



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА
С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА БАГЕРНИ ГУМЕНО - ТРАНСПОРТНИ ЛЕНТИ СЪС
СТОМАНЕН КОРД” - РЕФ.№. 5.7.../2019...**

1.Пълно описание на предмета на поръчката:

Доставка на багерни гумено-транспортни ленти със стоманен корд

Количество

№	SAP №	Клас на лентата	Характер на протектора	Мерна единица	Количество
1	20000014675	B2400 St3150	14/8 със защитен полиамиден брекер	м	698
2	20000014676	Комплект стиковъчни материали за ГТЛ B2400 St3150 , 14/8 със защитен полиамиден брекер		бр	7
3	20000014677	B2400 St2000	12/8 "X"	м	212
4	20000014678	Комплект стиковъчни материали за ГТЛ B2400 St2000 , 12/8 "X"		бр	2
5	20000000192	B2250 St2000	12/8 "X"	м	455
6	200000008631	Комплект стиковъчни материали за ГТЛ B2250 St2000 , 12/8 "X"		бр	2

Възложителят не е длъжен да заявява изделията - предмет на настоящата поръчка в пълен обем и не носи отговорност за това .

Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява ще заявява количества от изделията, съобразно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.

2.Срок на изпълнение на договора – 12 (дванадесет) месеца , считано от датата на влизане в сила на договора , или до достигане (изчерпване) на общата му стойност , в зависимост от това , кое от двете събития настъпи по – рано.

Начин на изпълнение: по заявка на възложителя.

Срок на изпълнение на всяка отделна заявка – до 3 месеца от получаването и

3.Технически изисквания към стоката/изделията. и/или материалите влагани при производството на изделията

Технически характеристики на ГТЛ B2400 St 3150, 14/8 „X”

Характеристика на носещата част

Якост на въжетата - ≥ 52 kN

Диаметър на въжетата - 7.5 ± 0.2 мм

Стъпка между въжетата в лентата – 15 ± 0.2 мм.

Защитно покритие на въжето – поцинковано.

Характеристика на протектора

Якост на скъсване - ≥ 25 МПа

Еластичност - $\geq 450 \%$
Износоустойчивост - $< 120 \text{ мм}^3$
твърдост по Шор – 65 ± 5
Адхезия между протекторен и свързващ слой $\geq 12 \text{ N/mm}$

Технически характеристики на ГТЛ B2400 St 2000, 12/8 „X”

Характеристика на носещата част

Якост на въжетата - $\geq 26,4 \text{ kN}$
Диаметър на въжетата – $5,2 \pm 0,2 \text{ мм}$
Стъпка между въжетата в лентата – $12 \pm 0,2 \text{ мм}$.
Защитно покритие на въжето – цинковано.

Характеристика на протектора

Якост на скъсване - $\geq 25 \text{ МПа}$
Еластичност - $\geq 450 \%$
Износоустойчивост - $< 120 \text{ мм}^3$
твърдост по Шор – 65 ± 5
Адхезия между протекторен и свързващ слой $\geq 12 \text{ N/mm}$

Технически характеристики на ГТЛ B2250 St 2000, 12/8 „X”

Характеристика на носещата част

Якост на въжетата - $\geq 26,4 \text{ kN}$
Диаметър на въжетата – $5,2 \pm 0,2 \text{ мм}$
Брой въжета - ≥ 184
Стъпка между въжетата в лентата – $12 \pm 0,2 \text{ мм}$.
Защитно покритие на въжето – цинковано.

Характеристика на протектора

Якост на скъсване - $\geq 25 \text{ МПа}$
Еластичност - $\geq 450 \%$
Износоустойчивост - $< 120 \text{ мм}^3$
твърдост по Шор – 65 ± 5
Адхезия между протекторен и свързващ слой $\geq 12 \text{ N/mm}$

Общи изисквания

Лентите трябва да са двустранно кантирани. Широчината на всеки от гумените кантове да е в границите $15 \div 40 \text{ мм}$.

Лентите да са произведени до 6 месеца преди датата на доставка.

Материалът на протекторите да бъде еднороден по цялото сечение. Не се допускат видими повърхностни нарушения (цепки, отвори, бабуни и др.) с размер по-голям от $\pm 1 \text{ мм}$ по височина.

Не се допускат надлъжни стиковки на въжетата вътре в лентата, навита на руло.

Всички останали технически параметри на предлаганите ленти трябва да отговарят на изискванията на стандартите:

- за лентата – DIN 22131 , или еквивалент
- за гуменото покритие с означение “X” – DIN 22102 , или еквивалент

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация

4. Опаковка, маркировка, етикетиране

Лентите се доставят на рула, с цилиндрична форма със следната дължина на рулата :

- на лента B2400 St3150 – 1 x 220 м, 1 x 185 м, 1 x 158 и 1 x 135 м ;
- на лента B2400 St2000 – 212 м.
- на лента B2250 St2000 – 1 x 230 м и 1 x 225 м

Лентите трябва да бъдат с трайна маркировка, гореща (дълбок тип), на всеки 50 (петдесет) метра на работното покритие с номера на рулото, класа на лентата, месеца и годината на производство и знака на Производителя

5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация: срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на гумените ленти не може да бъде по-малък от 18 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, като количеството за подмяна е в цели рула изделия изцяло за своя сметка.

Срокът за подмяна при рекламация е до 60 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Удостоверение за качество - по 2 (два) екземпляра за всеки доставен рулон ГТЛ – един оригинал и едно копие;
- Сертификат за произход;
- Оригинални опаковъчни листи за всеки рулон ГТЛ и за всеки комплект стиковъчни материали;
- Оригинални гаранционни карти за всеки рулон ГТЛ и за всеки комплект стиковъчни материали с включени всички гаранционни условия;
- Информационни листи за безопасност , отговарящи на изискванията на Наредбата за реда и начина на класифициране, опаковане и етиктиране на съществуващи и нови химични вещества , препарати и продукти – на български език с първата доставка на стиковъчните материали
- Фактура – оригинал

При първата доставка на изделия по договора, Изпълнителят се задължава да представи освен горните документи и подробно описание на български език на технологията на стикование на лентите.

ИЗГОТВЕНА

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП,
във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679
Драгомир Драгов

СЪГЛАСУВАНА

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП,
във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679

Ръководител отдел „Механооборудване“
Антон Драгов