



ОБРАЗЕЦ

ОФЕРТА ЗА УЧАСТИЕ В ПУБЛИЧНА ПОКАНА

ДО:

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД
гр.Раднево, ул.„Г.Димитров” - №13

ОТ:

участник:

седалище и адрес на управление:

адрес за кореспонденция:

тел.:, факс:, e-mail:

регистрирано в търговския регистър при Агенцията по вписванията: ДА / НЕ

ЕИК по БУЛСТАТ:.....; Ид.№ по ДДС:

представявано от: ,длъжност:

Лице за контакти:

тел.:, факс:, моб.:

Разплащателна сметка:

IBAN:..... BIC:.....;

Банка: – клон /офис:.....;

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

Заявяваме, че желаем да участваме в откритата от Вас процедура по Закона за обществените поръчки за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет: „Ремонт на части от двигатели с вътрешно горене“ (рег.№96/2015г. - ПП), като подаваме оферта при условията, обявени в поканата и приложенията към нея, публикувани в профила на купувача, и приети от нас.

Декларираме, че участваме за следните обособени позиции:

.....

.....

..... (описват се позициите за които участникът подава оферта)

Задължаваме се да спазваме всички условия на Възложителя, посочени в поканата и техническите спецификации, които се отнасят до изпълнението на поръчката, в случай че същата ни бъде възложена.

Декларираме, че приемаме условията за изпълнение на обществената поръчка, заложиени в публикувания проект на договор.

При изпълнението на обществената поръчка няма да ползваме/ще ползваме (*относимото се подчертава*) следните подизпълнители:

1.
2.

(посочва се наименование на подизпълнителя, ЕИК, вид на дейностите, които ще изпълнява, дял от стойността на ОП в %).

Декларираме, че за изпълнението на поръчката разполагаме с пункт - /ремонтна база или офис - собствен/нает – посочва се вярното/, в който ще приемаме частите за ремонт и който се намира на км от управлението на „Мини Марица Изток“ ЕАД в гр.Раднево на адрес:, телефон:, факс:, лице за връзка:

Приемаме срокът на валидност на нашата оферта да бъде 60 календарни дни считано от крайния срок за подаване на оферти.

В случай, че бъдем определени за изпълнител, при подписване на договора ще представим изискуемите документи, посочени в поканата.

Нашата офертата представя един вариант за изпълнение на поръчката.

Приложено Ви представяме следните документи:

I. Техническо предложение, съдържащо:

- 2.1. Спецификация с включени условия и начин на изпълнение, които са специфицирани в съответствие с изискванията на Техническата спецификация (*съгласно приложения образец*).
- 2.2. Допълнителни данни, освен тези посочени в техническата спецификация - *ако участникът счита че са необходими*.

II. Ценово предложение – съгласно приложения образец.

Декларираме, че в случай, че бъде открито несъответствие между предложените единични цени и обща стойност, поради допуснатата техническа грешка от наша страна, сме съгласни Възложителят да класира нашата оферта на база предложените по-ниски цени.

Дата: г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ОТ:
(наименование на участника)
ЕИК по БУЛСТАТ:; Ид.№ по ДДС:
седалище и адрес на управление:
тел.:, факс:, e-mail:
към оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет: „Ремонт на части от двигатели с вътрешно горене“ (рег.№80/2015г. - ПП)

ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №1: шлайфване на колянни валове

/участникът попълва и представя това предложение ако участва за обособената позиция №1/

Декларираме, че ще изпълним пълния предмет на позиция №1 на поръчката съгласно изискванията на Възложителя, а именно:

При изпълнението на обособена позиция №1 на поръчката ще извършваме **шлайфване на колянни валове** от следните двигатели с вътрешно горене:

Мощност на двигателите - от 70 hp. до 520 hp. (1 hp. = 745.7 W)

Брой цилиндри - 4, 6, 8 (редови или V образни).

Двигателите са от следните автомобили: Лада Нива, УАЗ, КАМАЗ, ЗИЛ, ГАЗ, УРАЛ, КРАЗ, МАЗ, Ивеко, ТК80-82, К 700-701, T150, KOMATSU, CATERPILAR, L34, Dressta 534, CASE, Hyundai и др.

Запознати сме, че двигателите са работели в руднични условия с повишено съдържание на прах, влага и замърсяване на маслата.

Видовете операции, които ще извършваме при шлайфането на колянните валове на посочените по-горе типове двигатели, са:

1. Измерване на всички шийки – основни, биелни, семерингови и др.монтажни размери.
2. Шлайфване и полиране до номинален или ремонтен размер.
3. Полиране до номинален или ремонтен размер.
4. Почистване на маслени канали и технологични отвори след обработката.

Транспортирането на частите за ремонт от подразделенията на Възложителя до нашия пункт в който ще ги приемаме за ремонт, описан в офертата ни и който се намира на км от управлението на „Мини Марица Изток“ЕАД в гр.Раднево, и обратно, ще се осъществява от Възложителя.

Възлагането на всеки ремонт ще става от подразделенията на Възложителя, след одобрение от Ръководител отдел „Механооборудване” и Управителите на подразделенията.

Валовите ще се предоставят от Възложителя с маркирани (чрез вбиване на цифри) инвентарни номера на съответното подразделение.

Ако бъдем избрани за Изпълнител, ще маркираме датата на извършване на ремонта (месец, година) и фирмения си знак също чрез вбиване с цифри.

Маркировката ще се извършва на противотежестта на първи цилиндър.

Срокът за изпълнение на конкретната поръчка е след получаването ѝ.

Срокът за изпълнение на договора е месеца, считано от датата на сключването му или до достигане на обща стойност на извършените ремонти до 20 000.00 лв без ДДС, в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.

Предлаганият от нас гаранционен срок след възстановяване на един колян вал е месеца след датата на ремонта, отразена в подписания приемо-предавателен протокол при приемането му.

Срок за явяване при рекламация - дни, считано от датата на официално уведомление.
Срок за отстраняване на констатирани недостатъци - седмици от датата на съставяне на констативния протокол.

Ако бъдем избрани за Изпълнител, при изпълнението на поръчката ще съставяме и предоставя на Възложителя за всеки отремонтиран колян вал следните документи:

- Приемо-предавателен протокол /в 2 екземпляра/, с точния размер (до стотни включително) на всички шийки на коляновия вал независимо от това да ли са били обработвани .
- Диагностичен лист, в който са отразени измерените данни и констатирани дефекти
- Гаранционна карта за съответния колян вал.
- Фактура-оригинал, съпровождаща съответния колян вал, в която да са отразени извършените ремонтни операции и данни за съответния автомобил, трактор и др./инвентарен номер/

Възможно е при предаване едновременно на повече от един колян вал, да се издаде обща фактура, съдържаща посочените по-горе данни за всеки от валовете, но само при условие, че и двата вала са от едно поделение.

Ако валовете са на различни поделения, задължително се издават отделни фактури.

Упълномощен да подпише настоящото предложение е:

.....

Дата: Г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ОТ:
(наименование на участника)
ЕИК по БУЛСТАТ:; Ид.№ по ДДС:
седалище и адрес на управление:
тел.:, факс:, e-mail:
към оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет: „Ремонт на части от двигатели с вътрешно горене“ (рег.№80/2015г. - ПП)

ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №2: ремонт на колянни валове

/участникът потвърждава и представя това предложение ако участва за обособената позиция №2/

Декларираме, че ще изпълним пълния предмет на позиция №2 на поръчката съгласно изискванията на Възложителя, а именно:

При изпълнението на обособена позиция №2 на поръчката ще извършваме **ремонт на колянни валове** от следните двигатели с вътрешно горене:

Мощност на двигателите - от 70 hp. до 520 hp. (1 hp. = 745.7 W)

Брой цилиндри - 4, 6, 8 (редови или V образни).

Двигателите са от следните автомобили: Лада Нива, УАЗ, КАМАЗ, ЗИЛ, ГАЗ, УРАЛ, КРАЗ, МАЗ, Ивеко, ТК80-82, К 700-701, Т150, KOMATSU, CATERPILAR, L34, Dressta 534, CASE, Hyundai и др.

Запознати сме, че двигателите са работили в руднични условия с повишено съдържание на прах, влага и замърсяване на маслата.

Видовете операции, които ще извършваме при ремонта на колянните валове на посочените по-горе типове двигатели, са:

1. Проверка на колянния вал за изкривяване.
2. Изправяне на колян вал.
3. Измерване на всички шийки - основни, биелни, семерингови и др.монтажни размери.
4. Напастяване на условна лагерна шийка.
5. Обработка на условна лагерна шийка с площ. Операцията включва и балансиране.
6. Шлайфане до номинален или ремонтен размер.
7. Полиране до номинален или ремонтен размер.
8. Почистване на маслени канали и технологични отвори след обработката.

Транспортирането на частите за ремонт от подразделенията на Възложителя до нашия пункт в който ще ги приемаме за ремонт, описан в офертата ни и който се намира на км от управлението на „Мини Марица Изток“ЕАД в гр.Раднево, и обратно, ще се осъществява от Възложителя.

Възлагането на всеки ремонт ще става от подразделенията на Възложителя, след одобрение от Ръководител отдел „Механооборудване“ и Управителите на подразделенията.

Валовите ще се предоставят от Възложителя с маркирани (чрез вбиване на цифри) инвентарни номера на съответното подразделение.

Ако бъдем избрани за Изпълнител, ще маркираме датата на извършване на ремонта (месец, година) и фирмения си знак също чрез вбиване с цифри.

Маркировката ще се извършва на противотежестта на първи цилиндър.

Срокът за изпълнение на конкретната поръчка е след получаването ѝ.

Срокът за изпълнение на договора е месеца, считано от датата на сключването му или до достигане на обща стойност на извършените ремонти до 20 000.00 лв без ДДС, в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.

Предлаганият от нас гаранционен срок след възстановяване на един колян вал е месеца след датата на ремонта, отразена в подписания приемо-предавателен протокол при приемането му.

Срок за явяване при рекламация - дни, считано от датата на официално уведомление.

Срок за отстраняване на констатиран недостатък - седмици от датата на съставяне на констативния протокол.

Ако бъдем избрани за Изпълнител, при изпълнението на поръчката ще съставяме и предоставя на Възложителя за всеки отремонтиран колян вал следните документи:

- Приемо-предавателен протокол /в 2 екземпляра/, с точния размер (до стотни включително) на всички шийки на коляновия вал независимо от това да ли са били обработвани .
- Диагностичен лист, в който са отразени измерените данни и констатиран дефект
- Гаранционна карта за съответния колян вал.
- Фактура-оригинал, съпровождаща съответния колян вал, в която да са отразени извършените ремонтни операции и данни за съответния автомобил, трактор и др./инвентарен номер/

Възможно е при предаване едновременно на повече от един колян вал, да се издаде обща фактура, съдържаща посочените по-горе данни за всеки от валовете, но само при условие, че и двата вала са от едно поделение.

Ако валовете са на различни поделения, задължително се издават отделни фактури.

Упълномощен да подпише настоящото предложение е:

.....

Дата: г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ОТ:
(наименование на участника)

ЕИК по БУЛСТАТ:; Ид.№ по ДДС:

седалище и адрес на управление:

тел.:, факс:, e-mail:

към оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет: „Ремонт на части от двигатели с вътрешно горене“ (рег.№80/2015г. - ПП)

ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №3: ремонт на цилиндрова глава

/участникът попълва и представя таова предложение ако участва за обос.позиция №3/

Декларираме, че ще изпълним пълния предмет на позиция №3 на поръчката съгласно изискванията на Възложителя, а именно:

При изпълнението на обособена позиция №3 на поръчката ще извършваме **ремонт на цилиндрова глава** от следните двигатели с вътрешно горене:

Мощност на двигателите - от 70 hp. до 520 hp. (1 hp. = 745.7 W)

Брой цилиндри - 4, 6, 8 (редови или V образни).

Двигателите са от следните автомобили: Лада Нива, УАЗ, КАМАЗ, ЗИЛ, ГАЗ, УРАЛ, КРАЗ, МАЗ, Ивеко, ТК80-82, К 700-701, Т150, KOMATSU, CATERPILAR, L34, Dressta 534, CASE, Hyundai и др.

Запознати сме, че двигателите са работели в руднични условия с повишено съдържание на прах, влага и замърсяване на маслата.

Видовете операции, които ще извършваме при ремонта цилиндровите глави на посочените по-горе типове двигатели, са:

1. Проверка на цилиндровата глава за пукнатини чрез хидравлична проба.
2. Измерване на всички точни отвори. (отвори за лагери, втулки, легла, водачи и др.)
3. Изправяне повърхността на цилиндрова глава.
4. Възстановяване на вал линията (тунел на лагерни шийки).
5. Възстановяване целостта на главата при наличие на пукнатини.
6. Възстановяване работните повърхности на клапанното седло.
7. Шлайфане работните повърхности на клапана.
8. Смяна водач на клапан.
9. Смяна на клапанно седло (включва демонтаж, обработка и монтаж).

Транспортирането на частите за ремонт от подразделенията на Възложителя до нашия пункт в който ще ги приемаме за ремонт, описан в офертата ни и който се намира на км от управлението на „Мини Марица Изток“ЕАД в гр.Раднево, и обратно, ще се осъществява от Възложителя.

Възлагането на всеки ремонт ще става от подразделенията на Възложителя, след одобрение от Ръководител отдел „Механооборудване” и Управителите на подразделенията.

Главите ще се предоставят от Възложителя с маркирани (чрез вбиване на цифри) инвентарни номера на съответното подразделение по неработната повърхност.

Ако бъдем избрани за Изпълнител, ще маркираме датата на извършване на ремонта (месец, година) и фирмения си знак също чрез вбиване с цифри върху главите.

Срокът за изпълнение на конкретната поръчка е след получаването ѝ.

Срокът за изпълнение на договора е месеца, считано от датата на сключването му или до достигане на обща стойност на извършените ремонти до 20 000.00 лв без ДДС, в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.

Предлаганият от нас гаранционен срок след възстановяване на една цилиндрова глава е месеца след датата на ремонта, отразена в подписания приемо-предавателен протокол при приемането му.

Срок за явяване при рекламация - дни, считано от датата на официално уведомление.

Срок за отстраняване на констатирани недостатъци - седмици от датата на съставяне на констативния протокол.

Ако бъдем избрани за Изпълнител, при изпълнението на поръчката ще съставяме и предоставя на Възложителя за всяка отремонтирана цилиндрова глава следните документи:

- Приемо-предавателен протокол /в 2 екземпляра/, с точния размер (до стотни включително) на обработените повърхности.
- Диагностичен лист, в който са отразени измерените данни и констатирани дефекти
- Гаранционна карта за съответната глава.
- Фактура-оригинал, съпровождаща съответната цилиндрова глава, в която да са отразени извършените ремонтни операции и данни за съответния автомобил, трактор и др./инвентарен номер/

Възможно е при предаване едновременно на повече от една глава, да се издаде обща фактура, съдържаща посочените по-горе данни за всяка една, но само при условие, че и двете глави са от едно поделение.

Ако цилиндровите глави са на различни поделения, задължително се издават отделни фактури.

Упълномощен да подпише настоящото предложение е:

.....

Дата: г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ОТ:,

(наименование на участника)

ЕИК по БУЛСТАТ:.....; Ид.№ по ДДС:

седалище и адрес на управление:

тел.:, факс:, e-mail:

към оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет: „Ремонт на части от двигатели с вътрешно горене“ (рег.№80/2015г. - ПП)

ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №1: шлайфане на колянни валове

/участникът попълва тази част ако участва за обособена позиция №1 и е представил Техническото предложение за позицията/

Изпълнението на пълния предмет на обособена позиция №1 на поръчката ще извършим при следните единични цени:

№	Ремонтна операция	Единична цена /в лв без ДДС/ за изпълнение на отделната ремонтна операция за шлайфане на колянни валове на:			
		4-цилиндров двигател	6-цилиндров редови двигател	6-цилиндров V-образен двигател	8-цилиндров V-образен двигател
1	Измерване на всички шийки - основни, биелни, семерингови и др.монтажни размери				
2	Шлайфане и полиране до номинален или ремонтен размер				
3	Полиране до номинален или ремонтен размер				
4	Почистване на маслени канали и технологични отвори след обработката				
	Стойност на шлайфане на колянни вал на:	А -	Б -	В -	Г -
	Цена за изпълнение на обособ.позиция №1 /=А+Б+В+Г/:				

Посочените цени включват всички разходи за изпълнението на поръчката, при условията, определени от Възложителя.

Цените са твърди и необвързани с каквито и да е други условия, кредитни и платежни средства, форми на плащане и гаранции, освен изрично упоменатите в Документацията за участие.

В случай, че бъде открито несъответствие между посочените от нас цени за отделните ремонтни операции, стойността на ремонта и цената за изпълнение на съответната позиция, поради допусната техническа грешка от наша страна, сме съгласни Възложителят да преизчисли ценовото ни предложение на база предложената по-ниска цена, с която да участваме в крайното класиране.

Приемаме следните условия на плащане: по банков път, до 30 календарни дни след приключване на всеки ремонт, срещу представяне на цялата документация, съпровождаща изпълнението на поръчката.

Упълномощен да подпише настоящото предложение е:

.....

