложение участникът е предложил номинално налягане - за пълна бутилка P=150 bar. Налице е несъответствие с предварително обявеното изискване на Възложителя по този параметър, посочено в Техническата спецификация към Публичната покана, публикувана в Регистъра на обществените поръчки и в профила на купувача на сайта на дружеството, а именно: номинално налягане - за пълна бутилка P=180 bar.

**7. Класиране:**

**Няма класирани участници**

**8. Предложение за начина на реализиране на поръчката:**

Да се прекрати обществена поръчка за възлагане чрез публична покана, по реда на Глава осма „а“ от ЗОП с предмет „Доставка на газ за заваряване Коргон С 18“ - рег.№ 120/2015 г.- ПП.


Дата на приключване работата на комисията 09.12./2015 г.

Комисия, извършила разглеждане и оценка на офертите, съгласно Заповед № МТ-01-521/20.11.2015 г.:

1.  Николай Петков - инж. механик /

2.  /Иван Николаев – юриконсулт/

3.  /Минчо Минчев – експерт търговия/

4.  /Румен Ибришимов – Ръководител звено - Технически надзор на СПО и механобезопасност /

