



УТВЪРДИЛ

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

ДИМИТЪР ЧОЛАНОВ
ЗАМЕСТИНИК ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
Съгласно Заповед РД-09-072409.02.2017



ПОКАНА



ВЪЗЛОЖИТЕЛ - Наименование, адреси и място/места за контакт:

Възложител: „Мини Марица-изток“ ЕАД

адрес: ул. „Георги Димитров“ № 13, град Раднево 6260, България

място/места за контакт: отдел „Търговски“, отдел „Ж.П. Транспорт“

телефон: 0417 / 83305, вътр.3323 и 3163; факс: 0417 / 83363

Лице за контакт: Нина Михайлова – Технически сътрудник, отдел „Търговски“, Генко

Рахнев – Главен инженер, отдел „Ж.П. Транспорт“

e-mail: vania.zheleva@marica-iztok.com

Интернет адрес / Адрес на Възложителя: www.marica-iztok.com

На основание чл.44, ал.1 от ЗОП, стартираме пазарни консултации за определяне на прогнозната стойност на поръчка с предмет „Ремонт товарни вагони“.

КРАТКО ОПИСАНИЕ:

Срок на изпълнение – 2 /две/ години от датата на сключване на договора или до достигане на общата стойност. Начин на изпълнение: ще се извършва по съгласуван месечен график.

Място на изпълнение: Ремонтна база на изпълнителя.

Условията на плащане са: по банков път, в срок до 30 дни след извършена пълна доставка на заявеното количество, въз основа на предоставени фактура-оригинал и двустранно подписан приемо-предавателен протокол за доставката.

Очакваме Вашата индикативна оферта за цената, при която бихте могли да изпълните поръчката при така описаните условия - в срок до **23.04.2019 г.**, на факс: 0417 / 8 33 63 и/или e-mail: vania.jeleva@marica-iztok.com.

Индикативната оферта трябва да бъде изготвена по образец, приложен към настоящата покана (Приложение № 2).





Приложение 1

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С
ПРЕДМЕТ:**

„РЕМОНТ НА ТОВАРНИ ВАГОНИ” – РЕФ.№/.....

1. Пълно описание на предмета на поръчката:

Извършване на планова поддръжка (среден ремонт) на товарни вагони тип „Fals” – седловиден, серия 665 от лице отговорно за поддръжка, включваща функция по извършване на поддържането, която отговаря за осъществяване на необходимото техническо поддържане на превозното средство, включително документацията свързана с техническото обслужване.

Транспортирането на вагоните от жп. гари Раднево собственост на ДП НКЖИ и Любеново предавателна собственост ДП НКЖИ до ремонтната база на Изпълнителя и обратно, се осъществява за сметка на Изпълнителя.

Възложителят не е длъжен да заяви цялото количество по предмета на поръчката, не е длъжен да възложи цялата предвидена стойност по договора и не носи отговорност за това.

2. Обем на дейностите:

За срока на договора Възложителят планира извършването на среден ремонт на 60 броя вагони тип „Fals”- седловиден, серия 665, разпределени както следва:

- рудник „Трояново-1” – с. Трояново – 30 броя;*
- рудник „Трояново север” – с. Ковачево – 30 броя.*

Плановата поддръжка (среден ремонт) на товарен вагон включва задължителни ремонтни операции и подмяна на резервни части и допълнителни ремонтни операции и подмяна на резервни части, които не са включени към задължителните, за среден ремонт на товарни вагони тип Fals, при условие, че частите са силно износени, неремонтно пригодни, дефектирали и трябва да се подменят с нови или ревизирани такива втора употреба. Обемът на допълнителните ремонтни операции и подмяна на резервни части, които не са включени към задължителните се определя от техническото състояние на вагона и необходимост от ремонтни операции.

Обемът на предмета на поръчката е сформирани на база количество товарни вагони тип Fals серия 665 подлежащи на среден ремонт съгласно „План за поддържане на товарни вагони (междуремонтни срокове) собственост на „Мини Марица-изток“ ЕАД” - Приложение № 1 към ПЛОПТВ 1.46 „Инструкция за извършване на ремонт на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД” в сила от 03.10.2017 година.

3. Предназначение или условия на работа:

Планова поддръжка (среден ремонт) на товарни вагони тип „Fals” – седловиден, серия 665 от лице отговорно за поддръжка, включваща функция по извършване на поддържането, която отговаря за осъществяване на необходимото техническо поддържане на превозното средство, включително документацията свързана с техническото обслужване, посочени в точка №2 на техническата спецификация и са предвидени да бъдат извършени съгласно „Правилник за среден ремонт на товарни вагони в „Мини Марица-изток“

ЕАД“ – ПЛОПТВ – 1.47, включително и допълнително монтиране на липсващи, износени, повредени и/или неподлежащи на ремонт и възстановяване части, възли или детайли.

Извършването на планова поддръжка (среден ремонт) на вагоните ще доведе до:

- *привеждане на същите в състояние, което ще осигури нормалната им експлоатация до следващия периодичен ремонт;*
- *ще повиши безопасността на превозите извършвани по железопътната инфраструктура в клоновете на Дружеството и по националната железопътна инфраструктура между гарите Раднево и Любеново-предавателна, намиращи се на 83 жп. линия собственост на ДП „Национална Компания Железопътна инфраструктура“;*
- *увеличаване експлоатационния живот на возилата и ще намали извършването на непланирани ремонти (случайни, извънредни);*

4. Срок на изпълнение на договора:

Срок на изпълнение на договора – 2 /две/ години считано от датата на сключване на договора или до достигане на общата стойност в размер на 1 800 000,00 лв., в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.

Начин на изпълнение: *изпълнението на договора ще се извършва по съгласуван месечен график (от 5 до 10 броя вагони тип „Fals“) между Възложителя и Изпълнителя, като времето за извършване на средния ремонт на вагоните, считано от датата на съгласуване на Дефектовъчната ведомост от страна на Възложителя до датата на доставката им към Възложителя, трябва да бъде максимум 35 (тридесет и пет) работни дни.*

Място на изпълнение на ремонтите: *Ремонтна база на Изпълнителя.*

Предаване и приемане на вагоните за:

- *транспортиране от гари Раднево-предавателна и Любеново предавателна до база на Изпълнителя за извършване на среден ремонт, аналогично от база на Изпълнителя до гари Раднево-предавателна и Любеново предавателна след извършен среден ремонт ще става с подписване на предавателна ведомост образец ДП-14 между представители на Възложителя и Изпълнителя. Превозването на вагоните ще се осъществява при спазване на действащата нормативна уредба за извършване на превози с железопътен транспорт;*
- *ремонт/след ремонт се извършва при Изпълнителя от упълномощени представители на двете страни (Възложител и Изпълнител), като за целта се съставят и подписват предавателно-приемателни протоколи – образец 1 и образец 2, неразделна част от настоящата техническа спецификация.*

5. Техническо задание към изпълнението на услугите:

5.1. Задължителни ремонтни операции и подмяна на резервни части при среден ремонт на вагон тип Fals.

- *Техническа спецификация със задължителни видове дейности за ремонт на 1 (един) вагон – описани в Таблица №1;*
- *Техническа спецификация на резервните части и детайли за влагане в задължителните видове дейности при ремонт на един вагон - описани в Таблица №2.*

5.2. Допълнителни ремонтни операции и подмяна на резервни части, които не са включени към задължителните описани в Таблица №1 и Таблица №2, за среден ремонт на товарни вагони тип Fals, при условие, че частите са силно износени, неремонтно пригодни и дефектирани и трябва да се подменят с нови или ревизирани такива втора употреба:

- *Техническа спецификация на допълнителни видове дейности (извън задължителните,*

извършвани при среден ремонт на товарен вагон тип Fals) – описани в Таблица №3;

- Техническа спецификация за наименование на части и детайли за влагане в допълнителните видове дейности (извън задължителните, извършвани при среден ремонт на товарен вагон тип Fals) – описани в Таблица № 4;

5.3. При констатиране по време на ремонтните дейности на необходимост от извършване на допълнително монтиране на части и материали, извън тези от Правилника за среден ремонт на вагони дадени в Приложения с №№1 и 2, се съставя от Изпълнителя дефектовъчна ведомост, която ако се разпише от страна на Възложителя се счита, че се приема за изпълнение. Дефектовъчната ведомост (образец №3) трябва да съдържа описание на всички необходими за влагане допълнителни резервни части вписани в приложения №№ 3 и 4.

5.4. Допълнително извършените дейности и вложени части не могат да надхвърлят общата стойност на предвидената за среден ремонт стойност на един вагон.

5.5. Изпълнителя връща на Възложителя всички отпаднали части, които са заменени с нови след ремонта на всеки вагон.

6. Изисквания към технологията на изпълнението:

6.1. Всяка партида вагони за планов (среден) ремонт се възлага с възлагателно писмо от клона на Възложителя след получаване от Изпълнителя на съгласувателно писмо за извършване на поддръжката на нетяговия подвижен състав.

6.1.1. Изпълнителят в срок до 10 работни дни от получаване на възлагателното писмо извършва транспортирането на вагоните до ремонтната си база. При предаването на вагони за ремонт се съставя предавателно-приемателен протокол (образец 1), в който се описва състоянието и комплектността на предаваните вагони, подписан от упълномощени представители на Изпълнителя и Възложителя.

6.1.2. Възложителят е длъжен да предава вагоните за извършване на среден ремонт в състояние отговарящо на изискванията на ПЛОПТВ 1.47 „Правилник за среден ремонт за товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД“.

6.2. Изпълнителят изпраща писмо до Възложителя с посочена дата на планираната дефектовка, която не трябва да е по-късно от 15 (петнадесет) календарни дни от датата на приемане на вагоните за ремонт. Предвид невъзможността дефектовката на всички детайли и възли да се извърши в рамките на един работен ден да се счита, че тя ще продължи и на следващия работен ден от датата посочена в писмото.

6.3. Извършване дефектовка на предадените за ремонт вагони:

При необходимост от извършване на допълнителни ремонтни операции (видове дейности) и подмяна на резервни части и материали, които не са включени към задължителните за средния ремонт на товарни вагони, се изготвя „Дефектовъчна ведомост - извън задължителните видове дейности за среден ремонт“ (за всеки вагон) съдържаща:

- Пълно описание на допълнителни видове ремонтни операции (видове дейности), наименование и количество от описаните в Таблица №3;

- Пълно описание на резервните части и материали, наименование и количество за влагане в допълнителните ремонтни операции от описаните в Таблица № 4.

Възложителят има право:

- да съгласува Дефектовъчната ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт;

- да откаже съгласуване на „Дефектовъчната ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт“. В този случай на Изпълнителя, може да се възложи извършване само на задължителните ремонтни операции и подмяна на задължителните резервни части и материали на товарен вагон тип „Fals“-седловиден, серия 665 съгласно таблици с №№1 и 2 към настоящата техническа спецификация.

6.4. На база възлагателно писмо и съгласуваната Дефектовъчна ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт се извършва плановата поддръжка (среден ремонт) на вагоните.

6.5. След извършване на плановата поддръжка (ремонта), всеки вагон се приема от Възложителя с предавателно-приемателен протокол (образец 2).

6.6. Възложителят има право да осъществява непрекъснат контрол и проверки по изпълнението на ремонта, в базата на Изпълнителя, относно качество, технически параметри и други без да пречи на оперативната дейност на Изпълнителя при извършването на ремонта.

7. Гаранционен срок на дейностите, срок явяване при рекламации, срок за отстраняване на констатиранни недостатъци:

Изпълнителят трябва да поеме пълна гаранция за качеството на извършения от него ремонт и вложените в него резервни части и материали, в продължение на следните срокове, считано от датата на подписване на протокола за приемане на вагона от ремонт:

1. Кош, рама, покрив	минимум 2 години
2. Рама на талига	минимум 2 години
3. Ресори	минимум 1 година
4. Колооси	минимум 2 години
5. Букси с ролкови лагери	минимум 2 години
6. Автоматични спирачки /без калодките/	минимум 2 години
7. Разтоварващ механизъм	минимум 1 година

При уведомяване за рекламация в рамките на гаранционния срок, Изпълнителят да се отзовава в срок до **5 (пет) работни дни** от датата на получаване на писменото уведомяване от Възложителя за съставяне на протокол за рекламация, относно извършения среден ремонт на возилото.

При рекламации, Изпълнителят отстранява констатираните недостатъци/дефекти и/или заменя частите с нови, изцяло за своя сметка, включително наложило се транспортиране на вагон до базата на Изпълнителя и обратно.

Срок за отстраняване на недостатъците/дефектите и/или подмяна на части при рекламация: до **30 (тридесет) календарни дни** от датата на подписването на протокола за рекламацията.

Гаранционният срок се удължава с времето на престой на вагона, свързан с отстраняването на рекламацията.

В случай, че Изпълнителят не изпрати свой представител за констатиране на недостатъците/дефекта и подписване на констативен протокол, се счита, че рекламацията е приета без възражения от Изпълнителя.

8. Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на поръчката:

За всеки вагон на който е извършен среден ремонт, Изпълнителя е длъжен да представя на Възложителя документи необходими за изпълнението на функция на ЛОП по управление на документация на вагоните, съгласно ПЛОПТВ – 1.1 „Процедура за управление на поддръжката на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД“, а именно:

- Предавателно - приемателен протокол за ремонт – образец №1;
- Предавателно - приемателен протокол от ремонт – образец №2;
- Сертификат за качество и произход, издадени от производителя, на вложените резервни части при ремонта;
- Дефектовъчна ведомост (констативен протокол) за окачествяване на частите, възлите и детайлите, отпаднали при ремонта на вагон и необходимостта от извършване на допълнителни видове ремонтни дейности и влагане на резервни части и материали извън задължителните при извършването на среден ремонт – образец №3;
- Удостоверение (документ) за качество на ремонта;
- Ремонтна карта на вагона – образец №4;
- Протокол за изпитване на цилиндрична винтова пружина – образец №5;
- Таблица за пресмятане и отчитане на винтова пружина – образец №6;
- Размерна схема на вагонна колоос – образец №7;
- Протокол от извършен УЗК на вагонна колоос образец №8;
- Протокол от извършен УЗК на колело моноблок – образец №9;
- Контролна карта за оразмеряване на буксов възел – образец №10;
- Протоколи за приемане на талиги Y25Cs (БТ-6) – образец №11;
- Стендова изпитателна диаграма на ФВ – образец №12;
- Протокол за изпитване на ABC тип KE-GP – образец № 13;
- Протокол за следремонтно изпитване на двойно действащ регулатор тип DRV – образец № 14;
- Размерна схема на буфер – образец №15;
- Протокол за приемане на възел прът-тегличен – образец №16;
- Протокол от извършен УЗК на теглични съоръжения – образец № 17;
- Протокол за приемане на възел теглична кука – образец №18;
- Протокол за приемане на възел винтов спряг – образец № 19;
- Протокол за приемане на възел винтов спряг – схема на измерване – образец №20;
- Контролна карта за балансиране на вагона – образец №21;
- Протокол за изпитване на съединителни спирачни ръкави – образец № 22;
- Протокол за изпитание на въздушен резервоар(ресивер) издаден от служител на Дирекция БТНУК към МТИТС/При монтиране на нов въздушен резервоар се предоставя Паспорт (техническо досие);
- Протокол от ултразвукова дебелометрия на въздушен резервоар (ресивер) – образец № 23.

Протоколите и ремонтните карти трябва да бъдат с лого на Изпълнителя (ЛОП), попълнени четливо - съгласно графите, без поправки и удебеляване на текстове и/или използване на коректор.

Към Предавателно – приемателен протокол от ремонт (образец №2), Изпълнителя прилага протокол съдържащ списък на върнати: части, възли и/или детайли собственост на Възложителя отпаднали при ремонта на вагона – образец №2.1.

9. Изисквания към материалите/резервните части, вложени при изпълнение на услугата:

9.1. Изпълнителят осигурява резервните части и материали, необходими за изпълнение на средния ремонт на вагоните. Вложените резервни части и материали трябва да бъдат нови и неупотребявани, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна и да притежават сертификат за качество издаден от производителя.

9.2. Посочените резервни части и материали втора употреба в Таблица №4 – „Техническа спецификация за среден ремонт на 1 брой товарен вагон тип Fals - Резервни части и материали за влагане в допълнителни ремонтни операции“ да притежават

документ доказващ тяхната годност за влагане в ремонта на вагона, с ресурс минимум 1 година.

9.3. Материалите и изработката им да отговарят на регламентиращия стандарт за качество и на техническите спецификации от внедрената система за управление на поддръжката на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД.

10. Инструкции, правилници, наредби и други нормативни документи, които участникът следва да спазва при изпълнение на дейностите.

- Наредба №7/ 23.09.1999 г. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване;
- Закон за здравословни и безопасни условия на труд;
- Правилник за среден ремонт на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД – ПЛОПТВ – I.47;
- Правилник за ремонт и изпитване на спирачните системи на подвижния жп. състав на СО БДЖ 1985 година;
- Инструкция за поддържане и ремонт на талиги за товарни вагони БТ-6 на СО БДЖ 1983 година;
- Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на обикновени теглични съоръжения с винтов спрег на вагони за междурелсие 1435 мм. „Мини Марица-изток“ ЕАД - ПЛОПТВ I.50;
- Инструкция за колоосите на вагоните собственост на „Мини Марица-изток“ ЕАД – ПЛОПТВ – I.51;
- Инструкция за вагонни лагери на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД – 2012 година;
- Инструкция за извършване на ремонт на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД – ПЛОПТВ – I.46;
- Инструкция за ултразвуков безразрушителен контрол(изпитване) на повърхността на търкаляне на колела тип „Моноблок“ и „Бандаж“ (ТИ УЗК-УТ 08-01) на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД 2013 година;
- Инструкция за ултразвуков безразрушителен контрол(изпитване) на осите на колоосите на вагони(ТИУЗК-УТ 2-01) на БДЖ ТП ЕООД 2013 година;
- Единен договор за използване на товарните вагони AVV (GCU);
- Правилник за изработване, ремонт и контрол на резервоарите на въздушните спирачки за налягане по-голямо от атмосферното, използвани при жп. возила –локомотиви, вагони, мотриси, влекачи и други в „Мини Марица-изток“ ЕАД – ИТПС 47/16.

