



**Zlatarov Co.**  
99 "Sava Silov" Str. ,Stara Zagora,Bulgaria

Tel.:+359 42 / 25 10 25  
Fax:+359 42 / 25 70 19  
E-mail:zlatarov@abv.bg

## ИНДИКАТИВНА ОФЕРТА

Относно поръчка с предмет: „ДОСТАВКА НА ПРЕСИ ЗА ТОПЛА  
ВУЛКАНИЗАЦИЯ НА ГТЛ С ШИРОЧИНА 1800 ММ ”

ДО:

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“ЕАД

Град Раднево, ул. „Георги Димитров“ №13

ОТ:

фирма: ЕТ „ГЕОРГИ СТЕФАНОВ – ЗЛАТАРОВ“

седалище и адрес на управление: гр.Стара Загора, ул.“Сава Силов“№99

адрес за кореспонденция: гр.Стара Загора, ул.“Сава Силов“№99

тел.: 042/251025, факс: 042/257019, e-mail: zlatarov@abv.bg

№ ДМ 400  
28.03. / 2009 г.

**УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,**

Във връзка с обявените от дружеството пазарни консултации, Ви представяме нашата индикативна оферта за изпълнение на поръчка с предмет: „Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с широчина 1800 мм ”.

№	Наименование	Мерна единица	Количество	Ед. цена в лв. без ДДС	Обща ст-ст в лв. без ДДС
1	Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с широчина 1800 мм	Бр.	3	246 204,00	738 612,00
2	Обучение на служители	бр	9	455,00	4 095,00

Производител: "Nilos" GmbH & Co. KG, Германия

Модел, марка: EMU-Liquid

Гаранционен срок: 12 /дванадесет/ месеца от датата на доставка.

№	Технически характеристики	Предложение на участника
1	Пресата извършва вулканизация на ленти с ширина	Пресата извършва вулканизация на ленти с ширина В 1800 мм
2	Работно напрежение	Работно напрежение - трифазно 500V, 50 Hz
3	Специфичен повърхностен натиск	Специфичен повърхностен натиск не по-малък от 100 N/cm2
4	Регулируема температура за извършване на вулканизацията в диапазон:	Регулируема температура за извършване на вулканизацията в диапазон: 120-170°C.
5	Температурна регулация	Температурната регулация ще бъде

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

		електронна, гарантираща максимална точност на регулирането на температурата
6	Ъгъл на скосяване на платното, съгласно стандарт	Ъгъл на скосяване на платното, съгласно стандарт DIN 22131
7	Конструкция	Конструкция - олекотена
8	Нагревателни плочи	Нагревателни плочи – покриващи цялата площ за създаване и поддържане на вулканизационна температура, работещи на 500V, 50 Hz
9	Изравнителни плочи и натискови възглавници с размери, покриващи целия работен участък за вулканизация.	Изравнителни плочи и натискови възглавници с размери, покриващи целия работен участък за вулканизация.
10	Хидро агрегат (помпен) за създаване на работно налягане в натисковите възглавници, работещ на 500V, 50 Hz.	Хидро агрегат (помпен) за създаване на работно налягане в натисковите възглавници, работещ на 500V, 50 Hz.
11	Принудително охлаждане на нагревателните плочи	Принудително охлаждане на нагревателните плочи

Комплектация на пресите:

1.Профилни греди – траверси в количество, обезпечаващо покриването и осигуряващо равномерен повърхностен натиск на целия участък за вулканизация – за ГТЛ St2000 B1800 и EP 2500 B 1800

2.Разпределителен шкаф /шкафове/ за електроснабдяване и контролиране на необходимите работни параметри на комплекса /електрически, термични и механични/, заедно със захранващи и съединителни кабели.

3.С цел предпазване от влага и кал, за всички, щеклози /гнезда/ и отвори ще бъдат осигурени тапи /предпазители/.

Предложената от нас цена включва всички разходи по изпълнението на поръчката, включително доставка и обучение по трима служители от рудник (общо девет служители) и е съобразена с изискванията на възложителя, посочени в техническата спецификация.

Дата: 28.03.2019

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Георги Георгиев

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

..... (длъжност на представляващия участника)