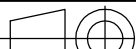


Размера $\Phi 34$ или $\Phi 40$ се обработват окончателно със съответния допуск за набиване след измерване отвора на биелата.

Острите ръбове да се струговат с 0.5×45

$\sqrt{Ra}5$ ($\sqrt{\quad}$)	ISO 2768-m	Мащаб 1:1	Маса		CuSn10P1 EN 1982			
Отг.отдел Ж.п.транспорт	Техническа справка	Вид на документа чертеж			Статус на документа Въведен			
"Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево	Изработил Георгиев	Втулка биелна за компр. 2HV2			Изм	Дата, 03.2016г.	Език BG	Лист 1/1
	Одобрил Бончев							