ПРИЛОЖЕНИЕ №1.1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА РАБОТНО ОБЛЕКЛО" – РЕФ.№ ……./2019 Г. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1

„ДОСТАВКА НА КОСТЮМ РАБОТЕН К-Т (ЯКЕ И ПАНТАЛОН)"

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:
Изделието е работно облекло, което се носи по време на работа и има за цел да запази личното облекло на работниците и служителите при извършване на възложената работа.

Количество

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1.	13*2003	**костюм работен к-т /яке и панталон/**	комплекта	12 000

РУДНИК „ТРОЯНОВО-1"- 3 800 бр. комплекта
РУДНИК „ТРОЯНОВО-СЕВЕР"- 4 000 бр. комплекта
РУДНИК „ТРОЯНОВО-3"- 3 400 бр. комплекта
УПРАВЛЕНИЕ ЕАД- 800 бр. комплекта

2. Срок на изпълнение на договора - до дванадесет месеца от сключване на договор

Начин на изпълнение: Първата партида, включваща 3620 броя, описани по размер по-долу – до 40 календарни дни след сключване на договора. Останалите количества и размери ще се заявяват в процеса на изпълнение на договора. Срок за доставка - до 40 календарни дни от датата на получаване на заявката.

*** Първата партида включва**

Размер/ръст	Р-1	Р-2	Р-3	Управ.	отдел Л и К	отдел ПД	общо
44/164	-		-	5	-	1	6
44/170	15		-	5	-	1	21
46/170				10			10
46/176	15		-	15	-	-	30
48/170		20	20	20	4	2	66
48/176	20	20	-	20	4	-	64
48/182	-	20	-	10	-	2	32
48/188				10			10
50/170		40	30	30	4		104
50/176	150	50	40	30	2	-	272
50/182	-	20	30	20	2	-	72
50/188			5	10			15

52/170		50	90		5		145
52/176	200	80	100		2	4	386
52/182	50	50	60	30	2	1	193
52/188	-	10	10	10	-	-	30
54/170		40	100			6	146
54/176	150	60	100	30	3	4	347
54/182	80	60	50	20	6	-	216
54/188	-	10	10	10	-	-	30
56/170		20	45	20			85
56/176	150	60	70		6	-	286
56/182	70	50	30	-	5	-	155
56/188	-	10	5	10	-	2	27
58/170		50	40	10			100
58/176	20	50	50	15	4	-	139
58/182	30	20	50	15	4	2	121
58/188	-	10	10	10	-	-	30
60/170		40	10	15			65
60/176	-	40	-	15	2	-	57
60/182	20	10	10	10	4	-	54
60/188	-	10	20	10	-	-	40
62/170		20					20
62/176	10	20	-	15	-	-	45
62/182	-	20	-	10	2	-	32
62/188	-	10	-	10	-	-	20
64/176	10	10	-	-	-	-	20
64/182	-	10	-	10	4	-	24
64/188	-	10	-	10	-	-	20
66/170				10			10
66/176	-	10	10	10	-	-	30
66/182	-	20	5	10	-	-	35
68/176	10		-	-	-	-	10
общо	**1000**	**1030**	**1000**	**500**	**65**	**25**	**3620**

3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ НА ИЗДЕЛИЯТА

а/ Изисквания към материалите:

Използваният материал за изработката на работен костюм к-т (яке и панталон) да е антистатичен плат-100% памук, с площна маса от 260 г/м^2 ± 5% (БДС EN ISO 12127-1:2016 или еквивалент), сплитка кепър 3/1 (БДС 12674:1975 или еквивалент). Платът е санфоризиран със свиваемост до 2 %; цвят – тъмно син основен и кралско синьо-гарнитури.

Състава, качествата на плата и обмерните данни на работния костюм (яке и панталон) се доказват с Протоколи за изпитване на плата и мострения комплект - размер 52/182 от Акредитирана лаборатория.

