



ПРИЛОЖЕНИЕ №1.1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ОБУВНИ ИЗДЕЛИЯ” – РЕФ.№/..... ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:

Доставка на работни обезопасяващи обувки обхващащи глезена, тип „Боти”:

Количество:

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
	13*27	Работни обезопасяващи обувки обхващащи глезена, тип „Боти”	чф.	7 470

2. Срок на изпълнение на договора - до дванадесет месеца от сключване на договор.

Начин на изпълнение: на партии, като първата партия, включваща 3 800 чифта, се доставя до 150 календарни дни след датата на сключване на договора. Срок за доставка по втората партия, включваща останалите количества и размери се доставя до 150 календарни дни от датата на получаване на заявка от Изпълнителя;

3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията.

3.1. Изделието да отговаря на изискванията на БДС EN ISO 20345 или еквивалент, да е с маркировка CE, в съответствие с Наредба за съществените изисквания и оценяване съответствието на лични предпазни средства.

Изделието да е без метални елементи.

Категория на защита S3

Изделието да е трайно маркирано с Европейска Норма на която отговаря или еквивалент, размер, производител, дата на производство.

Лицева част:

Изделието да е изработено в комбинация от **естествена лицева водоустойчива кожа и усилен текстил**. Естествената кожа да бъде допълнително обработена с абразивно устойчива защита срещу течности и механични увреждания в областта на предпазното бомбе и петата.

В горната видима част на лицевата част на обувката да има светлоотразителен елемент/и, с цел висока видимост в тъмната част на денонощието.

В задната част в областта на петата да има допълнително парче, изработено от естествена кожа допълнително обработена за абразоустойчивост, с цел запазване здравината на изделието, при абразивно въздействие.

Цвят – черен и/или кафяв със светлоотразителни елементи.

Текстилен омекотяващ маншет на глезена.

Език пришит изработен от непромокаем текстил.

Начин на закрепване на обувката към крака: с текстилни връзководи (капси) и два реда композитни в горната част на изделиято..

Подплата: Текстилна с въздушни тунели за циркулация на въздух.

Стелка:

Цяла, анатомична, дишаша, изработена от подложка от EVA материал (или еквивалент) с текстилен материал, с отвори за оптимална циркулация на въздух, не допускаща задържане на влага на стъпалото.

Ходило:

Изработено от полиуретан с двойна плътност – PU/PU. Да е маслоустойчиво. С антишок пета. Ходилото да е задигнато в предната и задната част. В предната част да обхваща част от предпазното бомбе с цел да го предпазва от механични наранявания. В задната част да е задигната като по този начин да предава стабилност на петата и да минимизира опасността от усукване на глезена. Ходилото да е сертифицирано и маркирано по нормата за противохлъзгане SRC.

Предпазно бомбе:

Предпазно композитно бомбе /200J/ олекотено с директно инжектирана омекотяваща лента в края на бомбето. Бомбето да е с асиметрични отвори и да осигурява паропропускливост и пълно отвеждане на влагата в областта под него.

Вградена вложка, устойчива на пробождање:

Неметална вложка в ходилото срещу пробождање – обхващаща цялото стъпало. Да е изработена от композитен материал, който да предлага защита от пробождање със сила до 1100 N.

Номерация: по изложената по-долу спецификация:

№	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	ОБЩО
чф	20	55	79	117	175	312	701	1655	1862	1465	690	257	62	13	4	3	7 470

Други изисквания:

В предложението за изпълнение на поръчката да бъдат представени:

1. **Оригинален** протокол от изпитания на техническите параметри на образеца по смисъла на БДС EN ISO 20345 или негов еквивалент, направен от акредитирана лаборатория, който да бъде след датата на обявяване на търга. В него да бъдат упоменати модела, който се изпитва (артикулно име и/или номер), вида на материала и наименованието на използваната кожа на лицевата част, езика и хастара и да бъде изпитан за следните параметри:

Готова обувка

1. Височина на саята, 2. Якост на свързване сая/ходило, 3. Устойчивост на пробождање;

Защитно бомбе:

1. Устойчивост на удар; 2. Вътрешна дължина;

Горна част /сая/

1. Съпротивление на раздиране; 2. Якост при опън; 3. Паропропускливост (ПП); 4. Коефициент на ПП; 5. pH на воден извлек, 6. Съдържание на хром VI, 7. Водопрпускливост, 8. Водопогълчане; 9. Наличие или не наличие на абразоустойчив слой и да се посочи дали кожата е естествена под слоя.

Език: 1. Съпротивление на раздиране

Подплата

1. Съпротивление на раздиране; 2. Съпротивление на изтриване, 3. Паропропускливост (ПП); 4. Коефициент на ПП.

Ходило

1. Грайферна повърхнина; 2. Дебелина (без грайфер) d_1 ; 3. Височина на грайфера d_2 ; 4. Съпротивление на раздиране; 5. Съпротивление на изтриване; 6. Съпротивление на огъване (нарастване на прореза); 7. Устойчивост при въздействие на течности (нефтопродукти).

2. **Образца**, който е изпитан -1 чифт, от който едната обувка да бъде подпечатана от лабораторията и се представя заедно с оригиналния протокол.

3. **Мостра** – 1 чифт № 42.

Критерии по които ще бъде оценявана мострата:

- Изделието да е трайно маркирано с Европейска Норма на която отговаря или еквивалент, размер, производител, дата на производство;
- Изделието да е изработено в комбинация от **естествена лицева водоустойчива кожа**, допълнително обработена с абразивно устойчива защита срещу течности и механични увреждания в областта на предпазното бомбе и петата в комбинация с **усилен текстил**;
- Да има монтирано композитно **бомбе**, с директно инжектирана омекотяваща лента в края на бомбето;
- В горната видима част на лицевата част на обувката да има **светлоотразителен елемент/и**;
- В задната част в областта на петата да има допълнително парче, изработено от естествена кожа допълнително обработена за абразустойчивост;
- **Цвят** – черен и/или кафяв със светлоотразителни елементи;
- Текстилен омекотяващ маншет на глезена;
- **Език** пришит изработен от непромокаем текстил;
- **Връзководи** текстилни и два реда композитни в горната част на изделието;
- **Подплатата** да е текстилна с въздушни тунели за циркулация на въздух.;
- **Стелката** да е цяла, анатомична, изработена от подложка от EVA материал (или еквивалент) с текстилен материал, с отвори за оптимална циркулация на въздух;
- **Ходилото** да е изработено от полиуретан с двойна плътност – PU/PU. С антишок пета. Ходилото да е задигнато в предната и задната част. В предната част да обхваща част от предпазното бомбе с цел да го предпазва от механични наранявания. В задната част да е задигната като по този начин да предава стабилност на петата и да минимизира опасността от усукване на глезена. Ходилото да е сертифицирано и маркирано по нормата за противохлъзгане SRC.

Техническите параметри описани в протокола от акредитирана лаборатория да отговарят на допустимите норми на съответните стандарти, по които е изпитвана обувката

4. **Технологична карта** – мострени описания на всички съставни материали и елементи вложени в изделието. Към технологичната карта да се приложи: Декларация за използваните материали и елементи при производството на работни обезопасяващи обувки, тип „**Боти**”

5. **Декларация** за съответствие.

3.2. Изисквания относно качеството на дейностите, гаранционния срок и отстраняването на дефекти, появили се по време на нормална експлоатация на обекта на процедурата.

Гаранционният срок на изделията не може да бъде по-малък от 12 (дванадесет) месеца след датата на доставка на изделията в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок. При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка. Срок за подмяна при рекламация – до 15 календарни дни след датата на подписване протокола за рекламацията.

3.3. Документи при всяка доставка:

- сертификати за качество на доставените изделие, издадени от производителя – оригинал;
- сертификати за произход;
- декларация за съответствие;
- приемно-предавателен протокол и спецификация по номера;
- инструкция за експлоатация и съхранение;

- при всяка доставка да се представя отделен протокол за изпитване от акредитирана лаборатория;
- фактура-оригинал.

4. В изпълнение на разпоредбата на чл. 48 и чл. 49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл. 48, ал. 1, т. 2 от ЗОП, както и когато са посочени, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

ИЗГОТВИЛ :

МАРГАРИТА ДИНЕВА

Химик в отдел

„Здравословни и безопасни условия на труд“

СЪГЛАСУВАЛ :

ЖИВКО ЖЕЛЯЗКОВ

Ръководител на отдел

„Здравословни и безопасни условия на труд“

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД