



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С  
ПРЕДМЕТ „Ремонтно възстановяване на редуктор 40LA2210x16 ”– РЕФ.№ 62/2019  
(извършване на услуги)**

1. Пълно описание на предмета на поръчката:  
Ремонтно възстановяване на редуктор 40LA2210x16, включващо ремонт на редукторната кутия и изработка на валове и зъбни колела за окомплектоване.
2. Количество редуктори, подлежащи на ремонт – 6 броя.
3. Редукторите ще работят в непрекъснат целогодишен режим в руднични условия.
4. Срок на изпълнение на договора.
- Срокът на изпълнение на договора е 12 месеца, считано от датата на сключване на договора или до достигане на общата стойност, в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.**  
Възложителят писмено уведомява изпълнителя за датата на която същият следва да вземе редукторите за ремонт.  
Транспортирането на редукторите от база на възложителя до база на изпълнителя и обратно е за сметка на изпълнителя.  
Редукторите са на територията на рудник „Трояново I“, рудник „Трояново север“ и рудник „Трояново 3“.
5. Техническо задание към изпълнението на услугите:  
Описание на операциите и дейностите.  
5.1. По кутията на редуктора се извършва проверка на допуските на отворите за лагерите. Възстановяване на размерите в границите на допускателна за съответния лагер.  
- променя се мазането на редуктора от принудително на такова с плискане по черт. № СМС 01.00.00  
-изработват се необходимите капаци, пръстени, болтове и др. спомагателни елементи в зависимост от достигнатите монтажни размери на кутията и центровката на валовете.  
- поставя се в картера на редуктора тръба за нагревател с ф 1 3/4 , L=1050 mm.  
-кутията се грундира.
- 5.2. Изработка на I,II,III вал, конусна двойка с криволинейни зъби и зъбни колела за II и III вал по предоставената документация. Допуска се II и III вал да бъдат изработени монолитни с малките зъбни колела –черт. №40LA2210-16-02.01.01 с черт. №40LA2210-16-02.00.02 за II вал ; съответно черт. №40LA2210-16-03.01.01 с черт. №40LA2210-16-03.00.02 за III вал.
- 5.3.От предоставения кух вал (черт.№238.221-2:51/3,15-1) се демонтира венеца (черт.№238.221-2:51/3,15-1:2). Изработва се нов венец и се монтира върху вала. Зъбонарязването се извършва по черт. №40LA2210-16.04.00.00.
- 5.4.Работната повърхност на зъбите се закаляват чрез цементация или ТВЧ в зависимост от материала на дълбочина от 0,7 до 1,4 мм. Окончателно се извършва зъбошлайф по еволвентната повърхност с грапавост Ra =0,63
- 5.5. Сдружаване на зъбните колела по степените е не по ниска от 7-В по БДС 3296-79.
- 5.6. Лагерите са означени на черт.40LA2210-16 и се доставят от изпълнителя. Лагерите следва да бъдат с произход от Европейският съюз. За лагерите на I и II вал хлабината трябва да бъде С3.
- 5.7. Частите се сглобяват и се извършва се центровка. Редукторът се изпитва за шум, течове и хлабини.
- 5.8. Редукторът външно се боядисва в цвят сив.
- 5.9. Изпълнителят преработва отделно един брой резервен кух вал (по точка 5.3) без лагери.
- 5.10. Изпълнителят доставя редуктора зареден с масло и готов за експлоатация.

6. Изисквания към технологията на изпълнението.

Възложителят предоставя шест броя редукторни кутии окомплектовани с кухи валове.

7. Гаранционен срок на дейностите, срок явяване при рекламации, срок за отстраняване на констатиранни недостатъци.

Минималният гаранционен срок на всеки един от редукторите е 24 месеца, считано от датата на доставка .

Срок за явяване при рекламация – до 2 /два/ работни дни, считано от датата на уведомяване.

При рекламации, Изпълнителят отстранява дефектите и/или заменя елементи/възли с нови изцяло за своя сметка.

Срок за отстраняване на дефектите и/или подмяна при рекламация: до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламацията.

Гаранционният срок се удължава с времето за престой на редуктора свързано с отстраняване на рекламацията.

8. Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на поръчката:

Изпълнителят предоставя документация (паспорт на всеки редуктор) съдържащ:

- сертификати за материалите от които са изработени зъбните колела -химичен състав и якостни показатели по БДС EN 10168;

-сертификат за качество и произход на лагерите;

-сертификат за маслото –марка, количество, производител.

-сертификат за качество на редуктора-протокол от изпитанията.

9. Инструкции, правилници, наредби и други нормативни документи, които участникът следва да спазва при изпълнение на дейностите.

- Наредба №7/ 23.09.1999 г. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване;

-Условията за достъп на външни лица за извършване на конкретно възложена задача в „Мини Марица-изток” ЕАД, публикувани на интернет сайта на възложителя:

<http://www.marica-iztok.com/page/obshti-dokumenti-26-1.html>

-Условията за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, публикувани на интернет сайта на възложителя:

<http://www.marica-iztok.com/page/obshti-dokumenti-26-1.html>

10. Риск и отговорност на изпълнителя:

Изпълнителят се задължава да извърши дейностите на свой риск. Отговорността за съхранение на предмета на поръчката се прехвърля от Възложителя на Изпълнителя с подписването на приемо-предавателен протокол при предаването на изделията на Изпълнителя.

11. В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в настоящата техническа спецификация са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка и техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

**ИЗГОТВИЛ:**

Николай Петков

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

**СЪГЛАСУВАЛ:**

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване“

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/