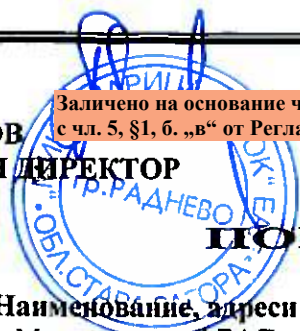




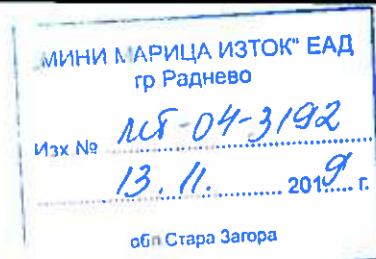
**УТВЪРДИЛ**

**АНДОН АНДОНОВ**  
**ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР**

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка  
с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/



**ПОКАНА**



**ВЪЗЛОЖИТЕЛ - Наименование, адреси и място/места за контакт:**

Възложител: „Мини Марица-изток” ЕАД

адрес: ул. „Георги Димитров” № 13, град Раднево 6260, България

място/места за контакт: отдел „Търговски”, отдел „Механооборудване“

телефон: 0417 / 83305, вътр.3323 и 4090; факс: 0417 / 83363

Лице за контакт: Вания Желева – Експерт търговия, отдел „Търговски“ / Драгомир Драгов –

Инженер механик, отдел „Механооборудване“

e-mail: [vania.zheleva@marica-iztok.com](mailto:vania.zheleva@marica-iztok.com)

Интернет адрес / Адрес на Възложителя: [www.marica-iztok.com](http://www.marica-iztok.com)

На основание чл.44, ал.1 от ЗОП, стартираме пазарни консултации за определяне на прогнозната стойност на поръчка с предмет „Доставка на резервни части за ходови механизми за ТМО и ГТЛ“, включваща три обособени позиции:

- Обособена позиция № 1- Доставка на ходови звена и гайки шпинделови за ТМО и ГТЛ
- Обособена позиция № 2- Доставка на ходови ролки и тележки за ТМО и ГТЛ
- Обособена позиция № 3- Доставка на шарнири, оси и други резервни части за ходови механизми за ТМО и ГТЛ

Условията за реализиране на поръчката са съгласно Технически спецификации (Приложение № 1.1, 1.2, 1.3), неразделна част от настоящата покана.

Условията на плащане са: Дължимата от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума се заплаща по банков път в срок до 30 дни от датата на доставка, на база фактура-оригинал и двустранно подписан приемо-предавателен протокол за доставката, придружени с документите, съпровождащи изпълнението на поръчката.

Всеки заинтересован участник може да подаде индикативна оферта за една или всички обособени позиции.

Очакваме Вашата индикативна оферта за цената, при която бихте могли да изпълните поръчката при така описаните условия - в срок до 22.11.2019 г., на факс: 0417 / 8 33 63 и/или e-mail: [vania.zheleva@marica-iztok.com](mailto:vania.zheleva@marica-iztok.com).

Индикативната оферта трябва да бъде изготвена по образец, приложен към настоящата покана (Приложение № 2).



## ИНДИКАТИВНА ОФЕРТА

Относно поръчка с предмет: „Доставка на резервни части за ходови механизми за ТМО и ГТЛ“.

ДО:

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“ ЕАД

Град Раднево, ул. „Георги Димитров“ №13

ОТ:

фирма: .....,

седалище и адрес на управление: .....,

.....,

адрес за кореспонденция: .....,

.....,

тел.: ....., факс: ....., e-mail: .....

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявените от дружеството пазарни консултации, Ви представяме нашата индикативна оферта за изпълнение на поръчка с предмет: „Доставка на резервни части за ходови механизми за ТМО и ГТЛ“.

Предлаганата от нас цена за изпълнение на поръчката при спазване на всички условия на Възложителя за изпълнение на поръчката, посочени в поканата и техническата спецификация, е както следва:

• Обособена позиция № 1- Доставка на ходови звена и гайки шпинделови за ТМО и ГТЛ

№	Чертешен №	Наименование	МЕ	К-во	Ед. цена без ДДС	Обща цена без ДДС
		SRs 2000				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
1	530.726.999:000	Звено гъсенично к-т	брой	19		
2	530.726.999:003 RB	Звено гъсенично /трак/	брой	33		
		<b>Шпиндел</b>				
3	530.614.609:002	Гайка шпинделова Tr.360x96 L=720	брой	2		
		SRs 1200				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
4	53.583.300-01.01Б	Звено гъсенично к-т	брой	3		
5	53.583.300-	Плоча гъсенична к-т (тежък	бро	19		

