



„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“ ЕАД

Приложение 1.2



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „Ремонтно възстановяване на ходови звена /комплект/ “–

РЕФ.№/.....

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2

(извършване на услуги)

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:

Ремонтното възстановяване на ходовите звена на багери SRs 4000, SchRs 1200, ERs 710, насипообразуватели A₂R_sB 12500 и As 5000, включващо възстановяване на геометрията им :

-Чрез наваряване на траковете с наварен слой до 10 mm (контролира се с шаблон) и ремонт на плата;

-Чрез наваряване на траковете с наварен слой до 15 mm (контролира се с шаблон) и ремонт на плата;

-Чрез подмяна на траковете и ремонт на плата .

2. Обем на дейностите: Обемът на дейностите, които ще се възлагат по време на изпълнение на договора, зависи от производствената необходимост.

3. Предназначение или условия на работа

Ходовите звена се намират в трите поделения на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ – рудник „Трояново 1“ – с.Трояново, рудник „Трояново – Север“ – с.Ковачево и рудник „Трояново 3“ – с.Медникарово.

4. Срок на изпълнение на договора – 12 месеца

Срок за изпълнение на договора – 12 месеца от склучването му или до достигане на максималната стойност в размер на 403 700 лв. без ДДС, в зависимост от това кое от събитията ще настъпи първо

Начин на изпълнение: Договорът се изпълнява чрез поръчки за възлагане от поделенията на Възложителя. Срок за изпълнение на конкретна поръчка – до 45 дни за група от 20 звена.

5. Техническо задание към изпълнението на услугите:

Описание на операциите и дейностите.

Ремонтното възстановяване на ходовите звена включва възстановяване на геометрията им съгласно приложените чертежи:

- за SchRs 1200 - 53.583.300-01.01/1 и 53.583.300-01.01Б
- за As5000 - 53.583.300-01.01РБ и 53.583.300-01.01.01/1РБ
- за ERs 710 - 260111-45100 РБ/1
- за A₂R_sB 12500 - 530.726.157:000; 530.747.304:000; 530.725.603:000
- за SRs 4000 - 530.746.464:000 ММИ

На възстановяване подлежат целите възли, които се предават от възложителя.

Износването е основно в канала на отливките - по дъното и странично на канала от контакта с ходовите ролки и двустранно члено от контакта със задвижващата звезда. Наварката е пътна с неравност до 2 mm, така че да не е необходима допълнителна механична обработка

на повърхностите. Наварката трябва да осигурява твърдост на повърхностния слой не по-малка от HRC 38 и не повече от HRC 45.

6. Изисквания към технологията на изпълнението.

Всяка услуга ще се извърши чрез поръчка от клоновете на дружеството.

Приемането и предаването на ходовите звена се извърши в базите на клоновете с попълване на приемно-предавателни протоколи.

Транспорта от и до клоновете на възложителя е за сметка на изпълнителя.

7. Гаранционен срок на дейностите, срок явяване при реклами, срок за отстраняване на констатирани недостатъци.

Кандидатите да гарантират качеството на изпълнените ремонтни услуги за период от минимум 12 месеца, считано от датата на приемо-предавателния протокол;

Срок за явяване при реклами- до 2 дни след уведомяване

Срок за отстраняване на недостатъци-до 5 дни след подписване на протокол за реклами.

8. Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на поръчката:

- Предавателен протокол за съответната поръчка.
- Фактура за поръчката.

9. Инструкции, правила, наредби и други нормативни документи, които участникът следва да спазва при изпълнение на дейностите.

Пропускателен режим в ММИ, публикуван на интернет сайта на възложителя:

- <http://www.marica-iztok.com/page/obshti-dokumenti-26-1.html>

10. Риск и отговорност на изпълнителя:

Изпълнителят се задължава да извърши дейностите на свой риск. Отговорността за съхранение на предмета на поръчката се прехвърля от Възложителя на Изпълнителя с подписването на приемо-предавателен протокол при предаването на изделията на Изпълнителя.

СЪГЛАСУВАЛ:

Задължено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване“

ИЗГОТВИЛ :

Задължено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Мирослав Киров

Инженер механик