Дата: г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ОТ:
(наименование на участника)

ЕИК по БУЛСТАТ:; Ид.№ по ДДС:

седалище и адрес на управление:

тел.:, факс:, e-mail:

към оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет: „Ремонт на части от двигатели с вътрешно горене“ (рег.№80/2015г. - ПП)

ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №2: ремонт на колянни валове

/участникът попълва и представя тази част ако участва за обособена позиция №2 и е представил Техническото предложение за позицията /

Изпълнението на пълния предмет на обособена позиция №2 на поръчката ще извършим при следните единични цени:

№	Ремонтна операция	Единична цена /в лв без ДДС/ за изпълнение на отделната ремонтна операция за ремонт на колянни валове на:			
		4-цилиндров двигател	6-цилиндров редови двигател	6-цилиндров V-образен двигател	8-цилиндров V-образен двигател
1	Проверка на колянния вал за изкривяване				
2	Изправяне на колян вал				
3	Измерване на всички шийки - основни, биелни, семерингови и др. монтажни размери				
4	Напластяване на условна лагерна шийка				
5	Обработка на условна лагерна шийка с площ. Операцията включва и балансиране				
6	Шлайфане до номинален или ремонтен размер				
7	Полиране до номинален или ремонтен размер				
8	Почистване на маслени канали и технологични отвори след обработката				
	Стойност на ремонта на колян вал на:	А -	Б -	В -	Г -
	Цена за изпълнение на обособ.позиция №2 /=А+Б+В+Г/:				

Посочените цени включват всички разходи за изпълнението на поръчката, при условията, определени от Възложителя.

Цените са твърди и необвързани с каквито и да е други условия, кредитни и платежни средства, форми на плащане и гаранции, освен изрично упоменатите в Документацията за участие.

В случай, че бъде открито несъответствие между посочените от нас цени за отделните ремонтни операции, стойността на ремонта и цената за изпълнение на съответната позиция, поради допусната техническа грешка от наша страна, сме съгласни Възложителят да преизчисли ценовото ни предложение на база предложената по-ниска цена, с която да участваме в крайното класиране.

Приемаме следните условия на плащане: по банков път, до 30 календарни дни след приключване на всеки ремонт, срещу представяне на цялата документация, съпровождаща изпълнението на поръчката.

Упълномощен да подпише настоящото предложение е:

.....

Дата: Г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ОТ: ,

(наименование на участника)

ЕИК по БУЛСТАТ: ; Ид.№ по ДДС:

седалище и адрес на управление:

тел.: , факс: , e-mail:

към оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет: „Ремонт на части от двигатели с вътрешно горене“ (рег.№80/2015г. - ПП)

ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №3: ремонт на цилиндрова глава

/участникът попълва и представя тази част ако участва за обособена позиция №3 и е представил Техническото предложение за позицията /

Изпълнението на пълния предмет на обособена позиция №3 на поръчката ще извършим при следните единични цени:

№	Ремонтна операция	Единична цена /в лв без ДДС/ за изпълнение на отделната ремонтна операция за ремонт на цилиндрова глава на:			
		4-цилиндров двигател	6-цилиндров редови двигател	6-цилиндров V-образен двигател	8-цилиндров V-образен двигател
1	Проверка на цилиндровата глава за пукнатини чрез хидравлична проба				
2	Измерване на всички точни отвори (отвори за лагери, втулки, легла, водачи и др.)				
3	Изправяне повърхността на цилиндрова глава				
4	Възстановяване на вал линията (тунел на лагерни шийки)				
5	Възстановяване целостта на главата при наличие на пукнатини				
6	Възстановяване работните повърхности на клапанното седло (1брой)				
7	Шлайфане работните повърхности на клапана (1 брой)				
8	Смяна водач на клапан (1 брой)				
9	Смяна на клапанно седло (включва демонтаж, обработка и монтаж) (1 брой)				
	Стойност за ремонта на цилиндрова глава на:	А -	Б -	В -	Г -
	Цена за изпълнение на обособ.позиция №3 /=А+Б+В+Г/:				

Посочените цени включват всички разходи за изпълнението на поръчката, при условията, определени от Възложителя.

Цените са твърди и необвързани с каквито и да е други условия, кредитни и платежни средства, форми на плащане и гаранции, освен изрично упоменатите в Документацията за участие.

В случай, че бъде открито несъответствие между посочените от нас цени за отделните ремонтни операции, стойността на ремонта и цената за изпълнение на съответната позиция, поради допусната техническа грешка от наша страна, сме съгласни Възложителят да преизчисли ценовото ни предложение на база предложената по-ниска цена, с която да участваме в крайното класиране.

Приемаме следните условия на плащане: по банков път, до 30 календарни дни след приключване на всеки ремонт, срещу представяне на цялата документация, съпровождаща изпълнението на поръчката.

Упълномощен да подпише настоящото предложение е:

.....

Дата: Г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)