	01.01/1	тип)	й			
6	53.583.300-01.01.03Г:1изм	Звено гъсенично-трак	брой	9		
7	53.583.300-01.01.03/1К:1	Звено гъсенично-трак /тежък тип/	брой	1		
8	53.583.300-02.06:1	Гайка шпинделова -Тг.360х80; L720	брой	1		
		<b>ERs 710</b>				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
9	260111-45100РБ/1	Звено гъсенично к-т	брой	61		
10	260111-45300	Звено ходово (трак)	брой	1		
		<b>SRs 4000</b>				
11	530 746 464:000	Звено гъсенично к-т	брой	36		
12	530 745 369:003	Звено гъсенично с втулки /трак/	брой	1		
<b>№</b>	<b>Чертежен №</b>	<b>Наименование</b>	<b>МЕ</b>	<b>К-во</b>	<b>Ед. цена без ДДС</b>	<b>Обща цена</b>
		<b>As 6300</b>				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
13	530.726.968:000	Звено гъсенично к-т	брой	22		
14	530.726.999:003 RB	Звено гъсенично /трак/	брой	1		
15	595.9122:1093	Гайка шпинделова Ф460-лява Тг.380х96	брой	1		
		<b>КАБЕЛЕН БАРАБАН</b>				
16	26.100-4:13/1/	Звено гъсенично	брой	156		
		<b>As 12500</b>				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
17	530.725.603:000	Звено гъсенично к-т - t=900 ; L=3000	брой	1		
18	530.747.304:000	Звено гъсенично к-т - t=900 ; L=3400	брой	1		
19	530.726.157:000	Звено гъсенично к-т t=900 L=2800	брой	1		
20	530.725.603:003	Звено с втулка	брой	1		
21	584.166-1503:4	Гайка шпинделова Тг.400х96 L=480	брой	1		
		<b>Ход кола разтоварна</b>				
22	2-412.819.174К	Звено гъсенично	брой	34		
23	2-412.819.174:003К	Звено гъсенично /трак/	брой	3		
		<b>As 5000</b>				

		<b>Ходов механизъм</b>				
24	584.117-1503:4	Гайка шпинделова Tr.400x96 Ф470/390	бро й	1		
25	53.583.300- 01.01РБ	Звено гъсенично к-т (межд. част L=3600)	бро й	24		
26	53.583.300- 01.01.01/1РБ	Звено гъсенично (гл. част удължено L= 3000)	бро й	27		
27	25001-4:13/0/	Звено гъсенично (кабелен б-н)	бро й	41		
		<b>BRs-1400</b>				
28	530.726.968.00 0	Звено гъсенично к-т	бро й	1		
29	530.726.999:00 3RB	Звено гъсенично /трак/	бро й	1		
		<b>ГТЛ 1800</b>				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
30	M440.08.19.02	Прешлен (трак (=500)	бро й	1		
31	M 508.51.01.00	Звено гъсенично (българска с-я L=2250 (=500)	бро й	4		

Декларираме, че предлаганите от нас резервни части ще бъдат изработени съгласно т.3 от техническата спецификация и ще отговарят на конструктивната документация на възложителя (чертежите посочени в таблицата).

Предложената от нас цена включва всички разходи по изпълнението на поръчката и е съобразена с изискванията на възложителя, посочени в техническата спецификация.

• Обособена позиция № 2- Доставка на ходови ролки, звезди и тележки за ТМО и ГТЛ

№	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	К-во	Ед. цена без ДДС	Обща цена без ДДС
		<b>SRs 2000</b>				
1	596.350-0801	Ролка опорна ф360 (поддържаща ролка )	Брой	215		
2	530.725.036:000	Ролка ходова ф500	Брой	185		
№	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	К-во	Ед. цена без ДДС	Обща цена без ДДС
		<b>SRs 1200</b>				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
3	53.583.300-01.09	Ролка опорна к-т (ф370 L=100)	Брой	4		
4	53.583.300- 01.09/1	Ролка опорна к-т (ф370 L=120)	Брой	15		
5	1E702149B	Тележка голяма (4 колесна)	Брой	1		
6	2E702148РБ	Тележка малка комплект	Брой	1		
7	53.583.300- 01.02.02K1	Ролка опорна (ф500 L=100)	Брой	1		

8	53.583.300-01.02.02/2	Ролка опорна (ф500 L=120)	Брой	84		
		<b>Реконструкция - IV - ходов механизъм</b>				
9	OE702180/3:08	Звезда задвижваща (ф360 отвор)	Брой	1		
10	OE702180/3:15	Звезда задвижваща (ф352 отвор)	Брой	1		
		<b>ERs 710</b>				
11	260111-40000-001	Ролка ходова	Брой	1		
12	260111-44000-001	Ролка поддържаща	Брой	3		
		<b>As 6300</b>				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
13	596.350.0801	Ролка опорна ф360 (поддържаща ролка)	Брой	1		
		<b>КАБЕЛЕН БАРАБАН</b>				
14	26.100-4.4:1/3/	Ролка с втулка (Ф280 - поддърж. гор.клон )	Брой	1		
		<b>As 12500</b>				
15	596.426.030203K	Ролка ходова ф630	Брой	9		
16	596.372-0801:1	Ролка опорна Ф400	Брой	28		
		<b>As 5000</b>				
17	596.031-0202:4a	Колело ходово ф500 (двуколесна тележка )	Брой	8		
18	596.031-0202-01	Тележка (двуколесна)	Брой	1		
19	596.035-09:3	Ролка опорна ф355	Брой	6		
		<b>ГТЛ 1800</b>				
20	2/978601.01-0.06.00:09	Колело ходово Ф500	Брой	12		

Декларираме, че предлаганите от нас резервни части ще бъдат изработени съгласно т.3 от техническата спецификация и ще отговарят на конструктивната документация на възложителя (чертежите посочени в таблицата).

Предложената от нас цена включва всички разходи по изпълнението на поръчката и е съобразена с изискванията на възложителя, посочени в техническата спецификация.

