

**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД**

Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
OHSAS 18001:2007
www.tuv.com
ID: 0100042540

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „Доставка на електроди и електродна тел” –
РЕФ.№/.....**

**ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1
Доставки на стоки**

1. Пълно описание на предмета на Обособената позиция № 1:
„Доставка на електроди за заваряване и наваряване“

№	SAP №	Наименование	Изисквания - стандарт и означение	Колич.	МЕ
1	20000014201	Електрод баз.нелег.ст.- E42-ф2.5	ISO 2560-A E 42 5 B 4 2 H5	1	KG
2	20000014202	Електрод баз.нелег.ст.- E42-ф3.25	ISO 2560-A E 42 5 B 4 2 H5	2 180	KG
3	20000014199	Електрод баз.нелег.ст.- E42-ф4	ISO 2560-A E 42 5 B 4 2 H5	20 000	KG
4	20000014200	Електрод баз.нелег.ст.- E42-ф5	ISO 2560-A E 42 5 B 4 2 H5	4 000	KG
5	20000008321	Електрод баз.нелег.ст.- E50-ф2.5	ISO 2560-A E 50 4 B 4 2 H5	1	KG
6	20000003593	Електрод баз.нелег.ст.- E50-ф3.25	ISO 2560-A E 50 4 B 4 2 H5	28	KG
7	20000003595	Електрод баз.нелег.ст.- E50-ф4	ISO 2560-A E 50 4 B 4 2 H5	3	KG
8	20000003599	Електрод баз.нелег.ст.- E50-ф5	ISO 2560-A E 50 4 B 4 2 H5	1	KG
9	20000014204	Електрод рут.нелег.ст. - E38/42/-ф2.5	ISO 2560-A E 38/42/ 0 RR 1 2	1	KG
10	20000014205	Електрод рут.нелег.ст. - E38/42/-ф3.25	ISO 2560-A E 38/42/ 0 RR 1 2	1	KG
11	20000009799	Електрод рут.нелег.ст. - E38/42/-ф4	ISO 2560-A E 38/42/ 0 RR 1 2	1	KG
12	20000003577	Електрод рут.нелег.ст. - E38/42/-ф5	ISO 2560-A E 38/42/ 0 RR 1 2	1	KG
13	20000003673	Електрод цел.нелег.ст. - E38/42/ - ф2.5	ISO 2560-A E 38/42/ 0 RC 1 1	1	KG
14	20000003674	Електрод цел.нелег.ст.- E38/42/ - ф3.25	ISO 2560-A E 38/42/ 0 RC 1 1	1	KG
15	20000003675	Електрод цел.нелег.ст. - E38/42/ - ф4	ISO 2560-A E 38/42/ 0 RC 1 1	1	KG
16	20000003676	Електрод цел.нелег.ст. - E38/42/ - ф5	ISO 2560-A E 38/42/ 0 RC 1 1	1	KG
17	20000003610	Електр.навар.ISO14700-E Fe1- ф2.5	DIN 8555 E1 UM 350	1	KG
18	20000003662	Електр.навар.ISO14700-E Fe1- ф3.25	DIN 8555 E1 UM 350	1	KG
19	20000003585	Електр.навар.ISO14700-E Fe1- ф4	DIN 8555 E1 UM 350	1	KG
20	20000003575	Електр.навар.ISO14700-E Fe1- ф5	DIN 8555 E1 UM 350	900	KG
21	20000003612	Електр.навар.ISO14700-E Fe8- ф2.5	DIN 8555 E6 UM 60	1	KG
22	20000003615	Електр.навар.ISO14700-E Fe8- ф3.25	DIN 8555 E6 UM 60	1	KG
23	20000003613	Електр.навар.ISO14700-E Fe8- ф4	DIN 8555 E6 UM 60	1 400	KG
24	20000003614	Електр.навар.ISO14700-E Fe8- ф5	DIN 8555 E6 UM 60	1	KG

Забележки:

- В скоби са поставени означенията на техническите параметри, които са допустими за замяна на означението пред скобите
- За електроди ф3,2 е допустимо отклонение в диаметъра до +0,05(т.е. ф3,25)

Електродите и заваръчната тел трябва да отговарят на посочените в спецификацията стандарти и означения.

В изпълнение на разпоредба на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата обособена

позиция са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

При доставка на еквивалент да се посочи еквивалент. В случай, че се предлага еквивалент, участника трябва да докаже с подходящи средства, включително чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

Възложителят не е длъжен да заявява изделията – предмет на настоящата поръчка в пълен обем и не носи отговорност за това.

Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява, ще заявява количества от изделията, съгласно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.

2. Срок на изпълнение на договора – 12 месеца, или до достигане (изчерпване) на общата му стойност, в зависимост от това, кое от двете настъпи по-рано.

Начин на изпълнение: По заявка на Възложителя. Срок на изпълнение на Заявката до 60 дни от получаването ѝ.

Възложителят, чрез отдела осъществяващ контрол по изпълнението на договора и Изпълнителя на договора от страна на Възложителя, има право да посочи, изпълнението на конкретната заявка да се осъществи еднократно и в цялост. В случай, при доставка, несъответстваща по номенклатура и количество на изготвената и подадена към Изпълнителя заявка, на Изпълнителя се заплаща след доставка на цялото заявено количество.

3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията: Опаковката на изделията трябва да бъде стандартна. Тя трябва да предпазва изделията от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването.

Всички изделия трябва да бъдат маркирани със означението по стандарт.

4. Документи за доказване на съответствието

В случай, че участник предлага еквивалентен на изисквания за изделията стандарт той изрично декларира и следва да представи в предложението си доказателства, каталог или проспектни материали на производителя на изделията, удостоверяващи съответствието им с изискванията на Възложителя.

5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти, появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

- Гаранционен срок – не по-малък от 12 месеца след датата на доставка
- Срок за явяване при рекламация – до 3 дни след предявяването и
- При рекламации Изпълнителят заменя всички некачествени изделия с нови изцяло за своя сметка в срок от 10 /десет/ дни след предявяването и.

6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- сертификат за качество

СЪГЛАСУВАЛ:

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване“

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

ИЗГОТВИЛ :

Мирослав Киров

Инженер механик

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/