

До:

Мини Марица-Изток ЕАД

отдел „Инвестиции“

гр. Раднево

моб.тел. +359 888 188 707

тел. 0417/82938

факс 0417/82715

email: [leonid.ganozliev@marica-iztok.com](mailto:leonid.ganozliev@marica-iztok.com)

инж. Леонид Ганозлиев - Ръководител отдел „Инвестиции“

16.12.2019

Уважаеми господин Ганозлиев,

В отговор на Ваше запитване с е-mail по от 16.12.2020 год., изпращаме Ви оферта за отрезна машина както следва:

1. *Лентоотрезна машина - хоризонтална - колонна с паралелно водене на отрезната рама - за рязане под ъгъл – автомат – модел: OL 460 / 700 DG HP*

Цена:(цена на базовата машина ) = 26 900.00 EUR

Отстъпка: 15 % = - 3 228.00 EUR

Опаковка за автомобилен транспорт. = + 95.00 EUR

Специални принадлежности: = +

Моля изберете от приложената оферта и поръчайте!

Окончателна цена на опакована машина: = 23 767.00 EUR

Срок на доставка: 2-3 дни след поръчка

В зависимост от избраните спец. приспособления и опции следва доуточняване!

Цените са без начислен ДДС!

Условия на плащане: 100% преди експедиция на стоката.

Условия на доставка: EXW СИЛОМА АД, гр.Силистра

Крайната покупна цена на машината те ще получите като към цената с отстъпката прибавите цената за консервиране и опаковката и на поръчаните специални принадлежности. Моля отворете прикачения файл, съдържащ подробно разписана оферта с технически данни, цени и опции на изпълнение!

В очакване на Вашата поръчка оставаме,

С уважение,

инж. Радко Георгиев

tel.: 086 813 227

Търговски Директор

## ОФЕРТА

12/2019

*Лентоотрезна машина - хоризонтална - колонна с паралелно водене на отрезната рама - за рязане под ъгъл – полуавтомат – модел: OL 460 / 700 DG HP*

OL 460/700 DG HP е високопроизводителна лентоотрезна машина, индустриално изпълнение с паралелно водене на отрезната рама за рязане под ъгъл. Машината е специално ориентирана за рязане на профили и тръби.

Модела OL 460/700 DG HP е с наклон на лентата към сечението на профила в процеса на рязане от 7°. Висока скорост на рязане и подаване при отсъствие на вибрации, респективно ниско ниво на шума и висока производителност. Дължината на среза се запазва къса и прави възможен избора на фино назъбване на лентата.

Конструкцията на машината OL 460/700 DG HP позволява бърза и лека настройка на отрезната рама за рязане под ъгъл в диапазона от 30° на дясно 90° до 30° на ляво. Инкремент на настройка на ъгъла посредством дигитална индикация 0,1°. Точката на завъртане на рамата се намира точно в точката на пресичане на отрезната лента с равнината на неподвижните челюсти и поради това не се променя дължината на отрязаната заготовка при рязането под ъгъл.

Рязането се извършва автоматично без намесата на оператор. Рамата се спуска по гравитационен път, а скоростта на подаване се регулира от хидравличен цилиндър и дросел.

Асинхронен мотор с честотен регулатор за регулиране на скоростта на рязане в диапазона 15 - 120 m/min.

Машината OL 460/700 DG HP се отнася към класа полуавтоматични машини, окомплектовани с хидравлична инсталация, която позволява автоматизиране на редица операции като ориентиране на материала спрямо нулевата линия, стягане на материала, спускане и вдигане на отрезната рама, а също и контрол на усилието на рязане. Машината е оборудвана със система за автоматично следене на скоростта на подаване и следене на усилието на рязане. При увеличаване на усилието на рязане рамата забавя автоматично плавно скоростта на подаване до пълното установяване на движението и след това плавно нараства до достигане на зададената величина след нормализиране на усилието в лентата.