• Обособена позиция № 3- Доставка на шарнири, оси и други резервни части за ходови механизми за ТМО и ГТЛ

№	Чертежен №	Наименование	МЕ	К-во	Ед. цена без ДДС	Обща цена без ДДС
		<b>SRs 2000</b>				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
1	530.725.603:007	Шарнир (за гъсенично звено)	брой	815		
№	Чертежен №	Наименование	МЕ	К-во	Ед. цена без ДДС	Обща цена без ДДС

2	596.350-08:5	Шарнир (ф 70 x 280)	бро й	274		
3	596.350-08:6	Пръстен (лабиринт за поддържаща ролка)	бро й	323		
4	530.725.055:003	Шарнир ( ф180 - за ходова ролка)	бро й	25		
5	530.727.673:000	Пръстен лабиринтов (за ходова ролка)	бро й	66		
6	530.727.012:004	Бутало (натегателно устройство от хода)	бро й	3		
7	530.727.011:000	Цилиндър	бро й	1		
		<b>Шпиндел</b>				
8	53.583.300-02.04	Лагер фланшов (лагероване на шпиндела )	бро й	1		
9	53.583.300- 02.04:1B	Тяло лагерно (сферичен лагер към фл. лагер)	бро й	1		
		<b>SRs 1200</b>				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
10	53.583.300- 01.01/1:3	Шарнир (за гъсенично звено ф78 L=265)	бро й	221		
11	53.583.300- 01.11C	Лагер фланшов (за дългия вал) к-т	бро й	1		
12	53.583.300- 01.27:1	Ос (полуоска за хода)	бро й	1		
13	53.583.300- 01.12C	Лагер фланшов (за полуоска- голям к-т )	бро й	1		
14	53.583.300- 01.13A	Лагер фланшов (за полуоска- малък к-т )	бро й	1		
15	53.583.300- 01.34:2	Шарнир (за поддържаща ролка)	бро й	1		
16	53.583.300- 01.34:3	Шайба триеща (лабиринт за поддърж. ролка)	бро й	6		
17	3E842896:1-4	Шарнир с гайка (за ходова ролка)	бро й	7		
18	53.583.300- 01.02:4P	Шайба (лабиринт за ходова ролка)	бро й	33		
		<b>Реконструкция - IV - ходов механизъм</b>				
19	OE702180/4.00. 00.07	Вал задвижващ ф1060/400/360/350x2578	бро й	1		
20	OE848265/4:01- 00	Тяло лагерно к-т (680x580 с отвор 430L=250)	бро й	1		
		<b>ERs 710</b>				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
21	260111-45200- 003	Шарнир ходов E80x400x355	бро й	197		
22	260111-45200- 001	Ролка за шарнира Ф110/72x65	бро й	97		
23	260111-45200- 002	Шарнир (чукова глава/клин законтрящ/)	бро й	507		
24	260111-45200- T004	Шайба (уплътнителна Ф72)	бро й	339		

25	260111-40000-003	Ос за ходова ролка Ф150х492	бро й	3		
		<b>SRs 4000</b>				
26	530 740 001:009	Шарнир ф100х370	бро й	1		
27		Шарнир преден	бро й	1		
28		Шарнир заден	бро й	1		
<b>№</b>	<b>Чертежен №</b>	<b>Наименование</b>	<b>МЕ</b>	<b>Коли честв о</b>	<b>Ед. цена без ДДС</b>	<b>Обща цена без ДДС</b>
		<b>As 6300</b>				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
29	530.725.603:007	Шарнир (за гъсенично звено)	бро й	1		
30	596.350-08:5	Шарнир (ф 70 х 280)	бро й	1		
		<b>КАБЕЛЕН БАРАБАН</b>				
31	26.100-4.4:2/2.3	Ос (Ф70х189 за поддържаща ролка)	бро й	1		
		<b>As 12500</b>				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
32	2/50.7.37.401-000.42:6	Ос за ход ролка Ф160 L=473	бро й	12		
33	530.725.603:007	Шарнир (за гъсенично звено)	бро й	1		
34	596.350-08:5	Шарнир (ф 70 х 280)	бро й	1		
		<b>Ход кола разтоварна</b>				
35	3-610.627.008ММ И	Ос (ходова ролка ф130 L=450)	бро й	2		
		<b>As 5000</b>				
		<b>Ходов механизъм</b>				
36	596.031-0202:11	Ос(за ходово колело Ф110х450)	бро й	1		
37	596.031-06	Натягащо устройство к-т	бро й	1		
38	596.031-06:4	Бутало Ф125х775	бро й	1		
		<b>ГТЛ 1800</b>				
		<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>				
39	T142/02-63-01-15-03К	Шарнир (за ход.звено L=360 Ф67 б-ка с-я)	бро й	1		
		<b>РЕДУКТОР ДВУОПОРНА ГЪСЕНИЦА</b>				
	T204/04-65.15.06-2В	Редуктор к-т за б-ка с-я	бро й			
40	4/9.78601-0.07.14	Съединител еластичен палцов ( шайба Ф320)	бро й	1		

Декларираме, че предлаганите от нас резервни части ще бъдат изработени съгласно т.3 от техническата спецификация и ще отговарят на конструктивната документация на възложителя (чертежите посочени в таблицата).

Предложената от нас цена включва всички разходи по изпълнението на поръчката и е съобразена с изискванията на възложителя, посочени в техническата спецификация.

Дата: ..... г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)





# „МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



## ПРИЛОЖЕНИЕ 1.1

### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОЦЕДУРА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ХОДОВИ МЕХАНИЗМИ ЗА ТМО И ГТЛ . ” ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1: „ ДОСТАВКА НА ХОДОВИ ЗВЕНА И ГАЙКИ ШПИНДЕЛОВИ ЗА ТМО И ГТЛ.“

1.Пълно описание на предмета на Обособена позиция 1 – „ Доставка на ходови звена и гайки шпинделови за ТМО и ГТЛ”

#### 1.1 Количество

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	МЕ	Количество
			<b>SRs 2000</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
1	20000000807	530.726.999:000	Звено гъсенично к-т	брой	19
2	20000000605	530.726.999:003 RB	Звено гъсенично /трак/	брой	33
			<b>Шпиндел</b>		
3	20000000416	530.614.609:002	Гайка шпинделова Tr.360x96 L=720	брой	2
			<b>SRs 1200</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
4	20000000855	53.583.300-01.01Б	Звено гъсенично к-т	брой	3
5	20000000806	53.583.300-01.01/1	Плоча гъсенична к-т (тежък тип)	брой	19
6	20000000858	53.583.300-01.01.03Г:1изм	Звено гъсенично-трак	брой	9
7	20000000817	53.583.300-01.01.03/1К:1	Звено гъсенично-трак /тежък тип/	брой	1
8	20000000905	53.583.300-02.06:1	Гайка шпинделова -Tr.360x80; L720	брой	1
			<b>ERs 710</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
9	20000000384	260111-45100РБ/1	Звено гъсенично к-т	брой	61
10	20000013743	260111-45300	Звено ходово (трак)	брой	1
			<b>SRs 4000</b>		
11	20000013744	530 746 464:000 ММИ	Звено гъсенично к-т	брой	36
12	20000013745	530 745 369:003 ММИ	Звено гъсенично с втулки /трак/	брой	1
			<b>As 6300</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
13	20000006306	530.726.968:000	Звено гъсенично к-т	брой	22
14	20000000605	530.726.999:003 RB	Звено гъсенично /трак/	брой	1
15	20000002225	595.9122:1093	Гайка шпинделова Ф460-лява Tr.380x96	брой	1
			<b>КАБЕЛЕН БАРАБАН</b>		
16	20000002295	26.100-4:13/1/	Звено гъсенично	брой	156
			<b>As 12500</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
17	20000002476	530.725.603:000	Звено гъсенично к-т - t=900 ; L=3000	брой	1
18	20000002497	530.747.304:000	Звено гъсенично к-т - t=900 ; L=3400	брой	1

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	МЕ	Количество
19	20000002471	530.726.157:000	Звено гъсенично к-т t=900 L=2800	брой	1
20	20000002472	530.725.603:003	Звено с втулка	брой	1
21	20000006439	584.166-1503:4	Гайка шпинделова Tr.400x96 L=480	брой	1
			<b>Ход кола разтоварна</b>		
22	20000013747	2-412.819.174K	Звено гъсенично	брой	34
23	20000013748	2-412.819.174:003K	Звено гъсенично /трак/	брой	3
			<b>As 5000</b>		
			<b>Ходов механизъм</b>		
24	20000013753	584.117-1503:4	Гайка шпинделова Tr.400x96 Ф470/390	брой	1
25	20000002440	53.583.300-01.01РБ	Звено гъсенично к-т (межд. част L=3600)	брой	24
26	20000013754	53.583.300-01.01.01/1РБ	Звено гъсенично (гл. част удължено L=3000)	брой	27
27	20000002282	25001-4:13/0/	Звено гъсенично (кабелен б-н)	брой	41
			<b>BRs-1400</b>		
28	20000006306	530.726.968.000	Звено гъсенично к-т	брой	1
29	20000000605	530.726.999:003RB	Звено гъсенично /трак/	брой	1
			<b>ГТЛ 1800</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
30	20000013755	M440.08.19.02	Прешлен (трак t=500)	брой	1
31	20000006468	M 508.51.01.00	Звено гъсенично (българска с-я L=2250 t=500)	брой	4

Възложителят не е длъжен да заявява изделията - предмет на настоящата поръчка в пълен обем и не носи отговорност за това .

Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява ще заявява количества от изделията, съобразно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.

**2. Срок на изпълнение на договора – 24 ( двадесет и четири ) месеца , считано от датата на влизане в сила на договора , или до достигане ( изчерпване ) на общата му стойност , в зависимост от това , кое от двете събития настъпи по – рано.**

Начин на изпълнение: по заявка на възложителя.

Срок на изпълнение на всяка отделна заявка както следва :

- до 4 месеца от получаването и за позиции с №-ра 3 , 8 , 15 , 21 и 24 ;
- до 3 месеца от получаването и за всички останали позиции

Възложителят, чрез отдела осъществяващ контрол по изпълнението на договора и Изпълнителя на договора от страна на Възложителя, има право да посочи, изпълнението на конкретна заявка да се осъществи еднократно и в цялост. В този случай, при доставка, несъответстваща по номенклатура и количество на изготвената и подадена към Изпълнителя заявка, на Изпълнителя се заплаща след доставка на цялото заявено количество

**3. Технически изисквания към изделията, материалите влагани при производството**  
Резервните части се изработват по предоставена техническа документация от възложителя.

**I. Изпълнителят изготвя и представя сертификати за произход и контрол на качеството на металите, вложени в изделията, по стандартите свързани с БДС ISO 9001:2015, или еквивалентен .**

**A. За изделия от стоманени отливки:**

Ремонтираните дефекти задължително се документират с техните надлъжни, напречни и дълбочинни координати. Не се допускат пукнатини.

