



„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ВУЛКАНИЗАЦИОННИ ИНСТРУМЕНТИ” – РЕФ.№/.....

Доставки на стоки

1. Пълно описание на предмета на Обособената позиция № 2:
„Доставка на ножове и пластини за вулканизатори“

№	SAP №	Наименование	МЕ	Количество
1	70000005094	Нож макетен метален Stanley	бр.	280
2	70000002144	Пластина за мак.нож 18мм; 7сегм.; д=0.55мм	бр.	57 000

Възложителят не е длъжен да заявява изделията – предмет на настоящата поръчка в пълен обем и не носи отговорност за това.

Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява, ще заявява количества от изделията, съгласно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

2. Срок на изпълнение на договора – до 12 месеца считано от датата на влизане в сила на договора или до достигане (изчерпване) на общата му стойност, в зависимост от това, кое от двете настъпи по-рано.

Начин на изпълнение: По заявка на Възложителя. Срок на изпълнение на Заявката- до 30 дни.

Възложителят, чрез отдела осъществяващ контрол по изпълнението на договора и Изпълнителя на договора от страна на Възложителя, има право да посочи, изпълнението на конкретната заявка да се осъществи **еднократно и в цялост**. В случай, при доставка, несъответстваща по номенклатура и количество на изготвената и подадена към Изпълнителя заявка, на Изпълнителя се заплаща след доставка на цялото заявено количество.

3. Предназначение или условия на работа:

Изделията са предназначени за рязане на гумените протектори и носещата част /каркаса/ на гумено-транспортни

4. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:

НОЖ - Интерлок 165 Каталоген №10-018 STANLEY или еквивалент.

Когато участника предлага еквивалент на изделието в предложението си следва да представи извадка от каталога на производителя на изделието, доказваща еквивалентността с предмета на поръчката.

Пластини за нож Интерлок 165(или еквивалент.) -7 сегмента; 18 мм ширина;
0,48÷0,55 мм дебелина; висока изнosoустойчивост

Опаковката да е стандартна, подходяща да предпази инструментите от повреди по време на транспорт.

- За Нож метален Интерлок 165(или еквивалент.) да е индивидуална за всяко изделие.
- За Пластини за нож Интерлок 165(или еквивалент.) - на блистери – по 10 бр.

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- сертификат за качество

Маркировка – стандартна за производителя

5. Документи за доказване на съответствието

Когато участника предлага еквивалент на изделието в предложението си следва да представи извадка от каталога на производителя на изделието, доказваща еквивалентността с предмета на поръчката.

ИЗГОТВИЛ :

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Мирослав Киров
Инженер механик

СЪГЛАСУВАЛ :

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Антон Драгов
Ръководител отдел „Механооборудване“