### Технически данни:

Максимален ъгъл на завъртане на отрезната рама  
на ляво  
на дясно

60°  
60°

Обхват на рязане при 90°

Siloma J.S.C.  
22, Haralampi Djemdjiev Str.  
BG 7500 Silistra  
Silistra Regional Court  
Company cause 1352/1992

Telephone: +359 86 813 200  
Fax: +359 86 820 010  
e-mail: office@siloma.bg  
website: www.siloma.bg  
Exec. manager: Milko Angelov  
Exec. manager: dipl. eng. Georgi Gaydarov

Allianz Bank Bulgaria JSC., BC Silistra  
BIC code: BUINBGSF  
IBAN BGN: BG76BUIN95611000614960  
IBAN EUR: BG76BUIN95611000615090  
UST / VAT BG118000400

Кръгло	mm	460
Квадрат	mm	460
Плоско (ВхН)	mm	700x460
Обхват на рязане при $-45^{\circ}$		
Кръгло	mm	460
Квадрат	mm	460
Плоско (ВхН)	mm	500x460
Обхват на рязане при $+45^{\circ}$		
Кръгло	mm	460
Квадрат	mm	460
Плоско (ВхН)	mm	500x460
Обхват на рязане при $-30^{\circ}$		
Кръгло	mm	320
Квадрат	mm	320
Плоско (ВхН)	mm	320x460
Обхват на рязане при $+30^{\circ}$		
Кръгло	mm	320
Квадрат	mm	320
Плоско (ВхН)	mm	320x460
Минимален размер на отрязване	mm	15
Минимална остатъчна дължина при рязане	mm	70
Размери и тегло		
Дължина	mm	3920
Широчина	mm	1550
Височина (рама в крайно долно положение)	mm	2370
Ниво на поставяне на материала	mm	700
Тегло	kg	3200
Инсталирана мощност и скорост на рязане		
Главен двигател	kW	4
Мотор-помпа на охлаждащата система	kW	0,12
Мотор на хидравличната помпа	kW	1,1
Скорост на рязане	m/min	15 - 120
Вместимост на резервоарите:		
Охлаждаща система	l	50
Хидравлика	l	60
Размери на отрезната лента	mm	7150x41x1,3
Ъгъл на наклона на отрезната лента		$7^{\circ}$

Подаване на рамата при рязане - хидравлично;

**Забележка:** Опция на изпълнение - електромеханично посредством сервомотор и СВД

Вдигане на рамата след отрязване – хидравлично;

Настройка на ъгъла на отрязване - ръчно;

Фиксиране на отрезната рама при рязане под ъгъл - хидравлично;

Стягане на материала – хидравлично;

Опъване на отрезната лента – Хидравлично опъване;

**Електро изпълнение:**

Захранващо напрежение 400 VAC (-10 %, + 6%) съгласно EN 60204

Оперативно напрежение 24 VDC

Тип на захранващата мрежа - TN-S-System мрежа съгласно IEC 364/VDE 0100. Четири преводна мрежа L1,L2,L3, N и PE.

Мрежова честота: 50 Hz (-1 %, +1 %; кратковременно –2 %, +2 %)

Оперативна температура: 5° до 35°

Температура на съхранение: -10° до 45°

Относителна влажност: 0% до 55% без кондензация

**Забележка:** Други напрежения се изпълняват като специално изпълнение срещу допълнително заплащане.

Боя – структурен лак

Основен цвят - син RAL 5015

Допълнителен цвят - светло сив RAL 7035

Съответствие на машината с европейските норми за безопасност EN ISO 12100:2011

Съответствие на електрооборудването с нормите за електро безопасност EC EN 60204-1, EN-55011, EN 50082-2.

БДС EN 13898:2003+A1:2009

**Стандартно изпълнение на машината включва:**

Възможни способности на работа:

**Полуавтоматичен** – изисква предварителна настройка на дължината и ъгъла на рязане от оператора и след стартиране на машината следва стягане на проката, извършване на един срез, вдигане на рамата над материала и установяването и изходно положение за следващ срез.

- Безстепенно завъртане на отрезната рама двустранно в диапазона от – 30°/90°/+30°
- Дигитална индикация за отчитане на ъгъла на рязане. Инкремент на измерване 0,1°.
- Твърди упори за крайните положения на завъртане – 30° и +30°;
- Масивна чугунена маса за поставяне на материала;
- Затворена рамкова конструкция (двете колони са свързани);
- Сензор за опознаване на размера на материала и автоматично вдигане на лентата над него след отрязване. Редуциране на времето на цикъла;

- Възможност за подаване на проката от ляво или дясно на машината;
- Водене на отрезната рама: основна колона – призматична линейна направляваща с 2 броя лагерни касети, и спомагателна колона - призматична линейна направляваща с 1 брой лагерна касета. Висока точност на преместване, ниско триене, голяма дълготрайност и запазване на точността;
- Безстепенно регулиране на скоростта на рязане с помощта на електронен преобразовател за промяна на честотата на въртене на главния асинхронен двигател. Настройка на скоростта на подаване от пулта за управление;
- Безстепенно регулиране на скоростта на подаване посредством хидравличен цилиндър и прецизен дросел. Настройка на скоростта на подаване от пулта за управление;

**Забележка:** Опция на изпълнение - електромеханично посредством сервомотор и СВД

- Автоматично изключване на задвижването след отрязване;
- Безстепенно регулиране на усилието при рязане с възможност за предпазване на отрезната лента от претоварване;
- Хидравлично стягане на материала. Основен вертикален притискач с функция- стягане на материала по време на рязане. Обхват на стягане с вертикалния притискач 0-460 mm. Спомагателен хоризонтален избутвач с функция за ориентиране на проката спрямо нулевата линия на машината, разположен едностранно спрямо отрезната лента. Обхват на предвижване 0-700 mm;

**Забележка:** Независимо от ъгъла на завъртане на отрезната рама на машината при рязане под ъгъл материала винаги се стяга перпендикулярно.

- Водене на отрезаната лента – твърдосплавни пластини и отклонителни ролки;
- Настройваем подвижен лентоводач спрямо размера на проката, който се реже;
- Хидравлично опъване на отрезната лента ;
- Изключвател за прекъсване на работа на машината при скъсване на отрезната лента;
- Задвижена четка за почистване на отрезната лента. Синхронизирани обороти на въртене със скоростта на движение на отрезната лента;
- Наклон на отрезната лента спрямо повърхнината за поставяне на материала от 7° гарантира редуциране на дължината на среза и позволява повишаване на скоростта на подаване. Редуциране на времето за отрязване и нивото на шума както и повишаване на точността на отрязване;
- Вана за смазочно охлаждаща течност с центробежна електрически задвижена помпа;
- Контейнер за стружки с бърз демонтаж и почистване;
- Две дюзи с възможност за регулиране на дебита за охлаждане на отредната лента.
- Главен прекъсвач с възможност за заключване;
- Един брой биметална отредна лента;
- СЕ декларация;
- Техническа документация на български или английски език. (Експлоатационната документация на хартиен носител съдържа – ръководство за експлоатация, каталог за резервни части, монтажна, електрическа, хидравлическа и смазочно – охлаждаща схеми и ръководство за обслужване);

**Забележка:** Комплект документация на друг език се изпълнява като специално изпълнение срещу допълнително заплащане.

**Цени:**Цена на базовата машина *OL 460/700 DG HP*

€ 26 900,--

**Цена на специалните принадлежности:**Цена на подаващ апарат *Plus 3 с управление*, включващ

€ 15.900,--

- Ролганг 3 метра – незадвижен;
- Подаващ апарат;
- Интегрирано NC управление на база WAGO – индустриален Програмируем контролер – Германия