Степента на точност на размерите съгласно данните в чертежите. За размери без допуски в чертежите важат допуските на свободни размери по БДС EN ISO 8062:2008.

Не се допуска ремонтно наваряване по функционално натоварените повърхнини.

Не се допуска заварка по стени превишаващи 5% от дебелината на стената на съответното място.

#### **Б. За изделия от изковки:**

1. За всички ролки задължително се извършва УЗК по SEP 1921: 84 C/c -100% по повърхностите.

2. Не се допускат пукнатини, разслояване, чужди включения и флокени.

3. Допустими отклонения на изковани изделия без механо обработка БДС EN 10243:2003 .

#### **В. За заварени изделия:**

Оценката на качеството се извършва по БДС EN ISO 5817:2014 ниво „В”.

За неозначените размери в документацията се прилагат общи допустими отклонения за заварени конструкции. Допуски за размери на дължините и ъглите - БДС EN ISO 13920:2006

**Г. За изделия съдържащи покупни за Изпълнителя материали** се представя „карта за проследимост на вложените материали”.

Вложените материали, полуфабрикати и заготовки от подизпълнители се съпровождат с регламентираните по-горе документи съответно за отливки, изковки и т.н.

#### **II. Механично обработени изделия:**

Неозначените допуски на геометричните елементи в конструктивната документация или групови означените по БДС 14999-80 и по-стари стандарти, се изпълняват по EN ISO 22768 клас среден „mK-E”, таблици 1, 2, 3, 4 съответно за праволинейност и равнина, перпендикулярност, симетричност, кръгово биене.

Изделията се съпровождат от размерна карта.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация

#### **4. Опаковка, маркировка, етикетиране**

Механично необработените повърхности трябва да се почистват струйно с абразив до метал и да се грундират двуслойно.

Механично обработените повърхности трябва да се консервират против атмосферни въздействия с минимален срок на трайност на консервацията 2 години.

Прецизно обработените повърхности (цилиндрични повърхнини за сглобки, направляващи) трябва да се консервират и надеждно опаковат против случайни механични въздействия със срок на годност 4 години.

За ротационните изделия трябва да се осигурява опаковка против превъртане (търкаляне).

Маркировката на изделията трябва да се извършва трайно (чрез вбиване) по повърхности, определени от конструктивната документация или съгласувано с Възложителя. Изделията трябва да имат знак на производителя с година и месец.

Опаковката на малогабаритните резервни части трябва да бъде подходяща за транспортиране , товарене, разтоварване и съхранение – в снопове, вързани със стоманена лента или в подходящи палети.

**5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.**

Гаранционният срок на резервните части не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.

Срок за отстраняване на констатиран дефект – до 20 дни от датата на рекламацията

Срокът за подмяна при рекламация е до 30 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията, когато дефектът не може да се отстрани

**6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /уточнява се - при първа доставка, при всяка доставка или др./**

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход, в случай, че са с произход извън България
- Сертификат за качество и произход на вложените материали
- Сертификат за безразрушителен контрол на заварките
- Фактура - оригинал

#### **ИЗГОТВИЛ:**

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка  
...с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Драгомир Драгов

#### **СЪГЛАСУВАЛ:**

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка  
...с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Ръководител отдел „Механооборудване“

Антон Драгов



**ПРИЛОЖЕНИЕ 1.2**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОЦЕДУРА С ПРЕДМЕТ  
„ДОСТАВКА НА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ХОДОВИ МЕХАНИЗМИ ЗА ТМО И ГТЛ. ”  
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2: „ ДОСТАВКА НА ХОДОВИ РОЛКИ , ЗВЕЗДИ И  
ТЕЛЕЖКИ ЗА ТМО И ГТЛ.“**

1.Пълно описание на предмета на Обособена позиция 2 – „ Доставка на ходови ролки , звезди и тележки за ТМО и ГТЛ

**1.1 Количество**

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
			<b>SRs 2000</b>		
1	20000002221	596.350-0801	Ролка опорна ф360 (поддържаща ролка )	Брой	215
2	20000000609	530.725.036:000	Ролка ходова ф500	Брой	185
			<b>SRs 1200</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
3	20000000877	53.583.300-01.09	Ролка опорна к-т (ф370 L=100)	Брой	4
4	20000000830	53.583.300-01.09/1	Ролка опорна к-т (ф370 L=120)	Брой	15
5	20000011244	1E702149B	Тележка голяма (4 колесна)	Брой	1
6	20000007747	2E702148PБ	Тележка малка комплект	Брой	1
7	20000000826	53.583.300-01.02.02K1	Ролка опорна (ф500 L=100)	Брой	1
8	20000000821	53.583.300-01.02.02/2	Ролка опорна (ф500 L=120)	Брой	84
			<b>Реконструкция - IV - ходов механизъм</b>		
9	20000010006	OE702180/3:08	Звезда задвижваща (ф360 отвор)	Брой	1
10	20000010007	OE702180/3:15	Звезда задвижваща (ф352 отвор)	Брой	1
			<b>ERs 710</b>		
11	20000002022	260111-40000-001	Ролка ходова	Брой	1
12	20000000235	260111-44000-001	Ролка поддържаща	Брой	3
			<b>As 6300</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
13	20000002221	596.350.0801	Ролка опорна ф360 (поддържаща ролка )	Брой	1
			<b>КАБЕЛЕН БАРАБАН</b>		
14	20000002309	26.100-4.4:1/3/	Ролка с втулка (Ф280 -поддрж.гор.клон )	Брой	1
			<b>As 12500</b>		
15	20000002505	596.426.030203K	Ролка ходова ф630	Брой	9
16	20000002478	596.372-0801:1	Ролка опорна Ф400	Брой	28
			<b>As 5000</b>		
17	20000006400	596.031-0202:4a	Колело ходово ф500 (двуколесна тележка )	Брой	8

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
18	20000013750	596.031-0202-01	Тележка (двуколесна)	Брой	1
19	20000002350	596.035-09:3	Ролка опорна ф355	Брой	6
			ГТЛ 1800		
20	20000007821	2/978601.01-0.06.00:09	Колело ходово Ф500	Брой	12

Възложителят не е длъжен да заявява изделията - предмет на настоящата поръчка в пълен обем и не носи отговорност за това .

Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява ще заявява количества от изделията, съобразно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.

**2. Срок на изпълнение на договора – 24 ( двадесет и четири ) месеца , считано от датата на влизане в сила на договора , или до достигане ( изчерпване ) на общата му стойност , в зависимост от това , кое от двете събития настъпи по – рано.**

Начин на изпълнение: по заявка на възложителя.

Срок на изпълнение на всяка отделна заявка както следва :

- до 4 месеца от получаването и за позиции с №-ра 5 , 6 , 9 , 10 и 18 ;
- до 3 месеца от получаването и за всички останали позиции

Възложителят, чрез отдела осъществяващ контрол по изпълнението на договора и Изпълнителя на договора от страна на Възложителя, има право да посочи, изпълнението на конкретна заявка да се осъществи еднократно и в цялост. В този случай, при доставка, несъответстваща по номенклатура и количество на изготвената и подадена към Изпълнителя заявка, на Изпълнителя се заплаща след доставка на цялото заявено количество

**3. Технически изисквания към изделията, материалите вложени при производството**  
Резервните части се изработват по предоставена техническа документация от възложителя.

**I. Изпълнителят изготвя и представя сертификати за произход и контрол на качеството на металите, вложени в изделията, по стандартите свързани с БДС ISO 9001:2015, или еквивалентен .**

**A. За изделия от стоманени отливки:**

Ремонтираните дефекти задължително се документират с техните надлъжни, напречни и дълбочинни координати. Не се допускат пукнатини.

Степента на точност на размерите съгласно данните в чертежите. За размери без допуски в чертежите важат допуските на свободни размери по БДС EN ISO 8062:2008.

Не се допуска ремонтно наваряване по функционално натоварените повърхнини.

Не се допуска заварка по стени превишаващи 5% от дебелината на стената на съответното място.

**Б. За изделия от изковки:**

1. За всички ролки задължително се извършва УЗК по SEP 1921: 84 C/c -100% по повърхностите.

2. Не се допускат пукнатини, разслояване, чужди включения и флокени.

3. Допустими отклонения на изковани изделия без механо обработка БДС EN 10243:2003 .

**В. За заварени изделия:**

Оценката на качеството се извършва по БДС EN ISO 5817:2014 ниво „В”.

За неозначените размери в документацията се прилагат общи допустими отклонения за заварени конструкции. Допуски за размери на дължините и ъглите - БДС EN ISO 13920:2006

**Г. За изделия съдържащи покупни за Изпълнителя материали се представя „карта за проследимост на вложените материали”.**

Вложените материали, полуфабрикати и заготовки от подизпълнители се съпровождат с регламентираните по-горе документи съответно за отливки, изковки и т.н.

## **II. Механично обработени изделия:**

Неозначените допуски на геометричните елементи в конструктивната документация или групови означените по БДС 14999-80 и по-стари стандарти, се изпълняват по EN ISO 22768 клас среден „mK-E”, таблици 1, 2, 3, 4 съответно за праволинейност и равниност, перпендикулярност, симетричност, кръгово биене.

Изделията се съпровождат от размерна карта.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка или техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

### **4. Опаковка, маркировка, етикетирание**

Механично необработените повърхности трябва да се почистват струйно с абразив до метал и да се грундира двуслойно.

Механично обработените повърхности трябва да се консервират против атмосферни въздействия с минимален срок на трайност на консервацията 2 години.

Прецизно обработените повърхности (цилиндрични повърхнини за сглобки, направляващи) трябва да се консервират и надеждно опаковат против случайни механични въздействия със срок на годност 4 години.

За ротационните изделия трябва да се осигурява опаковка против превъртане (търкаляне).

Маркировката на изделията трябва да се извършва трайно (чрез вбиване) по повърхности, определени от конструктивната документация или съгласувано с Възложителя. Изделията трябва да имат знак на производителя с година и месец.

Опаковката на малогабаритните резервни части трябва да бъде подходяща за транспортиране, товарене, разтоварване и съхранение – в снопове, вързани със стоманена лента или в подходящи палети.

### **5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.**

Гаранционният срок на резервните части не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.

Срок за отстраняване на констатиран дефект – до 20 дни от датата на рекламацията

Срокът за подмяна при рекламация е до 30 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията, когато дефектът не може да се отстрани

### **6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /уточнява се - при първа доставка, при всяка доставка или др./**

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход, в случай, че са с произход извън България
- Сертификат за качество и произход на вложените материали
- Сертификат за безразрушителен контрол на заварките
- Фактура - оригинал

### **ИЗГОТВИЛ:**

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Драгомир Драгов

### **СЪГЛАСУВАЛ:**

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Ръководител отдел „Механооборудване”  
Антон Драгов



## ПРИЛОЖЕНИЕ №1.3

### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ХОДОВИ МЕХАНИЗМИ НА ТМО „ ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 3 „ДОСТАВКА НА ШАРНИРИ , ОСИ И ДРУГИ РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ХОДОВИ МЕХАНИЗМИ ЗА ТМО И ГТЛ. ”

1. Пълно описание на предмета на Обособена позиция 3 : „ Доставка на шарнири ,  
оси и други резервни части за ходови механизми за ТМО и ГТЛ“

#### 1.1 Количество

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	МЕ	Количество
			<b>SRs 2000</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
1	20000000410	530.725.603:007	Шарнир (за гъсенично звено)	брой	815
2	20000000396	596.350-08:5	Шарнир (ос за поддържаща ролка )	брой	274
3	20000000397	596.350-08:6	Пръстен (лабиринт за поддържаща ролка)	брой	323
4	20000000406	530.725.055:003	Шарнир ( ф180 - за ходова ролка)	брой	25
5	20000000407	530.727.673:000	Пръстен лабиринтов (за ходова ролка)	брой	66
6	20000000412	530.727.012:004	Бутало (натегателно устройство от хода)	брой	3
7	20000000411	530.727.011:000	Цилиндър	брой	1
			<b>Шпиндел</b>		
8	20000000902	53.583.300-02.04	Лагер фланшов (лагерование на шпиндела )	брой	1
9	20000000903	53.583.300-02.04:1B	Тяло лагерно (сферичен лагер към фл. лагер)	брой	1
			<b>SRs 1200</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
10	20000000805	53.583.300-01.01/1:3	Шарнир (за гъсенично звено ф78 L=265)	брой	221
11	20000000824	53.583.300-01.11C	Лагер фланшов (за дългия вал) к-т	брой	1
12	20000000868	53.583.300-01.27:1	Ос (полуоска за хода)	брой	1
13	20000000865	53.583.300-01.12C	Лагер фланшов (за полуоска-голям к-т )	брой	1
14	20000000866	53.583.300-01.13A	Лагер фланшов (за полуоска-малък к-т )	брой	1
15	20000000878	53.583.300-01.34:2	Шарнир (за поддържаща ролка)	брой	1
16	200000006386	53.583.300-01.34:3	Шайба триеща (лабиринт за поддърж. ролка)	брой	6
17	20000000890	3E842896:1-4	Шарнир с гайка (за ходова ролка)	брой	7
18	200000006464	53.583.300-01.02:4P	Шайба (лабиринт за ходова ролка)	брой	33
			<b>Реконструкция - IV - ходов механизъм</b>		
19	2000010259	OE702180/4.00.00.07	Вал задвижващ ф1060/400/360/350x2578	брой	1
20	200000009119	OE848265/4:01-00	Тяло лагерно к-т (680x580 с отвор 430L=250)	брой	1



№	SAP №	Чертежен №	Наименование	МЕ	Количество
			<b>ERs 710</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
21	20000000214	260111-45200-003	Шарнир ходов Е80х400х355	брой	197
22	20000000218	260111-45200-001	Ролка за шарнира Ф110/72х65	брой	97
23	20000000219	260111-45200-002	Шарнир (чукова глава/клин законтрящ/)	брой	507
24	20000000220	260111-45200-Т004	Шайба (уплътнителна Ф72)	брой	339
25	20000000232	260111-40000-003	Ос за ходова ролка Ф150х492	брой	3
			<b>SRs 4000</b>		
26	20000013746	530 740 001:009	Шарнир ф100х370	брой	1
27	20000014630	530743417:000ММИ	Шарнир преден	брой	1
28	20000014631	530744592:000ММИ	Шарнир заден	брой	1
			<b>К 400</b>		
29	20000014273	UND-304825-A	Ос на ролки ( ф130/ф100х680 )	брой	1
30	20000014270	UND-304831-A	Ос на ролка (ф150х573)	брой	1
31	20000014292	UND-304805-A	Вал гъсеница	брой	1
32	20000014347	UND-409171-A	Цапфа	брой	1
33	20000014348	UND-409197-A	Клин (28/18х90 , 612 )	брой	1
34	20000014349	UND-408837-A	Клин (40/25х100 , 616 )	брой	1
			<b>As 6300</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
35	20000000410	530.725.603:007	Шарнир (за гъсенично звено)	брой	1
36	20000000396	596.350-08:5	Шарнир (ос за поддържаща ролка )	брой	1
			<b>КАБЕЛЕН БАРАБАН</b>		
37	20000002310	26.100-4.4:2/2/.3	Ос (Ф70х189 за поддържаща ролка)	брой	1
			<b>As 12500</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
38	20000002501	2/50.7.37.401-000.42:6	Ос за ход ролка Ф160 L=473	брой	12
39	20000000410	530.725.603:007	Шарнир (за гъсенично звено)	брой	1
40	20000002513	596.350-08:5	Шарнир (ос за поддържаща ролка )	брой	1
			<b>Ход кола разтоварна</b>		
41	20000013749	3-610.627.008ММИ	Ос (ходова ролка ф130 L=450)	брой	2
			<b>As 5000</b>		
			<b>Ходов механизъм</b>		
42	20000002345	596.031-0202:11	Ос(за ходово колело Ф110х450)	брой	1
43	20000013751	596.031-06	Натягащо устройство к-т	брой	1
44	20000013752	596.031-06:4	Бутало Ф125х775	брой	1
			<b>ГТЛ 1800</b>		
			<b>ХОДОВ МЕХАНИЗЪМ</b>		
45	20000006467	T142/02-63-01-15-03K	Шарнир (за ход.звено L=360 Ф67 б-ка с-я)	брой	1
			<b>РЕДУКТОР ДВУОПОРНА ГЪСЕНИЦА</b>		
		<b>T204/04-65.15.06-2B</b>	Редуктор к-т за б-ка с-я	брой	
46	20000008415	4/9.78601-0.07.14	Съединител еластичен палцов (шайба 320)	брой	1

Възложителят не е длъжен да заявява изделията - предмет на настоящата поръчка в пълен обем и не носи отговорност за това .

Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява ще заявява количества от изделията, съобразно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.

**2. Срок на изпълнение на договора – 18 (осемнадесет) месеца , считано от датата на влизане в сила на договора , или до достигане ( изчерпване ) на общата му стойност , в зависимост от това , кое от двете събития настъпи по – рано.**

Начин на изпълнение: по заявка на възложителя.

Срок на изпълнение на всяка отделна заявка както следва :

- до 4 месеца от получаването и за позиции с №-ра 8 , 19 , 20 и 37;
- до 3 месеца от получаването и за всички останали позиции

Възложителят, чрез отдела осъществяващ контрол по изпълнението на договора и Изпълнителя на договора от страна на Възложителя, има право да посочи, изпълнението на конкретна заявка да се осъществи еднократно и в цялост. В този случай, при доставка, несъответстваща по номенклатура и количество на изготвената и подадена към Изпълнителя заявка, на Изпълнителя се заплаща след доставка на цялото заявено количество.

### **3. Технически изисквания към изделията**

Резервните части се изработват по предоставена техническа документация от възложителя.

**I.Производителят изготвя сертификати за произход и контрол на качеството на металите, вложени в изделията, по стандартите свързани с БДС ISO 9001:2015, които Изпълнителят представя.**

#### **A. За изделия от стоманени отливки:**

Ремонтираните дефекти задължително се документират с техните надлъжни, напречни и дълбочинни координати. Не се допускат пукнатини.

Степента на точност на размерите съгласно данните в чертежите. За размери без допуски в чертежите важат допуските на свободни размери по БДС EN ISO 8062:2008 .

Не се допуска ремонтно наваряване по функционално натоварените повърхнини.

Не се допуска заварка по стени превишаващи 5% от дебелината на стената на съответното място.

#### **Б. За изделия от изковки:**

1. За всички ролки задължително се извършва УЗК по SEP 1921: 84 C/c -100% по повърхностите.

2. Не се допускат пукнатини, разслояване, чужди включения и флокени.

3. Допустими отклонения на изковани изделия без механо обработка БДС EN 10243:2003 .

#### **В. За заварени изделия:**

Оценката на качеството се извършва по БДС EN ISO 5817:2014 ниво „В”.

За неозначените размери в документацията се прилагат общи допустими отклонения за заварени конструкции. Допуски за размери на дължините и ъглите - БДС EN ISO 13920:2006.

**Г. За изделия съдържащи покупни за Изпълнителя материали се представя „карта за проследимост на вложените материали”.**

Вложените материали, полуфабрикати и заготовки от подизпълнители се съпровождат с регламентираните по-горе документи съответно за отливки, изковки и т.н.

### **II. Механично обработени изделия:**

Неозначените допуски на геометричните елементи в конструктивната документация или групови означените по БДС 14999-80 и по-стари стандарти, се изпълняват по БДС EN 22768 клас среден „mK-E”, таблици 1, 2, 3, 4 съответно за праволинейност и равнина, перпендикулярност, симетричност, кръгово биене.

Изделията се съпровождат от размерна карта.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация

#### **4. Опаковка, маркировка, етикетироване**

Механично необработените повърхности трябва да се почистват струйно с абразив до метал и да се грундират двуслойно.

Механично обработените повърхности трябва да се консервират против атмосферни въздействия с минимален срок на трайност на консервацията 2 години.

Прецизно обработените повърхности (цилиндрични повърхнини за сглобки) трябва да се консервират и надеждно опаковат против случайни механични въздействия със срок на годност 4 години.

За ротационните изделия трябва да се осигурява опаковка против превъртане (търкаляне).

Маркировката на изделията трябва да се извършва трайно (чрез вбиване) по повърхности, определени от конструктивната документация или съгласувано с Възложителя. Изделията трябва да имат знак на производителя с година и месец.

Опаковката на резервните части трябва да бъде подходяща за транспортиране, товарене, разтоварване и съхранение.

#### **5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.**

Гаранционният срок на резервните части не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.

Срок за отстраняване на констатиран дефект – до 20 дни от датата на рекламацията

Срокът за подмяна при рекламация е до 30 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията, когато дефектът не може да се отстрани.

#### **6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:**

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход, в случай, че са с произход извън България
- Сертификат за качество и произход на вложените материали
- Сертификат за безразрушителен контрол на заварките
- Фактура - оригинал

#### **ИЗГОТВЯЛ:**

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Драгомир Драгов

#### **СЪГЛАСУВАЛ:**

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Ръководител отдел „Механооборудване“  
Антон Драгов