Техническите изисквания за плата да са съгласно таблицата:

Показатели	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
Количествен състав	%	Наредба за етикирането и наименованията на текстилните продукти	100 - памук
Сплитка	-	БДС 12674:1975	Кепър 3/1
Маса на единица площ	g/m^2	БДС EN 12127-2000	260 +/- 5%
			тъмно син със следните цветни координати: L=19.33; a=1.22; b= -8.13; C=8.22; h=278.52; X=2.74; Y=2.82; Z=4.41; x=0.2748; y=0.2830 **кралско синьо със следните цветни координати:** L=33.34; a=3.45; b= -36.08; C=36.25; h=275.46; X=7.66; Y=7.69; Z=23.85; x=0.1953; y=0.1963
Цветни координати-светлинен източник D65/10	-	БДС EN 20105-A02:2001 БДС EN ISO 105-J01:2003	
Цветна разлика ΔE* при светлинен източник D65/10	-	БДС EN ISO 105-J01:2003 БДС EN ISO 105-J03:2009	мах 2
Сила до скъсване: - по основа - по вътък	daN; daN;	БДС EN ISO 13934-1:2013	мин. 60 мин. 40
Изменение размерите при пране 60 ° С и сушене: -по основа -по вътък	% %	БДС EN ISO 6330 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759	мах 2 мах 2
Устойчивост на обагряне на пране при 60 ° С	бал	БДС EN ISO 105-C06:2010	мин. 4/3/3
Устойчивост на обагрянето на пот - кисела - алкална	бал бал	БДС EN ISO 105-E04:2013	мин. 4/3/3 мин. 4/3/3
Устойчивост на обагрянето на триене - сухо - мокро	бал бал	БДС EN ISO 105-X12:2016	мин 3 мин 2
Съдържание на формалдехид	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1:2011	max 75

pH на воден екстракт	pH единици	БДС EN ISO 3071:2008	4,8-7,5
Max. сила на скъсване на шева	N	БДС EN ISO 13935-1:2014	мин 230

Техническите изисквания за размерните характеристики на куртката и панталона.

Показатели	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
Размерни характеристики на облекла Размер 52/182			
Обмерни данни на яке *-Дължина на изделието* *Дължина на обикновен ръкав дълъг* *½ широчина на изделието без прихлупване* *по линия на гърдите*	см.	БДС EN 13402-1:2003 БДС EN 13402-2:2003 БДС EN 13402-3:2013	70±1 67±1 61±1
Обмерни данни на панталона *дължинана панталона* *- странична* *дължинана панталона* *- вътрешна* *-½ широчина на изделието без прихлупване по линия на - талията* *-ханша*	см.		112±1 86,5±1.75 49±1 57±1

б/ *Техническо описание:*

Яке

Якето трябва да е изработено от 100% памучен плат – 260+/- 5% гр./кв.м., антистатичен в основен цвят тъмно син и допълнителен за гарнитурите - кралско синьо. Кройката трябва да е свободна, като предницата трябва да е срязана хоризонтално на 10 см. от раменния шев по цялата ширина, както и под горните джобове. По цялата дължина на горното срязване трябва да се постави светлоотразителен паспел. Якето трябва да има по един горен външен джоб от ляво и дясно , непосредствено под срязването с ширина минимум 25 см. и височина не по-малко от 20 см, покрити с капаци в кралско син цвят, които да застъпват джоба минимум с 2 см. и да се закопчават с велкро. Десният джоб трябва да е разделен вертикално на 2 половини с двоен шев, като върху вътрешната половина трябва да е поставен вертикален цип за закопчаване. Якето трябва да има 2 долни наклонени джоба с торба и закопчаване с пластмасов цип. Коланът на якето трябва да е кралско син с ширина минимум 4 см, със странични ластици. Яката на якето трябва да е тип италианска с височина не по-малко от 6 см. и да се закопчава с велкро. Централното закопчаване на якето трябва да е скрито, с пластмасов цип, като върху него трябва да е пришит пластрон, закопчаващ се с велкро. Гърбът на якето трябва да е срязан хоризонтално на минимум 10 см. от раменния шев по цялата ширина, като по цялата дължина на срязването трябва да се постави светлоотразителен паспел. Платки с кралско син цвят и ширина не по-малко от 10 см. трябва да са пришити и между вратната извивка и раменете, като трябва да завършват със светлоотразителен паспел, а едната от тях – с пришити гайки за инструменти. Ръкавите трябва да са прикачени, да завършват с маншети в кралско син цвят, които да имат частично ластик и да се регулират с велкро, а върху единия от ръкавите трябва да се пришие джоб с капак под раменната извивка. На двата ръкава трябва да са пришити по две /широки 5см./ светлоотразителни ленти. Всички джобове трябва да са подсилени с понтове за здравина. Всички шевове от вътрешната страна трябва да са зачистени на оверлог. Всички шевове трябва да са двойни за по-голяма здравина на изделието.



<u>Емблема на „Мини Марица-изток" ЕАД:</u> щампована, разположена върху левия горен джоб. Размери – както е описано на схемата.

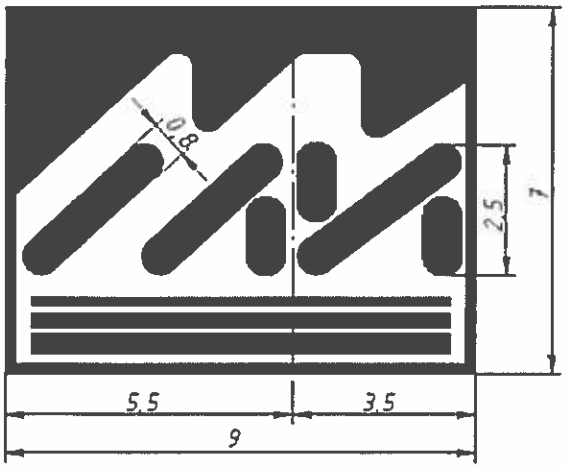
Цвят на щампата – **бял.**. Фон на емблемата – лицевия плат на куртката.

Размери на емблемата: ширина (Ш)- 9 см.; височина (В)-7см.

Размери на буквите:

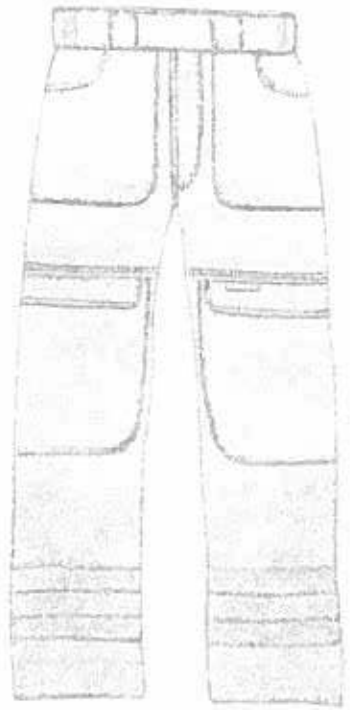
"И"- височина (В)- 2.5 см., ширина (Ш) -3.5см., дебелина (Д)- 0.8см.

"М"- височина (В)-2.5 см., ширина (Ш)-5.5см., дебелина (Д)- 0.8см.



Панталон

Панталонът трябва да е изработен от 100% памучен плат – 260+/- 5% гр./кв.м., антистатичен в основен цвят тъмно син и допълнителен – кралско синьо. Кройката трябва да е свободна, права. Трябва да има два предни джоба от ляво и от дясно, външно пришити с овални отвори, ширина минимум 15 см. и височина минимум 20 см. Върху двата крачола в областта на коленете трябва да са пришити допълнителни парчета плат за подсилване, а самите крачоли трябва да са срязани хоризонтално под джобовете, с пришит светлоотразителен паспел. Отзад в ляво и дясно трябва да са пришити два външни правоъгълни джоба с ширина минимум 18 см. и височина минимум 15 см., които трябва да се закопчават с капак с велкро. Над джобовете, по цялата ширина на задницата трябва да има хоризонтален светлоотразителен паспел. В задната част на всеки крачол, странично трябва да е поставен инструментален джоб с капак и с гайки за инструменти. На двата крачола трябва да са пришити по две /широки 5 см./ светлоотразителни ленти. Коланът на панталона трябва да е със странични ластици и минимум 4 широки гайки. Панталонът трябва да е окомплектован с полиестерен колан, закопчаващ се с пластмасова катарама. Панталонът трябва да се закопчава централно отпред на шлица със скрит пластмасов цип и копче. Всички джобове трябва да са подсилени с понтове за здравина. Всички шевове от вътрешната страна трябва да са зачистени на оверлог. Всички шевове трябва да са двойни за по-голяма здравина на изделието.



