



# „МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ: „ДОСТАВКА НА ЛЕПИЛО ЗА СТУДЕНА ВУЛКАНИЗАЦИЯ НА ГТЛ“

1. Пълно описание на предмета поръчката.  
Доставка на лепило за студена вулканизация на ГТЛ.

Количество:

№	Наименование	МЕ	Количество
1	Лепило за студена вулканизация на ГТЛ в опаковка до 1 кг	кг	4 000
2	Лепило за студена вулканизация на ГТЛ в опаковка до 10 кг	кг	12 000
3	Втвърдител за лепило - малка опаковка	бр	***

\*\*\* Втвърдител за лепило за малка опаковка – броят на опаковките на втвърдителя се получава по формулата:  $Bв = 16\,000/Tмо$

**Bв** - брой на опаковките на втвърдителя

**Tмо** – тегло на малката опаковка лепило в кг.

Възложителят не е длъжен да заявява изделията, предмет на настоящата поръчка, в пълен обем и не носи отговорност за това.  
Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява, ще заявява количества от изделията, съгласно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.

2. Срок на изпълнение на договора – до приключване със сключване на договор на открита процедура с предмет „Доставка на материали за вулканизация на ГТЛ“ – реф.№ 9/2019г. в частта за Обособена позиция №1 – Доставка на лепило за студена вулканизация, но не по-късно от 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на подписване на договора по настоящата процедура.

**Начин на изпълнение:** по заявка на Възложителя. Срок на изпълнение на заявката – до 3 месеца след възлагането и.

Възложителят, чрез отдела осъществяващ контрол по изпълнението на договора и Изпълнителя на договора от страна на Възложителя, има право да посочи, изпълнението на конкретната заявка да се осъществи **еднократно и в цялост**. В случай, при доставка, несъответстваща по номенклатура и количество на изготвената и подадена към Изпълнителя заявка, на Изпълнителя се заплаща след доставка на цялото заявено количество.

3. Предназначение и условия на работа  
Лепилото ще се използва основно за студена вулканизация на гумено-транспортни ленти с текстилен корд – клас EP 2500/4+2 и студена облицовка на барабани за ГТЛ, багери и насипообразуватели.

Възложителят представя следните данни за експлоатационните условия на лентите:

**Вид на лентата:** ГТЛ - В 1800 EP 2500/4+2, 8/4, “X”

**Стандарти:**

- За лентите – БДС 9965-87 или DIN 22102 или еквивалентно
- За гуменото покритие с означение "X" – DIN 22102 или еквивалентен

<p>○ <b>Предназначение:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ГТЛ е предназначена за транспортиране на откривка и въглища, с едрина на късовете до 500 мм, с относително тегло около 1,5 тона/куб.м. и силна абразивност.</li> </ul>
<p>○ <b>Условия на работа на транспортъора:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Режим на работа - тежък</li> <li>Натоварвания - ударни</li> <li>Атмосферни влияния – при температури от -25° до +60°C</li> <li>Продължителност на работния цикъл – непрекъснат</li> <li>Средногодишна използваемост по време – 50%</li> <li>Коритообразност на ролконосача – 0,17</li> <li>Задвижване на транспортъора: двубарабанно - 3x560 kW</li> <li>Скорост на лентата - 5,25 м/сек</li> </ul>
<p>○ <b>Производителност:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Производителността е около 6 300 куб.м./час</li> </ul>

**Забележка:** Възложителят си запазва правото част от лепилото да се използва и за вулканизация на ГТЛ с различен от цитирания клас, вид и размери, както и за транспортъори с различни от цитираните характеристики. Освен това при необходимост се ползва и за облицоване на кофи, елементи от бункери и др.

**4. Технически изисквания към лепилото**

Предлаганото лепило да отговаря на следните изисквания:

Технологията на слепване на гумено-транспортните ленти – студена вулканизация, пригодна за условията на Дружеството на Възложителя.

**Лепилото да е без съдържание на трихлоретилен.**

Два часа след залепване лепилото да осигурява якост на опън  $\geq 2$  N/mm при всяка от следните комбинации слепвани материали: гума-текстил, гума-гума и гума-метал.

Време на развъртане на лентата- не повече от 3 часа.

Защитата от краткотрайни вредни въздействия върху хората /ако има такива/ да се осъществява по технология и със средства, които са удобни за работа и не смущават манипулациите на работниците.

**5. Опаковка, маркировка, етикетирание**

Опаковката на лепилото и втвърдителя да осигурява херметичност през целия период на съхранение. Маркировка и етиктиране – стандартни за производителя.

**6. Документи за доказване на съответствието**

В предложението за изпълнение на поръчката, участникът трябва да представи :

- доказателства от производителя на лепилото, че 2 часа след залепване същото осигурява якост на опън  $\geq 2$  N/mm при всяка от следните комбинации слепвани материали: гума-текстил, гума-гума и гума-метал
- пълно и подробно описание на технологията на слепване, приложима и гарантирана в реалните условия на Дружеството на Възложителя – за лента В 1800 EP 2500/4+2, 8/4, "X".

7. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гарантираното време за съхранение на лепилото и втвърдителя в заводска опаковка при 20° по Целзий да бъде не по-малко от 24 месеца, считани от датата на доставка

Гарантираният живот на снадката не може да е по-малък от 12 месеца.

При рекламации, Изпълнителят заменя всички некачествени изделия с нови опаковки и доставя липсващите изделия, изцяло за своя сметка, в това число поема и транспортните разходи за подмяната в срок от 10 /десет/ дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

8. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

При всяка доставка, Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Сертификат за качество

- Информационни листи за безопасност, отговарящи на изискванията на регламент /ЕО/ 1907/2006 г.(изменен с Регламент (ЕС) 2015/830 на комисията от 28 май 2015г.) - на български език, с първата доставка на всеки нов продукт по поръчката или при актуализиране на листа

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП,  
във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679

**Мирослав Киров**  
Инж. механик

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП,  
във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679

Аг  
Ръководител отдел „Механооборудване”