



„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
OHSAS 18001:2007
www.tuv.com
ID 8105042840

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА
С ПРЕДМЕТ „Доставка на зъб кован с наварка за роторен багер SRs 2000” –
РЕФ.№ 84.1.2019-07**

Доставки на стоки

1. Пълно описание на предмета на поръчката:

„Доставка на зъб кован с наварка за роторен багер SRs 2000“

SAP №	Наименование	Чертежен №	МЕ	Количество
20000013114	Зъб кован с наварка	530.131.749:000-1ТКН ММИ	бр	25 000

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

Възложителят не е длъжен да заявява изделията – предмет на настоящата поръчка в пълен обем и не носи отговорност за това.

Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява, ще заявява количества от изделията, съгласно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.

2. Срок на изпълнение на договора – 12 месеца, или до достигане (изчерпване) на общата му стойност, в зависимост от това, кое от двете настъпи по-рано.

Начин на изпълнение: По заявка на Възложителя. Срок на изпълнение на Заявката - до 1 месец

Възложителят, чрез отдела осъществяващ контрол по изпълнението на договора и Изпълнителя на договора от страна на Възложителя, има право да посочи, изпълнението на конкретната заявка да се осъществи **еднократно и в цялост**. В случай, при доставка, несъответстваща по номенклатура и количество на изготвената и подадена към Изпълнителя заявка, на Изпълнителя се заплаща след доставка на цялото заявено количество.

3. Предназначение или условия на работа: За подмяна на износени или счупени зъби на кофи за роторни багери SRs 2000

4. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:

- Изделията да се изработят по предоставената от Възложителя конструктивна документация, а именно: чертеж № 530.131.749:000-1ТКН ММИ с „Технически изисквания за изработка на зъб лопатка (SRs 2000) – изковка” за зъб кован с наварка.

- При доставка, изделията предмет на процедурата, не трябва да са грундирани.
- Не се допускат пукнатини по повърхността на зъбите.
- Процес или метод на производство на изделията - Зъбите да се изработят по метода на коване;

- Опаковка, маркировка, етиктиране:

Изделията трябва да се доставят в палети. На всеки палет трябва да се постави етикет, на който да е отбелязано наименованието на изделието, черт.№, брой изделия в палета, номер на партидата, производител, № на договора, дата на производство.

Всички доставени зъби трябва да бъдат маркирани (чрез набиване) със знака на производителя и номера на партидата съгласно изискванията, посочени в конструктивна документация.

5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти, появили се по време на експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

При всяка доставка ще се извършва извадков контрол. При констатирани отклонения в изискванията на конструктивната документация, цялата партида ще се връща на Изпълнителя.

Възложителят ще има правото по всяко време на действие на договора и до 3 /три/ месеца от приключването му да проверява качеството на доставените зъби и да прави рекламации за скрити или неявни недостатъци.

При рекламации, срок за явяване на специалистите на Изпълнителя - 5 дни от предявяване на рекламация от Възложителя.

Срок за отстраняване на констатиран дефект и/или подмяна - 15 дни след датата на подписването на протокола за рекламация от Възложителя.

6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- Сертификат за качество - оригинален екземпляр, издаден от Производителя
- Сертификат за качество на използваната тел за наваряване
- Фактура – оригинал.

ИЗГОТВИЛ:

Мирослав Киров
Инженер механик

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

СЪГЛАСУВАЛ:

Антон Драгов
Ръководител отдел „Механооборудване“

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/