



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С
ПРЕДМЕТ „Ремонтно възстановяване на ходови звена /комплект/”–**

РЕФ.№/.....

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1

(извършване на услуги)

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:

Ремонтното възстановяване на ходовите звена на багер SRs 2000 и насипообразувател As 6300, включващо възстановяване на геометрията им:

-Чрез наваряване на траковете (530.726.999:003 РБ) с наварен слой до 10 мм (контролира се с шаблон) и ремонт на плота;

-Чрез наваряване на траковете с наварен слой до 15 мм (контролира се с шаблон) и ремонт на плота;

-Чрез подмяна на траковете и ремонт на плота .

2. Обем на дейностите:

Обемът на дейностите, които ще се възлагат по време на изпълнение на договора, зависи от производствената необходимост.

3. Предназначение или условия на работа:

Ходовите звена се намират в трите поделения на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ – рудник „Трояново 1” – с.Трояново, рудник „Трояново – Север” – с.Ковачево и рудник „Трояново 3” – с.Медникарово.

4. Срок на изпълнение на договора – 12 месеца

Срок за изпълнение на договора – 12 месеца от сключването му или до достигане на максималната стойност в размер на 428 000лв. без ДДС, в зависимост от това кое от събитията ще настъпи първо

Начин на изпълнение: Договорът се изпълнява чрез поръчки за възлагане от поделенията на Възложителя. Срок за изпълнение на конкретна поръчка – до 45 дни за група от 20 звена

5. Техническо задание към изпълнението на услугите:

Описание на операциите и дейностите.

Ремонтното възстановяване на ходовите звена включва възстановяване на геометрията им съгласно приложените чертежи:

- за SRs 2000 - 530.726.999:000

- за As 6300 - 530.726.968:000

На възстановяване подлежат целите възли, които се предават от възложителя. Износването е основно в канала на отливките - по дъното и странично на канала от контакта с ходовите ролки и двустранно челно от контакта със задвижващата звезда. Наварката е плътна с неравност до 2 мм, така че да не е необходима допълнителна механична обработка на повърхностите. Наварката трябва да осигурява твърдост на повърхностния слой не по-малка от HRC 38 и не повече от HRC 45.

6. Изисквания към технологията на изпълнението.

Всяка услуга ще се извършва чрез поръчка от клоновете на дружеството.

Приемането и предаването на ходовите звена се извършва в базите на клоновете с попълване на приемно-предавателни протоколи.

Транспорта от и до клоновете на възложителя е за сметка на изпълнителя.

7. Гаранционен срок на дейностите, срок явяване при рекламации, срок за отстраняване на констатиранни недостатъци.

Кандидатите да гарантират качеството на изпълнените ремонтни услуги за период от минимум 12 месеца, считано от датата на приемно-предавателния протокол;

Срок за явяване при рекламация- до 2 дни след уведомяване

Срок за отстраняване на недостатъци-до 5 дни след подписване на протокол за рекламация.

8. Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на поръчката:

- Предавателен протокол за съответната поръчка.
- Фактура за поръчката.

9. Инструкции, правилници, наредби и други нормативни документи, които участникът следва да спазва при изпълнение на дейностите.

Пропускателен режим в ММИ, публикуван на интернет сайта на възложителя:

- <http://www.marica-iztok.com/page/obshti-dokumenti-26-1.html>

10. Риск и отговорност на изпълнителя:

Изпълнителят се задължава да извърши дейностите на свой риск. Отговорността за съхранение на предмета на поръчката се прехвърля от Възложителя на Изпълнителя с подписването на приемно-предавателен протокол при предаването на изделията на Изпълнителя.

СЪГЛАСУВАЛ:

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване”

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

ИЗГОТВИЛ :

Мирослав Киров

Инженер механик

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/