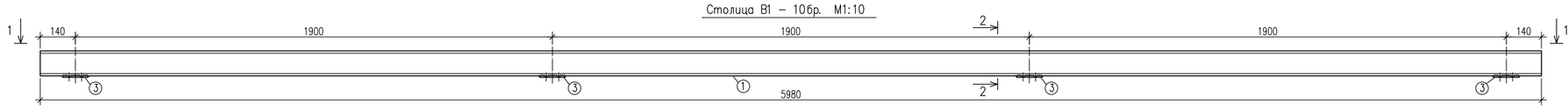
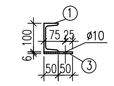
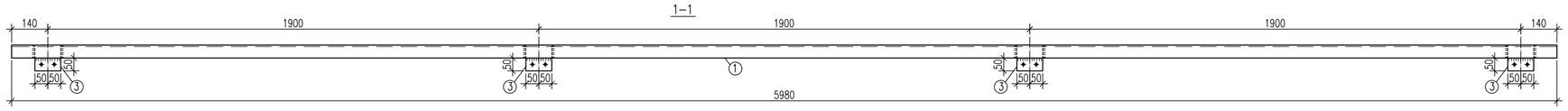
Столица B1 – 10бр. M1:10



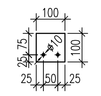
2–2



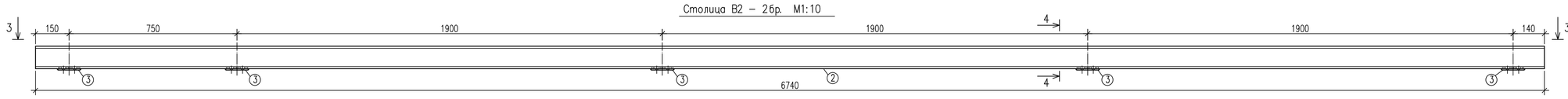
1–1



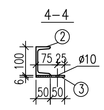
Поз.3 – 60бр.



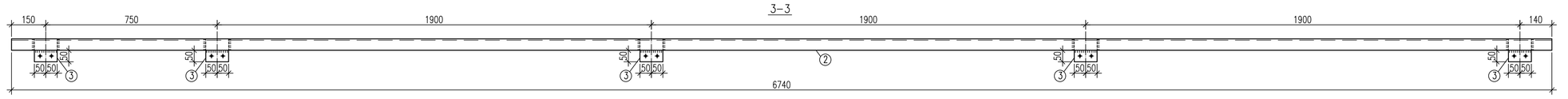
Столица B2 – 2бр. M1:10



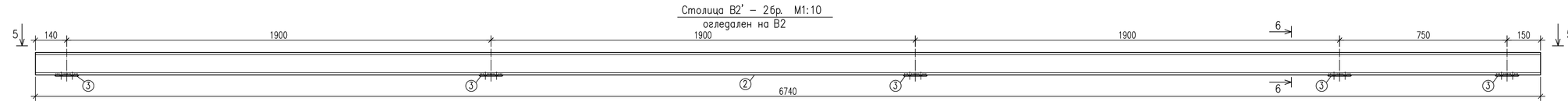
4–4



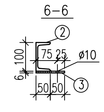
3–3



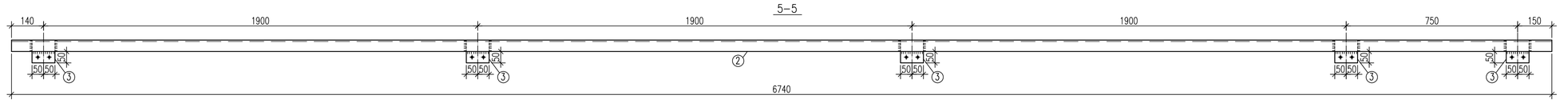
Столица B2' – 2бр. M1:10
огледален на B2



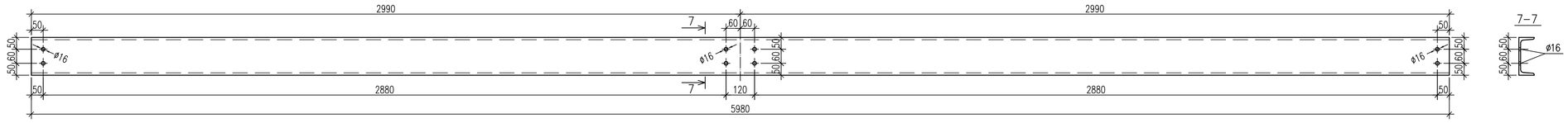
6–6



5–5

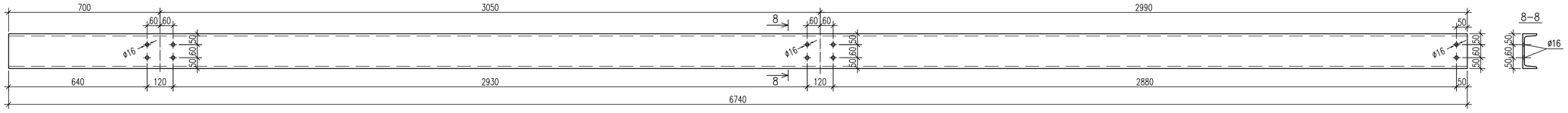


Столица B3 – 60бр. M1:10



7–7

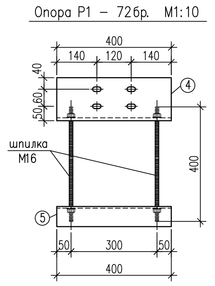
Столица B4 – 24бр. M1:10



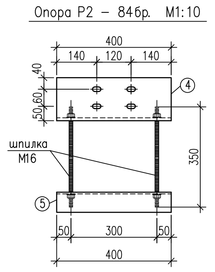
8–8

Забележка:
Опора P1 и P2 се различават само по дължината на шпилките

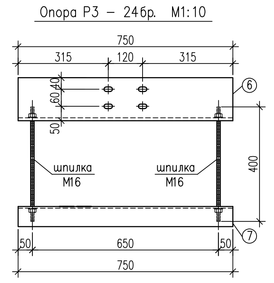
Опора P1 – 72бр. M1:10



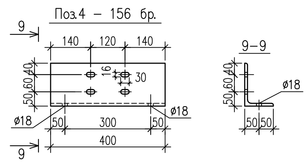
Опора P2 – 84бр. M1:10



Опора P3 – 24бр. M1:10

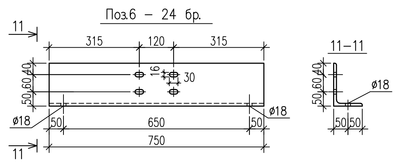


Поз.4 – 156 бр.



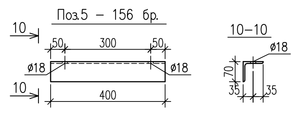
9–9

Поз.6 – 24 бр.



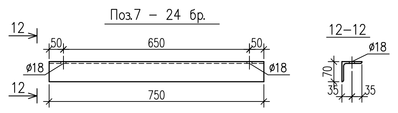
11–11

Поз.5 – 156 бр.



10–10

Поз.7 – 24 бр.



12–12

СПЕСИФИКАЦИЯ НА СТОМАНАТА
SPECIFICATION OF STEEL

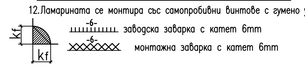
Element	pos.	Section	Length (мм)	pcs	Weight (kg) (kg/m) single	Weight (kg) (kg/m) total	material	Notes	necessery: /kg/ Необходими са /кг/ pcs	single	total
Елемент	поз.	Сечение	Дълж. (мм)	бр.	Тегло (kg) (kg/m) единично	Тегло (kg) (kg/m) общо	материал	Забележки	бр.	един.	общо
B1	1	UPN 100	5980	1	10,6	63,4	S235JR		10	65,3	653,0
	3	≠6x100	100	4	0,47	1,9	S235JR	отвори ø10			
B2	2	UPN 100	6740	1	10,6	71,4	S235JR		2	73,8	148,0
	3	≠6x100	100	5	0,47	2,4	S235JR	отвори ø10			
B2'	2	UPN 100	6740	1	10,6	71,4	S235JR		2	73,8	148,0
	3	≠6x100	100	5	0,47	2,4	S235JR	отвори ø10			
B3		UPN 160	5980	1	18,8	112,4	S235JR	отвори ø16	60	112,4	6745,0
B4		UPN 160	6740	1	18,8	126,7	S235JR	отвори ø16	24	126,7	3041,0
B5		L 50/50/5	13800	1	3,77	52,0	S235JR		2	52,0	104,0
Опора P1	4	L 150/100/10	400	1	19,0	7,6	S235JR	отвори ø18	72	10,2	734,0
	5	L 70/70/6	400	1	6,38	2,6	S235JR	отвори ø18			
Опора P2	4	L 150/100/10	400	1	19,0	7,6	S235JR	отвори ø18	84	10,2	857,0
	5	L 70/70/6	400	1	6,38	2,6	S235JR	отвори ø18			
Опора P3	6	L 150/100/10	750	1	19,0	14,3	S235JR	отвори ø18	24	19,1	458,0
	7	L 70/70/6	750	1	6,38	4,8	S235JR	отвори ø18			
		Шпилка M16 клас 5.8 L=400mm		192							
		Шпилка M16 клас 5.8 L=350mm		168							
		Гайки M16		720							
		Шайби M16		720							
		Болт M14 клас 5.8		720							
		Гайки M14		720							
		Шайби M14		1440							
		Винтов Анкер–Hilti HUS–H8x75		120							

Всичко/Total = 12888,0кг

ЛТ ламарина с 5% застъпване –13,80m x 43,50m x 1,05 = 630,0m2

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Всички размери в мм
2. Стомана S235JR по БДС EN 10025–1.
3. Профилна стомана по DIN 1026, DIN 1028, DIN 1029, DIN EN 10210–2(горещобалцувани)
4. Всички заварачни шевове, освен означените, с катет Kf=6мм.
5. Електроди E42 съгласно БДС EN ISO 2560–A.
6. Болтове с шестостенна глава клас 5.8 , клас на точност B
7. Болтове БДС EN ISO 4014 и БДС EN ISO 898–1
8. Гайки БДС EN ISO 4032
9. Шайби – БДС EN ISO 7090
10. Антикорозионна защита:
    - пясъкоструене на стоманените повърхности
    - грундиране
    - двукратно боядисване с блажна боя
11. Марка B5 се монтира на сегменти по наклона на покрива.
12. Ламарината се монтира със самопробивни винтове с гумено уплътнение



Съгласували:

част:	фамилия:	подпис:
Архитектура	арх.Димитров	
Електро	инж.Тодоров	
ВиК	инж.Генчева	
ПБ и ПУСО	инж. Митрова	
ПБЗ	инж. Симов	

"МИНПРОЕКТ" ЕАД			
Дължност	Фамилия	Подпис	Дата
Р-л НАПРАВЛЕНИЕ	инж.Пандезов		30.04.17
Главен ПРОЕКТАНТ	инж.Гълъбов		30.04.18
Р-Л ОТДЕЛ	инж.Райнов		30.04.18
ПРОЕКТАНТ	инж.Райнов		30.04.18
НАЧЕРТАЛ	инж.Райнов		30.04.18

Възложител: "Мини Марица Изток" ЕАД
Обект: "Мини Марица Изток" ЕАД

Подобект: Ремонт на сграда и преустройство на битови помещения в участък "Ел.ремонт" на промплощадката на с.Коларево.

Инвентарен N [18-491-25-STR-D-002_0] ревизия 0

Чертеж: КМД на столици и опори.

фаза	шифър	мащаб
РП	240	1:10

лист N 2 Брой на листовете 2

ЧАСТ: Констр.