

**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД****ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ИНСТРУМЕНТИ” – РЕФ. № КС 11/2017 г****Доставки на стоки****1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:**

„Доставка на електрически, моторни, пневматични и хидравлични машини и инструменти”

№	Наименование	Техническа спецификация	Количество Бр.
1	Електрически ударен гайковерт ¾"	Мощност 800-900 W, 220 V/AC Въртящ момент ≥ 600 Nm Размери (габаритни и присъединителни размери) - захват ¾" Тегло до 6 кг.	6
2	Дискова резачка с двигател с вътрешно горене	Двигател с вътрешно горене - бензинов Мощност 3,2 до 4 kW. Диаметър на диска за рязане $\phi 350$ x $\phi 20$ Максимална дълбочина на рязане не по малко от 120 мм Тегло до 10 кг.	12
3	Промислен компресор	Ресивър – 500 литра $\pm 10\%$ Дебит изход ≥ 1500 л/минута Налягане ≥ 10 атмосфери Мощност на електромотора 11 kW $\pm 10\%$ - 380 V Допустимо е изпълнение с два електромотора (5,5+5,5kW) Оборудван с: „Филтър-регулатор и омаслител“ Манометри за следене на налягането Механична и електромеханична защити за налягане Окомплектовано електронно табло за управление	3
4	Монофазен компресор	Ресивър – 100 литра $\pm 10\%$ Дебит вход – по голям от 255л/минута Налягане ≥ 10 bar Въздушно охлаждане Електромотор 1,5 kW $\pm 10\%$ - 230/50/ V/Hz Оборудван с: „Филтър-регулатор и омаслител“ Манометри за следене на налягането Механична и електромеханична защити за налягане Окомплектовано електронно табло за управление	2

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

5	Инверторен електрожен със заваръчен максимален ток 250А	<p>Захранване монофазно 230V /16А; Диапазон на заваръчен ток 10-200А ; ПВ при максимален ток 200 А DC (25°С) -20% ; ПВ при 40°С -55% ; Клас защита \geq IP23; Защита от пренапрежение; Функционални изисквания: Да може да работи на открито при относителна влажност на въздуха до 90%. Заваряване 19 електрода ф 5 мм за час (с пауза 20 секунди между електродите) Система за защита от колебания в напрежението и от пренапрежение (+/-15%) Тегло до 6 кг. Окомплектовка: захранващ от ел.мрежа кабел, замасяваща щипка с кабел със сечение 25 mm², дръжка за електрода с кабел със сечение 25 mm².</p>	2
6	Инверторен електрожен със заваръчен максимален ток 250А	<p>Захранващо мрежово напрежение номинално 380-400V включително Колебание на захранващо напрежение +/-10% Заваръчен ток 15-250А ПВ при макс ток 220 А DC (40°С) - 35% ПВ при ток 175 А DC (40°С) - 100% КПД 90% Клас защита минимално IP23 Да може да работи на открито при относителна влажност на въздуха до 90%. Да има функция за автоматично цифрово управление на дъгата. Тегло до 15 кг. Комплект кабели и щипка</p>	7
7	Автономна хидравлична три раменна скоба 20 тона	<p>Опъново усилие \geq 20 т ; Ход \geq 82 мм; Тегло до 24 кг; Удължение на буталото 100 мм \pm 10%; Минимален /максимален диаметър 50/430 мм; Три рамена; Ръчна помпа.</p>	3
8	Заваръчен генератор	<p>Двигател: бензинов, четиритактов с мощност \geq 13 к.с. Ел. мощност : 1~/230 V – 3,5 kVA 3~/400 V – 6,5 kVA Допустимо натоварване: 35% режим на работа 220 А 60% режим на работа 170 А Заваръчно напрежение: 22 до 28V Тегло: до100 кг.</p>	2

