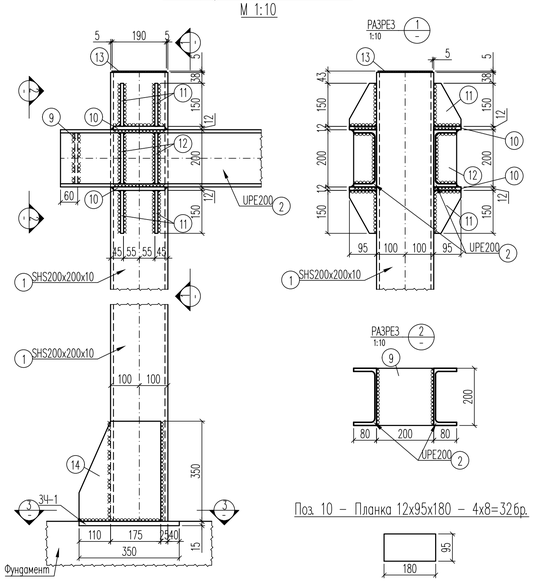
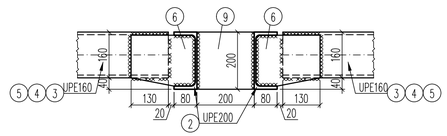
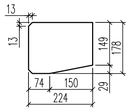
Детайл "А" за връзка на колоната към ЗЧ-1 и на гредa UPE200 към колоната
М 1:10



Детайл "Б" връзка на UPE160 към UPE200
М 1:10



Поз. 6 – Планка 10x178x224 – 7x5=35бр.



Поз. 9 – Планка 10x200x200 – 7x4=28бр.

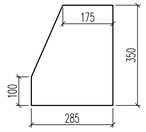
Последователност на изпълнение:
1. Ребрата (поз. 6) се заваряват към гредата UPE200 след като тя е монтирана в проектно положение;
2. Монтажът на гредa UPE160 става, като същата се притиска максимално плътно до плочата и тогава се заварява към реброта;
3. Монтира се планка поз.9.

Поз. 10 – Планка 12x95x180 – 4x8=32бр.

Поз. 13 – Планка 5x190x190 – 1x8=8бр.

Поз. 11 – Планка 10x95x150 – 8x8=64бр.

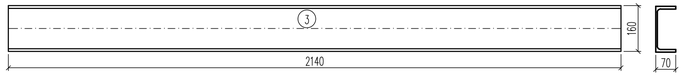
Поз. 14 – Планка 12x285x350 – 2x8=16бр.



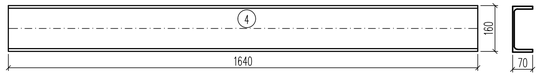
Поз. 12 – Планка 10x74x178 – 4x8=32бр.

Последователност на изпълнение:
1. На предварително отбелязани в стените места се пробиват отвори с размери около 200/100mm за преминаване на гредите UPE200 (тази стъпка е редно да се изпълни още преди торкретирането, като около отворите армировъчните мрежи се изрязват);
2. Гредите UPE200 се прокарват през отворите и се пускат да лежат на тухления зид;
3. Колоната SHS200x200x10 се изправя на проектното място, отвесира се чрез геодезически уред и се изпълнява детайла за монтаж към закладната част ЗЧ-1;
4. По подходящ начин гредите UPE200 се придърпват вертикално, за да се установи максимално плътен контакт с таванската плоча. В това състояние се изпълнява детайла за монтаж на гредa UPE200 към колона SHS200x200x10.

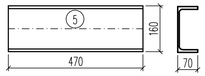
Гр.2 – UPE160 – 10бр.



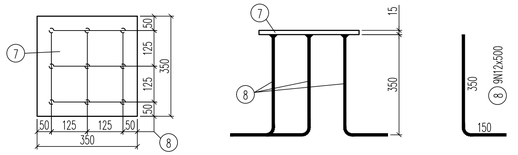
Гр.3 – UPE160 – 5бр.



Гр.4 – UPE160 – 5бр.

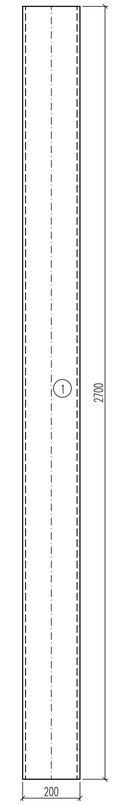


ЗЧ-1 – 8бр.



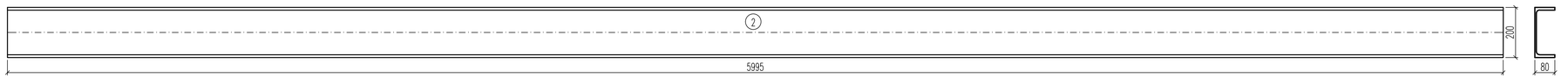
Забележка:
При необходимост, по време на изпълнението, ЗЧ-1 за монтаж на колоните от страната на резервоара ще се модифицира в съответствие с условията за монтажа.

К1 – SHS200x200x10 – 8бр.



Еелемент	Поз.	Сечение	Дължина [мм]	Бр.	Тегло [кг] кг/м'	Тегло [кг] Общо	Площ [м2]	Материал	Забележки	Ед.тегло [kg]	Бр.	Общо [kg]	Общо [м2]
К1	1	SHS200x200x10	2700	1	58,80	158,8	2,09	S 235 JR		159	8	1272	16,7
Гр.1	2	UPE200	5995	1	22,80	136,7	4,18	S 235 JR		137	8	1096	33,4
Гр.2	3	UPE160	2140	1	17,00	36,4	1,24	S 235 JR		37	10	370	12,4
Гр.3	4	UPE160	1640	1	17,00	27,9	0,95	S 235 JR		28	5	140	4,7
Гр.4	5	UPE160	2140	1	17,00	36,4	1,24	S 235 JR		37	5	185	6,2
Детайл "А"	10	12 x 95	180	32	8,95	51,5	1,31	S 235 JR		52	1	321	8,5
	11	10 x 95	150	64	7,46	71,6	2,14	S 235 JR		72			
	12	10 x 74	178	32	5,81	33,1	1,00	S 235 JR		34			
	13	5 x 190	190	8	7,46	11,3	0,61	S 235 JR		12			
	14	12 x 285	350	16	26,85	150,3	3,44	S 235 JR		151			
Детайл "Б"	6	10 x 178	224	35	13,97	109,5	3,07	S 235 JR		110	1	198	5,5
	9	10 x 200	200	28	15,70	87,9	2,46	S 235 JR		88			
ЗЧ-1	7	15 x 350	350	1	41,21	14,4	0,27	S 235 JR		15	8	152	0,3
	8	N12	500	9	0,89	4,0	0,02	B500	арм. прът	4			
										ОБЩО:		3734	88

Гр.1 – UPE200 – 8бр.



ЗАБЕЛЕЖКИ
1. Всички размери са в [mm]освен ако изрично не е указано друго;
2. Незегирани качествени конструкционни стомани според класификацията в БДС EN 10020, в съответствие с EN 10027-1:
– Конструкционна стомана за горещовалцувани профили (с изключение на кухи профили) – клас S235JR по БДС EN 10025-2;
– Конструкционна стомана за горещовалцувани плоски продукти – клас S235JR по БДС EN 10025-2;
– Конструкционна стомана за студеноформувани кухи профили – клас S235JR по БДС EN 10219-1;
3. Продукти от конструкционна стомана, в съответствие с БДС EN 10079:
– Студеноформувани кухи профили – по БДС EN 10219-2, съвместно с БДС EN 10219-1;
– Горещовалцувани U профили по DIN 1026-1:2000, съответстващи на EN 10279:2000;
– Горещовалцувани стоманени листове – съответстващи на БДС EN 10029:2011;
4. Заваръчни материали:
– Обмазани електроди за ръчно електродъгово заваряване Е 46 по БДС EN ISO 2560;
5. Всички неуказани заварки са с катет h_w=6mm;
6. Всички контактни зони между елементите да бъдат заварени, освен ако не е указано друго по чертежите;
7. Антикорозионна защита на стоманените елементи – съгласно спецификацията на Възложителя;
8. При изпълнение на всички СМР да се спазват изискванията на релевантните стандарти, ЗЗБУТ, ПИПСМР;
9. Обяснителната записка и описаната в нея технология на изпълнение на СМР е неразделна част от проекта.

"МИНПРОЕКТ" ЕАД				Възложител: "МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК" ЕАД			
				Обект: "МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК" ЕАД			
Длъжност	Име	Подпис	Дата	Подобект: Укрепване на битова сграда и изграждане на звено "СЦБ" към участък "ЖП транспорт" в рудник "Трояново-1"	Инвентарен номер 977-2017		
Ръководител направление	инж.Ал.Пандезов		09.2017г.		Фаза	Шифър	Мащаб
Главен проектант	инж.Ив.Арсениев			Чертеж: Монтажни детайли и елементи	РП	491	1:10
Ръководител отдел	инж.В.Василев				Лист: 5	Всичко листа: 5	
Проектант	инж.В.Василев				Част:Конструктивна		
Начертал	инж.В.Василев						