

# ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ

## Доставка на джонтова връзка тип Рудерт 49

1.Пълно описание на предмета на поръчката:

| № | САП №       | Описание                      | Мерна ед. | Колич. |
|---|-------------|-------------------------------|-----------|--------|
| 1 | 50000000409 | Джонтова връзка тип Рудерт 49 | Бр.       | 5000   |

2.Предназначение на джонтовата връзка – подмяна на амортизирани и повредени части от ГТЛ, удължаване на транспортъори при технологичните преустройства в Дружеството

3.Технически изисквания към изделието

Да са изработени по приложения чертеж № PC 04 В.К

Материал : : S 355 JR БДС EN 10025-2:2004; 52 P по CSN 10522; St 50.2 по DIN 17100

Качества на материала:

-Устойчивост на разтягане Rm- 470-610 МПа

-коефициент на удължение A5% -20

-Ъгъл на огъване (D-2t) - 90

-Други изисквания: P, S- max 0,05

4.Опаковка, маркировка, етикетиране

Опаковането трябва да предпази стоката от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването, както и да обезпечава безаварийното ѝ натоварване и разтоварване.

Маркировка – Изделията да са маркирани по всички изисквания на UIC за ЖП транспорт и стандартите на държавата производител

6.Изисквания относно качеството, срок за отстраняване на недостатъци; срок за явяване при рекламация, и др.

Предлаганите изделия да са произведени до една година преди датата на доставка

Гаранционен срок на изделията- 24 месеца

Срок за явяване при рекламация-до 3 дни след предявяването и

Срок за отстраняване на недостатъци- до 30 дни след предявяване на рекламацията

7.Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка – сертификат за качество

*Забележка: Навсякъде в документацията , където е посочен стандарт, общоприета или широко възприета техническа спецификация, техническо одобрение или друга техническа референция създадена от европейски или национален орган по стандартизация, модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство да се счита добавено „или еквивалент“.*

ИЗГОТВИЛ :

(Емил Колев)

СЪГЛАСУВАЛ :

Ръководител отдел „Механооборудване”  
(Антон Драгов)