Цена на автоматично задаване на ъгъла на рязане

€ 1.660,--

**Забележка:** Автоматичната електромеханична настройка на ъгъла на рязане става посредством двойнодействащ хидравличен цилиндър със зъбна рейка, зъбен сектор и магнитна линия. Хидравлична спирачка за фиксиране на рамата на настроенния ъгъл. Програмирането на машината се осъществява от пулта за управление посредством широкоъгълен, цветен, сензорен дисплей с висока резолюция и размер 7". Операторския панел е с интуитивно и ясно за потребителя меню. Памет за задаване на 100 комбинации от дължина, ъгли на отрязване и брой заготовки включително графична визуализация на ъглите и размерите. Възможност за внасяне на корекции на запазени програмни блокове и редове.

Количество на програмните блокове за отрязване в автоматичен режим

брой 5

**Забележка:** Програмно задаване на различни геометрични конфигурации като правоъгълници, успоредници, трапеци и т.н., които ще се получат след поредица от срезове в автоматичен режим.

Количество единични реда в програмен блок

брой от 1 до 10

**Забележка:** Във всеки ред се програмират (задават) ляв ъгъл и десен ъгъл на отрязване, широчина на материала и дължината на отрязваната заготовка

**Интуитивно управление**

€ 2.290,--

**Забележка:** Управлението на машината се осъществява посредством широкоъгълен, цветен, сензорен дисплей с висока резолюция и размер 7". Операторския панел е с интуитивно и ясно за потребителя меню. Това гарантира автоматична настройка на режимите на рязане след задаване на размерите и видът на материала. Подробните менюта предлагат обстойна информация относно скорост на рязане, скорост на подаване, усилие на рязане, вид на отрязаната лента за широка гама конструкционни, легирани, неръждаеми стомани, чугуни, алуминиеви сплави, мед, месинг, бронз. Интуитивното управление включва управление на подавателното движение на рамата посредством СВД (сачмено винтова двойка), сервомотор 1.0 kW, червячен редуктор и активен контрол на усилието при рязане. Непрекъсната дигитална визуализация на скоростта на рязане, скоростта на подаване и усилието на рязане в процент от максимално допустимото за съответната отрязна лента. Системата за NC управление на машината позволява активна намеса на оператора посредством възможността за промяна на заводски програмираната скорост на рязане и скоростта на подаване, както и запазване на така променените режими и създаване на собствена база данни.

Хидравлично приспособление за стягане на отрязаната заготовка	€	900,--
Обхват на стягане при рязане в сноп:		
max (BxH) mm	500 x 460	
min (BxH) mm	15 x 460	

**Забележка:** Оpcionта е приложима само при рязане под 90° и е предвиден бърз и ергономичен монтаж и демонтаж. Осигурява едновременно надеждно стягане на проката и отрязаната заготовка.

Безстепенно регулиране усилието на стягане на материала	€	215,--
---	---	--------

Лампа за осветяване на работната зона	€	95,--
---------------------------------------	---	-------

Лазерен прожектор за проектиране върху материала на линията на рязане. Дължина на светлинния лъч 400 mm. Захранване с батерия.	€	215,--
--	---	--------

Лазерен прожектор за проектиране върху материала на линията на рязане. Дължина на светлинния лъч 1000 mm. Електрическо захранване, обслужване от пулта на машината.	€	415,--
---	---	--------

Микродозираща система за смазване на отрезната лента HP-MIKROSPRAY II 1.0/1. Консуматив – масло - CARE CUT - Castrol. Разход – 9 ml / h или около 1,5 l за месец при условие, че се работи на една смяна.	€	676,--
--	---	--------

**Забележка:** Препоръчва се при рязане на тръби и профили. Предотвратява се разливът на смазочно охлаждаща течност в производственото помещение)

