



Технически изисквания

Импрегнация	Парафин
Плътност г/куб.см, съгласно DIN 51918	1,60 ÷ 1.80
Твърдост по HRB 10/100, съгласно DIN 51917	Минимум 90
Специфично ел.съпротивление $\mu\Omega/\text{m}$ - DIN 51911	Максимум 45
Якост на натиск, съгласно DIN 51910	80 N/mm ²
Якост на огъване, съгласно DIN 51902	минимум 22N/mm ²

Структурата на материала трябва да бъде еднородна. По детайла да няма шупли, пукнатини, странични включвания и др. дефекти, влияещи на работата им в експлоатация.

	ISO 2768-m	Мащаб 2:1	Маса		Електрографит SC 824 или еквивалент
Отг.отдел Ж.п.транспорт	Техническа справка	Вид на документа Чертеж на детайл	Статус на документа Въведен		
"Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево	Изработил	Четка за централен пантограф			
	Одобрил			Изм.	Дата на изд. 01.2015г.
				Език	Лист BG 1/1