11. Изискване за обучение на специалисти на възложителя: няма.

12. Риск и отговорност на изпълнителя:

Изпълнителят се задължава да извърши дейностите на свой риск.

Отговорността за съхранение на предмета на поръчката се прехвърля от Възложителя на Изпълнителя с подписването на предавателна ведомост обр. ДП-14 за транспортиране на вагоните до базата на Изпълнителя за ремонт.

Неразделна част от настоящата техническа спецификация са следните приложения:

- Таблица №1 – Техническа спецификация за среден ремонт на 1 брой товарен вагон тип Fals - Задължителни ремонтни операции;
- Таблица №2 – Техническа спецификация за среден ремонт на 1 брой товарен вагон тип Fals – Наименование на резервни части и материали за влагане в задължителни ремонтни операции при необходимост;
- Таблица №3 – Техническа спецификация за среден ремонт на 1 брой товарен вагон тип Fals - Допълнителни ремонтни операции;

- Таблица №4 – Техническа спецификация за среден ремонт на 1 брой товарен вагон тип Fals – Наименование на резервни части и материали за влагане в допълнителни ремонтни операции;

- Образец №1 – Предавателно – приемателен протокол за ремонт;

- Образец №2 – Предавателно – приемателен протокол от ремонт;

- Образец №2.1 – Протокол за върнати на Възложителя части, възли и детайли отпаднали при ремонта на вагон с № ... ;

- Образец №3 - Дефектовъчна ведомост (констативен протокол) за окачествяване на частите, възлите и детайлите, отпаднали при ремонта на вагон и необходимостта от извършване на допълнителни видове ремонтни дейности и влагане на резервни части и материали извън задължителните при извършването на среден ремонт;

- Образец №4 - Ремонтна карта на вагона;

- Образец №5 - Протокол за изпитване на цилиндрична винтова пружина;

- Образец №6 - Таблица за пресмятане и отчитане на винтова пружина;

- Образец №7 - Размерна схема на вагонна колоос;

- Образец №8 - Протокол от извършен УЗК на вагонна колоос;

- Образец №9 - Протокол от извършен УЗК на колело моноблок;

- Образец №10 - Контролна карта за оразмеряване на буксов възел;

- Образец №11 - Протоколи за приемане на талиги Y25Cs (БТ-6);

- Образец №12 - Стендова изпитателна диаграма на ФВ;

- Образец №13 - Протокол за изпитване на ABC тип KE-GP;

- Образец №14 - Протокол за следремонтно изпитване на двойно действащ регулатор тип DRV;

- Образец №15 - Размерна схема на буфер;

- Образец №16 - Протокол за приемане на възел прът-тегличен;

- Образец № 17 - Протокол от извършен УЗК на теглични съоръжения;

- Образец №18 - Протокол за приемане на възел теглична кука;

- Образец №19 - Протокол за приемане на възел винтов спръг;

- Образец №20 - Протокол за приемане на възел винтов спръг – схема на измерване;

- Образец №21 - Контролна карта за балансиране на вагона;

- Образец № 22 - Протокол за изпитване на съединителни спирачни ръкави;

- Образец №23 - Протокол от ултразвукова дебелометрия на въздушен резервоар (ресивер).

Изготвил:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Генко Рахнев

Главен инженер жп. транспорт

Съгласувал:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Стойко Иванов

Ръководител отдел „Жп. транспорт“

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ
ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS**

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН		
№	Задължителни ремонтни операции	Количество /Брой/
1. ДЕЙНОСТИ ПО ВАГОНА:		
1.1	Демонтиране на коша на вагона от редовните талиги.	1
1.2	Хамут на болт централен – сваляне, монтиране.	2
1.3	Връзка на кабел заземителен – демонтиране, ревизиране, монтиране.	2
1.4	Монтиране на вагона върху оборотни талиги или стойки.	1
1.5	Бластиране / обработка с абразив / на вагона до степен на почистване Sa-2.5 (международен стандарт: ISO 8501-1-1988).	1
1.6	Монтиране на коша върху временни талиги, грундиране, боядисване.	1
1.7	Демонтиране от временни талиги и монтиране на вагона върху редовни талиги.	1
1.8	Балансиране на вагона	1
1.9	Функционални проби	1
2. ХОДОВА ЧАСТ:		
2.1	Осигурители срещу повдигане – демонтиране и проверка. Монтиране с нов свързочен материал.	8
2.2	Талига – демонтиране на колооси, спирачна система, ресорно окачване, плъзгалки, ревизиране, монтиране, гресиране. Колооси – репрофилиране и освидетелстване.	2
2.3	Оразмеряване на талигата.	2
2.4	Рама на талигата – бластиране / обработка с абразив / , оглед за пукнатини и изкривявания, преглед на всички заварочни шевове, зачистване и презаваряване , възстановяване на деформации чрез нагряване. Проверка диаметрите на втулките. Грундиране и боядисване.	2
2.5	Елементи на спирачната система – разглобяване, оразмеряване, проверка диаметрите на болтове и втулки. Калодкодържатели – ревизиране, ремонт.	2
2.6	Зачистване на разглобените дребногабаритни елементи.	2
2.7	Грундиране и боядисване на дребногабаритните елементи.	2
2.8	Смяна цапфа на капачка	8
2.9	Смяна цапфа на буксова челюст	8
2.10	Смяна на обеца	8
2.11	Смяна на твърда плъзгалка. Монтиране с нов свързочен материал.	4
2.12	Смяна на притискащ палец	8
2.13	Смяна втулка за притискащ палец	8
2.14	Смяна на вложка за долен централен лагер	2
2.15	Смяна на спирачна калодка	16
2.16	Пружина малка – сваляне, ревизиране, сортиране.	16
2.17	Пружина голяма – сваляне, ревизиране, сортиране.	16
2.18	Колооси – оглед, оразмеряване, струговане /профилиране/, ултразвуков контрол, боядисване.	4

2.19	Буксов възел - разглобяване, измиване, оразмеряване, гресиране, монтиране.	8
2.20	Лагери, лабиринтни пръстени, шайби - измиване, ревизиране, почистване от фретинг корозия, проверка на радиалната хлабина, сортиране, монтиране.	8
2.21	Уплътнения - оглед, подмяна. Подмяна на триъгълна осигурителна планка.	8
2.22	Манганови планки – оглед, ремонт на заварочни шевове.	8
2.23	Плъзгалки - оглед, ремонт.	8
3. РАМА, КОШ:		
3.1	Отстраняване на деформации по рамата, коша, клапите и оборудването.	1
3.2	Ревизия на заваръчните шевове, зачистване, монтиране, презаваряване на незавършени шевове, на рамата, коша, клапите.	1
3.3	Възстановяване и подсилване на челни греди.	2
3.4	Ревизия на дебелините на ламарините и профилните елементи от носещата конструкция.	1
3.5	Клапи - уплътняване. Ревизия на болтовете и отворите на шарнирите.	4
3.6	Ревизия на централен лагер горен - монтиране с нов свързочен материал.	2
3.7	Ревизия на плъзгалките, ремонт, смяна с нови. Монтиране с нов свързочен материал.	4
3.8	Уплътняване на клапи.	4
4. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:		
4.1	Ремонт и регулировка на лостово-шарнирна разтоварваща система.	1
4.2	Подмяна на маншети на работния цилиндър.	2
4.3	Подмяна на маркучи за работния цилиндър.	2
4.4	Тръби на главния въздухопровод - почистване, продухване.	2
4.5	Проверка на плътност на цялата пневматична система.	2
4.6	Спирателни кранове – разглобяване, ремонт, проверка на плътност.	4
4.7	Съединителни ръкави – смяна маркуч, проверка на плътност и якост.	4
4.8	Възстановяване (изработка) на заключващ вал и осигурителен механизъм - ръчен.	4
5. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:		
5.1	Винтов спрег – разглобяване, оглед, измерване, сглобяване, изпитване.	2
5.2	Буфери – разглобяване, сглобяване, ремонт, изпитване, смазване. Монтиране с нов свързочен материал.	4
5.5	Тегличен апарат – разглобяване, ревизия, ремонт, сглобяване, изпитване.	2
5.7	Ревизия на водилото. Монтиране с нов свързочен материал.	2
5.8	Кука теглична – оглед, измерване, изпитване, ултразвуков контрол.	2
5.9	Прът тегличен – оглед, измерване, изпитване, ултразвуков контрол.	2
6. СПИРАЧНА СИСТЕМА:		
6.1	Лостова система - сваляне, разглобяване, монтиране, оразмеряване на втулки и болтове, смазване. Монтиране с нов свързочен материал.	1
6.2	Тръби на главния въздухопровод - почистване, продухване.	1
6.3	Спирачен цилиндър - демонтиране, разглобяване, оглед, ремонт, смазване, монтиране. Нов маншет.	1
6.4	Съединителни ръкави – смяна маркуч, проверка на плътност и якост.	2
6.5	Спирателни кранове – разглобяване, ремонт, проверка на плътност.	2