Масло за микродозираща система Castrol CARECUT – 1 l	€	16,--
--	---	-------

Ролков транспортър – неподвижен <b>500 light</b>	€	416,--
Дължина на секцията 1500 mm		
Брой ролки – 5		
Диаметър на ролките - 80 mm		
Широчина на ролките - 500 mm		
Брой крака на ролковия конвейер – един		
Максимална товароносимост 900 kg		

**Забележка:** Броят на секции, които могат да бъдат поръчани и инсталирани към машината е неограничен. Той следва да съответства на дължината на проката, който подлежи на рязане. Ролкови транспортъри с по-голяма товароносимост, както и такива със задвижване са предмет на допълнително договаряне.

Допълнителен крак за ролковият транспортър <b>500 light</b>	€	82,--
---	---	-------

**Забележка:** Следва да бъде заявен в случай, че ролковият транспортър няма да бъде свързан с машината.

Междинен елемент за свързване на ролковия транспортър <b>500 light</b> към машината	€	76,--
---	---	-------

**Забележка:** Следва да бъде заявен в случай, че ролковият транспортър ще бъде свързан с машината.

Осигурителна опора за ролковия транспортър *500 light* € 20,--

**Забележка:** Предотвратява изтърколването на материала от ролганга.

Вертикална ненастройваема ролка за ролковия транспортър *500 light* € 40,--

**Забележка:** Монтира се неподвижно на ролковия транспортър от страната на неподвижните челюсти на машината и предотвратява изтърколването на кръгли прокати

Вертикална настройваема ролка на ролковия транспортър *500 light*. Диапазон на настройка 0-500mm € 62,--

**Забележка:** Монтира се само в комбинация с вертикална ненастройваема ролка. Идеална при рязане в сноп

Ролков транспортър – незадвижен *630 light* € 460,--  
Дължина на секцията 1500 mm  
Брой ролки – 5  
Диаметър на ролките - 80 mm  
Широчина на ролките - 630 mm  
Брой крака на ролковия конвейер – един  
Максимална товароносимост 900 kg

**Забележка:** Броят на секции, които могат да бъдат поръчани и инсталирани към машината е неограничен. Той следва да съответства на дължината на проката, който подлежи на рязане. Ролкови транспортъри с по-голяма товароносимост, както и такива със задвижване са предмет на допълнително договаряне.

Допълнителен крак за ролковият транспортър *630 light* € 88,--

**Забележка:** Следва да бъде заявен в случай, че ролковият транспортър няма да бъде свързан с машината.

Междинен елемент за свързване на ролковия транспортър *630 light* към машината € 83,--

**Забележка:** Следва да бъде заявен в случай, че ролковият транспортър ще бъде свързан с машината.

Осигурителна опора за ролковия транспортър *630 light* € 20,--

**Забележка:** Предотвратява изтърколването на материала от ролганга.

Вертикална ненастройваема ролка за ролковия транспортър *630 light* € 40,--

**Забележка:** Монтира се неподвижно на ролковия транспортър от страната на неподвижните челюсти на машината и предотвратява изтърколването на кръгли прокати

Вертикална настройваема ролка на ролковия € 62,--



транспортър **630 light**. Диапазон на настройка 0-630mm

**Забележка:** Монтира се само в комбинация с вертикална ненастройваема ролка. Идеална при рязане в сноп

Ролков транспортър – неподвижен <b>800 medium</b>	€	925,--
Дължина на секцията 1500 mm		
Брой ролки – 5		
Диаметър на ролките - 90 mm		
Широчина на ролките - 800 mm		
Брой крака на ролковия конвейер – два		
Максимална товароносимост 1800 kg		

**Забележка:** Броят на секции, които могат да бъдат поръчани и инсталирани към машината е неограничен. Той следва да съответства на дължината на проката, който подлежи на рязане. Ролкови транспортъри с по-голяма товароносимост, както и такива със задвижване са предмет на допълнително договаряне.

