Марка	Позиция	Сечение	Стомана	Количество	Дължина [mm]	Маса [kg] Ед. [kg/m']	на елем. [kg]	Обща [kg]	Количество марки	Забележки
		За една марка								
К1	13	[] 120x60x6	S235 J2	1	4004	15,5	62,06	62,06	1	2ф18
	14	Plate 170 10	S235 J2	1	130		1,73	1,73		
							Общо [kg]	63,80		
								63,80		
К2	13	[] 120x60x6	S235 J2	1	4004	15,5	62,06	62,06	2	2ф18
	15	Plate 170 10	S235 J2	1	140		1,87	1,87		
							Общо [kg]	63,93		
								127,86		
К1'	13	[] 120x60x6	S235 J2	1	4004	15,5	62,06	62,06	1	2ф18
	16	Plate 170 10	S235 J2	1	130		1,73	1,73		
							Общо [kg]	63,80		
								63,80		
К3	17	[] 120x60x6	S235 J2	1	4504	15,5	69,81	69,81	1	2ф18
	18	Plate 170 10	S235 J2	1	130		1,73	1,73		
							Общо [kg]	71,55		
								71,55		
К4	17	[] 120x60x6	S235 J2	1	4504	15,5	69,81	69,81	2	2ф18
	19	Plate 170 10	S235 J2	1	140		1,87	1,87		
							Общо [kg]	71,68		
								143,36		
К3'	17	[] 120x60x6	S235 J2	1	4504	15,5	69,81	69,81	1	2ф18
	20	Plate 170 10	S235 J2	1	130		1,73	1,73		
							Общо [kg]	71,55		
								71,55		
							Всичко:	541,91		

ЗАБЕЛЕЖКИ:
1. Всички размери в mm;
2. Стомана S235J2:
   – Профилна и листова стомана по БДС EN 10025;
3. Болтове по БДС EN ISO 4014 и БДС EN ISO 898-1;
4. Гайки по БДС EN ISO 4032;
5. Шайби по БДС EN ISO 7090;
6. Всички болтове, гайки и шайби да бъдат галванизиранс
7. Електроди Е42 съгласно БДС EN ISO 2560-А;
8. Всички контактни зони – заварени
9. Ръчеловатa ламарина – спесифицирана в част МТ и заварена по целия контур за стом.колони от ел.къщата и за стоманената конструкция – шейна по част МТ

"МИНПРОЕКТ" ЕАД				Възложител: "Мини Марица Изток" ЕАД Обект: "Мини Марица Изток" ЕАД			
Длъжност	Фамилия	Подпис	Дата	Подобект: Стоманена конструкция - шейна за местима ел.къща за КТП 20/6kV. Ревизия 1.	Инвентарен N 1284 - 2017		
Р-л НАПРАВЛЕНИЕ	инж.Пандезов		10.2017		фаза	шифър	мащаб
Главен ПРОЕКТАНТ	инж. Арсениев		10.2017		РПСД	491	1:10
Р-Л ОТДЕЛ	инж. Райнов		10.2017	Чертеж: КМД - Колони			
ПРОЕКТАНТ	инж. Петрова		10.2017		лист N 3	Броя на листовете 4	
НАЧЕРТАЛ	инж. Петрова		10.2017		Част: Конструктивна		