6.6	Регулатор DRV – разглобяване, ревизия, ремонт, смазване, монтиране и изпитване.	1
6.7	Товарообръщателна кутия – разглобяване, ремонт, монтиране.	1
6.8	Въздушен резервоар – почистване, измерване на дебелината, хидравлична проба.	1
6.9	Функционен вентил – разглобяване, ремонт, изпитване, монтиране. Всички уплътнения се заменят с нови такива.	1
6.10	Спирачка – монтаж, регулиране, уплътняване, изпитване.	1
6.11	Разхлабително устройство – ревизия, ремонт.	1
6.12	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за товарообръщател.	2
6.13	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за режим G - P.	2
6.14	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за изолиране спирачка.	2
6.15	SAB – регулатор – ревизия и ремонт.	1
6.16	Функционална проба на спирачката.	1
	7. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:	
7.1	Сигнални стойки, съгласно UIC 532.	4
7.2	Маневрени стъпала и ръкохватки, разположени съгласно UIC 535-2.	2
7.3	Фериботни куки, съгласно UIC 535-2.	4
7.4	Етикетни касети, съгласно UIC 575.	2
	8. БОЯДИСВАНЕ, ТАРИРАНЕ И НАДПИСВАНЕ:	
8.1	Почистване от заваръчни пръски, телове, дробинки, мазни петна и други преди боядисване.	1
8.2	Цялостно пясъкоструене, грундиране, боядисване и маркиране на надписи по вагона съгласно чертежа за „Бои надписи и знаци на Товарен вагон тип Fals” – изготвен в съответствие с AVV (GCU), по номер от каталога на RAL, както следва: <ul style="list-style-type: none"> - коша на вагоните на рудник „Трояново-1“ – цвят зелен RAL 6029; - коша на вагоните на рудник „Трояново-север“ – цвят син RAL 5015; - цвят жълт RAL 1018 - за вагоните на двата рудника; - цвят бял RAL 9003 - за вагоните на двата рудника; - цвят червен RAL 3001 - за вагоните на двата рудника; - цвят черен RAL 9005 – за вагоните на двата рудника. 	1
8.3	Тариране	1

ИЗГОТВИЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Генко Рахнев

Главен инженер жп. транспорт

СЪГЛАСУВАЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Стойко Иванов

Ръководител отдел „Жп. транспорт”

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ
ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS**

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН			
№	Наименование на резервни части и материали за влагане в задължителните видове ремонтни операции при необходимост	Мярка	Количество
	1. ДЕЙНОСТИ ПО ВАГОНА:		
1.1	Болт 12x120	бр.	2
1.2	Болт 12x30	бр.	4
1.3	Гайка M12	бр.	2
1.4	Шайба пружинена 12Н	бр.	6
1.5	Кабел заземи телен	бр.	2
1.6	Грунд алкиден	кг	40
1.7	Боя алкидна зелена RAL 6029	кг	40
1.8	Боя алкидна синя RAL 5015	кг	40
1.9	Боя алкидна черна RAL 9005	кг	20
1.10	Боя алкидна жълта RAL 1018	кг	5
1.11	Боя алкидна бяла RAL 9003	кг	5
1.12	Боя алкидна червена RAL 3001	кг	1
1.13	Боя на епоксидна основа	кг	20
1.14	Разредител АМВ	кг	20
	2. ХОДОВА ЧАСТ:		
2.1	Цапфа за капачка	бр.	8
2.2	Цапфа за буксова челюст	бр.	8
2.3	Обеца	бр.	8
2.5	Плъзгалка твърда долна БТ-6	бр.	4
2.6	Притискащ палец	бр.	8
2.7	Втулка за притискащ палец 55x67x39	бр.	8
2.8	Вложка за долен централен лагер	бр.	2
2.9	Спирачна калодка /чугунена/	бр.	16
2.10	Клин за калодка	бр.	16
2.11	Грунд алкиден	кг	4
2.12	Боя алкидна черна RAL 9005	кг	5
2.13	Разредител АМВ	кг	1
2.14	Триъгълна осигурителна планка	бр.	8
2.15	Грес Литиум ЕР-2 или Лития У-2ЕР	кг	10
2.16	Уплътнител гумен ф 3,5 маслоустойчив	бр.	8
2.17	Пръстен уплътнителен – вълнен филц	бр.	8
2.18	Болт фрезенков 20x60	бр.	8
2.19	Гайка M20 стопорна	бр.	8
2.20	Болт фрезенков 24x70	бр.	8
2.21	Гайка M24	бр.	8
2.22	Шайба пружинена 24Н	бр.	8
2.23	Шплент 8x50	бр.	22
2.24	Шплент 10x80	бр.	15
2.25	Шплент 10x110	бр.	4
	3. РАМА, КОШ:		
3.1	Болт 24x80	бр.	8
3.2	Гайка M24 стопорна	бр.	8
3.3	Болт 16x80	бр.	8
3.4	Гайка M16	бр.	8
3.5	Шайба пружинена 16Н	бр.	8

3.6	Профил за уплътнение на клапи	м	18
3.7	Тел заваръчна ф1,2	кг	8
3.8	Плъзгалка горна	бр.	4
3.9	Касета етикетна / обикновена / 59-3-00-03-00	бр.	2
4. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:			
4.1	Заклучващ вал - ляв	бр.	2
4.2	Заклучващ вал - десен	бр.	2
4.3	Осигурител за заключващ вал	бр.	4
4.4	Черупков лагер за заключващ вал	бр.	20
4.5	Зъб на клапа за заключващ вал	бр.	16
4.6	Маншет за разтоварващ ЦП 250 x 500	бр.	2
4.7	Маркуч ф 10 за разтоварващ ЦП 250 x 500	м	1
4.8	Скоба за маркуч 15-25мм	бр.	4
4.9	Маркуч за съединителен ръкав	бр.	4
4.10	Болт 10x50	бр.	8
4.11	Гайка М10 стопорна	бр.	8
4.12	Грес	кг	1
4.13	Уплътнителен пръстен ШГ - 45	бр.	2
4.14	Уплътнителен пръстен ШГ - 50	бр.	2
5. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:			
5.1	Шплент 8x60	бр.	4
5.2	Шплент 10x100	бр.	6
5.3	Болт 16x80	бр.	4
5.4	Гайка М16	бр.	4
5.5	Болт 12x50	бр.	4
5.6	Гайка М12	бр.	4
5.7	Шайба пружинена 16Н	бр.	4
5.8	Шайба пружинена 12Н	бр.	4
5.9	Болт 24x100	бр.	16
5.10	Гайка М24 стопорна	бр.	16
5.11	Болт 16x50	бр.	8
5.12	Гайка М16 стопорна	бр.	8
5.13	Болт 12x25	бр.	4
5.14	Шайба пружинена 12Н	бр.	4
5.15	Грес	кг	0,5
6. СПИРАЧНА СИСТЕМА:			
6.1	Маншет спирачен цилиндър 16	бр.	1
6.2	Маркуч за съединителен ръкав	бр.	2
6.3	Шплент 4x50	бр.	7
6.4	Шплент 6x60	бр.	1
6.5	Шплент 8x50	бр.	4
6.7	Шплент 8x100	бр.	1
6.8	Шплент 10x80	бр.	4
6.9	Болт 10x50	бр.	4
6.10	Гайка М10 стопорна	бр.	4
6.11	Уплътнител за едри резби Loctite 577	кг	0,055
6.12	Грес	кг	0,5
6.13	Табела за товарообръщател. У5-02.00.30	бр.	2
6.14	Ръкохватка за товарообръщател. У5 - 02 - 02 -01	бр.	2
6.15	Табела за режим G - P. У5 - 02.00.29	бр.	2
6.16	Ръкохватка с топка за режим G - P. У5 - 02.03.00	бр.	2
6.17	Табела лява за изолиране спирачка. У5 - 02.00.35	бр.	1
6.18	Табела дясна за изолиране спирачка. У5 - 02.00.36	бр.	1
6.19		бр.	2

	Ръкохватка за изолиране спирачка.	Ц 71 - 120.113.03		
6.20	Сектор зъбен	У5 - 02.00.08	бр.	2
6.21	Функционен вентил КЕ – 1сSL - ремонт		бр.	1
6.22	Плъзгалка водило		бр.	1
6.23	Уплътнителен пръстен ШГ - 45		бр.	2
6.24	Уплътнителен пръстен ШГ - 50		бр.	2

ИЗГОТВИЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Генко Рахнев

Главен инженер жп. транспорт

СЪГЛАСУВАЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Стойко Иванов

Ръководител отдел „Жп. транспорт“

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ
ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS**

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН		
№	Допълнителни ремонтни операции	Количество /Брой/
1. ХОДОВА ЧАСТ:		
1.1	Заваряване и подсилване на пукнатини, възстановяване на заваръчни шевове по талигата	1м
1.2	Подмяна на манганова планка по рамата на талигата	1бр.
1.3	Подмяна на долен централен лагер талигата	1бр.
1.4	Подмяна на втулка от ЛСС по талигата	1бр.
1.5	Подмяна на подбрадник на талигата	1бр.
1.6	Подмяна на носач за долна плъзгалка	1бр.
1.7	Подмяна на конзолен лагер на талигата	1бр.
1.8	Подмяна на горен пояс ЦБГ на талигата	1бр.
1.9	Подмяна на ограничителна втулка за пружина	1бр.
1.10	Подмяна на буксова челюст на талигата	1бр.
1.11	Преокомплектоване на колоос с подмяна на колела	1бр.
1.12	Преокомплектоване на колоос с подмяна на оста	1бр.
2. РАМА, КОШ:		
2.1	Подмяна ламарина на под	1м²
2.2	Подмяна ламарина на кош и клапи	1м²
2.3	Възстановяване колона лява и дясна светъл отвор за клапа	1бр.
2.4	Възстановяване челна греди на рама	1бр.
2.5	Смяна носач за горна плъзгалка	1бр.
2.6	Изправяне на деформации по кош и клапи	1м²
2.7	Ревизия и възстановяване на заваръчни шевове по рамата	1м
2.8	Заварка пукнатини по рамата	1м
2.9	Подмяна на горен централен лагер	1бр.
3. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:		
3.1	Подмяна на черупков лагер	1бр.
3.2	Подмяна втулка на балансер	1бр.
3.3	Подмяна тръба на въздухопровод	1м
3.4	Подмяна щанга	1бр.
3.5	Изправяне на деформирани щанги на разтоварващ механизъм	1бр.
4. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:		
4.1	Смяна хамут на винтов спряг	1бр.
4.2	Смяна носач на тегличен апарат	1бр.
4.3	Смяна кожух на тегличен апарат	1бр.
4.4	Смяна талер на буфер	1бр.
5. СПИРАЧНА СИСТЕМА:		
5.1	Подмяна на втулка на балансер	1бр.
5.2	Подмяна на втулка на щанга	1бр.
5.3	Подмяна спирачен цилиндър	1бр.
5.4	Подмяна вентил носач	1бр.
5.5	Възстановяване носач балансери	1бр.
5.6	Подмяна тръба на въздухопровод	1м
6. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:		
6.1	Смяна парпет преходен мост	1бр.
6.2	Смяна стъпало преходен мост	1бр.

6.3	Смяна стойка сигнален диск	1бр.
6.4	Смяна фериботна кука	1бр.
6.5	Смяна под буферна ръкохватка	1бр.

ИЗГОТВИЛ: Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Генко Рахнев

Главен инженер жп. транспорт

СЪГЛАСУВАЛ: Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Стойко Иванов

Ръководител отдел „Жп. транспорт“

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ
ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS**

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН			
№	Наименование на резервни части и материали за влагане в допълнителните ремонтни операции	Мярка	Количество
	1. ХОДОВА ЧАСТ:		
1.1	Рама на талига-втора употреба /годна/	бр.	1
1.2	Планка за буксата 160x108x5 - X120Mn12	бр.	1
1.3	Планка за буксова челюст 175x100x5 - X120Mn12	бр.	1
1.4	Планка за буксова челюст 130x25x3 - X120Mn12	бр.	1
1.5	Планка за притискащ палец ф112x5 - X120Mn12	бр.	1
1.6	Планка за капачката ф36x3 - X120Mn12	бр.	1
1.7	Втулка за калодкодържател 25x34x22	бр.	1
1.8	Втулка за калодкодържател 60x70x80	бр.	1
1.9	Втулка за подвеска 25x33x16	бр.	1
1.10	Втулка за лагер 25x33x32	бр.	1
1.11	Втулка за лагер 25x33x12	бр.	1
1.12	Втулка за лагер 25x33x50	бр.	1
1.13	Втулка за триъгълен вал 37x46x40	бр.	1
1.14	Втулка за балансер 37x46x20	бр.	1
1.15	Втулка за триъгълен вал 48x60x81	бр.	1
1.16	Втулка за кобилица 51x62x40	бр.	1
1.17	Втулка за балансер 51x62x20	бр.	1
1.18	Втулка за подвеска 51x62x16	бр.	1
1.19	Болт 87 x 24	бр.	1
1.20	Болт 92 x 24	бр.	1
1.21	Болт 107 x 24	бр.	1
1.22	Болт 118 x 36	бр.	1
1.23	Болт 120 x 50	бр.	1
1.24	Болт 160 x 50	бр.	1
1.25	Болт 10 x 35	бр.	1
1.26	Гайка M10	бр.	1
1.27	Долен централен лагер за талига БТ-6	бр.	1
1.28	Пружина товарна за БТ-6 / малка /	бр.	1
1.29	Пружина тарова за БТ-6 / голяма /	бр.	1
1.29	Подбрадник външен-ляв	бр.	1
1.30	Подбрадник външен-десен	бр.	1
1.31	Подбрадник вътрешен-ляв	бр.	1
1.32	Подбрадник вътрешен-десен	бр.	1
1.33	Носач за долна плъзгалка	бр.	1
1.34	Конзолен лагер	бр.	1
1.35	Кобилица	бр.	1
1.36	Ватало	бр.	1
1.37	Триъгълен вал	бр.	1
1.38	Калодкодържател	бр.	1
1.39	Балансер	бр.	1
1.40	Подвеска	бр.	1
1.41	Горен пояс за ЦБГ на талигата	бр.	1
1.42	Ограничителна втулка за пружина малка	бр.	1
1.43	Ограничителна втулка за пружина голяма	бр.	1
1.44	Осигурител срещу повдигане	бр.	1
1.45	Букса	бр.	1

1.46	Буксов капак	бр.	1
1.47	Лаберинтен пръстен	бр.	1
1.48	Ос за колоос	бр.	1
1.49	Колело моноблог	бр.	1
1.50	Лагер 120x240x80	бр.	1
1.51	Лагер 130x240x80	бр.	1
2. РАМА И КОШ:			
2.1	Стомана листова $\delta 5$ S 355	кг/м ²	1
2.2	Стомана П-обр. № 10	кг/м	1
2.3	Профил L упл. клапа	кг/м	1
2.4	Стомана ъглова 50x50x5	кг/м	1
2.5	Челна греда	бр.	1
2.6	Носач за горна плъзгалка	бр.	1
2.7	Горен централен лагер	бр.	1
2.8	Болт централен	бр.	1
2.9	Скоба за централен болт	бр.	1
3. СИСТЕМА ЗА РАЗТОВАРВАНЕ:			
3.1	Работен цилиндър ЦП 250x500	бр.	1
3.2	Скоба спирателен кран	бр.	1
3.3	Спирателен кран LH-3/ АК-1	бр.	1
3.4	Кноров ръкав	бр.	1
3.5	Вал заключващ – ляв и десен	бр.	1
3.6	Черупков лагер	бр.	1
3.7	Пружина за рамо заключващо	бр.	1
3.8	Тръба черна 1"	м	1
3.9	Щанга горна	бр.	1
3.10	Щанга долна	бр.	1
4. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:			
4.1	Хамут винтов спряг	бр.	1
4.2	Носач тегличен апарат	бр.	1
4.3	Кожух тегличен апарат	бр.	1
4.4	Талер	бр.	1
4.5	Водило	бр.	1
4.6	Буфер 105-A	бр.	1
4.7	Металогумен пакет за буфер	бр.	1
4.8	Пакет DUREL-DP 30 за буфер	бр.	1
4.9	Кош за буфер	бр.	1
4.6	Гилза за буфер	бр.	1
4.7	Клин за буфер	бр.	1
4.8	Винтов спряг	бр.	1
4.9	Теглична кука с ухо	бр.	1
4.10	Теглична кука с шийка	бр.	1
5. СПИРАЧНА СИСТЕМА:			
5.1	Въздушен резервоар 125 л.	бр.	1
5.2	Спирателен кран LH-3/ АК-1	бр.	1
5.3	Кноров ръкав	бр.	1
5.4	SAB – регулатор DRV 600	бр.	1
5.5	Тел разхлабителен дълъг	бр.	1
5.6	Тел разхлабителен къс	бр.	1
5.7	Втулка на балансир	бр.	1
5.8	Втулка на щанга	бр.	1
5.9	Спирачен цилиндър	бр.	1
5.10	Скоба спирателен кран	бр.	1

5.11	Вентил носач	бр.	1
5.12	Носач за балансер	бр.	1
5.13	Тръба черна 1 ^{1/4} "	м	1
6. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:			
6.1	Парапет преходен мост	бр.	1
6.2	Фериботна кука	бр.	1
6.3	Стойка сигнален диск	бр.	1
6.4	Маневрено стъпало към преходен мост	бр.	1
6.5	Маневрена ръкохватка подбуферна	бр.	1
6.6	Маневрена ръкохватка странична	бр.	1

ИЗГОТВИЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Генко Рахнев

Главен инженер жп. транспорт

СЪГЛАСУВАЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Стойко Иванов

Ръководител отдел „Жп. транспорт“

ИНДИКАТИВНА ОФЕРТА

Относно поръчка с предмет: „Ремонт товарни вагони“

ДО:

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“ ЕАД

Град Раднево, ул. „Георги Димитров“ №13

ОТ:

фирма:

седалище и адрес на управление:

адрес за кореспонденция:

тел.:, факс:, e-mail:

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявените от дружеството пазарни консултации, Ви представяме нашата индикативна оферта за изпълнение на поръчка с предмет: „Ремонт товарни вагони“

Предлаганите от нас цени за изпълнение на поръчката при спазване на всички условия на Възложителя за изпълнение на поръчката, посочени в поканата и техническата спецификация са както следва:

Цена за превоз на 1 бр товарен вагон тип „Fals“-седловиден, серия 665 на 1 /един/ километър по жп линия, като се включват и всички разходи на изпълнителя -..... /словом/ лв без ДДС.

Цени на резервни части, принадлежности и/или консумативи както следва:

Образец - Приложение №1

Спецификация на задължителните видове дейности (ремонтни операции) при среден ремонт на 1 (един) товарен вагон тип „Fals“, съгласно Таблица №1 от техническата спецификация на Възложителя:

СРЕДЕН РЕМОТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН				
№	Задължителни ремонтни операции	Количество /Брой/	Ед. цена в лева без ДДС	Обща стойност в лева без ДДС
	1. ДЕЙНОСТИ ПО ВАГОНА:			
1.1	Демонтиране на коша на вагона от редовните талиги.	1		
1.2	Хамут на болт централен – сваляне, монтиране.	2		
1.3	Връзка на кабел заземителен –	2		

	демонтиране, ревизиране, монтиране.			
1.4	Монтиране на вагона върху оборотни талиги или стойки.	1		
1.5	Бластиране / обработка с абразив / на вагона до степен на почистване Sa-2.5 (международен стандарт: ISO 8501-1-1988).	1		
1.6	Монтиране на коша върху временни талиги, грундиране, боядисване.	1		
1.7	Демонтиране от временни талиги и монтиране на вагона върху редовни талиги.	1		
1.8	Балансиране на вагона	1		
1.9	Функционални проби	1		
	2. ХОДОВА ЧАСТ:			
2.1	Осигурители срещу повдигане – демонтиране и проверка. Монтиране с нов свързочен материал.	8		
2.2	Талига – демонтиране на колооси, спирачна система, ресорно окачване, плъзгалки, ревизиране, монтиране, гресиране. Колооси – репрофилиране и освидетелстване.	2		
2.3	Оразмеряване на талигата.	2		
2.4	Рама на талигата – бластиране / обработка с абразив /, оглед за пукнатини и изкривявания, преглед на всички заварочни шевове, зачистване и презаваряване, възстановяване на деформации чрез нагряване. Проверка диаметрите на втулките. Грундиране и боядисване.	2		
2.5	Елементи на спирачната система – разглобяване, оразмеряване, проверка диаметрите на болтове и втулки. Калодкодържатели – ревизиране, ремонт.	2		
2.6	Зачистване на разглобените дребногабаритни елементи.	2		
2.7	Грундиране и боядисване на дребногабаритните елементи.	2		
2.8	Смяна цапфа на капачка	8		
2.9	Смяна цапфа на буксова челюст	8		
2.10	Смяна на обеца	8		
2.11	Смяна на твърда плъзгалка. Монтиране с нов свързочен материал.	4		
2.12	Смяна на притискащ палец	8		
2.13	Смяна втулка за притискащ палец	8		
2.14	Смяна на вложка за долен централен лагер	2		

2.15	Смяна на спирачна калодка	16		
2.16	Пружина малка – сваляне, ревизиране, сортиране.	16		
2.17	Пружина голяма – сваляне, ревизиране, сортиране.	16		
2.18	Колооси – оглед, оразмеряване, струговане /профилиране/, ултразвуков контрол, боядисване.	4		
2.19	Буксов възел - разглобяване, измиване, оразмеряване, гресиране, монтиране.	8		
2.20	Лагери, лабиринтни пръстени, шайби - измиване, ревизиране, почистване от фретинг корозия, проверка на радиалната хлабина, сортиране, монтиране.	8		
2.21	Уплътнения - оглед, подмяна. Подмяна на триъгълна осигурителна планка.	8		
2.22	Манганови планки – оглед, ремонт на заварочни шевове.	8		
2.23	Плъзгалки - оглед, ремонт.	8		
	3. РАМА, КОШ:			
3.1	Отстраняване на деформации по рамата, коша, клапите и оборудването.	1		
3.2	Ревизия на заваръчните шевове, зачистване, монтиране, презаваряване на незавършени шевове, на рамата, коша, клапите.	1		
3.3	Възстановяване и подсилване на челни греди.	2		
3.4	Ревизия на дебелините на ламарините и профилните елементи от носещата конструкция.	1		
3.5	Клапи - уплътняване. Ревизия на болтовете и отворите на шарнирите.	4		
3.6	Ревизия на централен лагер горен - монтиране с нов свързочен материал.	2		
3.7	Ревизия на плъзгалките, ремонт, смяна с нови. Монтиране с нов свързочен материал.	4		
3.8	Уплътняване на клапи.	4		
	4. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:			
4.1	Ремонт и регулировка на лостово-шарнирна разтоварваща система.	1		
4.2	Подмяна на маншети на работния цилиндър.	2		
4.3	Подмяна на маркучи за работния цилиндър.	2		
4.4	Тръби на главния въздухопровод -	2		

	почистване, продухване.			
4.5	Проверка на плътност на цялата пневматична система.	2		
4.6	Спирателни кранове – разглобяване, ремонт, проверка на плътност.	4		
4.7	Съединителни ръкави – смяна маркуч, проверка на плътност и якост.	4		
4.8	Възстановяване (изработка) на заключващ вал и осигурителен механизъм - ръчен.	4		
	5. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:			
5.1	Винтов спряг – разглобяване, оглед, измерване, сглобяване, изпитване.	2		
5.2	Буфери – разглобяване, сглобяване, ремонт, изпитване, смазване. Монтиране с нов свързочен материал.	4		
5.5	Тегличен апарат – разглобяване, ревизия, ремонт, сглобяване, изпитване.	2		
5.7	Ревизия на водилото. Монтиране с нов свързочен материал.	2		
5.8	Кука теглична – оглед, измерване, изпитване, ултразвуков контрол.	2		
5.9	Прът тегличен – оглед, измерване, изпитване, ултразвуков контрол.	2		
	6. СПИРАЧНА СИСТЕМА:			
6.1	Лостова система - сваляне, разглобяване, монтиране, оразмеряване на втулки и болтове, смазване. Монтиране с нов свързочен материал.	1		
6.2	Тръби на главния въздухопровод - почистване, продухване.	1		
6.3	Спирачен цилиндър - демонтиране, разглобяване, оглед, ремонт, смазване, монтиране. Нов маншет.	1		
6.4	Съединителни ръкави – смяна маркуч, проверка на плътност и якост.	2		
6.5	Спирателни кранове – разглобяване, ремонт, проверка на плътност.	2		
6.6	Регулатор DRV – разглобяване, ревизия, ремонт, смазване, монтиране и изпитване.	1		
6.7	Товарообръщателна кутия – разглобяване, ремонт, монтиране.	1		
6.8	Въздушен резервоар – почистване, измерване на дебелината, хидравлична проба.	1		

6.9	Функционен вентил – разглобяване, ремонт, изпитване, монтиране. Всички уплътнения се заменят с нови такива.	1		
6.10	Спирачка – монтаж, регулиране, уплътняване, изпитване.	1		
6.11	Разхлабително устройство – ревизия, ремонт.	1		
6.12	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за товарообръщател.	2		
6.13	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за режим G - P.	2		
6.14	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за изолиране спирачка.	2		
6.15	SAB – регулатор – ревизия и ремонт.	1		
6.16	Функционална проба на спирачката.	1		
	7. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:			
7.1	Сигнални стойки, съгласно UIC 532.	4		
7.2	Маневрени стъпала и ръкохватки, разположени съгласно UIC 535-2.	2		
7.3	Фериботни куки, съгласно UIC 535-2.	4		
7.4	Етикетни касети, съгласно UIC 575.	2		
	8. БОЯДИСВАНЕ, ТАРИРАНЕ И НАДПИСВАНЕ:			
8.1	Почистване от заваръчни пръски, телове, дробинки, мазни петна и други преди боядисване.	1		
8.2	Цялостно пясъкоструене, грундиране, боядисване и маркиране на надписи по вагона съгласно чертежа за „Бои надписи и знаци на Товарен вагон тип Fals” – изготвен в съответствие с AVV (GCU), по номер от каталога на RAL, както следва: <ul style="list-style-type: none"> - коша на вагоните на рудник „Трояново-1“ – цвят зелен RAL 6029; - коша на вагоните на рудник „Трояново-север“ – цвят син RAL 5015; - цвят жълт RAL 1018 - за вагоните на двата рудника; - цвят бял RAL 9003 - за вагоните на двата рудника; - цвят червен RAL 3001 - за вагоните на двата рудника; - цвят черен RAL 9005 – за вагоните на двата рудника. 	1		
8.3	Тариране	1		

