

Техническа спецификация

Доставка на инженерни пластмаси за плъзгащи лагери

Изисквания за размери

Наименование	Дължина
Тръба ф260 x ф170	1000 мм
Тръба ф220 x ф150	1000 мм
Тръба ф170 x ф120	1000 мм
Тръба ф120 x ф70	1000 мм

Допустимо отклонение в дължината ± 10 мм

Допустимо отклонение от праволинейност- ± 3 мм на дължина 100мм

Изисквания за процес или метод на производство

Материал- полиамид - PA 6G lubricated

Метод на производство- леење

Пълнители – със смазки

Изисквания за изпитване и методи на изпитване

Коефициент на триене по шлайфана стомана – не по-висок от 0,3 (при $P=0,05N/mm^2$, $V=0,6$ m/s)

Твърдост по Shore Скала D - не по-малко от 80 единици

Якост на опън – не по-малко от 65 МПа

Работна температура (постоянна)- не по-малко от 100 C°

Точка на топене- не по-ниска от 190 C°

Други технически изисквания към предмета на процедурата

Цвят – без значение

Съвместимост с хранителни продукти- без значение

Електрически свойства – без значение

Химически свойства- устойчив на масла и греси

Изисквания за качество

Гаранционен срок на изделията- 12 месеца

ИЗГОТВИЛ :

Емил Колев
Инж.механик