Стойностите на размерните показатели на готовите изделия в зависимост от размера и ръста, да бъдат съобразени с посочените стойности в таблиците за яке и панталон

ЯКЕ

наименование на размерния показател	ръст см.	Обиколка на гърдите в см.									Д.О +/- см.
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	
		Размер на изделието /куртка/									
		44	46	48	50	52	54	56	58	60	
дължина на изделието в см.	*158*	*62,0*	*62,0*	*62,0*	*62,0*	*62,0*	*62,0*	*62,0*	*62,0*	*62,0*	*1,0*
	164	*64,0*	*64,0*	*64,0*	*64,0*	*64,0*	*64,0*	*64,0*	*64,0*	*64,0*	
	170	*66,0*	*66,0*	*66,0*	*66,0*	*66,0*	*66,0*	*66,0*	*66,0*	*66,0*	
	176	*68,0*	*68,0*	*68,0*	*68,0*	*68,0*	*68,0*	*68,0*	*68,0*	*68,0*	
	182	*70,0*	*70,0*	*70,0*	*70,0*	*70,0*	*70,0*	*70,0*	*70,0*	*70,0*	
	188	*72,0*	*72,0*	*72,0*	*72,0*	*72,0*	*72,0*	*72,0*	*72,0*	*72,0*	
дължина на ръкава в см.	*158*	*59,0*	*59,0*	*59,0*	*59,0*	*59,0*	*59,0*	*59,0*	*59,0*	*59,0*	*1,0*
	164	*61,0*	*61,0*	*61,0*	*61,0*	*61,0*	*61,0*	*61,0*	*61,0*	*61,0*	
	170	*63,0*	*63,0*	*63,0*	*63,0*	*63,0*	*63,0*	*63,0*	*63,0*	*63,0*	
	176	*65,0*	*65,0*	*65,0*	*65,0*	*65,0*	*65,0*	*65,0*	*65,0*	*65,0*	
	182	*67,0*	*67,0*	*67,0*	*67,0*	*67,0*	*67,0*	*67,0*	*67,0*	*67,0*	
	188	*69,0*	*69,0*	*69,0*	*69,0*	*69,0*	*69,0*	*69,0*	*69,0*	*69,0*	
½ широчина на изделието без прихлупване по линия на гърдите в см.	*158* *164* *170* *176* *182* *188*	*53,0*	*55,0*	*57,0*	*59,0*	*61,0*	*63,0*	*65,0*	*67,0*	*69,0*	*1,0*

ПАНТАЛОН

наименование на размерния показател	ръст см.	Размер на изделието /панталон/								Д.О +/- см.
		44	46	48	50	52	54	56	58	60	
дължина на изделието - странична в см.	*158*	*96,0*	*96,0*	*96*	*96*	*96*	*96*	*96*	*96*	*96*	*1,0*
	164	*100*	*100*	*100*	*100*	*100*	*100*	*100*	*100*	*100*	
	170	*104*	*104*	*104*	*104*	*104*	*104*	*104*	*104*	*104*	
	176	*108*	*108*	*108*	*108*	*108*	*108*	*108*	*108*	*108*	
	182	*112*	*112*	*112*	*112*	*112*	*112*	*112*	*112*	*112*	
	188	*116*	*116*	*116*	*116*	*116*	*116*	*116*	*116*	*116*	
- вътрешна в см.	*158*	*74,5*	*74,0*	*73,5*	*73,0*	*72,5*	*72,0*	*71,5*	*71,0*	*70,5*	*1,75*
	164	*78,0*	*77,5*	*77,0*	*76,5*	*76,0*	*75,5*	*75,0*	*65,5*	*65,0*	
	170	*81,5*	*81,0*	*80,5*	*80,0*	*79,5*	*79,0*	*78,5*	*78,0*	*77,5*	
	176	*85,0*	*84,5*	*84,0*	*83,5*	*83,0*	*82,5*	*82,0*	*81,5*	*81,0*	
	182	*88,5*	*88,0*	*87,5*	*87,0*	*86,5*	*86,0*	*85,5*	*85,0*	*84,5*	
	188	*92,0*	*91,5*	*91,0*	*90,5*	*90,0*	*89,5*	*89,0*	*88,5*	*88,0*	
½ широчина на изделието без прихлупване по линия на талията в см.	*158* *164* *170* *176* *182* *188*	*37,0*	*40,0*	*43,0*	*46,0*	*49,0*	*52,0*	*55,0*	*58,0*	*61,0*	*1,0*
-ханша в см.	*158* *164* *170* *176* *182* *188*	*49,0*	*51,0*	*53,0*	*55,0*	*57,0*	*59,0*	*61,0*	*63,0*	*65,0*	*1,0*

4. Документи за доказване на съответствието. *Документи, които участникът следва да представи в техническата оферта, за доказване съответствието с изискванията на възложителя.*

Предлаганите изделия следва да бъдат серийно производство на производителя. Участниците представят оригинални каталози или линкове към официални web страници на производителя от където да се установят данни за предлаганите изделия (модел, артикулно име и/или номер и др.);

- Сертификат (декларация) за качество на готовите изделия;
- Инструкция и/или указания за употреба на български език;
- Протоколи от изпитване на плата от който е изработено изделието, издаден от акредитирана изпитвателна лаборатория с дата на издаване, не по-рано от датата на обявяване на процедурата. В протоколите да бъдат прикрепени трайно мостри от плата, върху които да бъде отбелязан отличителен знак (печат) и подпис на акредитираната лаборатория извършила изпитанието. Размер на изделието, което трябва да бъде изпитано от акредитирана лаборатория - размер 52/182. В протокола да бъде посочен модела, който се изпитва (артикулно име и/ или номер) и да включва показателите, посочени по-горе в таблицата.
- Мостра за оценка и доказване автентичността с техническите изисквания и възможности за изпълнение на поръчката: размер 52/182. Върху мострата, да бъде отбелязан отличителен знак (печат) и подпис на акредитираната лаборатория извършила изпитанието;

На основание чл.47, ал.8 от ППЗОП когато се представят мостри, те трябва да са опаковани отделно от документите и да са обозначени по начин, от който да е видно кой ги представя, а когато е приложимо – и за коя обособена позиция се отнасят. Например: Мостра по процедура с предмет „……“ – реф.№……, обособена позиция №……., наименование на участника.

5. Стандарт/и на които да отговарят (задължително се посочва *или еквивалент*)
готовите изделия да отговарят на БДС EN ISO 13688:2013 или еквивалент

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство. При наличие на еквивалент, това се доказва при условията на чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

6. Гаранционен срок

Гаранционният срок на изделията не може да бъде по-малък от: 12 /дванадесет/ месеца след датата на доставка и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок. При рекламации на изделия, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни след датата на подписване на протокола за рекламация.

Окомплектовка и съхранение

Опаковането се извършва в полиетиленови прозрачни пликове по отделно за всяко изделие или комплект, след което се опаковат по 5, 10 или 20 бр. в кашони. На всеки плик се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма-изпълнител, размер/ ръст на образеца.

Възложителят има право да прави входящ контрол в независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя, а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя.

Място на доставка: складова база на Възложителя в град Раднево, ул. „Заводска" № 26 - отдел „Логистика и контрол".

7. Други изисквания
Мостра за оценка и доказване автентичността с техническите изисквания и възможности за изпълнение на поръчката: - размер 52/182. Върху мострата, да бъде отбелязан отличителен знак (печат) и подпис на акредитираната лаборатория извършила изпитанието.

Критерии, по които ще бъдат оценявани мострите – за панталон и яке:
Наличие на брой и вид джобове, шевове, ципове, паспели, гарнитури, размерни данни
Наличие на светлоотражателни ленти - за всички изисквания
Обмерни данни за мострения размер
Цвят на мострата
Цвят на конци
Емблема – за всички изисквания
Етикет- за всички изисквания

При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени образците, с който участникът е определен за изпълнител.

8. Документи при доставка/изпълнение на дейностите:
Доставката на изделието да се извърши на партиди след подадена заявка от Възложителя и да бъде придружена със следните документи:

- Сертификати (декларации) за качество на доставените изделия, издадени от производителя;
- Сертификат за произход на работното облекло;
- Декларация за гаранционен срок на изделията;;
- Инструкция и/или указания за употреба на български език
- При доставката на съответната партида да бъде придружена с протокол за изпитване на партидата от акредитирана лаборатория, съгласно действащите БДС EN по ISO.
- Фактура
- Приемо-предавателен протокол

ИЗГОТВИЛ :
Сашка Йовчева
/Гл. Експерт ЗБУР-ТМ
в отдел ЗБУТ/

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в" от Регламент (ЕС) 2016/679

СЪГЛАСУВАЛ :
Живко Желязков
/Ръководител отдел ЗБУТ/

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в" от Регламент (ЕС) 2016/679

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в" от Регламент (ЕС) 2016/679