Образец - Приложение №2

Спецификация на резервните части и материали подлежащи на задължителна подмяна при извършване на среден ремонт на 1 товарен вагон тип "Fals", съгласно Таблица №2 от техническата спецификация на Възложителя:

СРЕДЕН РЕМОТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН					
№	Наименование на резервни части и материали за влагане в задължителните видове ремонтни операции при необходимост	Мярка	Количество	Ед. цена в лева без ДДС	Обща стойност в лева без ДДС
1. ДЕЙНОСТИ ПО ВАГОНА:					
1.1	Болт 12x120	бр.	2		
1.2	Болт 12x30	бр.	4		
1.3	Гайка M12	бр.	2		
1.4	Шайба пружинена 12Н	бр.	6		
1.5	Кабел заземи телен	бр.	2		
1.6	Грунд алкиден	кг	40		
1.7	Боя алкидна зелена RAL 6029	кг	40		
1.8	Боя алкидна синя RAL 5015	кг	40		
1.9	Боя алкидна черна RAL 9005	кг	20		
1.10	Боя алкидна жълта RAL 1018	кг	5		
1.11	Боя алкидна бяла RAL 9003	кг	5		
1.12	Боя алкидна червена RAL 3001	кг	1		
1.13	Боя на епоксидна основа	кг	20		
1.14	Разредител АМВ	кг	20		
2. ХОДОВА ЧАСТ:					
2.1	Цапфа за капачка	бр.	8		
2.2	Цапфа за буксова челюст	бр.	8		
2.3	Обеца	бр.	8		
2.5	Плъзгалка твърда долна БТ-6	бр.	4		
2.6	Притискащ палец	бр.	8		
2.7	Втулка за притискащ палец 55x67x39	бр.	8		
2.8	Вложка за долен централен лагер	бр.	2		
2.9	Спирална калодка /чугунена/	бр.	16		
2.10	Клин за калодка	бр.	16		
2.11	Грунд алкиден	кг	4		
2.12	Боя алкидна черна RAL 9005	кг	5		
2.13	Разредител АМВ	кг	1		
2.14	Триъгълна осигурителна планка	бр.	8		
2.15	Грес Литиум ЕР-2 или Лития У-2ЕР	кг	10		
2.16	Уплътнител гумен ф 3,5 маслоустойчив	бр.	8		
2.17	Пръстен уплътнителен – вълнен филц	бр.	8		
2.18	Болт фрезенков 20x60	бр.	8		
2.19	Гайка M20 стопорна	бр.	8		
2.20	Болт фрезенков 24x70	бр.	8		
2.21	Гайка M24	бр.	8		
2.22	Шайба пружинена 24Н	бр.	8		
2.23	Шплент 8x50	бр.	22		
2.24	Шплент 10x80	бр.	15		

2.25	Шплент 10x110	бр.	4		
	3. РАМА, КОШ:				
3.1	Болт 24x80	бр.	8		
3.2	Гайка M24 стопорна	бр.	8		
3.3	Болт 16x80	бр.	8		
3.4	Гайка M16	бр.	8		
3.5	Шайба пружинена 16Н	бр.	8		
3.6	Профил за уплътнение на клапи	м	18		
3.7	Тел заваръчна ф1,2	кг	8		
3.8	Плъзгалка горна	бр.	4		
3.9	Касета етикетна / обикновена / 59-3-00-03-00	бр.	2		
	4. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:				
4.1	Заклучващ вал - ляв	бр.	2		
4.2	Заклучващ вал - десен	бр.	2		
4.3	Осигурител за заключващ вал	бр.	4		
4.4	Черупков лагер за заключващ вал	бр.	20		
4.5	Зъб на клапа за заключващ вал	бр.	16		
4.6	Маншет за разтоварващ ЦП 250 x 500	бр.	2		
4.7	Маркуч ф 10 за разтоварващ ЦП 250 x 500	м	1		
4.8	Скоба за маркуч 15-25мм	бр.	4		
4.9	Маркуч за съединителен ръкав	бр.	4		
4.10	Болт 10x50	бр.	8		
4.11	Гайка M10 стопорна	бр.	8		
4.12	Грес	кг	1		
4.13	Уплътнителен пръстен ШГ - 45	бр	2		
4.14	Уплътнителен пръстен ШГ - 50	бр	2		
	5. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:				
5.1	Шплент 8x60	бр.	4		
5.2	Шплент 10x100	бр.	6		
5.3	Болт 16x80	бр.	4		
5.4	Гайка M16	бр.	4		
5.5	Болт 12x50	бр.	4		
5.6	Гайка M12	бр.	4		
5.7	Шайба пружинена 16Н	бр.	4		
5.8	Шайба пружинена 12Н	бр.	4		
5.9	Болт 24x100	бр.	16		
5.10	Гайка M24 стопорна	бр.	16		
5.11	Болт 16x50	бр.	8		
5.12	Гайка M16 стопорна	бр.	8		
5.13	Болт 12x25	бр.	4		
5.14	Шайба пружинена 12Н	бр.	4		
5.15	Грес	кг	0,5		
	6. СПИРАЧНА СИСТЕМА:				
6.1	Маншет спирачен цилиндър 16	бр.	1		
6.2	Маркуч за съединителен ръкав	бр.	2		
6.3	Шплент 4x50	бр.	7		
6.4	Шплент 6x60	бр.	1		
6.5	Шплент 8x50	бр.	4		
6.7	Шплент 8x100	бр.	1		
6.8	Шплент 10x80	бр.	4		
6.9	Болт 10x50	бр.	4		

6.10	Гайка M10 стопорна	бр.	4		
6.11	Уплътнител за едри резби Loctite 577	кг	0,055		
6.12	Грес	кг	0,5		
6.13	Табела за товарообръщател. Y5-02.00.30	бр.	2		
6.14	Ръкохватка за товарообръщател. Y5 - 02 - 02 -01	бр.	2		
6.15	Табела за режим G - P. Y5 – 02.00.29	бр.	2		
6.16	Ръкохватка с топка за режим G - P. Y5 - 02.03.00	бр.	2		
6.17	Табела лява за изолиране спирачка. Y5 - 02.00.35	бр.	1		
6.18	Табела дясна за изолиране спирачка. Y5 - 02.00.36	бр.	1		
6.19	Ръкохватка за изолиране спирачка. Ц 71 - 120.113.03	бр.	2		
6.20	Сектор зъбен Y5 - 02.00.08	бр.	2		
6.21	Функционен вентил KE – 1cSL - ремонт	бр.	1		
6.22	Плъзгалка водило	бр.	1		
6.23	Уплътнителен пръстен ШГ - 45	бр.	2		
6.24	Уплътнителен пръстен ШГ - 50	бр.	2		
Обща стойност в лева без ДДС					

Образец - Приложение №3

Спецификация на допълнителни видове дейности (ремонтни операции), извън задължителните, извършвани при среден ремонт на товарен вагони тип „Fals”, съгласно Таблица №3 от техническата спецификация на Възложителя:

СРЕДЕН РЕМОТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН			
№	Допълнителни ремонтни операции	Количе-ство /Брой/	Ед. цена в лева без ДДС
1. ХОДОВА ЧАСТ:			
1.1	Заваряване и подсилване на пукнатини, възстановяване на заваръчни шевове по талигата	1м	
1.2	Подмяна на манганова планка по рамата на талигата	1бр.	
1.3	Подмяна на долен централен лагер талигата	1бр.	
1.4	Подмяна на втулка от ЛСС по талигата	1бр.	
1.5	Подмяна на подбрадник на талигата	1бр.	
1.6	Подмяна на носач за долна плъзгалка	1бр.	
1.7	Подмяна на конзолен лагер на талигата	1бр.	
1.8	Подмяна на горен пояс ЦБГ на талигата	1бр.	
1.9	Подмяна на ограничителна втулка за пружина	1бр.	
1.10	Подмяна на буксова челюст на талигата	1бр.	
1.11	Преокомплектоване на колоос с подмяна на коелата	1бр.	

