



„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА РОЛКИ ЗА ГТЛ 2250.” – РЕФ.№
...../2019
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1**

Доставки на стоки

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:

Доставка на ролки носещи за ГТЛ 2250

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1	20000008407	Ролка носеща A194x900-6312	Бр.	3215
2	20000008556	Ролка носеща A194x600-6312	Бр.	1650

2. Срок на изпълнение на договора – 12 месеца (дни, месеци, години)-

Начин на изпълнение: Доставките да се извършат по заявка , съгласно спецификации , изготвени от Възложителя.

Срок на изпълнение на всяка заявка , до 3 месеца след получаването и от Изпълнителя

3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на ролки носещи A194 x L – 6312:

Ролките се изработват по предоставената схема на ролка и при спазване на следните допълнителни изисквания:

- Тръбата на мантила трябва да бъде изработена от безшевна горещо изтеглена прецизна тръба – материал St 44.0 , съгласно DIN 2448/ DIN 1629 , или еквивалентни
- Лагерните възли да се запълнят с грес , подходяща за експлоатационните условия , клас 460
- Лагерните тела да са масивни (ковани или прецизно лети)
- Местата на сглобките на лагера към оста да са съответно термо обработени (h=1..1,5 ; HRC 38...42) и шлайфани с клас на грапавост Ra=1,25
- Произведените ролки да покриват изцяло изискванията на БДС 13198 – 84 , или еквивалентен

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация

Опаковка, маркировка, етикетирание

Опаковката на ролките трябва да бъде на снопове, вързани със стоманена лента или в палети, подходящи за транспортиране, товарене, разтоварване и съхранение.

Върху всяка ролка трябва да бъде нанесена трайна маркировка , съдържаща знака на производителя , година на производство / последните две числа / и № на договора

4. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти, появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на ролките не може да бъде по-малък от 36 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.

Срокът за подмяна при рекламация е до 30 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход , в случай, че са с произход извън България
- Фактура - оригинал

ИЗГОТВЯЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

(Драгомир Драгов)

СЪГЛАСУВАЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване”



„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



Management
System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007
www.tuv.com
DE TÜV RHEINLAND

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА РОЛКИ ЗА ГТЛ 2250.” – РЕФ.№
...../2019
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2**

Доставки на стоки

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:

Доставка на ролки поддържащи за ГТЛ 2250

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1	20000008719	Ролка поддържаща B219x1250-6310	Бр.	920

2. Срок на изпълнение на договора – 12 месеца

Начин на изпълнение: Доставките да се извършат по заявка , съгласно спецификации , изготвени от Възложителя.

Срок на изпълнение на всяка заявка , до 3 месеца след получаването и от Изпълнителя

3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на ролки поддържащи B219 x 1250 – 6310:

Ролките се изработват по предоставената схема на ролка и при спазване на следните допълнителни изисквания:

- Тръбата на мантила трябва да бъде изработена от безшевна горещо изтеглена прецизна тръба – материал St 44.0 , съгласно DIN 2448/ DIN 1629 , или еквивалентни
- Лагерните възли да се запълнят с грес , подходяща за експлоатационните условия , клас 460
- Лагерните тела да са масивни (ковани или прецизно лети)
- Местата на сглобките на лагера към оста да са съответно термо обработени (h=1..1,5 ; HRC 38...42) и шлайфани с клас на грапавост Ra=1,25
- Ролките да бъдат оборудвани с-полиуретанови пръстени , като цветът им не трябва да бъде черен
- Ако застопоряването на дистанционните пръстени е със застопоряващ пръстен , той трябва да е с кръгло сечение
- Произведените ролки да покриват изцяло изискванията на БДС 13198 – 84, или еквивалентен

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация

Опаковка, маркировка, етикетиране

Опаковката на ролките трябва да бъде на снопове, вързани със стоманена лента или в палети, подходящи за транспортиране, товарене, разтоварване и съхранение .

Върху всяка ролка трябва да бъде нанесена трайна маркировка , съдържаща знака на производителя , година на производство / последните две числа / и № на договора

4. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти, появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др. Гаранционният срок на ролките не може да бъде по-малък от 36 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.

Срокът за подмяна при рекламация е до 30 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход , в случай, че са с произход извън България
- Фактура - оригинал

ИЗГОТВИЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

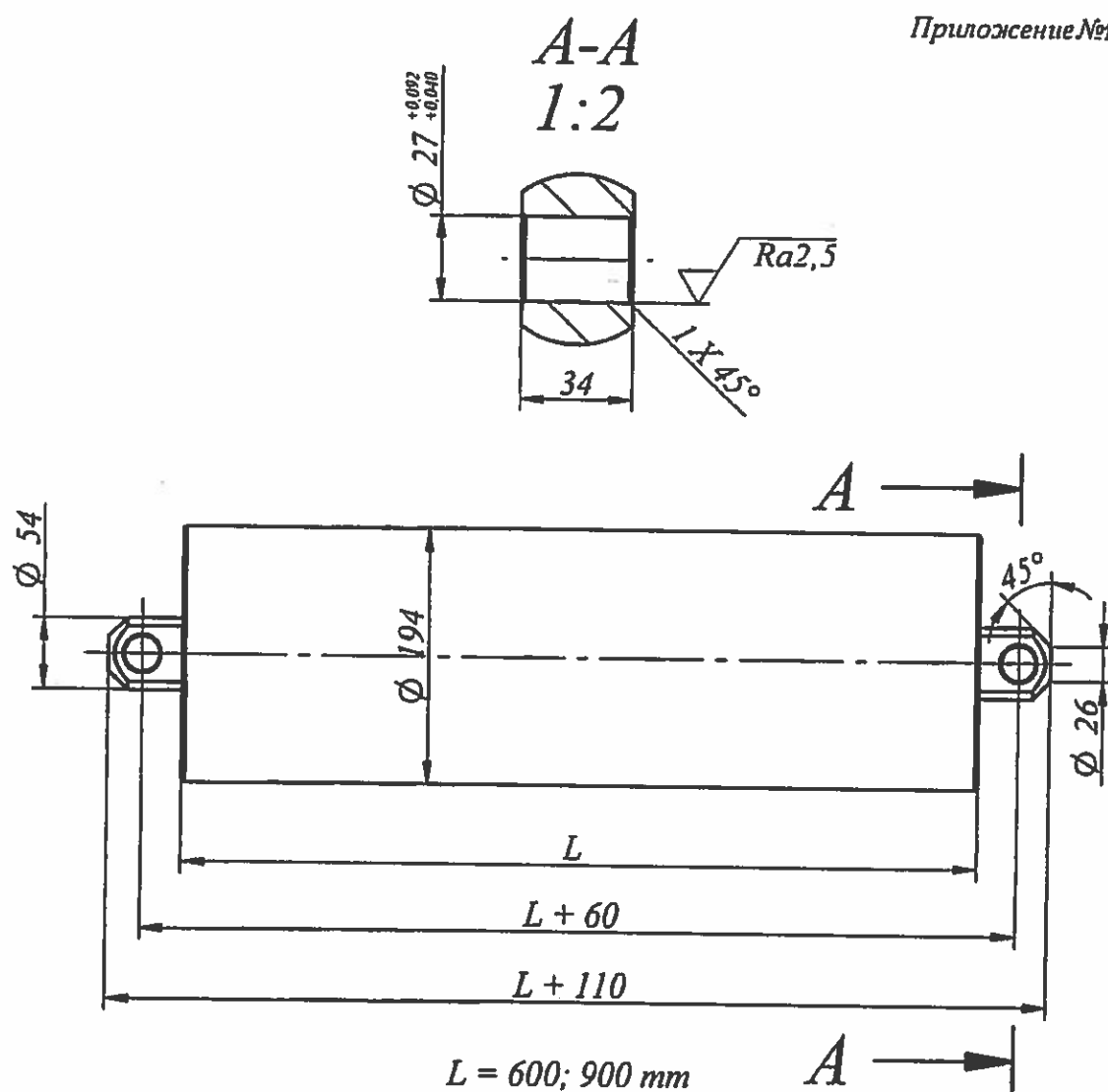
(Драгомир Драгов)

СЪГЛАСУВАЛ:

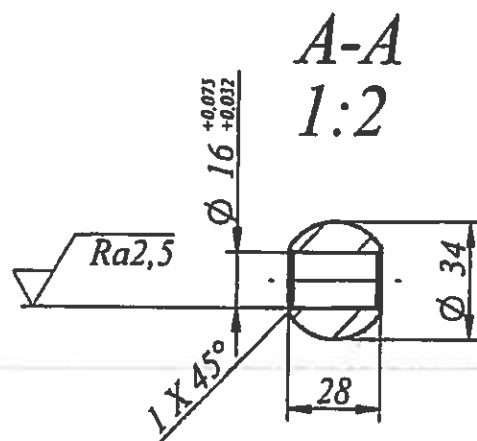
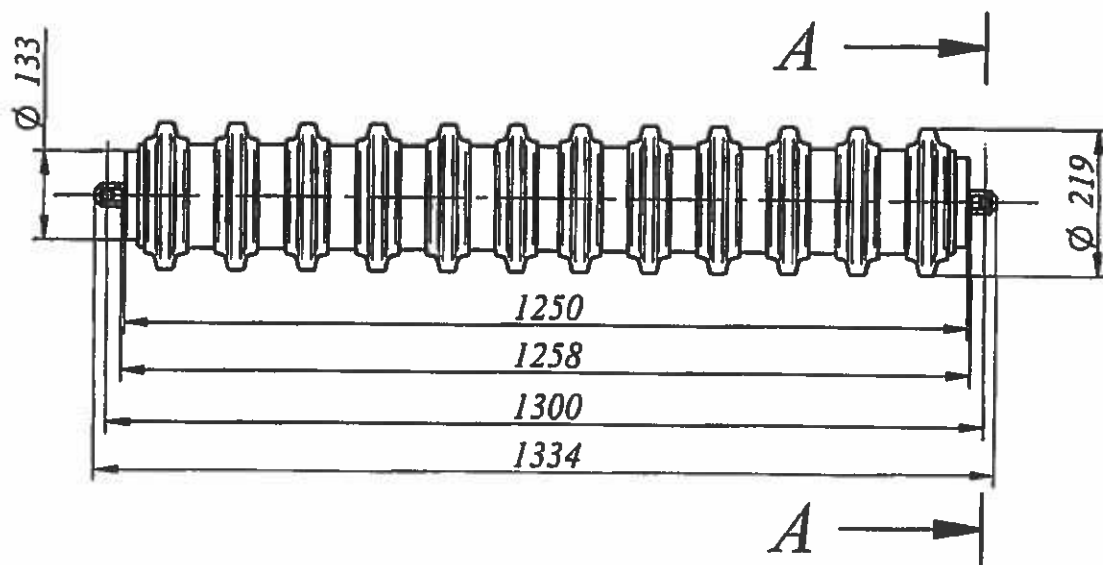
Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване”



Ролка A 194xL - 6312
Лагер 6312 C3 - SKF



Ролка B194x1250-6310
Лагер 6310 C3 - SKF