



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „РЕМОНТ НА АГРЕГАТИ И СИСТЕМИ НА РЕЛСОВИ САМОХОДНИ СПЕЦИАЛИЗИРАНИ МАШИНИ - ТРАВЕРСОПОДБИВНИ МАШИНИ” РЕФ.№/.....

1. Пълно описание на предмета на поръчката:

Ремонт на агрегати и системи на релсови самоходни специализирани машини - траверсоподбивни машини.

2. Обем на дейностите:

2.1. Ремонт на подбивни агрегати – 4 бр. / 2бр. леви и 2бр. десни / на рудник „Трояново – 1” и „Трояново – север”.

2.2. Ремонт на рукащо – повдигащ агрегат – 4 бр. / 2бр. леви и 2бр. десни / на рудник „Трояново – 1” и „Трояново – север”.

2.3. Ремонт на опипваща система – 2 бр. на рудник „Трояново – 1” и „Трояново – север”.

2.4. Ремонт на хидравлична система – 1бр. на рудник „Трояново – 1”

2.5. Ремонт на дизелов двигател DEUTS – F8L413F фабр.№ 06721736 кат.№297 3896 GF 0148-99 – 1бр. на рудник „Трояново – 1”

2.6. Ремонт на силова предавка 1бр. на рудник „Трояново – 1”

2.7. Ремонт на електрическа система 2 бр. на рудник „Трояново – 1”

3. Срок на изпълнение на договора 18 месеца от датата на подписване или до изчерпване на сумата по договора, в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.

4. Техническо задание.

Спецификация на операциите за ремонт на агрегати и системи на траверсоподбивни машини е само за оценка на офертите.

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РЕМОНТНИ ОПЕРАЦИИ РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ
МАТЕРИАЛИ**

№ по ред	Позиция на рез. част от тех. док. на „Plasser & Theurer	Наименование на ремонтната операция /включваща резервни части материали и труд/	Максимален брой количества / повторения / за ремонтната операция
РЕМОНТ НА ТРАВЕРСО – ПОДБИВЕН АГРЕГАТ 1БР. СХЕМА – UD 16 I K			
1.		Демонтаж възли и части на агрегата	1 бр.
2.		Дефектовка възли и части на агрегата	1 бр.
3.		Монтаж на възли и части на агрегата	1 бр.
4.	Позиция 15	Подмяна на вибрационен вал	1 бр.
5.	Позиция 12	Подмяна на лагер на вибрационен вал	2 бр.
6.	Позиция 16	Подмяна на лагер на вибрационен вал	1 бр.
7.	Позиция 24	Подмяна на лагер на силов цилиндър	4 бр.
8.	Позиция 45	Подмяна на лагер на силов цилиндър	2 бр.
9.	Позиция 48	Подмяна на лагер на силов цилиндър	2 бр.
10.	Позиция 30	Подмяна на гумено каре на куплунга	1 бр.
11.	Позиция 52	Ремонт на леглата на пикелите в ламелите	4 бр.
		Подмяна ламела	4 бр.

12.	Позиция 52	Ремонт на отворите за захващането на ламелите за корпуса на агрегата	4 бр.
	Позиция 79	- Подмяна дистанционна втулка	4 бр.
	Позиция 80	- Подмяна втулка	8 бр.
	Позиция 81	- Подмяна аксиално уплътнение	8 бр.
	Позиция 82	- Подмяна капачка	8 бр.
	Позиция 83	- Подмяна болт	4 бр.
	Позиция 87	- Подмяна втулка	4 бр.
	Позиция 88	- Подмяна болт	4 бр.
13.		Подмяна на уплътненията на водачите на подбивния агрегат.	
	Позиция 53	- Втулка	4 бр.
	Позиция 54	- О – пръстен	4 бр.
	Позиция 55	- Вътрешен пръстен	4 бр.
	Позиция 56	- Пръстен	4 бр.
	Позиция 57	- Подмяна гарнитура	4 бр.
14.	Позиция 1	Възстановяване на рамата на 1бр. траверсо-подбивен агрегат (напластяване на деформирани, износени отвори, груба и фина обработка на същите; подмяна на износени и изкривени фиксиращи планки за захващане на гебера на подбивния апарат; възстановяване геометрията на напречните конзоли и монтиране на подсилващите планки)	1 бр.
15.	Позиция 11	Подмяна уплътнение	2 бр.
16.	Позиция 8	Подмяна букса голяма тясна	1 бр.
17.	Позиция 9	Подмяна ринг	2 бр.
18.	Позиция 10	Подмяна О-пръстен	2 бр.
19.	Позиция 18	Подмяна букса голяма широка	1 бр.
20.	Позиция 23	Подмяна букса малка	2 бр.
21.	Позиция 49	Подмяна букса средна	2 бр.
22.	Позиция 22	Подмяна капак	4 бр.
23.	Позиция 44	Подмяна капак	2 бр.
РЕМОНТ НА ХИДРАВЛИЧЕН ЦИЛИНДЪР СХЕМА – UD 16 I I E			
1.	Позиция 10	Подмяна комплект уплътнения на хидравличен цилиндър	2 бр.
2.	Позиция 8	Подмяна бутало на хидравличен цилиндър	2 бр.
3.	Позиция 3	Подмяна втулка на хидравличен цилиндър	4 бр.
РЕМОНТ НА ХИДРАВЛИЧЕН ЦИЛИНДЪР СХЕМА – UD 16 I I E			
1.	Позиция 10	Подмяна комплект уплътнения на хидравличен цилиндър	2 бр.
2.	Позиция 8	Подмяна бутало на хидравличен цилиндър	2 бр.
3.	Позиция 3	Подмяна втулка на хидравличен цилиндър	4 бр.
РЕГУЛИРОВКА НА АГРЕГАТА СЛЕД МОНТАЖ НА МАШИНАТА			
РЕМОНТ НА РУКАЩО – ПОВДИГАЩ АГРЕГАТ 1БР. СХЕМА – UD 150 I W			
1.		Демонтаж възли и части на агрегата	1 бр.
2.		Дефектовка възли и части на агрегата	1 бр.
3.		Монтаж на възли на агрегата	1 бр.
4.	Позиция 31	Възстановяване отворите на рамата на 1бр. рукащо – повдигащ агрегат (напластяване, износени отвори, груба и фина обработка на същите; възстановяване геометрията на рамата на агрегата и монтиране на подсилващите планки)	1 бр.
5.	Позиция 18	Подмяна комплект уплътнения на хидравличен цилиндър	1 бр.
		Подмяна втулка на хидравличен цилиндър	1 бр.
6.	Позиция 81	Подмяна комплект уплътнения на хидравличен цилиндър	1 бр.
		Подмяна втулка на хидравличен цилиндър	1 бр.
7.	Позиция 8	Подмяна втулка	2 бр.
8.	Позиция 33	Подмяна втулка	2 бр.
9.	Позиция 40	Подмяна ос	2 бр.

10.	Позиция 28	Подмяна дистанционна втулка	1 бр.
11.	Позиция 29	Подмяна дистанционна втулка	1 бр.
СХЕМА – UD 150 IVH			
1.	Позиция 19	Подмяна захващаща ролка	1 бр.
2.	Позиция 18	Подмяна лагер	1 бр.
3.	Позиция 27	Подмяна втулка	1 бр.
4.	Позиция 14	Подмяна лагер	1 бр.
5.	Позиция 23	Подмяна втулка	1 бр.
6.	Позиция 3	Подмяна ос	2 бр.
7.	Позиция 35	Подмяна ос	2 бр.
8.	Позиция 8	Подмяна фиксираща ос	2 бр.
9.	Позиция 4	Подмяна на уплътнения-комплект на хидравличен цилиндър	1 бр.
		Подмяна бутало на хидравличен цилиндър	1 бр.
10.	Позиция 16	Подмяна аксиален лагер	1 бр.
11.	Позиция 28	Подмяна захващаща ролка	1 бр.
12.	Позиция 15	Подмяна втулка	1 бр.
13.	Позиция 24	Подмяна втулка	1 бр.
СХЕМА – UD 150 IVC			
1.	Позиция 19	Подмяна захващаща ролка	1 бр.
2.	Позиция 18	Подмяна лагер	1 бр.
3.	Позиция 27	Подмяна втулка	1 бр.
4.	Позиция 14	Подмяна лагер	1 бр.
5.	Позиция 23	Подмяна втулка	1 бр.
6.	Позиция 3	Подмяна ос	2 бр.
7.	Позиция 8	Подмяна фиксираща ос	2 бр.
8.	Позиция 4	Подмяна на уплътнения-комплект на хидравличен цилиндър	1 бр.
		Подмяна бутало на хидравличен цилиндър	1 бр.
9.	Позиция 16	Подмяна аксиален лагер	1 бр.
10.	Позиция 28	Подмяна захващаща ролка	1 бр.
11.	Позиция 15	Подмяна втулка	1 бр.
12.	Позиция 24	Подмяна втулка	1 бр.
		Регулировка на агрегата след монтаж на машината	1 бр.
РЕМОНТ НА ОПИПВАЩА СИСТЕМА 1БР. СХЕМА – UD 236 I U			
1.		Демонтаж възли и части на системата	1 бр.
2.		Дефектовка възли и части на системата	1 бр.
3.		Монтаж на възли и части на системата	1 бр.
4.	Позиция 10	Подмяна ходово колело	2 бр.
5.	Позиция 11	Подмяна конусен лагер	4 бр.
6.	Позиция 9	Подмяна уплътнение	2 бр.
7.	Позиция 5	Подмяна ос	2 бр.
СХЕМА – UD 236 II J			
1.		Демонтаж възли и части на системата	1 бр.
2.		Дефектовка възли и части на системата	1 бр.
3.		Монтаж на възли и части на системата	1 бр.
4.	Позиция 10	Подмяна ходово колело	2 бр.
5.	Позиция 11	Подмяна конусен лагер	4 бр.
6.	Позиция 9	Подмяна уплътнение	2 бр.
7.	Позиция 5	Подмяна ос	2 бр.
СХЕМА – UD 236 III J			
1.		Демонтаж възли и части на системата	1 бр.
2.		Дефектовка възли и части на системата	1 бр.
3.		Монтаж на възли и части на системата	1 бр.
4.	Позиция 10	Подмяна ходово колело	2 бр.
5.	Позиция 11	Подмяна конусен лагер	4 бр.

6.	Позиция 9	Подмяна уплътнение	2 бр.
7.	Позиция 5	Подмяна ос	2 бр.
СХЕМА – UD 236 IV U			
1.		Демонтаж възли и части на системата	1 бр.
2.		Дефектовка възли и части на системата	1 бр.
3.		Монтаж на възли и части на системата	1 бр.
4.	Позиция 10	Подмяна ходово колело	2 бр.
5.	Позиция 11	Подмяна конусен лагер	4 бр.
6.	Позиция 9	Подмяна уплътнение	2 бр.
7.	Позиция 5	Подмяна ос	2 бр.
		Регулировка на опипващата система след монтаж на машината	1 бр.
РЕМОНТ НА ХИДРАВЛИЧНА СИСТЕМА 1БР.			
1.		Проверка на изправността на електромагнитен вентил	21 бр.
		Подмяна уплътнение на електромагнитен вентил	21 бр.
2.		Ремонт охладител на хидравличното масло	1 бр.
РЕМОНТ НА ДИЗЕЛОВ ДВИГАТЕЛ DEUTS – F8L413F ФАБР. № 06721736			
1.		Ремонт на ГНП	1 бр.
		Регулировка на ГНП	1 бр.
2.		Проверка на горивна дюза	8 бр.
		Ремонт на горивна дюза	8 бр.
РЕМОНТ СИЛОВА ПРЕДАВКА 1БР.			
1.		Регулировка на съединител	1 бр.
		Подмяна на усилвателя на съединителя	1 бр.
2.		Подмяна на жило за скоростите	4 бр.
3.		Регулировка на жилата за скоростите	1 бр.
РЕМОНТ НА ЕЛЕКТРИЧЕСКА СИСТЕМА 1 БР.			
1.		Проверка на контролния уред за измерване на температурата на маслото на двигателя	1 бр.
		Подмяна указателя за измерване на температурата на маслото на двигателя	1 бр.
		Подмяна датчик за измерване на температурата на маслото на двигателя	1 бр.
2.		Ремонт на моторстоп на двигателя	1 бр.
3.		Ремонт на уредбата за сигнализиране при аварийане на отделни възли	1 бр.
4.		Профилактика на всички платки и релета	
5.		Проверка на ел. инсталацията	1 бр.

5. Изисквания към технологията на изпълнението.

5.1. Мястото на изпълнение на дейността по обекта на Договора е както следва:

5.1.1. Ремонт и комплектация на агрегатите - ремонтната база на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

5.1.2. Ремонт на хидравлична система, електрическа система, и силова предавка е на територията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, рудник „Трояново-1” - с.Трояново и рудник „Трояново – север” с.Ковачево.

5.1.3. Монтаж на агрегатите, функционални изпитания и въвеждане в експлоатация на траверсоподбивната машина е на територията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, рудник „Трояново-1” - с.Трояново и рудник „Трояново – север” с.Ковачево.

5.2. Всеки ремонт по договора ще се осъществява чрез изпращане на възлагателно писмо от подразделенията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ рудник „Трояново – 1” и рудник „Трояново – север”

5.3. Срок за транспортиране на агрегатите за ремонт от „Трояново – 1” с.Трояново и рудник „Трояново – север” с.Ковачево до ремонтната база на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ до 10 работни дни от получаване на писмото по т.5.2.

5.4. Транспортирането за ремонт от база на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ до база на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и обратно се извършва изцяло за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

5.5. Дефектовъчна ведомост съдържаща необходимия брой ремонтни операции и количества резервни части необходими за ремонта на конкретния агрегат / система / обект на договора.

5.6. Дефектовъчната ведомост да се изготви в срок от 30 работни дни считано от датата на предаване на агрегата за ремонт.

5.7. Дефектовъчната ведомост да се съгласува с представител на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ / от поделението заявител /.

