



**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С  
ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ЗЪБ КОВАН С НАВАРКА ЗА РОТОРЕН БАГЕР  
SRS 2000, ИЗРАБОТЕН ПО ЧЕРТЕЖ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ ”**

**1. Пълно описание на предмета на процедурата:**

**Доставка на зъб кован с наварка за роторен багер SRs 2000, изработен по конструктивна документация на възложителя.**

**Количество**

SAP №	Наименование	Чертежен №	Мерна единица	Количество
20000013114	Зъб кован с наварка	530.131.749:000-1ТКН ММИ	бр	41 800

**2. Срок на изпълнение на договора – 36 (тридесет и шест) месеца**

Договорът влиза в сила от датата на подписване. Срокът на изпълнение започва да тече след изрично писмено уведомление /по факс или по пощата с обратна разписка/ от страна на Възложителя до Изпълнителя. Датата, от която следва да се изпълнява настоящия договор е датата, на която Изпълнителят е получил писменото уведомление от Възложителя.

Възложителят изпраща уведомлението не по-късно от 21.12.2018г.

В случай, че до 21.12.2018 г. Възложителят не е изпратил уведомление срокът на договора започва да тече от 22.12.2018 г.

**Начин на изпълнение:**

Доставката да се извърши по заявка на възложителя, като средно на месец се заявяват между 1500 и 4000 бр. зъби

Срок на изпълнение на всяка отделна заявка – до 1 (един) месец от получаването ѝ.

**3. Технически изисквания към изделията и материалите влагани при производството на зъбите**

Изделията се изработят по предоставената от Възложителя конструктивна документация, а именно: чертеж № 530.131.749:000-1ТКН ММИ с „Технически изисквания за изработка на зъб лопатка (SRs 2000) – изковка” за зъб кован с наварка.

При доставка, изделията предмет на процедурата, не трябва да са грундирани.

Не се допускат пукнатини по повърхността на зъбите.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

4. Процес или метод на производство на изделията  
Зъбите да се изработят по метода на коване

5. Опаковка, маркировка, етикетиране

Изделията трябва да се доставят в палети. На всеки палет трябва да се постави етикет, на който да е отбелязано наименованието на изделието, черт.№, брой изделия в палета, номер на партидата, производител, № на договора, дата на производство.

Всички доставени зъби трябва да бъдат маркирани (чрез набиване) със знака на производителя и номера на партидата съгласно изискванията, посочени в конструктивна документация.

6. Изисквания относно срок за отстраняване на дефекти появили се по време на експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

При всяка доставка ще се извършва извадков контрол. При констатирани отклонения в изискванията на конструктивната документация, цялата партида ще се връща на Изпълнителя.

Възложителят ще има правото по всяко време на действие на договора и до 3 /три/ месеца от приключването му да проверява качеството на доставените зъби и да прави рекламации за скрити или неявни недостатъци.

При рекламации, срок за явяване на специалистите на Изпълнителя - 5 дни от предявяване на рекламация от Възложителя.

Срок за отстраняване на констатиран дефект и/или подмяна - 15 дни след датата на подписването на протокола за рекламация от Възложителя.

7. Документи, които изпълнителят следва да представи при всяка доставка:

- Сертификат за качество - оригинален екземпляр, издаден от Производителя
- Сертификат за качество на използваната тел за наваряване
- Фактура – оригинал.

ИЗГОТВИЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Драгомир Драгов

СЪГЛАСУВАЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Ръководител отдел „Механооборудване”  
(Антон Драгов)