P1 – 36р.
1–1
поз.1 –36р.
UPE 100 ... 285
P2 – 36р.
2–2
поз.2 –36р.
UPE 100 ... 1690
P3 – UPE 100
36р.
3–3
поз.3 –36р.
UPE 100 ... 440
P4 – UPE 100
156р.
4–4
поз.4 –156р.
UPE 100 ... 940
P5 – UPE 100
36р.
5–5
поз.5 –36р.
UPE 100 ... 1005
P6 – UPE 100
46р.
6–6
поз.6 –46р.
UPE 100 ... 140
P7 – UPE 100
26р.
7–7
поз.7 –26р.
UPE 100 ... 1600
P8 – UPE 100
46р.
8–8
поз.8 –46р.
UPE 100 ... 350
P9 – UPE 100
206р.
9–9
поз.9 –206р.
UPE 100 ... 850
P10 – UPE 100
46р.
10–10
поз.10 –46р.
UPE 100 ... 850
P11 – UPE 100
26р.
11–11
поз.11 –26р.
UPE 100 ... 600
P12 – UPE 100
36р.
12–12
поз.12 –36р.
UPE 100 ... 1500
P13 – UPE 100
46р.
13–13
поз.13 –46р.
UPE 100 ... 150
P14 – UPE 100
26р.
14–14
поз.14 –26р.
UPE 100 ... 1300
P15 – UPE 100
36р.
15–15
поз.15 –36р.
UPE 100 ... 900
P1' – 16р.
1'–1'
поз.1' –16р.
UPE 100 ... 285
P2' – 16р.
2'–2'
поз.2' –16р.
UPE 100 ... 1690
P3' – 16р.
3'–3'
поз.3' –16р.
UPE 100 ... 440
P4' – 16р.
4'–4'
поз.4' –16р.
UPE 100 ... 940
P5' – 16р.
5'–5'
поз.5' –16р.
UPE 100 ... 1005
Спецификация на греди от траверси за повдигане на помещение РУ–6kV и РУ–НН
B1 – 9 бр.
UPE 120...4012
1–1
B2 – 1 бр.
UPE 120...4012
2–2
B3 – 2 бр.
UPE 120...253
3–3
4M12x150, кл.8.8
с 2г. и 2ш., кл.8
4M12x150, кл.8.8
с 2г. и 2ш., кл.8
B4 – 2 бр.
UPE 120...1693
4–4
Снемаем панел – 2бр.
M 1:10
P16–L100.100.10
P17–L100.100.10
B5 – 2 бр.
UPE 120...443
5–5
B6 – 10 бр.
UPE 120...943
6–6
B7 – 2 бр.
UPE 120...1026
7–7
P16 – 6 бр.
L 100.100.10...1556
16–16
поз.16 –66р.
L 100.100.10 ... 1560
P17 – 4 бр.
L 100.100.10...2000
17–17
поз.17 –46р.
L 100.100.10 ... 2000
B8 – 2 бр.
HEB 300...4000
18–18
поз.25 –26р.
HEB 300 ... 4000
B9 – 2 бр.
HEB 300...3040
18–18
поз.26 –26р.
HEB 300 ... 3040
B10 – 2 бр.
HEB 300...4000
18–18
поз.27 –26р.
HEB 300 ... 4000
B11 – 2 бр.
HEB 300...3510
18–18
поз.28 –26р.
HEB 300 ... 3510
ЗАБЕЛЕЖКИ
1. Всички размери освен означените са в mm;
2. Стомана S235J2 по БДС EN 10034;
3. Болтове с шестостъпална глава клас 8.8, клас на точност B;
4. Болтове БДС EN ISO 4014 и БДС EN ISO 898–1;
5. Гайки БДС EN ISO 4032;
6. Шайби – БДС EN ISO 7090;
7. Всички болтове, гайки и шайби да бъдат галванизирани;
8. Електроди E42 съгласно БДС EN ISO 2560–A;
9. Всички заваръчни шевове, освен означените, с катет kf=6mm;
10. Системи за защитно покритие на стоманени конструкции – според изискванията на Възложителя;
11. Сила на затягане на структурни болтове: –M12, клас 8.8: 32.6 N–m;
12. Всички контактни зони между елементите да бъдат заварени.
–12– Заводска заварка с катет 12mm
–10– Монтажна заварка с катет 10mm

"МИНПРОЕКТ" ЕАД	Възложител: "Мини Марица Изток" ЕАД		
	Обект: Рудник " Трояново - 3 "		
Длъжност / Фамилия / Подпис / Дата	Подобект: Електрозахранване за монтаж. кранове съществуващо задвижващо	Инвентарен N	
Ръководител НАПРАВЛЕНИЕ: инж.Ивайлов 10.2017	станция № 3511	1142 - 2017	
Главен ПРОЕКТАНТ: инж. Арсенов 10.2017		фаза / шифър / мащаб	
Р.Л ОТДЕЛ: инж. Райнов 10.2017	Чертеж:	РПСД / 491 / 1:10	
ПРОЕКТАНТ: инж. Петрова 10.2017	Помещение РУ-6kV и РУ-НН. КМД - Греди и столпици.	лист № 8 / Брой на листовете 11	
НАЧЕРТАЛ: инж. Петрова 10.2017		Част: Конструктивна	