



ПРИЛОЖЕНИЕ №1.2

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ОБУВНИ ИЗДЕЛИЯ” – РЕФ.№/..... ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:

Доставка на работни обезопасяващи обувки обхващащи глезена, тип „Кубинки”:

Количество

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
	13*177	Работни обезопасяващи обувки обхващащи глезена, тип „Кубинки”	чф.	6 000

2. Срок на изпълнение на договора - до дванадесет месеца от сключване на договор.

Начин на изпълнение: на партиди, като първата партида, включваща 3 000 чифта, се доставя до 150 календарни дни след датата на сключване на договора. Срок за доставка по втората партида, включваща останалите количества и размери се доставя до 150 календарни дни от датата на получаване на заявка от Изпълнителя;

3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:

3.1. Изделието да отговаря на изискванията на БДС EN ISO 20345 или еквивалент, да е с маркировка CE, в съответствие с Наредба за съществените изисквания и оценяване съответствието на лични предпазни средства.

Изделието да е без метални елементи.

Категория на защита S3

Изделието да е трайно маркирано с Европейска Норма на която отговаря или еквивалент, размер, производител, дата на производство.

Лицева част:

Изделието да е изработено в комбинация от **естествена лицева водоустойчива кожа**, с полиуретаново покритие за допълнителна устойчивост от вода и **естествена кожа** допълнително обработена за абразоустойчивост с цел запазване здравината на изделието при абразивно въздействие.

В горната видима част на лицевата част на обувката да има светлоотразителен елемент/и, с цел висока видимост в тъмната част на денонощието.

Омекотяващ маншет на глезена и задно омекотяване в областта на ахилеса.

В задната част в областта на петата да има допълнително парче, изработено от естествена кожа допълнително обработена за абразоустойчивост.

Цвят – черен и/или кафяв със светлоотразителни елементи

Език цял пришит изработен от водоустойчива кожа.

Начин на закрепване на обувката към крака: връзководи композитни и два реда в горната част на изделието канджи

Подплата:

Текстилна с въздушни тунели за циркулация на въздух.

Стелка:

Цяла, анатомична, дишаща, изработена от подложка от EVA материал (или еквивалент) с текстилен материал, с отвори за оптимална циркулация на въздух, не допускаща задържане на влага на стъпалото.

Ходило:

Изработено от полиуретан с двойна плътност – PU/PU. Да е маслоустойчиво. С антишок пета. Ходилото да е задигнато в предната и задната част. В предната част да обхваща част от предпазното бомбе с цел да го предпазва от механични наранявания. В задната част да е задигната като по този начин да предава стабилност на петата и да минимизира опасността от усукване на глезена. Ходилото да е сертифицирано и маркирано по нормата за противохлъзгане SRC.

Предпазно бомбе:

Предпазно композитно бомбе /200J/ олекотено с директно инжектирана омекотяваща лента в края на бомбето. Бомбето да е с асиметрични отвори и да осигурява паропропускливост и пълно отвеждане на влагата в областта под него.

Вградена вложка, устойчива на пробождане:

Неметална вложка в ходилото срещу пробождане – обхващаща цялото стъпало. Да е изработена от композитен материал, който да предлага защита от пробождане със сила до 1100 N.

Номерация : по изложената по-долу спецификация:

№	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	ОБЩО
чф	13	36	69	102	142	226	430	1129	1443	1234	795	284	79	11	4	3	6 000

Други изисквания:

В предложението за изпълнение на поръчката да бъдат представени:

1. **Оригинален** протокол от изпитания на техническите параметри на образеца по смисъла на БДС EN ISO 20345 или негов еквивалент, направен от акредитирана лаборатория, който да бъде след датата на обявяване на търга. В него да бъдат упоменати модела, който се изпитва (артикулно име и/или номер), вида на материала и наименованието на използваната кожа на лицевата част, езика и хастара и да бъде изпитан за следните параметри:

Готова обувка

1. Височина на саята, 2. Якост на свързване сая/ходило, 3. Устойчивост на пробождане;

Защитно бомбе

1. Устойчивост на удар; 2. Вътрешна дължина;

Горна част /сая/

1. Съпротивление на раздиране; 2. Якост при опън; 3. Паропропускливост (ПП); 4. Коефициент на ПП; 5. pH на воден извлек; 6. Съдържание на хром VI; 7. Водопрпускливост; 8. Водопогълчане. 9. Наличие или не наличие на абразоустойчив слой и да се посочи дали кожата е естествена под слоя.

Език

1. Съпротивление на раздиране

Подплата

1. Съпротивление на раздиране; 2. Съпротивление на изтриване, 3. Паропропускливост (ПП); 4. Коефициент на ПП.

Ходило

1. Грайферна повърхнина; 2. Дебелина (без грайфер) d_1 ; 3. Височина на грайфера d_2 ; 4. Съпротивление на раздиране; 5. Съпротивление на изтриване; 6. Съпротивление на огъване (нарастване на прореза); 7. Устойчивост при въздействие на течности (нефтепродукти).

2. Образца, който е изпитан -1 чифт, от който едната обувка да бъде подпечатана от лабораторията и се представя заедно с оригиналния протокол.

3. Мостра – 1 чифт № 42.

Критерии по които ще бъде оценявана мострата:

- Изделието да е трайно маркирано с Европейска Норма на която отговаря или еквивалент, размер, производител, дата на производство;
- Изделието да е изработено в комбинация от **естествена лицева водоустойчива кожа**, с полиуретаново покритие за допълнителна устойчивост от вода и **естествена кожа** допълнително обработена за абразоустойчивост с цел запазване здравината на изделието при абразивно въздействие;
- Да има монтирано композитно **бомбе**, с директно инжектирана омекотяваща лента в края на бомбето;
- Да има светлоотразителен елемент/и;
- Омекотяващ маншет на глезена и задно омекотяване в областта на ахилеса;
- В задната част в областта на петата да има допълнително парче, изработено от естествена кожа допълнително обработена за абразоустойчивост;
- **Цвят** – черен и/или кафяв със светлоотразителни елементи;
- **Език** цял пришит изработен от водоустойчива кожа;
- **Връзководи** композитни и два реда в горната част на изделието канджи;
- **Подплатата да е** текстилна с въздушни тунели за циркулация на въздух;
- **Стелката** да е цяла, анатомична, изработена от подложка от EVA материал (или еквивалент) с текстилен материал, с отвори за оптимална циркулация на въздух;
- **Ходилото** да е изработено от полиуретан с двойна плътност – PU/PU. С антишок пета. Ходилото да е задигнато в предната и задната част. В предната част да обхваща част от предпазното бомбе с цел да го предпазва от механични наранявания. В задната част да е задигната като по този начин да предава стабилност на петата и да минимизира опасността от усукване на глезена. Ходилото да е сертифицирано и маркирано по нормата за противохлъзгане SRC.

Техническите параметри описани в протокола от акредитирана лаборатория да отговарят на допустимите норми на съответните стандарти, по които е изпитвана обувката

4. Технологична карта – мострени описания на всички съставни материали и елементи вложени в изделието. Към технологичната карта да се приложи: Декларация за използваните материали и елементи при производството на работни обезопасяващи обувки, тип „Кубинки”.

5. Декларация за съответствие.

3.2. Изисквания относно качеството на дейностите, гаранционния срок и отстраняването на дефекти, появили се по време на нормална експлоатация на обекта на процедурата.

Гаранционният срок на изделията не може да бъде по-малък от 24 (двадесет и четири) месеца след датата на доставка на изделията в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок. При рекламация, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка. Срок за подмяна при рекламация – до 15 календарни дни след датата на подписване протокола за рекламацията.

3.3. Документи при всяка доставка:

- сертификати за качество на доставените изделия, издадени от производителя – оригинал;
- сертификати за произход;
- декларация за съответствие;
- приемно-предавателен протокол и спецификация по номера;
- инструкция за експлоатация и съхранение;
- при всяка доставка да се представя отделен протокол за изпитване от акредитирана лаборатория;
- фактура-оригинал.

4. В изпълнение на разпоредбата на чл. 48 и чл. 49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл. 48, ал. 1, т. 2 от ЗОП, както и когато са посочени, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

ИЗГОТВИЛ :

МАРГАРИТА ДИНЕВА

Химик в отдел

„Здравословни и безопасни условия на труд“

СЪГЛАСУВАЛ :

ЖИВКО ЖЕЛЯЗКОВ

Ръководител на отдел

„Здравословни и безопасни условия на труд“

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД