



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ
„ДОСТАВКА НА КИСЛОРОД СГЪСТЕН ПОД НАЛЯГАНЕ В БУТИЛКИ”
/ДОСТАВКА/

1. Пълно описание на предмета на поръчката:
Доставка на кислород сгъстен под налягане в бутилки

1. Количество

SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
12000001220	Кислород	м ³	48000

2. Предназначение-Кислородът е необходим при извършване на газово рязане на металите.

3. Технически изисквания

Кислородът да се доставя в метални съдове (бутилки) с вместимост 6 м³ под налягане P=150 bar.
Изисквания към бутилките за транспортиране на кислород:

- да отговарят на изискванията за съдове, работещи под налягане, съгласно НАРЕДБА за същественият изисквания и оценяване съответствието на транспортируеми съоръжения под налягане, приета с ПМС № 264 от 6.12.2005 г., обн., ДВ, бр. 100 от 13.12.2005 г. и БДС 10271-78 "Техника на безопасност. Съдове, работещи под налягане. Изисквания към бутилките за транспортиране на сгъстени, втечнени и разтворени под налягане газове"
- да са маркирани – щемпел за предприятие собственик (пълначна станция), инвентарен №, месец и година на проверка и година на следваща проверка;
- да са боядисани в цвят небесно син;
- да са надписани с черен цвят „кислород” („кислород медицински ”);
- да са оборудвани с 2бр. каучукови пръстени и предпазна капачка на вентила
- номинално налягане: за пълна бутылка P=150 bar, за празна бутылка P≥0,5 bar;

4. Стандарт- Производството на кислород да отговаря на изискванията на БДС 1350-81 или еквивалент

5. Транспортирането на кислород в бутилки от пълначната станция до складовете на Възложителя на територията на рудниците се извършва съгласно изискванията на Правилник по безопасността на труда при производството, транспорта, съхраняването и употребата на кислород(Д-01-016) и НАРЕДБА № 40 от 14.01.2004 г. за условията и реда за извършване на автомобилен превоз на опасни товари.

5. Приемането (предаването) на палетите с кислородни бутилки да се извършва:

- само в местата за съхранение на кислородни бутилки – съответния склад на Възложителя на територията на рудника;
- с подписване на приемо - предавателен протокол от упълномощен представител на пълначната станция, приемчик (началник склад) и представител на съответния клон (определен със заповед на Управителя), по образец

* представителят на съответния клон прави проверка за съответствие на палетите с бутилки с изискванията за качество и безопасност:

- при приемане на пълни бутилки: съответствието на списъка от бутилки (и № на палети) с действително доставените; проверява наличието на съпровождащата документация (сертификат за качество); прави външен оглед за евентуални дефекти по бутилките (петна от мазнини, масла или друга леснозапалима течност (консистенция), с явна външна корозия, следи от удар, с неправилно монтирана или деформирана подставка (метален пръстен около дъното), укрепването им в палетите, тяхната маркировка и окомплектовка и отразява констатациите в протокола;
- бутилките, които не отговарят на изискванията се връщат на Изпълнителя;
- при предаване на празни бутилки: прави външен оглед за евентуални дефекти по бутилките, укрепването им в палетите, тяхната маркировка и окомплектовка и отразява констатациите в протокола;

** в графата забележка се вписват забелязаните отстраними нередности или основанията за отказ от приемане (предаване), като най-малката транспортируема единица е палет;

*** протоколите заедно със сертификата за качество се съхраняват в папка или подвързани в журнал при приемника.

-товаро-разтоварните работи се извършват от квалифициран, обучен и инструктиран за безопасност при работа шофьор на автокран и общ работник - такелажник.

Възложителят си запазва правото в хода на процедурата да изисква от кандидатите доказателства за качеството на предлаганите от тях изделия по предмета на поръчката.

- С всяка доставка Изпълнителят по договора да предоставя Информационен лист за безопасност на продукта на български или английски език, съгласно Регламент 1907/2006 ЕО

6.Гаранции и качество на изпълнението

6.1.При всяка доставка се извършва извадков контрол. Възложителят в присъствие на Изпълнителя прави контролни замервания за налягането на кислорода в бутилките с калиброван манометър - минимум на 4 бутилки от всеки палет (контейнер):

По най-ниска замерена стойност се изчислява коефициент за корекция на доставките, както следва:

$$K_{кор} = P_{20} / 150, \text{ където}$$

$$P_{20} = P_{изм.} \cdot T_{20} / T_{изм.}$$

- P_{20} е налягането при 20°C
- $P_{изм.}$ е измереното налягане при фактическата температура
- T_{20} и $T_{изм.}$ са абсолютните температури за 20°C и за фактическата температура, съответно (273+20) и (273+ $T_{изм.}$)

Ако $K_{кор} < 1$ се извършва корекция на доставката

$$Q = 6 \cdot N \cdot K_{кор}, \text{ където}$$

- Q е обема на доставеният газообразен кислород в m^3
- N е доставеният брой бутилки

$$C_6 = C_{620} \cdot K_{кор}$$

6.2 Изпълнителят носи пълна отговорност за качеството на доставения от него газообразен кислород (сгъстен под налягане в бутилки) и за съответствието му по описания стандарт: БДС 1350-81.

6.3. При рекламации относно качеството на кислорода, Изпълнителят заменя бутилките с нови изцяло за своя сметка.

6.4. Срокът за отстраняване на дефектите и подмяна при рекламация е до 3 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

6.5. Протоколът за рекламация се съставя и подписва в 7-дневен срок, считано от установяването на рекламацията от Възложителя.

6.6. За съставянето на протокола по т.6.5. Възложителят писмено (по факс или по друг

подходящ начин- куриер, писмо с обр. разписка и др.) уведомява Изпълнителя и го поканва да присъства при установяване на рекламацията и съставянето на двустранен протокол.

6.7. В случай, че Изпълнителят не подпише протокола по т.6.5. или откаже да участва при съставянето и подписването му, Възложителят едностранно съставя и подписва протокола и той е задължителен за страните по договора.

7. Документи при доставка

7.1. При всяка доставка Изпълнителят представя на Възложителя следните документи гарантиращи произхода и качеството на стоката, предмет на поръчката:

- Сертификат за качество от производителя – 2 екземпляра;
- Експедиционна бележка с пълен опис на бутилките и контейнерите, по номера;
- Приемо-предавателен протокол по образец, с пълен опис на бутилките и контейнерите, по номера;
- Информационен лист за безопасност на продукта на български език, съгласно Регламент 1907/2006 ЕО;
- Фактура - оригинал.

8. Здравословни и безопасни условия на труд

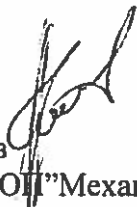
Здравословните и безопасни условия на труд са публикувани на интернет сайта на възложителя и са валидни за целия срок на изпълнение на договора.

ИЗГОТВИЛ :



Весела Халкова

СЪГЛАСУВАЛ:



Антон Драгов
Ръководител ООП "Механооборудване"