5.8. При необходимост от доставка и влягане на резервни части и/или материали, които не са включени в таблица „Техническа спецификация на ремонтни операции резервни части материали“, Изпълнителят предоставя на Възложителя списък (оферта) на необходимите резервни части и/или материали с посочени технически данни и изисквания, каталожни номера, количества и цени за съгласуване.

Възложителят има право:

- да съгласува предложените от Изпълнителя цени;

- да откаже съгласуването предложените от Изпълнителя цени за конкретния ремонт (в този случай Възложителя заплаща вложения труд за диагностика, разглобяване /демонтаж/ и дефектовка);

- да извърши проучване относно пазарните им цени, чрез набиране на реални оферти или на база на цени по други сключени договори от Възложителя и представи на Изпълнителя резултата от проучването. Ако проучването покаже, че цената на някои от видовете оборудване, резервни части и/или материали е по-ниска от предложената от Изпълнителя, последният е длъжен да извърши доставката на цена посочена от Възложителя. При несъгласие между страните относно доставната цена, Възложителят има право да извърши допълнително проучване и да посочи на Изпълнителя доставчика и цената, при която може да бъдат доставени резервни части, и/или материали. Изпълнителя влиза в договорни взаимоотношения с посочения доставчик и извършва доставката.

5.9. Всички, отпаднали при ремонта, резервни части и материали се връщат на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

5.10. Всички направени разходи по време на ремонта са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

6. Гаранционен срок на дейностите, срок явяване при рекламации, срок за отстраняване на констатирани недостатъци.

6.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ има право да осъществява контрол и проверки по изпълнението на ремонта, относно качество, технически параметри и други без да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ при извършването на ремонта.

6.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯ гарантира качеството на извършения от нея ремонт и вложените в него резервни части и материали, като гаранционния срок на ремонтираните агрегати е 12 (дванадесет) месеца след датата на монтаж и пускане в експлоатация на машината и важи до изтичане на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

6.3. На всеки етап от изпълнението на договора и по време на гаранционния срок Възложителят има право да отправи към ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възражение за недостатъци на извършените дейности.

6.4. Срокът за явяване на специалистите на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ е 5 работни дни от датата на получаване на възражение от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

6.5. Срокът за отстраняване на недостатъците ще се договаря за всеки конкретен случай в зависимост от вида на ремонта, но не повече от 30 календарни дни.

6.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯ отстранява констатираните недостатъци за своя сметка.

6.7. Гаранционният срок се удължава с времето на престой на машината, свързан с отстраняването на рекламацията.

7. Изисквания към документацията съпровождаща изпълнението на поръчката.

7.1. Спецификация на вложените части и материали, с количество и описание.

7.2. Документи / удостоверения за качество и сертификати / издадени от изпълнителя, на вложените резервни части.

7.3. Декларация за съответствие на вложените резервни части и материали.

7.4. Приемно-предавателен протокол за приемане на агрегатите и системите от ремонт.

7.5. Документ за качество на ремонта и гаранционен срок.

- 7.6. Документ за функционални изпитания на агрегата.
7.7. Дефектовъчна ведомост.
7.9. Приемно-предавателен протокол за предадените на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ отпаднали при ремонта резервни части.

8. Изисквания към материалите/резервните части, влагани при изпълнение на услугата.

8.1. Вложените части и материали при ремонта да бъдат нови и неупотребявани с документ удостоверяващ качеството от производителя.

8.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯ гарантира, че влаганите при извършване на услугата материали, резервни части (апарати, детайли и елементи) са **нови и неупотребявани, уплътнителите са произведени до 6 (шест) месеца** преди датата им на влагане, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката при нормална употреба.

9. Инструкции, правилници, наредби и други нормативни документи, които участникът следва да спазва при изпълнение на дейностите.

9.1. Наредба №7/ 23.09.1999 г. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване.

9.2. Да спазва условията за достъп на външни лица за извършване на конкретно възложена задача в „Мини Марица-изток“ ЕАД, публикувани на интернет сайта на възложителя:

<http://www.marica-iztok.com/page/obshti-dokumenti-26-1.html>

9.3. Да спазва условията за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, публикувани на интернет сайта на възложителя:

<http://www.marica-iztok.com/page/obshti-dokumenti-26-1.html>

9.4. Други приложими, действащи в Република България нормативни документи.

10. Риск и отговорност на изпълнителя:

Отговорността за съхранение на обекта на поръчката се прехвърля от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ с подписването на предавателно-приемателен протокол при предаването на агрегатите за ремонт на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ .

ИЗГОТВИЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Генко Рахнев

Ревизор безопасност на движението

СЪГЛАСУВАЛ:

Живко Бончев

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Ръководител отдел „Ж.п. транспорт“