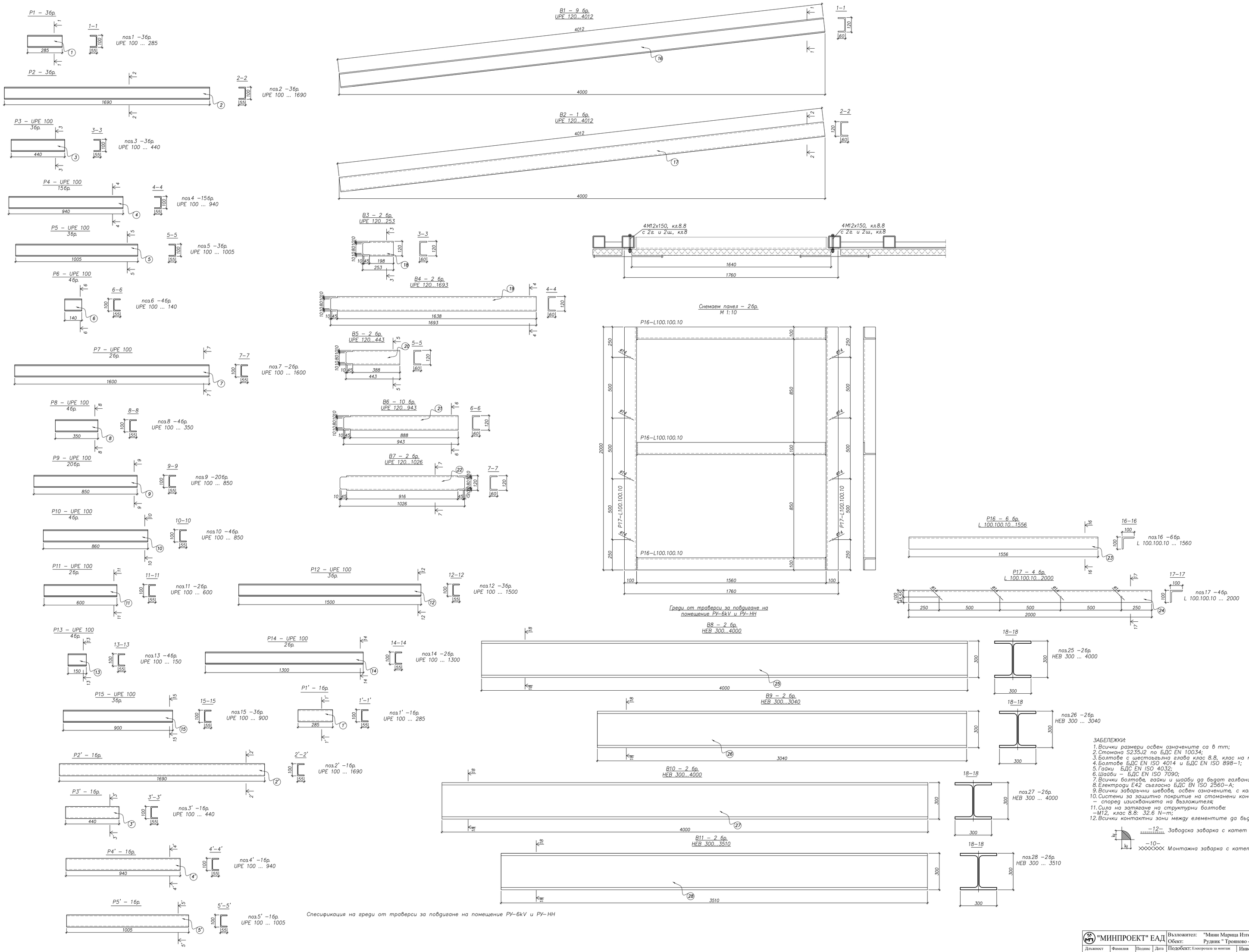

Спесификация на греди от траверси за повдигане на помещение РУ–6kV и РУ–НН

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Всички размери освен означените са в mm;
2. Стомана S235J2 по БДС EN 10034;
3. Болтове с шестоъгълна глава клас 8.8, клас на точност B;
4. Болтове БДС EN ISO 4014 и БДС EN ISO 898–1;
5. Гайки БДС EN ISO 4032;
6. Шайби – БДС EN ISO 7090;
7. Всички болтове, гайки и шайби да бъдат галванизирани;
8. Електроди E42 съгласно БДС EN ISO 2560–A;
9. Всички заварьчни шевове, освен означените, с катет kf=6mm;
10. Системи за защитно покритие на стоманени конструкции: – според изискванията на възложителя;
11. Сила на затягане на структурни болтове: –M12, клас 8.8: 32.6 N–m;
12. Всички контактни зони между елементите да бъдат заварени.

–12– Заводска заварка с катет 12mm

–10– Монтажна заварка с катет 10mm

"МИНПРОЕКТ" ЕАД				Възложител: "Мини Марица Изток" ЕАД Обект: Рудник " Трояново - 3 "		
Длъжност	Фамилия	Подпис	Дата	Подобект: Електрозала за монтаж върху съществуваща задвижваща станция № 3511	Инвентарен N 1142 - 2017	
Р-л НАПРАВЛЕНИЕ	инж. Пандезов		10.2017			
Главен ПРОЕКТАНТ	инж. Арсенов		10.2017		фаза	шифър	мащаб
Р-Л ОТДЕЛ	инж. Райнов		10.2017	Чертеж:	РПСД	491	1:10
ПРОЕКТАНТ	инж. Петрова		10.2017	Помещение РУ-6kV и РУ-НН. КМД - Греди и столици.	лист № 8	Брой на листовете 11	
НАЧЕРТАЛ	инж. Петрова		10.2017		Част: Конструктивна		