



ПРОТОКОЛ № 5

ЗА ПРОВЕЖДАНЕ НА ТЕХНИЧЕСКИ ИЗПИТАНИЯ ОТНОСНО ПРОЦЕДУРА С РЕФ.№ 131/2018

Днес, 06.12.2018г. в изпълнение на т.2.2 от Методиката за оценка в процедура с предмет „Доставка на четки за електродвигатели“ - реф. № 131/2018г. – ЗОП се събра комисия в състав:

ПРЕДСЕДАТЕЛ:

Георги Николов – експерт търговия, отдел „Търговски“

и ЧЛЕНОВЕ:

1. Дамян Николаев – инженер електрообзавеждане, отдел „Електрооборудване“,
2. Иван Николаев – старши юрисконсулт, „Правна служба“, „ММИ“ЕАД

със задача:

Провеждане на тест в реални експлоатационни условия на територията на „Мини Марица-изток“ЕАД за определяне степента на износване (износоустойчивост) на четките-мостри на допуснатите до втория етап от оценката на техническите оферти на участници в процедурата.

Кратко описание на работния процес.

1. Напаснати четки- мостри предоставени от всеки допуснат до тестови изпитания участник се монтират в електродвигател тип DSRCJ 5018-6, 560kW, 6000V, представляващ електродвигател №1, задвижващ Задвижваща станция № 3304 работеща в участък РТНК 3 на рудник „Трояново-3“, с. Медникарово.

2. Допуснати участници и броят на монтираните четки-мокра, са както следва:

2.1. Участник „Трейд инженеринг“ ООД- 6 /шест/ броя четки, тип EG260.

2.2. Участник „Витоком“ ЕООД - 6 /шест/ броя четки, тип RE468.

Забележка: Тъй като броят на четките с които работи електродвигателят е 18 /осемнадесет/ броя, Възложителят допълва необходимото количество четки от 6 /шест/ броя със свои, съгласно т.2.2.1 от Методиката на възложителя, публикувана в профила на купувача.

3. Височината на въгленовите четки- мостри преди провеждане на техническите изпитания е:

3.1. Участник „Трейд инженеринг“ ООД - $h_{11}= 40$ мм, $h_{12}= 40$ мм, $h_{1cp}= 40$ мм.

3.2. Участник „Витоком“ ЕООД - $h_{11}= 38$ мм, $h_{12}= 40$ мм, $h_{1cp}= 39$ мм.

4. Диаметърът на контактния пръстен преди провеждане на техническите изпитания е:

4.1. Участник „Трейд инженеринг“ ООД – обиколка $P=1120$ мм, диаметър $d=356,68$ мм.

4.2. Участник „Витоком“ ЕООД – обиколка $P=1125$ мм, диаметър $d=358,28$ мм.

5. Наличие на механични дефекти по контактните пръстени:

5.1. Участник „Трейд инженеринг“ ООД – контактния пръстен е чист и здрав. Няма механични дефекти.

5.2. Участник „Витоком“ ЕООД – контактния пръстен е чист и здрав. Няма механични дефекти.

6. Допълнително напасване на четките-мостра:

6.1. Участник „Трейд инженеринг“ ООД със свои специалисти **извърши/отказа** допълнително напасване – не присъстват специалисти на участника.

6.2. Участник „Витоком“ ЕООД със свои специалисти **извърши/отказа** допълнително напасване – не присъстват специалисти на участника.

7. Мострите на участник №1 - „Витоком“ ЕООД, гр. София – оферта вх. № 2/21.09.2018г., 09,58 часа се монтират на фаза №1.

Мострите на участник №2 - „Трейд инженеринг“ ООД, гр. Димитровград – оферта вх. № 4/21.09.2018г., 12,35 часа се монтират на фаза №2.

Четките-мостри се експлоатират при еднакви условия за всички участници в реалните условия на Възложителя в продължение на 60 календарни дни, считано от дата 06.12.2018г. в 12:00 часа. Тестът приключва на дата 04.02.2019г. В случай, че е необходима профилактика на ел. двигателя по време на теста, комисията писмено уведомява участниците, съгласно т.2.2.4 от Методиката за оценка.

ЗА ПРОТОКОЛА:

ПРЕДСЕДАТЕЛ:

Георги Николов.....

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

ЧЛЕНОВЕ:

1. Дамян Николаев.....

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

2. Иван Николаев.....

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

ПРИСЪСТВАЩИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ на:

1. Участник „Трейд инженеринг“ ООД, гр. Димитровград:

Няма присъстващи представители.

2. Участник „Витоком“ ЕООД, гр. София:

Няма присъстващи представители.