



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „Доставка на зъби за багерни кофи ” –
РЕФ.№/.....
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1**

Доставки на стоки

1. Пълно описание на предмета на поръчката:

Доставка на зъб за роторен багер SRs 1200

SAP №	Наименование	Чертежен №	МЕ	Количество
20000010665	Зъб за SRs 1200	720.788K:4K	бр	2 400

Възложителят не е длъжен да заявява изделията – предмет на настоящата поръчка в пълен обем и не носи отговорност за това.

Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява, ще заявява количества от изделията, съгласно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.

Срок на изпълнение на договора – 24 месеца или до достигане на общата му стойност, в зависимост от това кое от двете събития настъпи по - рано.

Договорът влиза в сила от датата на подписване. Срокът на изпълнение започва да тече след изрично писмено уведомление /по факс или по пощата с обратна разписка/ от страна на Възложителя до Изпълнителя. Датата, от която следва да се изпълнява настоящия договор е датата, посочена в писменото уведомление от Възложителя.

Възложителят изпраща уведомлението не по- късно от 2.07.2020г.

В случай, че до 2.07.2020г. Възложителят не е изпратил уведомление срокът на договора започва да тече от 3.07.2020г.

Начин на изпълнение: По заявка на Възложителя. Срок на изпълнение на Заявката - до 30 дни.

Възложителят, чрез отдела осъществяващ контрол по изпълнението на договора и Изпълнителя на договора от страна на Възложителя, има право да посочи, изпълнението на конкретната заявка да се осъществи еднократно и в цялост. В случай, при доставка, несъответстваща по номенклатура и количество на изготвената и подадена към Изпълнителя заявка, на Изпълнителя се заплаща след доставка на цялото заявено количество.

2. Предназначение или условия на работа: Зъбите ще се монтират на роторен багер SRs 1200, заменяйки износените или паднали такива, по време на експлоатацията.

3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:

- Предлаганите от участниците изделия трябва да се изработят по предоставената от Възложителя конструктивна документация.

- При доставка, изделията предмет на процедурата, не трябва да са грундирани.
- Не се допускат пукнатини по повърхността на зъбите.

ПРИЛОЖЕНИЕ №1.1

- Изделията трябва да се доставят в палети. На всеки палет трябва да се постави етикет, на който да е отбелязано наименованието на изделието, черт.№, брой изделия в палета, номер на партидата, производител, № на договора, дата на производство.
- Всички доставени зъби трябва да бъдат маркирани със знака на производителя.

4. Стандарт/и, на които да отговарят :

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти, появили се по време на експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

- При всяка доставка ще се извършва извадков контрол. При констатирани отклонения в изискванията на конструктивната документация, цялата партида ще се връща на Изпълнителя.
- Възложителят ще има правото по всяко време на действие на договора и до 3 /три/ месеца от приключването му да проверява качеството на доставените зъби и да прави рекламации за скрити или неявни недостатъци.
- При рекламации, срок за явяване на специалистите на Изпълнителя - 5 дни от предявяване на рекламация от Възложителя.
- Срок за отстраняване на констатиран дефект и/или подмяна - 15 дни след датата на подписването на протокола за рекламация от Възложителя.

6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- Сертификат за качество - оригинален екземпляр, издаден от Производителя
- Фактура – оригинал.

ИЗГОТВИЛ:

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

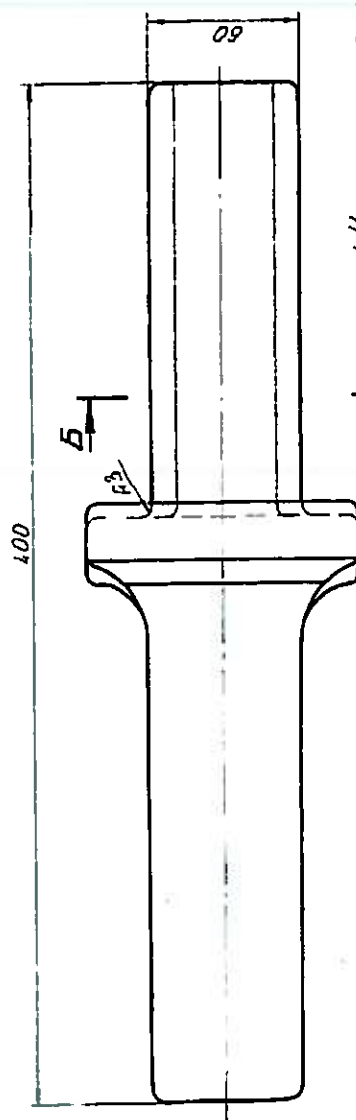
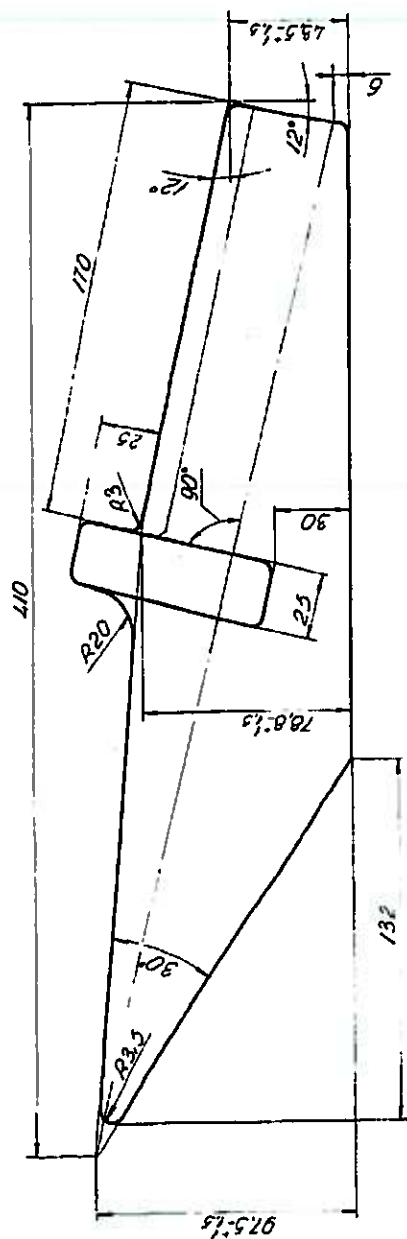
Мирослав Киров
Инж. механик

СЪГЛАСУВАЛ:

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Антон Драгов
Ръководител отдел „Механооборудване“

6.01.0396-①
Предм. № 2684746



22. На мястата по V^{ти} клас на точност БДС 2298-72

3. Лейски нокони по БДС 3195-75

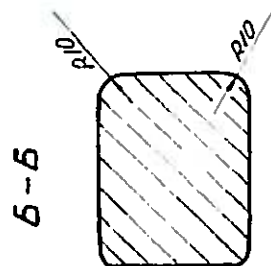
1. Отличността да се почита от формална смес.

и функциите на левката система, чепци и нарастани се

отдел "Экономика" на допустимых отклонениях

① 00 5AC2298-72

допуска се да се отнеме от ЗОГЛ, при което отива да се разглежда на работното място.



1. Ценозначените левски радиуси R5

2. Границы отклонения:

2.1. На размерите по 14^{ти} клас на точност БДС 2298-72

Rs 1200

720.788K:4K

[illegible]

Копирал: Луново 13.11.1992г