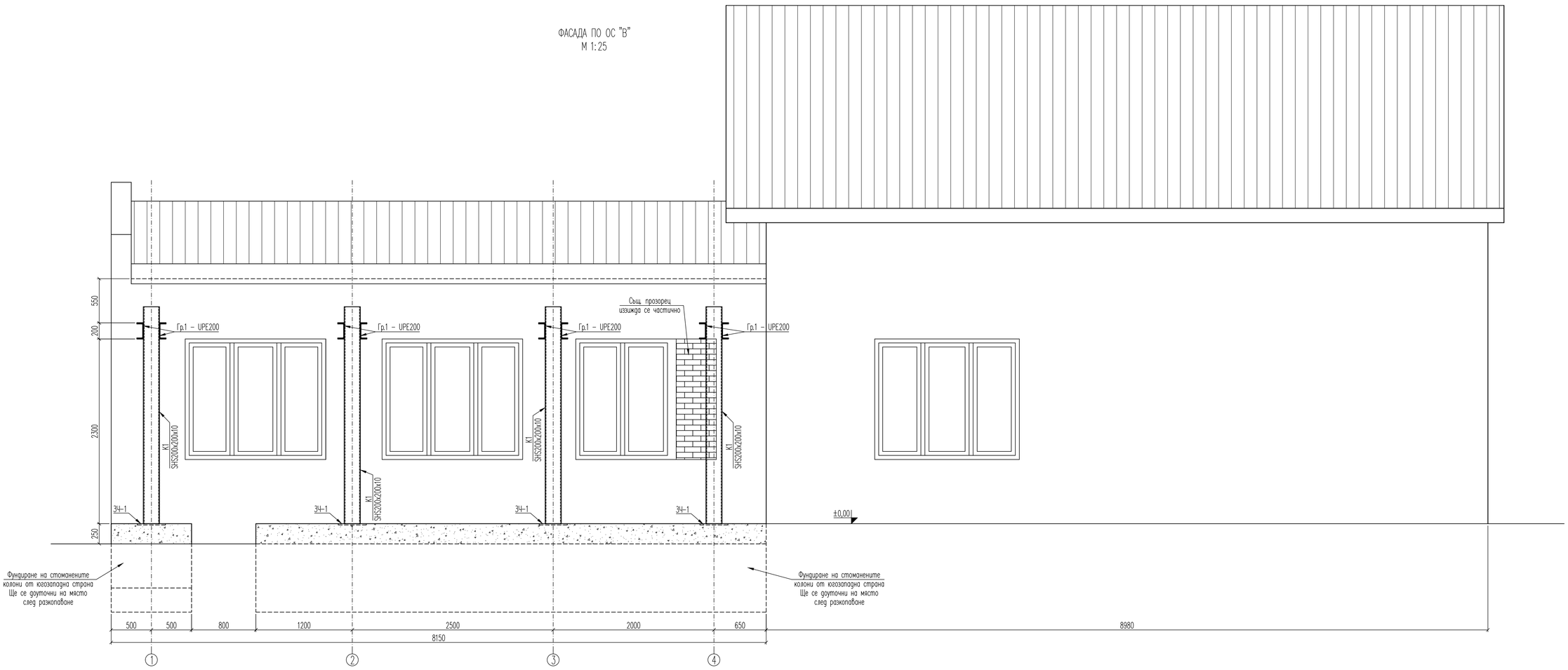
ФАСАДА ПО ОС "В"
М 1:25



З А Б Е Л Е Ж К И:

1. Всички размери са в [mm]освен ако изрично не е указано друго;
2. Нелегирани качествени конструкционни стомани според класификацията в БДС EN 10020, в съответствие с EN 10027–1:
– Конструкционна стомана за горещовалцувани профили (с изключение на куки профили) – клас S235JR по БДС EN 10025–2;
– Конструкционна стомана за горещовалцувани плоски продукти – клас S235JR по БДС EN 10025–2;
– Конструкционна стомана за студеноформувани куки профили – клас S235JR по БДС EN 10219–1;
3. Продукти от конструкционна стомана, в съответствие с БДС EN 10079:
– Студеноформувани куки профили – по БДС EN 10219–2, съвместно с БДС EN 10219–1;
– Горещовалцувани U профили по DIN 1026–1:2000, съответстващи на EN 10279:2000;
– Горещовалцувани стоманени листове – съответстващи на БДС EN 10029:2011;
4. Заваръчни материали:
– Обмазани електроди за ръчно електродъгово заваряване E 46 по БДС EN ISO 2560;
5. Всички неуказани заварки са с катет h_w=6mm;
6. Всички контактни зони между елементите да бъдат заварени, освен ако не е указано друго по чертежите;
7. Бетон
– B25, отговарящ на клас C 20/25 – сулфатоустойчив за фундаменти по БДС EN 206–1 и БДС EN 206–1/NA;
– B25, отговарящ на клас C 20/25 за торкретиране по БДС EN 206–1 и БДС EN 206–1/NA;
– B10, отговарящ на клас C 8/10 за подложен бетон по БДС EN 206–1 и БДС EN 206–1/NA;
– минимална дебелина на подложния бетон – 100mm;
8. Минималното бетоново покритие за фундаментите от всички страни е 50mm.

Минималното покритие на мрежата при торкретиране от страната на тухления зид е 15mm, а от външната страна – 30mm;
9. Армировка
– оребрена армировъчна стомана A–III, отговаряща на клас B420, клас по дуктилност B и гладка армировъчна стомана A–I, отговаряща на клас B235, съгласно БДС EN 10080 и БДС 4758;
10. След полагане бетонът задължително да се вибрира с механични вибратори;
11. Указания относно изпълнението на фундаментите ще бъде дадено на място след разкриване
на съществуващите основи на сградата;
12. Проектантът строителен инженер е длъжен да одобри всички армировки преди бетониране;
13. Изкопът да се приеме от инженер–геолог и инженер–конструктор, които да удостоверят достигането на изчислителните почвени характеристики;
14. Улътнен обратен насип, изпълнен от местни земни почви. Улътнява се на пластове с дебелина 15–25cm, до достигане на степен на улътняване 95% от максималната обемна плътност на скелета на материала (БДС 17146), при липса на подпочвени води в изкопа;
15. Антикорозионна защита на стоманените елементи – съгласно спецификацията на Възложителя;
16. При изпълнение на всички СМР да се спазват изискванията на релевантните стандарти, ЗЗБУТ, ПИПСМР;
17. Обяснителната записка и описаната в нея технология на изпълнение на СМР е неразделна част от проекта.

СЪГЛАСУВАЛ:		
Специалност	Име	Подпис
Архитектура	арх. Ст.Димитров	
ПБЗ	инж. В.Симов	
ПБ, ПУСО	инж. Р.Митрова	

"МИНПРОЕКТ" ЕАД			
Дължност	Име	Подпис	Дата
Ръководител направление	инж.Ал.Пандезов		09.2017г.
Главен проектант	инж.Ив.Арсениев		
Ръководител отдел	инж.В.Василев		
Проектант	инж.В.Василев		
Начертал	инж.В.Василев		

Възложител: "МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК" ЕАД
Обект: "МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК" ЕАД
Подобект: Укрепване на битова сграда и назначение на звено "СЦБ" към участък "ЖП транспорт" в рудник "Трояново-1"
Чертеж: Фасада по ос "В"

Инвентарен номер 976-2017		
Фаза	Шифър	Мащаб
РП	491	1:25
Лист: 4	Всичко листа: 5	
Част:Конструктивна		