1.12	Преокомплектоване на колоос с подмяна на оста	1бр.	
2. РАМА, КОШ:			
2.1	Подмяна ламарина на под	1м ²	
2.2	Подмяна ламарина на кош и клапи	1м ²	
2.3	Възстановяване колона лява и дясна светъл отвор за клапа	1бр.	
2.4	Възстановяване челна греда на рама	1бр.	
2.5	Смяна носач за горна плъзгалка	1бр.	
2.6	Изправяне на деформации по кош и клапи	1м ²	
2.7	Ревизия и възстановяване на заваръчни шевове по рамата	1м	
2.8	Заварка пукнатини по рамата	1м	
2.9	Подмяна на горен централен лагер	1бр.	
3. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:			
3.1	Подмяна на черупков лагер	1бр.	
3.2	Подмяна втулка на балансер	1бр.	
3.3	Подмяна тръба на въздухопровод	1м	
3.4	Подмяна шанга	1бр.	
3.5	Изправяне на деформирани шанги на разтоварващ механизъм	1бр.	
4. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:			
4.1	Смяна хамут на винтов спряг	1бр.	
4.2	Смяна носач на тегличен апарат	1бр.	
4.3	Смяна кожух на тегличен апарат	1бр.	
4.4	Смяна талер на буфер	1бр.	
5. СПИРАЧНА СИСТЕМА:			
5.1	Подмяна на втулка на балансер	1бр.	
5.2	Подмяна на втулка на шанга	1бр.	
5.3	Подмяна спирачен цилиндър	1бр.	
5.4	Подмяна вентил носач	1бр.	
5.5	Възстановяване носач балансери	1бр.	
5.6	Подмяна тръба на въздухопровод	1м	
6. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:			
6.1	Смяна парапет преходен мост	1бр.	
6.2	Смяна стъпало преходен мост	1бр.	
6.3	Смяна стойка сигнален диск	1бр.	
6.4	Смяна фериботна кука	1бр.	
6.5	Смяна под буферна ръкохватка	1бр.	
Обща стойност в лева без ДДС			

Образец - Приложение №4

Спецификация на резервните части и материали подлежащи на подмяна, извън задължителните, при среден ремонт на товарен вагон тип „Fals”, съгласно Таблица №4 от техническата спецификация на Възложителя:

№	Наименование на резервни части и материали за влагане в допълнителните ремонтни операции	Мярка	Количе-ство	Ед. цена в лева без ДДС
1. ХОДОВА ЧАСТ:				
1.1	Рама на талига-втора употреба /годна/	бр.	1	

1.2	Планка за буксата 160x108x5 - X120Mn12	бр.	1	
1.3	Планка за буксова челюст 175x100x5 - X120Mn12	бр.	1	
1.4	Планка за буксова челюст 130x25x3 - X120Mn12	бр.	1	
1.5	Планка за притискащ палец ф112x5 - X120Mn12	бр.	1	
1.6	Планка за капачката ф36x3 - X120Mn12	бр.	1	
1.7	Втулка за калодкодържател 25x34x22	бр.	1	
1.8	Втулка за калодкодържател 60x70x80	бр.	1	
1.9	Втулка за подвеска 25x33x16	бр.	1	
1.10	Втулка за лагер 25x33x32	бр.	1	
1.11	Втулка за лагер 25x33x12	бр.	1	
1.12	Втулка за лагер 25x33x50	бр.	1	
1.13	Втулка за триъгълен вал 37x46x40	бр.	1	
1.14	Втулка за балансер 37x46x20	бр.	1	
1.15	Втулка за триъгълен вал 48x60x81	бр.	1	
1.16	Втулка за кобилица 51x62x40	бр.	1	
1.17	Втулка за балансер 51x62x20	бр.	1	
1.18	Втулка за подвеска 51x62x16	бр.	1	
1.19	Болт 87 x 24	бр.	1	
1.20	Болт 92 x 24	бр.	1	
1.21	Болт 107 x 24	бр.	1	
1.22	Болт 118 x 36	бр.	1	
1.23	Болт 120 x 50	бр.	1	
1.24	Болт 160 x 50	бр.	1	
1.25	Болт 10 x 35	бр.	1	
1.26	Гайка M10	бр.	1	
1.27	Долен централен лагер за талига БТ-6	бр.	1	
1.28	Пружина товарна за БТ-6 / малка /	бр.	1	
1.29	Пружина тарова за БТ-6 / голяма /	бр.	1	
1.29	Подбрадник външен-ляв	бр.	1	
1.30	Подбрадник външен-десен	бр.	1	
1.31	Подбрадник вътрешен-ляв	бр.	1	
1.32	Подбрадник вътрешен-десен	бр.	1	
1.33	Носач за долна плъзгалка	бр.	1	
1.34	Конзолен лагер	бр.	1	
1.35	Кобилица	бр.	1	
1.36	Ватало	бр.	1	
1.37	Триъгълен вал	бр.	1	
1.38	Калодкодържател	бр.	1	
1.39	Балансер	бр.	1	
1.40	Подвеска	бр.	1	
1.41	Горен пояс за ЦБГ на талигата	бр.	1	
1.42	Ограничителна втулка за пружина малка	бр.	1	
1.43	Ограничителна втулка за пружина голяма	бр.	1	
1.44	Осигурител срещу повдигане	бр.	1	

1.45	Букса	бр.	1	
1.46	Буксов капак	бр.	1	
1.47	Лаберинтен пръстен	бр.	1	
1.48	Ос за колоос	бр.	1	
1.49	Колело моноблог	бр.	1	
1.50	Лагер 120x240x80	бр.	1	
1.51	Лагер 130x240x80	бр.	1	
	2. РАМА И КОШ:			
2.1	Стомана листова δ 5 S 355	кг/м ²	1	
2.2	Стомана П-обр. № 10	кг/м	1	
2.3	Профил L упл. клапа	кг/м	1	
2.4	Стомана ъглова 50x50x5	кг/м	1	
2.5	Челна греда	бр.	1	
2.6	Носач за горна плъзгалка	бр.	1	
2.7	Горен централен лагер	бр.	1	
2.8	Болт централен	бр.	1	
2.9	Скоба за централен болт	бр.	1	
	3. СИСТЕМА ЗА РАЗТОВАРВАНЕ:			
3.1	Работен цилиндър ЦП 250x500	бр.	1	
3.2	Скоба спирателен кран	бр.	1	
3.3	Спирателен кран LH-3/ АК-1	бр.	1	
3.4	Кноров ръкав	бр.	1	
3.5	Вал заключващ – ляв и десен	бр.	1	
3.6	Черупков лагер	бр.	1	
3.7	Пружина за рамо заключващо	бр.	1	
3.8	Тръба черна 1”	м	1	
3.9	Щанга горна	бр.	1	
3.10	Щанга долна	бр.	1	
	4. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:			
4.1	Хамут винтов спряг	бр.	1	
4.2	Носач тегличен апарат	бр.	1	
4.3	Кожух тегличен апарат	бр.	1	
4.4	Талер	бр.	1	
4.5	Водило	бр.	1	
4.6	Буфер 105-А	бр.	1	
4.7	Металогумен пакет за буфер	бр.	1	
4.8	Пакет DUREL-DP 30 за буфер	бр.	1	
4.9	Кош за буфер	бр.	1	
4.6	Гилза за буфер	бр.	1	
4.7	Клин за буфер	бр.	1	
4.8	Винтов спряг	бр.	1	
4.9	Теглична кука с ухо	бр.	1	
4.10	Теглична кука с шийка	бр.	1	
	5. СПИРАЧНА СИСТЕМА:			
5.1	Въздушен резервоар 125 л.	бр.	1	
5.2	Спирателен кран LH-3/ АК-1	бр.	1	
5.3	Кноров ръкав	бр.	1	
5.4	SAB – регулатор DRV 600	бр.	1	
5.5	Тел разхлабителен дълъг	бр.	1	
5.6	Тел разхлабителен къс	бр.	1	

5.7	Втулка на балансер	бр.	1	
5.8	Втулка на щанга	бр.	1	
5.9	Спирачен цилиндър	бр.	1	
5.10	Скоба спирателен кран	бр.	1	
5.11	Вентил носач	бр.	1	
5.12	Носач за балансер	бр.	1	
5.13	Тръба черна 1 ^{1/4} "	м	1	
6. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:				
6.1	Парапет преходен мост	бр.	1	
6.2	Фериботна кука	бр.	1	
6.3	Стойка сигнален диск	бр.	1	
6.4	Маневрено стъпало към преходен мост	бр.	1	
6.5	Маневрена ръкохватка подбуферна	бр.	1	
6.6	Маневрена ръкохватка странична	бр.	1	
Обща стойност в лева без ДДС				

****** Посочва се единична цена в лева без ДДС на съответния консуматив/резервна част/принадлежност.

Предложените от нас цени включват всички разходи по изпълнението на поръчката и са съобразени с изискванията на възложителя, посочени в техническата спецификация.

Влаганите резервни части, принадлежности и консумативи са нови, неупотребявани .

Дата: Г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)