



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1.1.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ: „ДОСТАВКА НА СТУДОЗАЩИТНО ОБЛЕКЛО” –
РЕФ.№ ...4...../2019
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1 „ДОСТАВКА НА ЯКЕ СТУДОЗАЩИТНО“

1. Описание на предмета на поръчката:

Изделието е специално работно облекло, подходящо за ползване при работа на открито при неблагоприятни климатични условия (ниски температури, дъжд).

1.1. Количество

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1	13*276	Яке студозащитно	Брой	350

РУДНИК „ТРОЯНОВО-1” - 100 бр.

РУДНИК „ТРОЯНОВО-СЕВЕР” - 120 бр.

РУДНИК „ТРОЯНОВО-3” - 80 бр.

УПРАВЛЕНИЕ ЕАД - 50 бр.

2. Срок на изпълнение на договора - 24 месеца от сключване на договор.

Начин на изпълнение: на партии, като първата партида, включваща 200 броя якета, описани по размер по-долу се доставя до 150 календарни дни след датата на сключване на договора. Срок за доставка по втората партида, включваща останалите количества и размери се доставя до 150 календарни дни от датата на получаване на заявката.

* Първата партида включва

Размер/ръст	Бр.	Размер/ръст	Бр.
56/176	10	62/170	15
56/182	10	62/176	15
58/170	15	62/182	15
58/176	15	64/170	10
58/182	15	64/176	10
60/170	15	64/182	10
60/176	15	66/170	4
60/182	15	66/176	4
		66/182	7
		общо	200

3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влягани при производството на изделията:

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ НА ИЗДЕЛИЯТА

Изработва се от лицев плат, вата и хастар.

а/ Изисквания към материалите:

Показатели на плата	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
А/ ЯКЕ			
Количествен състав на а/ лицев плат; б/ вата; в/ хастар	%	Наредба за етиктирането и наименованията на текстилните продукти – НЕНТП (метод 4)	а/ 33/67%П/ПЕ(+/-5%) б/ 100% ПЕ в/ 67/33%П/ПЕ(+/-5%)
Маса на единица площ а/ лицев плат – <i>хидрофобиран; фолийно каширан с дишаща мембрана</i> б/ вата; в/ хастар	g/m ²	БДС EN 12127:2000	а/240 гр. кв.м. (+/-5%) б/120 гр. кв.м. (+/-5%) в/120 гр. кв.м. (+/-5%)
Функционална мембрана на плата	%	-	едностранно покритие с полиуретанова, дишаща и водонепропускаема мембрана
Сплитка: а/лицев плат б/хастар		БДС 12674	а/Кепър 2/1 б/Лито
Вид на преждата лицев плат		-	Пенирана
Линейна плътност на преждата лицев плат: - по основа - по вътък Линейна плътност на преждата хастар: - по основа - по вътък		БДС EN ISO 2060	tex 15 x 2 ± 5 % tex 15 x 2 ± 5 % tex 20 x 1 ± 5 % tex 20 x 1 ± 5 %
Брой нишки на 10 см. лицев плат: - по основа - по вътък		БДС EN 1049-2	400 ± 10 260 ± 10

Брой нишки на 10 см. хастар: - по основа - по вътък			350 ± 10 230 ± 10
Изменение размерите при пране 40° C и сушене: - по основа - по вътък	% %	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330	max 2 max 2
Максимална сила до скъсване чрез използване на strip метод лицев плат: - по основа - по вътък Максимална сила до скъсване чрез използване на strip метод хастар: - по основа - по вътък		БДС EN ISO 13934-1	min. 1200 N min. 800 N min. 700 N min. 400 N
Оценка цвета на лицевия плат. Цвят на хастара: тъмно син, близък до цвета на лицевия плат.	-	БДС EN ISO 105-J01	тъмно син със следните цветни координати: L=22.81; a=1,77; b= -13.03; C=13.15; h=277.75; X=3.66; Y=3.74; Z=6.85; x=0.2569; y=0.2626
Цветна разлика ΔE	-	БДС EN ISO 105- J01:2003 БДС EN ISO 105- J03:2009 или еквивалентни	макс 2. 000 /съгласно показател възпроизводимост на задания цвят/
Устойчивост на обагрянето на пот хастар - кисела - алкална	бал бал	БДС EN ISO 105- E04:2013	4-5/4-5/4-5 4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянето на химическо чистене		БДС EN ISO 105-D01	4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянето на органични разтворители лицев плат		БДС EN ISO 105-X05	4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянето на трене - сухо - мокро		БДС EN ISO 105 X12	4 3-4
Устойчивост на обагрянето на изкуствена светлина лицев плат		БДС EN ISO 105 B02	5

рН на воден екстракт на плата	рН единици	БДС EN ISO 3071:2008	4.8-7,5
Устойчивост на проникване на вода (водоотблъскване) на плата	мм воден стълб	БДС EN 20811:1996	min 8000
Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим (дншаемост) на плата, Ret	m ² .Pa/W	БДС EN 31092:2014	max 9
Показатели	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
Размерни характеристики на облекла Размер 56/182 Обмерни данни на якето <i>-Дължина на изделието</i> <i>-Дължина на обикновен ръкав дълъг</i> <i>-½ широчина на изделието без прихлупване по линия на гърдите</i>	см.	БДС EN 13402-1:2003 БДС EN 13402-2:2003 БДС EN 13402-3:2013	70 ±1 67 ±1 65±1
Максимална сила на скъсване на шева на якето	daN	БДС EN ISO 13935-1:2014	минимум 24

Забележка: Състава, качествата на плата и обмерните данни на якето се доказват с Протоколи за изпитване на плата и мостра - размер 56/182 от Акредитирана лаборатория.

б/ Техническо описание:

Якето се състои от две предни части, гръб, ръкави и яка.

Предните части са прави. При линията на гърдите са монтирани два външни джоба тип „мех“ (разширение) - (височина – 16 см., ширина – 13 см. ширина на разширението тип „мех“ - 2,5 см.) покрити с капаци, които се закопчават с две тик-так черни метални копчета. Джобовете се изработват с по две фалди, поставени по вътрешните вертикални страни. На лицевата част, от талията на долу се изработват два наклонени вътрешни джоба - с широка филетка (дължина – 16 см. и ширина - 3 см.). Предните части се закопчават с пластмасов цип (лят) от колана до края на яката. Ципът е покрит с два канона, като на десния канон са изработени два улея за отичане на вода. Закопчават се с четири броя тик-так черни метални копчета.

Гръб: гръбът е прав. Предните части и гръбът завършват в ханша с колан широк 5 см., с ластично пристягане от двете страни на ханша по 10 см.

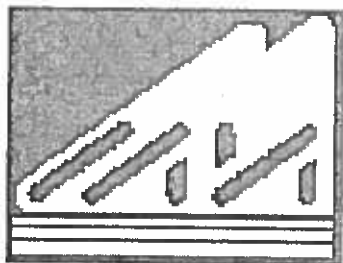
Ръкавите са прави, свалящи се, прикачени със спирален цип (6 мм), скрит. В линията на китката ръкавите се изработват с маншет и щрифелка. Закопчват се с тик-так черни метални копчета – едно горно и две долни (за регулиране на маншета).

Яка: яката е права.

Хастара и ватата са неподвижно прикрепени към лицевия плат на якето.

През гърба, долния край на ръкавите и през гърдите под горните джобове чрез термо апликиране е закрепена към основния плат, диагонално сегментирана светлоотразителна лента със широчина - 5 см.

“М”- височина (В) - 2.5 см., ширина (Ш) - 5.5 см., дебелина (Д) - 0.8 см.



Размерите на готовите изделия да бъдат съобразени с посочените размери в таблиците

ЯКЕ

наименование на размерния показател	ръст см.	Обиколка на гърдите в см.									Д.О. +/- см.
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	
<i>дължина на изделието в см.</i>	158	62,0	62,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0
	164	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	-	-	
	170	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
	176	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
	182	-	-	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
	188	-	-	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
<i>дължина на ръкава в см.</i>	158	59,0	59,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0
	164	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	-	-	
	170	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
	176	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
	182	-	-	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	
	188	-	-	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
<i>½ широчина на изделието без прихлупване по линия на гърдите в см.</i>	158	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	1,0
	164										
	170										
	176										
	182										
	188										

**Размерите след 120 (обиколка на гърдите) се променя само третия показател (½ широчина на изделието без прихлупване по линия на гърдите в см) - с по2 см.*

**ДО - допустимо отклонение*

4. Документи за доказване на съответствието

В Техническата си оферта участниците следва да представят следните документи за доказване качеството, свойствата на плата и начина на изпълнение на готовото изделие:

- Сертификати за качество/анализни свидетелства от производителите за използваните при изработването на облеклото допълнителни материали: шевни конци, ластиси, копчета, пластмасови и метални аксесоари, ципове, ленти и други;
- Сертификати (декларации) за качеството на плата и безопасността на използваните багрилата – от производителя на плата;
- Декларация за съответствие от производителя на изделията;
- Инструкция за употреба на български език;
- Декларация за гарантиран срок на съхранение на изделията;
- Протоколи от изпитване на плата, вата, хастар, от който е изработено изделието, издаден от акредитирана изпитвателна лаборатория с дата на издаване, не по-рано от датата на обявяване на процедурата. В протоколите да бъдат прикрепени трайно мостри от плата, вата, хастара, върху които да бъде отбелязан отличителен знак (печат) и подпис на акредитираната лаборатория извършила изпитанието. Размер на изделието, което трябва да бъде изпитано от акредитирана лаборатория - 56/182. В протокола да бъде посочен модела, който се изпитва (артикулно име и/или номер) и да включва показателите, посочени по-горе в таблицата.
- Мостра за оценка и доказване автентичността с техническите изисквания и възможности за изпълнение на поръчката: размер 56/182. Върху мострата, да бъде отбелязан отличителен знак (печат) и подпис на акредитираната лаборатория извършила изпитанието;

5. Стандарт/и на които да отговарят (задължително се посочва или еквивалент)

готовите изделия: БДС EN ISO 13688:2013 или еквивалент

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение

по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство. При доставка на еквивалент да се посочи еквивалента. В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

6. Гаранционен срок:

Гарантиран срок на съхранение на изделията не по-малко от: 48 (четирдесет и осем) месеца след датата на доставка и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок. При рекламации на изделия, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка в срок до 15 (петнадесет) календарни дни след датата на подписване на протокола за рекламация.

Окомплектовка и съхранение:

Върху всяко изделие се зашива етикет, указващ производител, състав на плата, размер/ръст, начин на пране и гладене, знак за съответствие СЕ.

Опаковането се извършва в полиетиленови прозрачни пликове по отделно за всяко изделие или комплект, след което се опаковат по 5, 10 или 20 бр. в кашони. На плика се поставя

етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма-изпълнител, размер/ ръст на образца.

Възложителят има право да прави входящ контрол в независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя, а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя.

Място на доставка: складова база на Възложителя в град Раднево, ул. „Заводска“ № 26 - отдел „Логистика и контрол“.

7. Други изисквания:

Критерии, по които ще бъдат оценявани мострите – студозащитно яке:

Наличие на брой и вид джобове, размери на джобовете; брой тик-так копчета, ципове, ластици, шрифелка за регулиране ширината на ръкава. Двойни лицеви шевове: на горни джобове, капаци, филетки, яката, на ръкавните извивки, раменните шевове, ръкави, предници до ципа, колан, маншети и шрифелки. Краен лицев шев: страничен шев на якето, вътрешен шев на ръкавите. Понтиране: горните джобове в двата горни ъгъла, капаци, филетки - в двата ъгъла, на ръкавните извивки – в началото и края на ципа; вътрешния джоб – в ъглите. Подлепване на всички шевове на лицевата част - (рамо, яка, страничен шев, горни джобове и капаци, ръкави).

През гърба, долния край на ръкавите и през гърдите под горните джобове чрез термо апликиране е закрепена към основния плат, диагонално сегментирана светлоотразителна лента със широчина - 5 см. Емблема: светлоотразителна, шампована, разположена върху левия горен джоб. Размери – както е описано на схемата.

Обмерни данни за мострения размер. Етикет - за всички изисквания.

При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени образците, с който участникът е определен за изпълнител.

8. Документи при доставка/изпълнение на дейностите:

- Сертификати за качество на доставените изделия, издадени от производителя;
- Сертификат за произход на студозащитно облекло;
- Оригинални опаковъчни листи, придружаващи доставката и спецификация по размери;
- Оригинални гаранционни карти на изделието, с включени всички гаранционни условия;
- Инструкция и/или указания за употреба на български език;
- При доставката на съответната партида да бъде придружена с протокол за изпитване на партидата от акредитирана лаборатория, съгласно действащите БДС EN по ISO.
- Приемо-предавателен протокол.
- Фактура-оригинал.

ИЗГОТВИЛ :

Сашка Йовчева

/Гл. Експерт ЗБУР-ТМ/

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

СЪГЛАСУВАЛ

Живко Желязков

/Ръководител отдел ЗБР и контрол УТ/

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД