



- ЗАБЕЛЕЖКИ:**
- Всички размери са в [mm] освен ако изрично не е указано друго;
 - Нелегирани качественни конструктивни стомани според класификацията в БДС EN 10020, в съответствие с EN 10027-1;
 - Конструктивна стомана за горещовалувани профили (с изключение на куки профили) – клас S235JR по БДС EN 10025-2;
 - Конструктивна стомана за студеноформувани куки профили – клас S235JR по БДС EN 10219-1;
 - Профил от конструктивна стомана в съответствие с БДС EN 10079;
 - Студеноформувани куки профили – по БДС EN 10219-2, съвместно с БДС EN 10219-1;
 - Горещовалувани U профили по DIN 1026-1:2000, съответстващи на EN 10279:2000;
 - Горещовалувани стоманени листове – съответстващи на БДС EN 10029:2011;
 - Заваръчни материали:
 - Обмазани електроди за ръчно електродръгово заваряване Е 46 по БДС EN ISO 2560;
 - Всички неказани заварки са с катет h_{sw}=6mm;
 - Всички контактни зони между елементите да бъдат заварени, освен ако не е указано друго по чертежите;
 - Бетон
 - В25, отговарящ на клас C 20/25 – сулфатостойчив за фундаменти по БДС EN 206-1 и БДС EN 206-1/NA;
 - В25, отговарящ на клас C 20/25 за торкретиране по БДС EN 206-1 и БДС EN 206-1/NA;
 - В10, отговарящ на клас C 8/10 за подложен бетон по БДС EN 206-1 и БДС EN 206-1/NA;
 - минимална дебелина на подложния бетон – 100mm;
 - Минималното бетоново покритие за фундаментите от всички страни е 50mm. Минималното покритие на мрежата при торкретиране от страната на тухления зид е 15mm, а от външната страна – 30mm;
 - Арматура
 - оредбена армировъчна стомана А-III, отговаряща на клас В420, клас по ductility В и гладка армировъчна стомана А-I, отговаряща на клас В235, съгласно БДС EN 10080 и БДС 4758;
 - След положена бетоновата задължително да се избира с механични vibrator;

- Указания относно изпълнението на фундаментите ще бъде дадено на място след разкриване на съществуващите основи на сградата;
- Проектантият строителен инженер е длъжен да одобри всички арматури преди бетонирани;
- Изкопът да се приеме от инженер-геолог и инженер-конструктор, които да удостоверяват достигането на изчислителните почвени характеристики;
- Уплътнен обратен насип, изпълнен от местни земни почви. Уплътнява се на пластове с дебелина 15–25cm, до достигане на степен на уплотняване 95% от максималната обемна плътност на скелета на материала (БДС 17146), при липса на подпочвени води в изкоп;
- Антикорозионна защита на стоманените елементи – съгласно спецификацията на Възложителя;
- При изпълнение на всички СМР да се спазват изискванията на релевантните стандарти 335/1, ПИПОМ;
- Обязателната записка и описаната в нея технология на изпълнение на СМР е неразделна част от проекта.

СЪГЛАСУВАЛ:		
Специалност	Име	Подпис
Архитектура	арх. Ст.Димитров	
ПБЗ	инж. В.Симов	
ПБ, ПУСО	инж. Р.Митрова	

"МИНПРОЕКТ" ЕАД				Възложител: "МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК" ЕАД		
Длъжност				Обект: "МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК" ЕАД		
Ръководител направление	Име	Подпис	Дата	Инвентарен номер 975-2017		
	инж.Ал.Пандезов					
	инж.Ив.Арсениев					
	инж.В.Василев					
	инж.В.Василев					
Проектант	инж.В.Василев			Лист: 3		
Начертан	инж.В.Василев					
Част:Конструктивна				Всичко листа: 5		