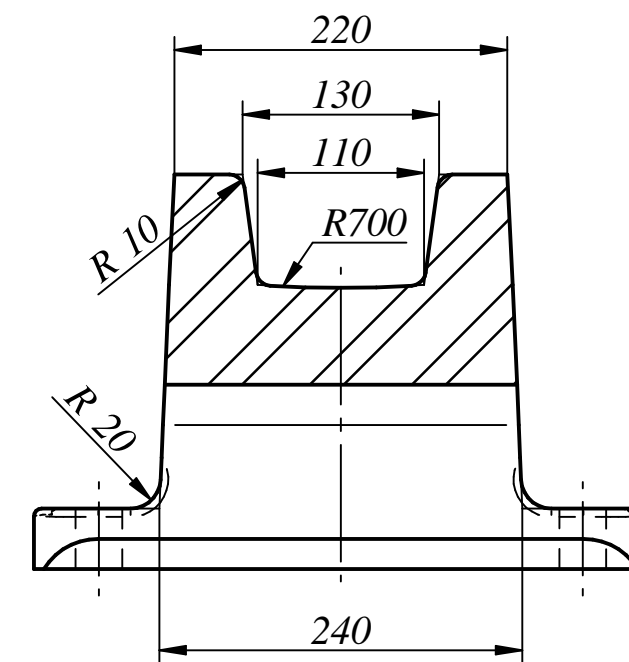


B-B



1. Лейарски наклони по БДС 3195:75.
2. Допустими отклонения на размерите, масата и прибавките за мех. обработка по IV^{-ти} клас на точност по БДС 2298:72.
3. По необработваемите повърхнини се допускат:
 - 3.1. Дефекти без поправка.
- Шифър 14, 21, 23 и 24 по БДС 5177:85 до 2 мм и площ до 3 см².
4. По обработваемите повърхнини се допускат:
 - 4.1. Дефекти без поправка шифър 41 по БДС 5177:85 до 6 бр. на 1 дм² с дълбочина до 5 мм с площ до 12÷14 мм до 1/10 от повърхността.
5. По обработваемите повърхнини Д и Е се допускат:
 - 5.1. Дефекти с поправка чрез електродъгово наваряне.
 - 5.2. Шифър 43 по БДС 5177:85 до 1 бр. на повърхнина с площ до 6 см² и дълбочина до 15 мм.
6. Неозначените лейарски радиуси да се изпълняват с R5.
7. Да се маркира номера на отливката.
8. Отворите Ø 31^{+0,6} се пробиват при монтаж съвместно със сглобена единица черт. № 53.583.300-01.01.01 ММИ

✓ (✓)	ISO 2768 - m	Мащаб 1:5	Маса 153	ISO 10293:2005-06
Отг. отдел Механичен	Техническа справка	Вид на документа Чертеж на детайл	Статус на документа Въведен	
Мини Марица Изток ЕАД гр. Раднево	Изработил Динев	Наименование Звено гъсенично	53.583.300-01.01.02 ММИ	
	Одобрил Петков		Изм. 14-01	Език 1/1