Осигурителна опора за ролковия транспортър <b>800 medium</b>	€	30,--
--	---	-------

**Забележка:** Предотвратява изтърколването на материала от ролганга.

Вертикална ненастройваема ролка за ролковия транспортър <b>800 medium</b>	€	70,--
---	---	-------

**Забележка:** Монтира се неподвижно на ролковия транспортър от страната на неподвижните челюсти на машината и предотвратява изтърколването на кръгли прокати

Вертикална настройваема ролка на ролковия транспортър <b>800 medium</b> . Диапазон на настройка 0-800mm	€	100,--
---	---	--------

**Забележка:** Монтира се само в комбинация с вертикална ненастройваема ролка. Идеална при рязане в сноп

Хоризонтална опорна ролка – неподвижна. Ролка 80x3 mm, широчина - 500 mm, ниво спрямо пода – 700 mm, максимална товароносимост 180 kg	€	140,--
---	---	--------

**Забележка:** Нивото на ролката е регулируемо спрямо пода. Ход на регулиране 50 mm. Броят на ролките, които могат да бъдат поръчани и инсталирани към машината е неограничен. Той следва да съответства на дължината на проката, който подлежи на рязане.

Пускане в експлоатация и обучение на обслужващия персонал при клиента

**Забележка:** Обучението (в България) се извършва в рамките на един работен ден и включва: опериране и обслужване на машината, избор на инструмент и режими на рязане

Опаковка (дървени бичмета и полиетиленов калъф) и консервация за транспорт на базова машина	€	95,--
---	---	-------

Опаковка (дървени бичмета и полиетиленов калъф) и консервация за транспорт на базова машина плюс подаващ апарат – Plus 3 – метра € 160,--

#### Условия на доставка

Условия на доставка: (INCOTERMS) EXW Склад на Силома АД, 7500 Силистра

Цени: цените са без начислен ДДС платими в лева по централен курс на БНБ в деня на превода.

Доставка: съгласно договореностите

Приемане на машината: клиента може да командирова свои специалисти за обучение и приемане на машината във фирма Силома АД, в рамките на 10 дни, след получаване на уведомление за нейната готовност.

Условие на плащане: 100% авансов превод срещу Проформа - фактура от Силома АД, при готовност за експедиция.

Изпълнителят няма да бъде задължен да изпълни този договор, ако изпълнението на същия е възпрепятствано от каквито и да е било пречки, произтичащи от националните или международните външнотърговски или митнически изисквания или от ембарго или от други санкции.

Валидност на офертата: Оферираните цени са валидни 3 месеца.

Гаранция: 12 месеца гаранция, максимално 2000 часа работа след пускането и в експлоатация, изключвайки консумативите. Гаранцията покрива изпълнителски грешки или проявили се недостатъци на вложените материали при съобразена с ръководството експлоатация на машината.

Монтаж и пускане в експлоатация: Монтажа и пускането на машината в експлоатация се извършва от технически специалист на ползвателя или сервизен техник на Силома АД. Получателят следва да разтовари и транспортира машината до работното място (съгласно инструкцията за експлоатация) и подведе електрозахранване до машината. Разходите на сервизният специалист на Силома АД за монтаж и обучение са за сметка на ползвателя на машината и не са включени в настоящата оферта.

Забележка: Машината отговаря на изискванията на СЕ. Договарянето на допълнителни изисквания от страна на ползвателя на машината, касаещи дължини на подаващи, отвеждащи ролкови транспортъори и допълнителни мерки за сигурност, не са изключени.

Ние се стараем предлаганите от нас машини да отговарят на последните достижения на техниката, поради което те търпят постоянно развитие. Поради това изложените в офертата данни и размери имат ориентировъчен характер и могат да претърпят промени.

След предоставянето на тази оферта всички предишни оферти за модела губят своята валидност.

Всички цени да се разбират EXW. При доставки в рамките на страната се начислява съответния ДДС.