

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „Доставка на модул за контрол и управление на задвижваща станция” – РЕФ.№/..... ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:
Модул за контрол и управление на ЗС 2250

Количество

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
		Модул за контрол и управление на ЗС 2250 без ходов механизъм	бр	5
		Модул за контрол и управление на ЗС 2250 с ходов механизъм	бр	5

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

При доставка на еквивалент да се посочи еквивалента. В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

2.Срок на изпълнение на договора - 12 /дванадесет/ месеца от датата на сключване на договора или до изчерпване на стойността му, в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.

Начин на изпълнение: – доставките на изделия ще се извършват след заявка на Възложителя от отдел „Логистика и контрол“.

Срок за изпълнение на получена конкретна заявка - до 120 /сто и двадесет/ календарни дни от датата на получаване на писмената заявка на Възложителя. Заявката се изпраща по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадена чрез куриер срещу подпис на приемащата страна - Изпълнителя.

3.Предназначение или условия на работа

Модулът за контрол и управление се монтира в кабината на машиниста на задвижваща станция и работи в условия на силни вибрации.

4.Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влягани при производството на изделията

4.1.Модул за контрол и управление на ЗС 2250 без ходов механизъм

Работни характеристики

Модулът да бъде изработен в съответствие с приложената схема –приложение 1.1.

Сигнализация светлинна:

- L1-червена, надпис „максимално усилие в лентата”.
- L2-червена, надпис „стрикционно изместване на лентата на обратен барабан”
- L3-червена, надпис „въжени изключватели трасе”

- L4-зелена, надпис „изчистване“
- L5-червена, надпис „анлансер не е в нулево положение“
- L6-червена, надпис „препълване на бункер“
- L7- зелена, надпис „500 V включено“
- L8-червена, надпис „минимално усилие в лентата“
- L9-червена, надпис „странично изместване на лента шлептрегер“
- L10-червена, надпис „въжен изключвател шлептрегер“
- L11-червена, надпис „приплъзване на лента“
- L12-червена, без надпис-резерва
- L13-зелена, без надпис-резерва
- L14- зелена, надпис „трафокуплунг включен“

Бутони:

- B1-черен, надпис „тест лампи“
- B2-червен, надпис „лента стоп отнасящ ГТЛ“
- B3-зелен, без надпис-резерва
- B4-червен, без надпис-резерва
- B5-черен, без надпис-резерва
- B6- червен, надпис „500V изключване“
- B7- зелен, надпис „500V включване“
- B8- зелен, надпис „трафокуплунг включване“
- B9- червен, надпис „трафокуплунг изключване“
- B10-червен типа гъба с освобождаване при завъртане, надпис „всичко спри“
- B11-черен, надпис „отпускане на лента“
- B12-черен, надпис „натягане на лента“
- B13-син, надпис „предпуск“
- B14-зелен, надпис „пуск“
- B15-червен, надпис „стоп лента“
- B16-жълт, надпис „изчистване“

Пакетни електрически прекъсвачи:

- K-1 пакетен електрически прекъсвач- натягане, надпис „натягане“
- K-2 пакетен електрически прекъсвач- за пускане на външно осветление надпис „осветление“
- K-3 пакетен електрически прекъсвач- надпис „режимен ключ“

Визуализация

- I-1 визуализиране стойност надпис „натягане ляво“
- I-2 визуализиране стойност надпис „натягане дясно“

4.2.Модул за контрол и управление на ЗС 2250 с ходов механизъм

Работни характеристики

Модулът да бъде изработен в съответствие с приложената схема приложение 1.2 .

Сигнализация светлинна:

- L1-червена, надпис „максимално усилие в лентата“.
- L2-червена, надпис „странично изместване на лентата на обратен барабан“
- L3-червена, надпис „въжени изключватели трасе“
- L4-зелена, надпис „изчистване“
- L5-червена, надпис „анлансер не е в нулево положение“
- L6-червена, надпис „препълване на бункер“
- L7- зелена, надпис „500 V включено“
- L8-червена, надпис „минимално усилие в лентата“
- L9-червена, надпис „странично изместване на лента шлептрегер“
- L10-червена, надпис „въжен изключвател шлептрегер“
- L11-червена, надпис „приплъзване на лента“
- L12-червена, без надпис-резерва

- L13-зелена, без надпис-резерва
- L14- зелена, надпис „трафокуплунг включен”

Бутони:

