



„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



Management
System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007
Certificate No. 0100042546

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ
НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА САПАНИ ОТ СТОМАНЕНИ ВЪЖЕТА”**

1. Пълно описание на предмета на поръчката:
Доставка на сапани от стоманени въжета
2. Количество

Поз.	Материал	Кратък текст	Мярка	Количество
1	20000003797	Сапани 1/5x4000	БР	3
2	20000007870	Сапан 1/6,3x1000	БР	3
3	20000012845	Сапан 1/6,3x1500	БР	3
4	20000007871	Сапан 1/8x1000	БР	9
5	20000007872	Сапан 1/8x2000	БР	2
6	20000007877	Сапан 1/10x1000	БР	9
7	20000007878	Сапан 1/10x1500	БР	7
8	20000007879	Сапан 1/10x2000	БР	13
9	20000007891	Сапан 1/10x2500	БР	6
10	20000007880	Сапан 1/10x3000	БР	8
11	20000003808	Сапан 1/12,5x1000	БР	3
12	20000003763	Сапан 1/12,5x2000	БР	4
13	20000011415	Сапан 1 / 12,5x2500	БР	3
14	20000003809	Сапани 1/12,5x3000	БР	2
15	20000003810	Сапани 1/12,5 x4000	БР	2
16	20000007899	Сапан 1/16x1000	БР	4
17	20000003765	Сапани 1/16x2000	БР	3
18	20000003767	Сапани 1/16x4000	БР	3
19	20000003768	Сапани 1/20x1000	БР	6
20	20000007909	Сапан 1/20x2000	БР	20
21	20000007910	Сапан 1/20x4000	БР	5
22	20000007915	Сапан 1/25x1000	БР	10
23	20000007917	Сапан 1/25x4000	БР	15
24	20000007918	Сапан 1/25x5000	БР	12
25	20000007919	Сапан 1/25x6000	БР	4
26	20000007921	Сапан 1/32x1000	БР	4
27	20000003775	Сапани 1/32x3000	БР	10
28	20000007922	Сапан 1 / 32x4000	БР	7
29	20000007923	Сапан 1/32x6000	БР	21
30	20000012448	Сапан 1/35x3000	БР	7
31	20000003777	Сапан 1/40x2000	БР	6
32	20000003754	Сапан 1/40x3000	БР	11
33	20000007924	Сапан 1/40x4000	БР	9
34	20000007925	Сапан 1/40x5000	БР	6
35	20000007926	Сапан 1/40x6000	БР	7
36	20000010487	Сапан 1/45x1500	БР	2

37	20000007932	Сапан 1/45x3000	БР	3
38	20000007933	Сапан 1/45x4000	БР	8
39	20000007934	Сапан 1/45x5000	БР	14
40	20000007935	Сапан 1 / 45x6000	БР	10
41	20000007936	Сапан 1/45x8000	БР	5
42	20000007939	Сапан 1/50x5000	БР	9
43	20000007940	Сапан 1/50x7500	БР	3
44	20000012454	Сапан 1/50x8000	БР	3
45	20000007942	Сапан 1/50x10500	БР	4
46	20000007944	Сапан 1/60x4000	БР	4
47	20000007945	Сапан 1/60x5000	БР	3
48	20000007946	Сапан 1/60x6000	БР	8
49	20000007947	Сапан 1/60x8000	БР	9
50	20000007949	Сапан 1/80x8000	БР	8
51	20000007950	Сапан 1/80x9000	БР	3
52	20000007951	Сапан 1/80x10000	БР	2
53	20000012457	Сапан 1/90x4000	БР	2
54	20000010488	Сапан 1/90x6000	БР	2
55	20000012458	Сапан 1/90x8000	БР	2
56	20000010489	Сапан 1 / 100x8000	БР	5
57	20000003782	Сапан 1 / 100x10000	БР	6
58	20000007955	Сапан 1/135x10000	БР	2
59	20000010490	Сапан 1 / 150x3000	БР	2
60	20000012440	Сапан 1/150x6000	БР	2
61	20000010491	Сапан едновъжен 1/150 -10000	БР	2
62	20000010498	Сапан двувъжен 8 / 10x2000	БР	4
63	20000010499	Сапан двувъжен 8/16x2000	БР	4
64	20000010502	Сапан 8/30x2000	БР	2
65	20000010501	Сапан двувъжен 8/30-3000	БР	4
66	20000007988	Сапан 11/30x2500	БР	3
67	20000007996	Сапан 18 / 16x2000	БР	6
68	20000007997	Сапан 18/16x4000	БР	6
69	20000012075	Сапан 18/30x3000	БР	2
70	20000003819	Сапан 20/16x1500	БР	2
71	20000008005	Сапан 20/25x2000	БР	2
72	20000010664	Сапан 20/25x3000	БР	5
73	20000010508	Сапан 20/35x3000	БР	2
74	20000010509	Сапан 20/45x3000	БР	2
75	20000012076	Сапан 20/50x4000	БР	4
76	20000010677	Сапан 2 вериги ф10 с халка230/160 L=1350	БР	3
77	20000007864	Сапан 1/5x1500	БР	5
78	20000007867	Сапан 1/5x3000	БР	2

3. Изисквания за качество на сапаните:

Сапаните да са направени от стоманено въже:

- ново- неизползвано, без производствени или дефекти от неправилно съхранение или транспортиране от типа на разсукване, механични увреждания и деформации на формата, корозия, несъответствие с допустимите отклонения от техническите показатели и др.;

- произведено съгласно БДС 16750:1988, БДС 15164:1980, БДС EN 13411-1+8:2001+2011, БДС EN 13414-1+3:2003+2009 и актуалните стандарти за страните от ЕС и Руската федерация, третиращи производството на стоманени въжета или еквивалент;
 - с достатъчна гъвкавост, с органична сърцевина и механична якост $\sigma = 1570 + 1770 \text{ N/mm}^2$;
 - краищата да бъдат оформени чрез заплитане или запресоване чрез метална втулка, като задължително се спазват съответните стандарти за целта (БДС EN 13411-3:2004+A1:2009 или еквивалент)
 - сапаните да са изработени с минимален коефициент на сигурност $k = 6$;
- Обозначението на сапаните да бъде съгласно приложените указания:
- на всеки сапан (върху всяка от запресованите метални втулки), трябва да бъде шамповано релефно обозначение, включващо:
 - производител;
 - товароподемност в [kN];
 - дата на изпитване;
 - диаметър на въжето [Ø] и дължина на сапана в [m];
 - № (уникален номер на производителя);
 - за сапани, изпълнени чрез заплитане, се допуска обозначаване върху здраво закрепена (без възможност за падане, откачане) табелка;
 - допълнителните елементи: *стяги, скоби, халки, куки, кауши* – да бъдат съпроводени от сертификат за качество, да бъдат произведени, изпитани и маркирани съгласно съответния стандарт - БДС 1609-74; БДС 12779-75; БДС EN 13411-1:2002+A1:2009 или еквивалент
 - изисквания към захватите от вериги и другите сменяеми товаро захващащи приспособления: да са нови, изпитани, маркирани (СЕ), обозначени (товароподемност) и оцветени съгласно действащите в ЕС стандарти.

У К А З А Н И Я

за начина на обозначаване на сапани от стоманено въже

I. Видове сапани, според конструкцията:

№ на вида	Вид, според конструкцията
1	Сапан едновъжен
2	Сапан едновъжен безконечен
3	Сапан едновъжен с кауш в единия край
4	Сапан едновъжен с кауш в двата края
5	Сапан едновъжен без кауш, с халка и кука
6	Сапан едновъжен с халка, кауш и кука
7	Сапан едновъжен с халка, скоба, кауш и кука
8	Сапан двувъжен
9	Сапан двувъжен с кауш
10	Сапан двувъжен без кауш, с кука
11	Сапан двувъжен с кауш и кука
12	Сапан двувъжен със скоба, кауш и кука
13	Сапан тривъжен
14	Сапан тривъжен с кауш
15	Сапан тривъжен без кауш, с кука
16	Сапан тривъжен с кауш и кука
17	Сапан тривъжен със скоба, кауш и кука
18	Сапан четиривъжен
19	Сапан четиривъжен с кауш
20	Сапан четиривъжен без кауш, с кука
21	Сапан четиривъжен с кауш и кука
22	Сапан четиривъжен със скоба, кауш и кука

23	Сапан със затворен клон
24	Сапан с регулируем клон

II. Начин на обозначение:

№ / Т x L

където: № - номер на вида според конструкцията;
Т - товароподемност, [kN];
L - дължина на сапана, [mm].

Пример: Сапан четириръбен с кауш и кука, товароподемност 50 kN, дължина 2000mm, се обозначава като: **21 / 50 x 2000**.

4. Гаранционният срок на изделията не може да бъде по-малък от 12 /дванадесет/ месеца след датата на доставка и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.
5. Доставката ще се извършва по заявка от клоновете и обобщена от отдел Л и К. Срока на доставка до три месеца от заявката.
6. При рекламации на изделия, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка в срок до 30 календарни дни след датата на подписване на протокола за рекламация.
7. При доставка, Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:
 1. Инструкция (указания) за експлоатация и съхранение.
 2. Сертификат по чл.101, ал.2, т.3 от НАРЕДБА за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения
 3. Гаранционна карта.

В предложението за изпълнение на поръчката участниците представят декларация, че предлаганите изделия ще отговарят на изискванията на т.7.

8. Срок на изпълнение на договора до 12 месеца от сключването или изчерпване на стойността му.

ИЗГОТВИЛ:

Николай Петков

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

СЪГЛАСУВАЛ:

Антон Драгов

Ръководител отдел "Механооборудване"

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД