



**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД**



Management  
System  
ISO 9001:2008  
ISO 14001:2004  
OHSAS 18001:2007  
www.tuv.com  
ID 910642540

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА  
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „Доставка на барабани за багери” – РЕФ.№ ...../.....  
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2  
( Доставка )**

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:

Доставка на барабани за багери.

Количество

№	Поз №	SAP №	Чертежен №	Наименование	бр
				<b>SRs 2000</b>	
				<b>ОТКАТНИ БАРАБАНИ</b>	
1	2	20000006684	ЗРБ 2000-29-00-00	Откатен барабан	1
				<b>МЕЖДИННА. ЛЕНТА - зав.№496;508;517;538;539</b>	
2	7	20000000744	63.0820/73580-10.00	Задвижващ барабан Ф800 №1	1
				<b>РОТОРНА ЛЕНТА</b>	
3	15	20000000450	61.1220/70622-10	Барабан обръщ.Ф1250 №1 за зав.№496;508;517;539	1
4	17	20000000669	530.725.439:001	Б-н притискащ Ф500 №2 зав.№496;508;517;592;604;620;621	1
				<b>Прашна лента под роторна</b>	
5	27	20000006574	530.725.511:000	Задвижващ барабан Ф240	2
6	29	20000006575	530.725.510:000	Обръщателен барабан Ф240х2400	2
				<b>ДЪЛГА ЛЕНТА</b>	
7	31	20000000548	61.0822/70567-20	Б-н обръщат.Ф800 №1- зав.№496;508;517;538;539;571;578	1
8	33	20000006446	61.0820/70607-20Т	Барабан обръщат.Ф800 №2 зав. №496 - и за рот. лента	9
9	37	20000000550	61.0622/70562-20	Барабан обръщателен Ф630 №4 зав.№496	2
10	39	20000000551	61.1022/70600-10	Барабан обръщателен Ф1000 №5 зав.№496	1
11	45	20000000545	530.727.050:012.00	Барабан задвижващ Ф1000 №8 зав.№496	1
12	49	20000000546	61.0520/70524-20	Барабан обръщателен Ф500 №9 за всички зав.№- ра	2
				<b>ИЗХВЪРЛЯЩА ЛЕНТА</b>	
13	54	20000006647	61.0822/70583-20	Барабан обръщателен Ф800 N2 зав.№496	1
				<b>РАЗТОВАРНА ЛЕНТА зав.№ 592;604;620;621</b>	
14	60	20000000751	61.0620/70588-20	Б-н обръщателен Ф630 №4-също на межд. лента № 2	3
				<b>SRs 1200</b>	
				<b>РОТОРНА ЛЕНТА</b>	

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1.2**

15	72	20000006686	719877	Барабан притискащ ротор.лента ф315	1
16	74	20000006688	53.583.300-14.03A	Барабан притискащ шайбов рот.л+межд.ф400	1
17	76	20000013953	FZ 0207-0237 MMI	Барабан ф530 /модернизация/-без лагерни тела	4
18	77	20000013994	FZ 0207-0237 MMI-1	Ос за Барабан ф530 /модернизация/	2
				<b>МЕЖДИННА ЛЕНТА</b>	
19	85	20000001131	53.583.300-14.28.01	Задвижващ б-бан межд.лента ф1000	2
				<b>РАЗТОВАРНА ЛЕНТА</b>	
20	87	20000001139	53.583.302-54.08.01	Задвижващ б-бан разтов.лента ф1000	1
21	93	20000006385	53.583.305-54.68	Барабан притискащ Ф500	1
22	95	20000001146	53.583.305-54.06.01	Барабан натегателен Ф500 без лаг.тела	1
23	97	20000006689	53.583.301-54.04Д	Барабан притискащ шайбов Ф500	1
				<b>As 6300</b>	
				<b>РАЗТОВАРНА ЛЕНТА</b>	
24	111	20000002294	67.1216/70521-10.00	Барабан задвижващ	1
25	116	20000006469	61.1016/50620-10	Барабан натегателен	3
26	117	20000014014	61.1016/50620-10.01	Ос за Барабан натегателен	1
27	118	20000014015	61.1016/50620-10G	Барабан обръщателен А50-1000-1600-2400-5	1
				<b>ВТОРА ЛЕНТА</b>	
28	122	20000002281	63.1018/76848-10.00	Б-н задв.двустр. Е40/6,38-1000-1800-3000 - 14322/3, 14340/1	3
29	124	20000002304	63.1018/76848-10.00KB	Барабан задвижващ със законтряне Ф1000	1
30	125	20000002273	61.1018/70623-10	Барабан обръщ. А50-1000-1800-2600-5	2
31	127	20000002316	61.0818/70604-20GT	Обръщателен б-н А32-800-1800-2600-3 с облицовка	1
32	130	20000002313	61.0820/70543-20	Барабан обръщ. А8-800-2000-2800-1	1
33	132	20000002318	61.1018/70623-10G	Барабан обръщателен А50-1000-1800-2600-5	2
				<b>ПЪРВА ЛЕНТА</b>	
34	137	20000002312	61.0818/70581-20T	Барабан натегателен А20-800-1800-2600-3 №1422/3	1
35	138	20000006471	61.0818/70581-20GT	Барабан обръщателен без лаг. тела А20-800-1800	1
				<b>As 12500</b>	
				<b>Изхвърляща лента</b>	
36	142	20000006680	61.1022/71642-40G	Б-н обръщателен на върха ф1000 L=2550	1
37	144	20000010863	61.1020/70642-10	Б-н обръщ.А80-1000-2000-2800-5 (FACS1328/04)	1
				<b>МЕЖДИННА ЛЕНТА</b>	
38	152	20000014032	61.0525/70542-20G	Барабан ф500 -2800-3300	1
				<b>As 5000</b>	
39	170	20000014048	595.1143 РБ.02.00	Б-н притискащ межд.лента	1
40	176	20000014054	595.2122 ММИ	Б-н обръщателен изх. лента	1
41	177	20000014055	595.1101-01a	Носещ б-н в средата ф1000 L 2100	1

## ПРИЛОЖЕНИЕ №1.2

				<b>BS 2000.29.10</b>	
42	207	20000012653	63.0820/73580-10.00РБ1	Барабан задвижващ ф800 ( за 14LA 315)	2
43	208	20000014074	63.0820/73580-10.00РБ1:1	Вал двустранен за Барабан задвижващ ф800 ( за 14LA 315)	2

Възложителя не е длъжен да заявява изделията- предмет на настоящата поръчка в пълен обем и не носи отговорност за това.

Възложителя с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява, ще заявява количества от изделията , съобразно възникналите му потребности и в рамките на общата стойност на договора.

2. Срок на изпълнение на договора - две години считано от датата на влизане в сила на договора или до достигане на общата му стойност, в зависимост от това, кое от двете събития настъпи по-рано.
3. Начин на изпълнение по заявка на Възложителя. Срок на изпълнение на заявката до осем месеца от получаването ѝ.

Възложителят, чрез отдела осъществяващ контрол по изпълнението на договора и Изпълнителя на договора от страна на Възложителя, има право да посочи, изпълнението на конкретната заявка да се осъществи **еднократно и в цялост**. В този случай, при доставка, несъответстваща по номенклатура и количество на изготвената и подадена към Изпълнителя заявка, на Изпълнителя се заплаща след доставка на цялото заявено количество.

4. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията  
Барабаните се изработват съгласно конструктивна документация , предоставена от Възложителя.

**Цилиндрите на барабаните да се изработват от дебелостенни тръби или от цял лист ламарина. Не се допуска обиколна заварка по диаметъра в зоната между главините.**

**Балансиране на барабаните:**

- 1 Допустим статичен дебаланс -1 кг/м
- 2 Максимална маса на балансиращите тежести -10 кг.
- 3 Максимално допустимо биене на цилиндъра на барабана спрямо оста -1 мм

**Облицовка на барабаните**

1. Барабаните да се облицоват чрез гореща вулканизация. Облицованите барабани да осигуряват изискванията по точка 2 при следните натоварвания:

1.1. Реакция от опъването на двата клона на гумената лента върху задвижващите барабани – 80 тона и задвижваща теглителна сила от 40 т.

1.2. Реакция от опъването на двата клона на гумената лента върху обръщателните барабани – 80 тона.

2. Изисквания към гуменото покритие :

2.1 Адхезията да бъде минимум 10 кгс/мм.

2.2. Твърдост по Шор А - 60 ± 5 съгласно DIN 53505 или еквивалент

2.3. Износоустойчивост – max 120 мм<sup>3</sup> съгласно DIN 53516 или еквивалент

2.4. Свиваемост при максимално натоварване – до 45% съгласно DIN 53512 или еквивалент.

2.5. Да издържа температура 80° С при продължителен режим на работа и 120° С при кратковременен режим на работа

## ПРИЛОЖЕНИЕ №1.2

2.6. Да осигурява минимален коефициент на триене 0,30 при зимни условия ( влажен въздух ) и минимум 0,35 при летни условия.

2.7. Вулканизирания каучук да бъде равномерно нанесен – без шупли , разслояване и залягане. Работната повърхност на задвижващите барабани да бъде шлайфана като окончателна обработка и размер , а на останалите остъргана до искания диаметър.

2.8 Работната повърхност на задвижващите барабани да е нарязана на шевронни (ромбоидни) канали с размери 6/8 мм през 50 до 100 мм.

3. По време на вулканизация всички лагерни шийки и пасващи повърхности на вала и мантела с лагерните тела да бъдат надеждно защитени.

### **Изисквания за качество**

Всички изделия да са нови, да са съхранявани при подходящи условия, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката.

5. Опаковка, маркировка, етикетиране

#### **Изисквания за опаковане, маркиране, етикетиране,**

5.1. Механично необработените повърхности се почистват струйно с абразив до метал и се грундират двуслойно .

5.2. Механично обработени повърхности се консервират против атмосферни въздействия с минимален срок на трайност на консервацията 2 години.

5.3. Прецизно обработени повърхности (цилиндрични повърхнини за сглобки) се консервират и надеждно опаковат против случайни механични въздействия със срок на годност 4 години.

5.4. За всички барабани се осигурява опаковка против превъртане (търкаляне).

5.5.Всички изделия да са маркирани със знака на производителя , черт.№ на изделието, месец и година на производство.

6. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционен срок на изделията 24 месеца.

Срок за явяване при рекламация-до 3 работни дни след уведомяване.

Срок за отстраняване на недостатъци- до 30 работни дни след подписване протокола за рекламация.

7. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:  
-сертификат за качество и гаранционна карта на всяко изделие по отделно.

8. В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка и техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

**ИЗГОТВИЛ:**

Николай Петков

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

**СЪГЛАСУВАЛ:**

Антон Драгов

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Ръководител отдел „Механооборудване”