- B1-черен, надпис „тест лампи”
- B2-червен, надпис „лента стоп отнасящ ГТЛ”
- B3-черен, без надпис-резерва
- B4-черен, без надпис-резерва
- B5-черен, без надпис-резерва
- B6- червен, надпис „500V изключване”
- B7- зелен, надпис „500V включване”
- B8- зелен, надпис „трафокуплунг включване”
- B9- червен, надпис „трафокуплунг изключване”
- B10-червен типа гъба с освобождаване при завъртане, надпис „всичко спри”
- B11-черен, надпис „отпускане на лента”
- B12-черен, надпис „натягане на лента”
- B13-син, надпис „предпуск”
- B14-зелен, надпис „пуск”
- B15-червен, надпис „стоп лента”
- B16-жълт, надпис „изчистване”
- B17-черен, надпис „първа верига назад”
- B18-черен, надпис „първа верига напред”
- B19-черен, надпис „втора верига назад”
- B20-черен, надпис „втора верига напред”

Пакетни електрически прекъсвачи:

- K-1 пакетен електрически прекъсвач- натягане, надпис „натягане”
- K-2 пакетен електрически прекъсвач- за пускане на външно осветление надпис „осветление”
- K-3 пакетен електрически прекъсвач- надпис „режимен ключ”
- K-4 пакетен електрически прекъсвач- ход станция, надпис „ход станция”

Визуализация

- I-1 визуализиране стойност надпис „натягане ляво”
- I-2 визуализиране стойност надпис „натягане дясно”

Функционални изисквания:

Да са оборудвани с посочените ключове, бутони и сигнализация.

- надписите да бъдат на български език, нанесени по начин който не позволява тяхното изтриване и закрепени сигурно на съответните места.
 - горният плот и предната врата да са окачени на панти едностранно с възможност за заключване и заземени към основната конструкция.
 - да са изработени от ламарина Ст 3.
 - да са грундирани и боядисани със сива боя.
 - да е предвидено място за заземяване на основната конструкция.
- Бутоните да бъдат с два нормално отворени и два нормално затворени контакта.
- Светлинната сигнализация да бъде за напрежение 24 V DC.

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

К-1 пакетен електрически прекъсвач- натягане

Три позиционен пакетен електрически прекъсвач минимум 10 А.

	0	1	2
НЗ	X		
НО		X	
НО			X

К-2 пакетен електрически прекъсвач за пускане на външно осветление

Три позиционен ключ минимум 10 А.

	0	1	2
НЗ	X		
НО		X	
НО			X

К-3 блокировъчен пакетен електрически прекъсвач, служи за превключване на различните режими на работа на задвижващата станция.

4 фиксирани положения , заключва се в нулево положение.

минимум 10 А.

Превключванията да са през 45°. Да се извършват от позиция 0 до позиция ZM и обратно.

	0	Z	M	ZM
НО		X	X	X
НО		X		
НО				X
НО			X	
НЗ	X			

К-4 пакетен електрически прекъсвач за управление на хода

Двупозиционен пакетен електрически прекъсвач, заключва се в нулево положение, минимум 10 А.

	0	1
НЗ	X	
НО		X
НО		X
НО		X

Визуализация

I-1 визуализиране стойност натягане ляво.

I-2 визуализиране стойност натягане дясно.

Да бъдат монтирани 2 броя уреди за отчитане на стойността на натягане тип RT 284U-H.Q.A.CC.X 24V или еквивалент.

Размери (габаритни и присъединителни размери)

В съответствие с приложение 1.1 и 1.2

Към всеки модул да се предвиди доставка на следните материали, като стойността им е включена в общата цена на модула за контрол и управление:

- К-3 блокировъчен пакетен електрически прекъсвач-1брой;
- кабелни накрайници –сечение 1,5mm²-200 броя;
- проводник H07V-K (ПВА2)червен –сечение 1,5mm²-100 метра;
- проводник H07V-K (ПВА2)черен –сечение 1,5mm²-100 метра;
- клемни пружинни 4 mm² – 200 броя;

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

- клема крайна -20 броя;
- клемна маркировка-200 броя;
- DIN шина-2 метра.

5.Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

-Гаранционният срок на всички изделия, предмет на поръчката 12 месеца, считани след датата на доставка на изделията в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

Възложителят ще приеме гаранционен срок по-голям от посочения.

-При уведомяване за рекламация в рамките на гаранционния срок Изпълнителя да се отзовава в срок до **7 (седем) работни дни** от датата на писменото уведомяване.

-Срокът за отстраняване на рекламацията се договаря за всеки конкретен случай в зависимост от вида на ремонта, но не повече от **30 (тридесет) календарни дни** от датата на подписване на протокол за рекламация.

-При рекламации , Изпълнителят заменя изделията с нови или отстранява повредите, изцяло за своя сметка.

-Гаранционният срок се удължава с времето на престой на изделието, свързан с отстраняването на рекламацията.

6.Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- Сертификат за произход (декларация за съответствие)
- Гаранционна карта
- Опаковъчен лист
- Фактура - оригинал

ИЗГОТВИЛ:

Веселин Василев

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

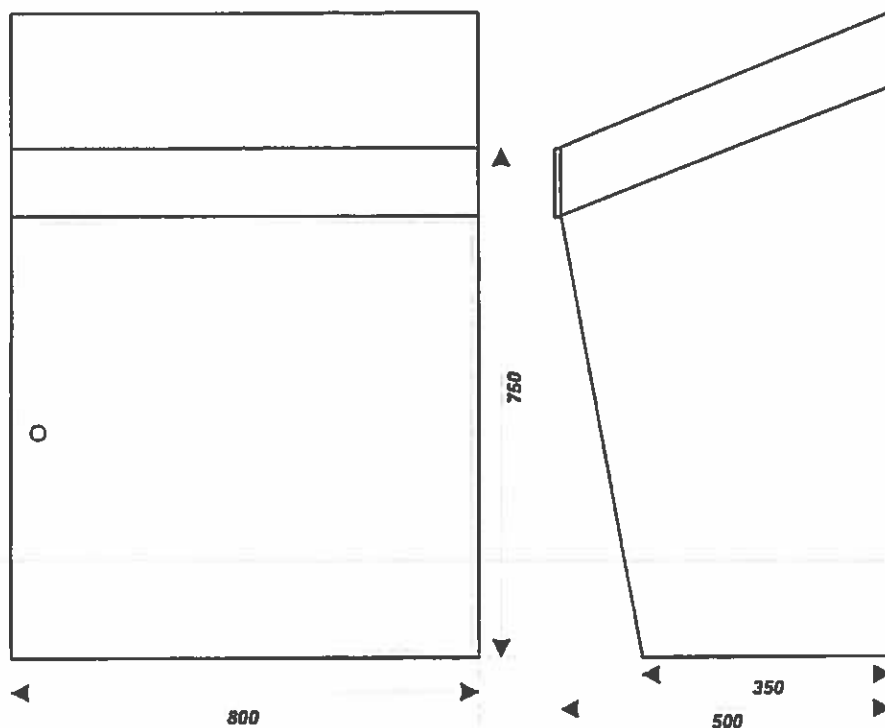
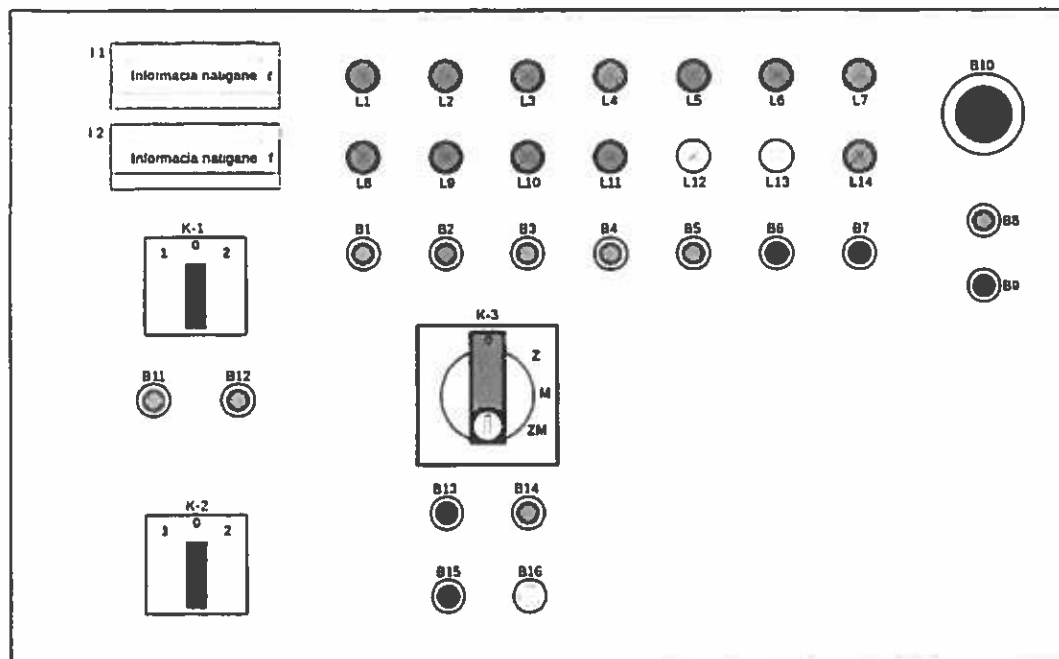
СЪГЛАСУВАЛ:

