



ПРИЛОЖЕНИЕ №1.2

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА РАБОТНО ОБЛЕКЛО” – РЕФ.№
...../2019 Г. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2**

„ДОСТАВКА НА ТЕНИСКА С КЪС РЪКАВ“

1. **Пълно описание на предмета на обособената позиция:** Изделието е вид работно облекло, което се носи по време на работа при високи температури на въздуха и има за цел да предпази работещите от нетоксичен прах и други вредности.

Количество:

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1.	13*44	Тениска с къс ръкав	Бр.	10 000

РУДНИК „ТРОЯНОВО-1” - 3000 броя
РУДНИК „ТРОЯНОВО-СЕВЕР”- 3200 броя
РУДНИК „ТРОЯНОВО-3”- 2500 броя
УПРАВЛЕНИЕ ЕАД – ОБЩО 672 броя
Резерв-628 броя

2. **Срок на изпълнение на договора - до дванадесет месеца от сключване на договор**

Начин на изпълнение: на партии, като първата партида, включваща 5000 бр. тениски, описани по размер по-долу се доставя до 60 календарни дни след датата на сключване на договора. Срок за доставка по втората партида, включваща останалите количества и размери се доставя до 60 календарни дни от датата на получаване на заявката.

Размер	P-1	P-2	P-3	Управле- ние	Отдел Л и К	Отдел ПД	резерв	Общо
S	250	20	50	30	2		28	380
M	400	170	200	60	4	2	50	886
L	400	610	410	80	8	4	100	1612
XL	475	830	700	160	12	4	175	2356
XXL	475	960	700	170	12	5	175	2497
XXXL	500	490	360	70	8	6	50	1484
XXXXL	500	110	80	30	5		50	775
XXXXXL		10						10
ОБЩО	3000	3200	2500	600	51	21	628	10 000

3. Технически изисквания към стоката/изделията, н/или материалите вложени при производството на изделията:

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство. При наличие на еквивалент, това се доказва при условията на чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ НА ИЗДЕЛИЯТА

а/ Изисквания към материалите:

Състава, качествата на плата и обмерните данни на тениската се доказват с Протоколи за изпитване на плата и мостра - размер XXL от Акредитирана лаборатория.

№	Показатели	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
1	Количествен състав	%	Наредба за етиктирането и наименованията на текстилните продукти	100-памук
2	Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127-2000	180+ -5%
3	Здравина на пробиване със сачма	N	БДС 9585:1991	Мин. 300
4	Изменение на размерите при пране 40° C и сушене -по бримков ред ; -по бримков стълб	% %	БДС EN ISO 6330:2012	max 4 max 3
5	Устойчивост на обагряне на пране при 40 ° C	бал	БДС EN ISO 105-C06:2010	Мин. 4/4/4
6	➤ Устойчивост на обагрянето на пот - кисела - алкална	Бал бал	БДС EN ISO 105-E04:2013	Мин. 4/4/4 Мин. 4/4/4
7	➤ Устойчивост на обагрянето на триене -сухо -мокро	Бал бал	БДС EN ISO 105-X12:2016	минимум 4 минимум 3
8	Устойчивост на обагрянето на изкуствена светлина	бал	БДС EN ISO 105-B02:2015	Мин.4-5
9	Съдържание на формалдехид	Mg/kg	БДС EN ISO 14184-1:2011	Max. 75
10	pH на воден екстракт	pH единици	БДС EN ISO 3071:2008	4,8-7,5

11	Цветни координати-светлинен източник D65/10	-	БДС EN ISO 105-J01:2003	x=0.5618 y=0.3642 X=63.36 Y=41.08 Z=8.34
12	Цветна разлика ΔE^* при светлинен източник D65/10	-	БДС EN ISO 105-J01:2003 БДС EN ISO 105-J03:2009	макс. 2.000 /съгласно показател № 11 - възпроизводимост на зададения цвят/ минимум 160
13	Здравина на скъсване на шева в направление, перпендикулярно на шева	N	БДС 13307:1978	минимум 160

Техническите изисквания за размерните характеристики на тениската. /Доказва се с Протокол за изпитване на тениската размер XXL от Акредитирана лаборатория/:

Показатели	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
Размерни характеристики на тениската Размер XXL		БДС 9582-90 БДС ISO 8559-2:2017 БДС 7276-84	
½ гръдна обиколка на изделието в см	см.		62±1
дължина на изделието	см.		77±1

Стойностите на размерните показатели на готовите изделия в зависимост от размера да бъдат съобразени с посочените стойности в таблицата

размер	S	M	L	XL	XXL	XXXL	XXXXL	XXXXXL	ДО* +/-
½ гръдна обиколка на изделието в см.	50	53	56	59	62	65	68	71	1 см.
дължина на изделието в см.	69	71	73	75	77	79	81	83	1 см.