9	Пневматичен гайковерт захват: 1"	<p>Изработен изцяло от метал.</p> <p>"Затворен" ударен механизъм с конструкция, изискваща минимално обслужване и осигуряваща отчетлив връх на въртящия момент.</p> <p>Стабилна допълнителна ръкохватка за удобна работа с две ръце.</p> <p>Три степени на регулиране на въртящия момент, както при завиване, така и при развиване.</p> <p>Изходящият въздух да е насочен надолу.</p> <p>Захват: 1"</p> <p>Максимален въртящ момент (Nm): ≥ 2900</p> <p>Обороти (min⁻¹): ≥ 5150</p> <p>Среден разход на въздух (l/min): 370-1130</p> <p>Въздушен конектор: 1/2" IG</p> <p>Отвор за въздушния маркуч: Φ 13 мм</p> <p>Степен на шума: до 100 dB(A)</p> <p>Ниво на вибрации: 6,5-7,8 m/s²</p> <p>Тегло до 11 кг.</p>	7
10	Пневматичен гайковерт 3/4"	<p>Работен диапазон на въртящ момент: 407-1464 Nm</p> <p>Максимален въртящ момент: $\geq 1\ 950$ Nm</p> <p>Средна консумация на въздух: 14.7 l/s</p> <p>Свободна скорост: до 7 000 min⁻¹</p> <p>Квадратна предавка: 3/4"</p> <p>Ниво на шума: до 97 dB</p> <p>Дължина: до 214 мм</p> <p>Тегло: до 3,37 kg</p>	5
11	Заваръчни инверторни апарати 150A	<p>Мрежово напрежение 230 V -20%/+15 %, 50/60 Hz</p> <p>Консумирана енергия 5.52кVA</p> <p>Заваръчен ток диапазон 10-150 A</p> <p>Заваръчен ток TIG 10-150 A</p> <p>Работен режим електроди</p> <p>Цикъл на 10 min/40 ° C 35% при 150 A</p> <p>Цикъл на 10 min/40 ° C 60% при 110 A</p> <p>Цикъл на 10 min/40 ° C 100% при 90 A</p> <p>Работен режим TIG</p> <p>Цикъл на 10 min/40 ° C 35% при 150 A</p> <p>Цикъл на 10 min/40 ° C 60% при 110 A</p> <p>Цикъл на 10 min/40 ° C 100% при 90 A</p> <p>Напрежение на празен ход 96 V</p> <p>Работно напрежение на електрода 20,4 - 26,0 V</p> <p>Работно напрежение TIG 10,4 - 16 V</p> <p>Защита \geq IP 23</p> <p>Вид на охлаждане AF</p> <p>Тегло до 6,3 кг</p>	4

		<p>Инверторен апарат с напълно цифрово микропроцесорно управление. Възможност за заваряване със заваръчна тел 0.8 - 1.2 мм. (MIG-MAG) и обмазани електроди до 4 мм. (MMA). Да компенсира колебанията в захранващото напрежение.</p> <p>Вградено телоподаващо устройство за шпули D100 и D200</p> <p>Вградена кутия за консумативи в токоизточника</p> <p>Функция позволяваща автоматична корекция на мощността -Power Factor Corection</p> <p>MIG-MAG ръчен режим – да позволява ръчни настройки на заваръчните параметри</p> <p>MIG-MAG режим Synergic - автоматично настройване на заваръчните параметри</p>	
12	<p>Заваръчни инверторни апарати за MIG/MAG/TIG/MA</p>	<p>Корекция на дължината на заваръчната дъга</p> <p>Двутаков и четиритаков режим на работа</p> <p>Специален четиритаков режим, позволяващ запалване на дъгата при различен от основния ампераж, в зависимост от вида на заваряваните метали (Synergic)</p> <p>Функция нитоване позволява свързване на метални елементи един върху друг</p> <p>Режим заваряване с интервали – да позволява заваряване на тънки метали</p> <p>Контактно запалване на дъгата (WIG)</p> <p>ТАС функция, позволяваща по-лесно прихващане на материала (WIG)</p> <p>Контактно WIG импулсно заваряване</p> <p>Газ тест бутон</p> <p>Възможност за ръчно електродъгово заваряване с всички видове електроди</p> <p>Hot Start Функция - за по-лесно запалване на обмазани електроди</p> <p>Регулиране времето за Hot Start</p> <p>Anti Stick функция - предотвратява залепване на обмазани електроди</p> <p>Регулиране на динамиката на дъгата</p> <p>Таймер отчитащ времето на включена машина</p> <p>Възможност за запаметяване на две потребителски програми -Easy Job</p> <p>Дигитален дисплей и HOLD функция</p> <p>Възможност за работа с генератор</p> <p>Защита при прегряване</p> <p>Захранващо напрежение -20/ +15 %, 50/60 Hz, 230 V</p> <p>Обхват на заваръчния ток MIG-MAG: 10 - 210 A</p>	2

		<p>Обхват на заваръчния ток MMA: 10 - 180 A Обхват на заваръчния ток WIG: 10 - 230 A Ефективност: 90 % при 150 A Скорост на телоподаване: 1.5 - 18 м./мин. Cos (φ): 0.99 Диаметър на тела φ 0,8 -1,2 мм Консумирана мощност: 5.92 kVA Напрежение на празен ход: 90 V ПВ при 10 мин./ 40°C MIG-MAG: 35 % при 210 A ПВ при 10 мин./ 40°C MMA: 35 % при 180 A ПВ при 10 мин./ 40°C WIG: 35 % при 230 A ПВ при 10 мин./ 40°C MIG-MAG: 100 % при 150 A ПВ при 10 мин./ 40°C MMA: 100 % при 130 A ПВ при 10 мин./ 40°C WIG: 100 % при 170 A Работно напрежение MIG-MAG: 14.5 - 24.5 V Работно напрежение MMA: 20.4 - 27.2 V Работно напрежение WIG: 10.4 - 19.2 V Клас на защита: ≥ IP 23 Тегло: до 15 кг Окомплектовка: Заваръчен брeнер MTG 2100/FSC/3 м./45° Кабел заваръчен с електрододържател 25 кв. мм 4 м TIG брeнер TTG 2200A F/UD/4 m TMC Кабел маса 25 мм, 4м, стартов к-кт за 0.8 и 1.0 мм Газов маркуч Бутилка за газова смес 6,7 l Редуцир вентил.</p>	
13	Електрическа лебедка	<p><u>Работни характеристики:</u> Сила на опън ≥ 5443кг. (12 000 LBS); Работно напрежение - 12 V ; Стоманено въже с дължина по-голяма от 25м.; Скорост на навиване 3,5 до 4 м./мин.; Мощност на двигателя - по-голяма или равна на 6к.с./4,5 kW; Редуктор - трискоростен ; Спирачно действие – Автоматично; Четири ролков водач за въжето; Управление чрез джойстик или безжично дистанционно – включени в комплекта; Устойчива на атмосферни влияния Опаковка, маркировка, етикетиране – стандартно за производителя ;</p>	4

14	Апарат за плазмено рязане	<p>Да е подходящ е за рязане на листове от черна стомана. Да позволява основните приложения: Ръчно рязане; Рубене; Механизирано рязане.</p> <p>Захранващо напрежение 3x380 V</p> <p>Номинална мощност ≥ 33 kVA</p> <p>Номинален ток при ПВ 33;65;93;122 / 60%</p> <p>Напр. на празен ход 300 V</p> <p>Работен газ въздух</p> <p>Налягане на раб. газ 4,5-6,5 bar</p> <p>Дебит на газа до 250 l / min</p> <p>Дебелина на рязане</p> <p>Качествен ряз 35 мм</p> <p>Разделен ряз 45 мм</p> <p>Инициране на дъгата високочестотно</p>	1
----	---------------------------	---	---

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

Възложителят не е длъжен да заявява изделията – предмет на настоящата поръчка в пълен обем и не носи отговорност за това.

Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява, ще заявява количества от изделията, съгласно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.

2. Срок на изпълнение на договора – 12 месеца, считано от датата на влизане в сила на договора или до достигане (изчерпване) на общата му стойност, в зависимост от това, кое от двете настъпи по-рано.

Начин на изпълнение: По заявка на Възложителя. Срок на изпълнение на Заявката – до 3 месеца.

Възложителят, чрез отдела осъществяващ контрол по изпълнението на договора и Изпълнителя на договора от страна на Възложителя, има право да посочи, изпълнението на конкретната заявка да се осъществи **еднократно и в цялост**. В случай, при доставка, несъответстваща по номенклатура и количество на изготвената и подадена към Изпълнителя заявка, на Изпълнителя се заплаща след доставка на цялото заявено количество.

3. Предназначение или условия на работа: Заявените машини инструменти и апарати ще се използват в ремонтните участъци на клоновете.

4. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията: Описани в колона 3 на таблицата.

5. Документи за доказване на съответствието:

Проспект (каталог) на фирмата производител с отбелязан модел и параметри на предлаганото изделие, отговарящи на изискванията посочени в таблицата.

6. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти, появили се по време на експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

- Гаранционен срок – не по малък от 12 месеца от датата на доставката
- Срок за подмяна при рекламация – до 30 работни дни след двустранното подписване на протокол за рекламация

7. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- Инструкция за експлоатация и поддръжка на български език.
- Гаранционна карта
- Паспорт на изделието
- Приемо - предавателен протокол
- Фактура - оригинал

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП,
във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679

инж. механик

**СЪ
АН**

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП,
във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679

Ръководител отдел „Механооборудване