Иван Иванов

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Ръководител отдел „Електрооборудване“

Приложение 1.1.



Легенда

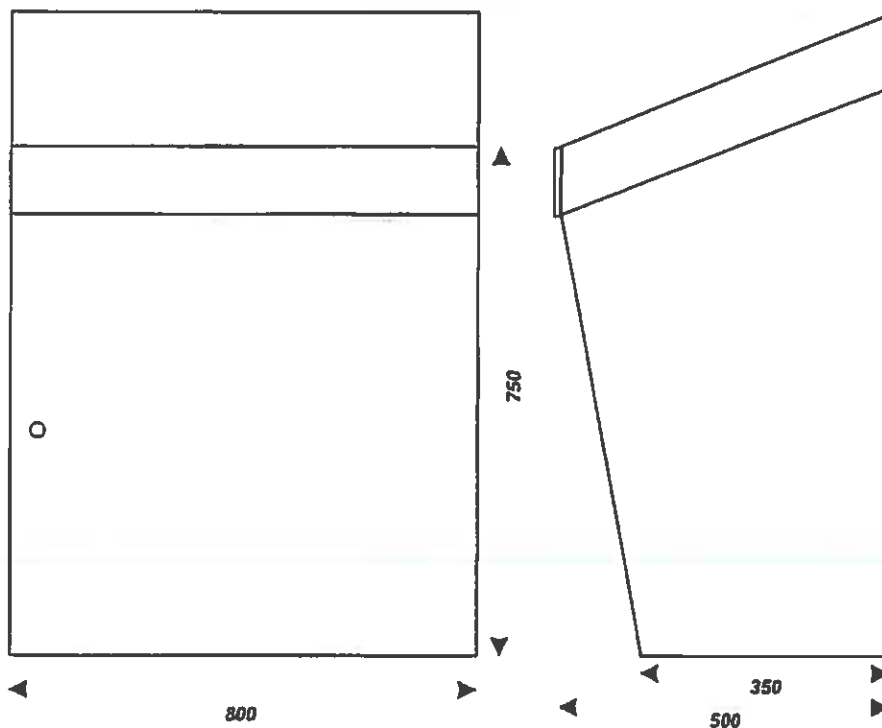
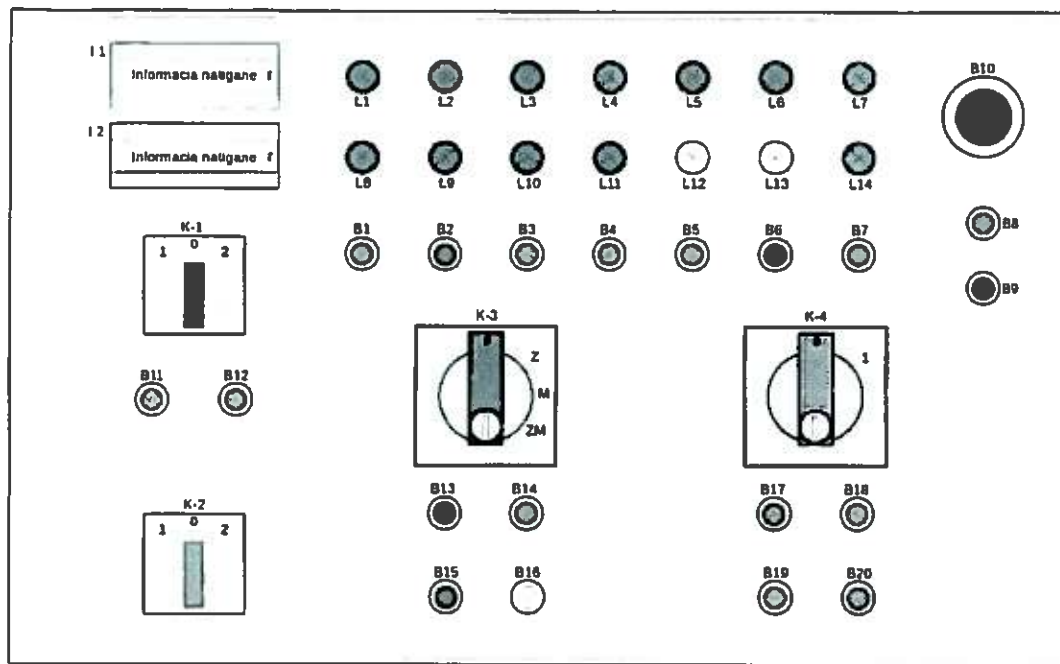
- L1- Макс. усилие в лента
- L2 - стран. изместване лента обретен барабан
- L3- въжен изкл. трасе
- L4- изчистване
- L5- анлансер не е в 0 положение
- L6- преплъзване бункер
- L7- 500V вкл.
- L8- мин усилие в лента
- L9- стран. Изместване лента шлебтрегер
- L10 - въжен изкл. шлебтрегер
- L11 - преплъзване лента
- L12 - резерва
- L13 - резерва
- L14 - трафокуплунг
- B1- тест лампи
- B2- лента стоп отнасящ ГТЛ
- B3- резервен
- B4- резервен
- B5- резервен отвор
- B6- 500V изкл.
- B7- 500V вкл.
- B8- трафокуплунг вкл.
- B9- трафокуплунг изкл.
- B10- "всичко спри"траф.куплунг
- B11 - отпускане лента
- B12 - натягане лента
- B13 - предпуск
- B14- пуск
- B15- стоп лент
- B16- изчистване
- K-1 ключ избор натягане
- K-2 осветление
- K-3 блок. ключ - 0, Z, M, ZM
- I-1 информация натягане
- I-2 информация натягане

Необходими материали за една станция

Наименование	колич.	сечение
Кабелни накрайници	200 бр.	1.5 mm ²
Проводник ПВА - II червен	100 м.	1.5 mm ²
Проводник ПВА - II черен	100 м.	1.5 mm ²
Клеми пружинни	200 бр.	4 mm ²
Крайна клема	20 бр.	
Клемна маркировка	200 бр.	
Дин шина	2 м.	

Принципен чертеж
на ПУЛТ ГТЛ 2250

Приложение 1.2.



Легенда

- L1- Макс. усилие в лента
- L2- стран. изместване лента обратен
- L3- въжен изкл. трасе
- L4- изчистване
- L5- анлансер не е в 0 положение
- L6- преплъване бункер
- L7- 500V акл.
- L8- мин усилие в лента
- L9- стран. Изместване лента шлебтрезер
- L10- въжен изкл. шлебтрезер
- L11- преплъване лента
- L12- резерва
- L13- резерва
- L14- трафокуплунг
- B1- тест лампи
- B2- лента стоп отнасящ ГТЛ
- B3- резервен
- B4- резервен
- B5- резервен отвор
- B6- 500V изкл.
- B7- 500V акл.
- B8- трафокуплунг акл.
- B9- трафокуплунг изкл.
- B10- "всичко спри"траф.куплунг
- B11- отпускане лента
- B12- налягане лента
- B13- предпуск
- B14- пуск
- B15- стоп лент
- B16- изчистване
- B17- ход станция
- B18- ход станция
- B19- ход станция
- B20- ход станция
- K-1 ключ избор налягане
- K-2 осветление
- K-3 блок. ключ - 0, Z, M, ZM
- K-4 ход станция
- I-1 информация налягане
- I-2 информация налягане

Необходими материали за една станция		
Наименование	колич.	сечение
Кабелни накрайници	200 бр.	1.5 mm ²
Проводник ПВА - II червен	100 м.	1.5 mm ²
Проводник ПВА - II черен	100 м.	1.5 mm ²
Клеми пружинни	200 бр.	4 mm ²
Крайна клемна	20 бр.	
маркировка	200 бр.	
Дин шина	2 м.	

Принципен чертеж
на ПУЛТ ГТЛ 2250 с
ходов механизъм