*ДО - допустимо отклонение

6/ Техническо описание:

Описание на изделието - изработва се от 100% памучен трикотажен плат, специфична площна маса 180±5% гр./кв.м, цвят сигнално оранжев, съгласно посочените в таблицата цветни координати и с бие по вратната извивка – цвят сигнално оранжев /в тон с основния трикотажен плат/. Бието (шрик) е плетка „рипс”. От вътрешната страна на тениската по цялата дължина около тила и раменната извивка да бъде защита укрепваща памучна лента предотвратяваща разтягането.

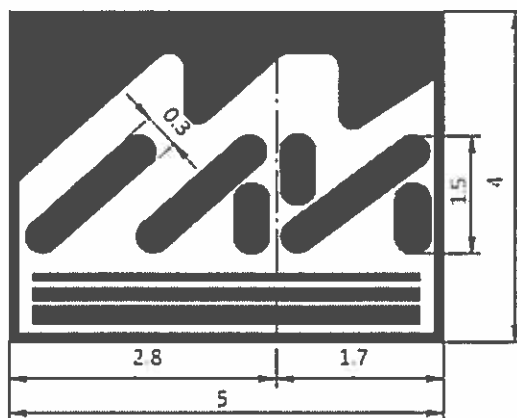
Предницата и гърба по краищата са зачистени чрез подгъване и пришиване с тегел. Отпред на гърдите вляво да бъде шампована емблемата на „Мини Марица-изток” ЕАД. Цвят на шампата - бял. Фон на емблемата – лицевия плат на тениската.

Размери на емблемата: ширина (Ш)- 5 см.; височина (В)-4 см.

Размери на буквите:

„М”- височина (В)-1.5 см., ширина (Ш)-2.8 см., дебелина (Д)- 0.3 см.

“И”- височина (В)- 1.5 см., ширина (Ш) -1.7 см., дебелина (Д)- 0.3 см.



4. Документи за доказване на съответствието. Документи, които участникът следва да представи в техническата оферта, за доказване съответствието с изискванията на възложителя.

- Декларация за съответствие с техническите изисквания (от производителя на изделията);
- Декларация за гаранционен срок на изделията;
- Инструкция и/или указания за употреба на български език;
- Протоколи от изпитване на плата от който е изработено изделието, издаден от акредитирана изпитвателна лаборатория с дата на издаване, не по-рано от датата на обявяване на процедурата. В протоколите да бъдат прикрепени трайно мостри от плата, върху които да бъде отбелязан отличителен знак (печат) и подпис на акредитираната лаборатория извършила изпитанието. Размер на изделието, което трябва да бъде изпитано от акредитирана лаборатория - XXL. В протокола да бъде посочен модела, който се изпитва (артикулно име и/ или номер) и да включва показателите, посочени по-горе в таблицата.
- Мостра за оценка и доказване автентичността с техническите изисквания и възможности за изпълнение на поръчката: XXL. Върху мострата, да бъде отбелязан отличителен знак (печат) и подпис на акредитираната лаборатория извършила изпитанието;

На основание чл.47, ал.8 от ППЗОП когато се представят мостри, те трябва да са опаковани отделно от документите и да са обозначени по начин, от който да е видно кой ги представя, а когато е приложимо – и за коя обособена позиция се отнасят. Например: Мостра по процедура с предмет „.....“ – реф.№....., обособена позиция №....., наименование на участника.

5. Окомплектовка и съхранение

Върху всяко изделие се зашива етикет, указващ производител, размер, начин на пране и гладене, знак за съответствие CE.

Опаковането се извършва в полиетиленови прозрачни пликове по отделно за всяко изделие, след което се опаковат по 5, 10 или 20 бр. в кашони. На плика се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма-изпълнител, размер на изделието.

6. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на изделията не може да бъде по-малък от: 12 месеца след датата на доставка и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок. При рекламации на изделия, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни след датата на подписване на протокола за рекламация.

Възложителят по своя преценка може да извършва входящ контрол в Българска независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя, а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя.

7. Други изисквания

Критерии, по които ще бъдат оценявани мострите:

Наличие на укрепваща памучна лента предотвратяваща разтягането

Обмерни данни за мострения размер

Цвят на мострата

Емблема – за всички изисквания

Етикет- за всички изисквания

При изпълнение на договора, готовите изделия и вложения материал да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени образците, с който участникът е определен за изпълнител.

Място на доставка: складова база на Възложителя в град Раднево, ул. „Заводска” № 26 - отдел „Логистика и контрол”.

8. Документи при доставка/изпълнение на дейностите: Доставката на изделието да се извърши на две партии и да бъде придружена със следните документи:

- Сертификати за качество на доставените изделия, издадени от производителя – в превод на български език;
- Протокол от изпитване от акредитирана лаборатория;
- Декларация за гаранционен срок на изделията;
- Инструкция и/или указания за употреба на български език;
- Фактура.
- Приемо-предавателен протокол

ИЗГОТВИЛ :

Сашка Йовчева

/Гл. Експерт ЗБУР-ТМ

в отдел ЗБУТ/

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП,
във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679

СЪГЛАСУВАЛ :

Живко Желязков

/Ръководител отдел ЗБУТ/

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП,
във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП,
във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679