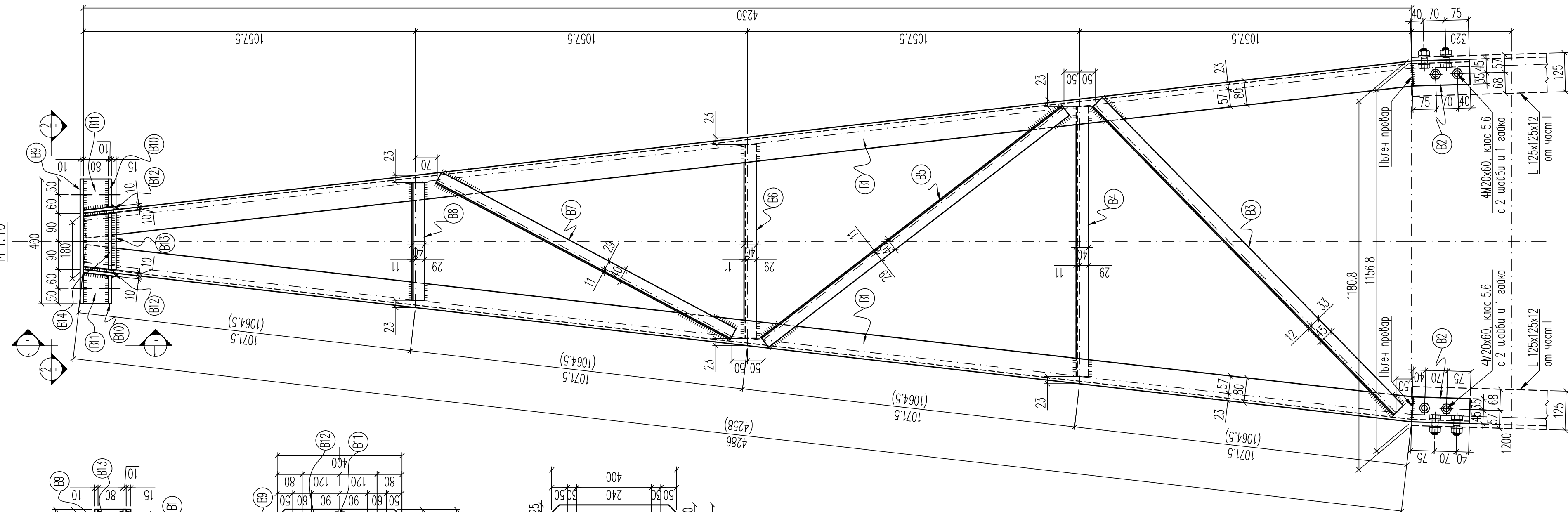
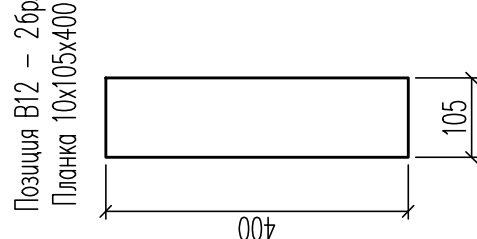
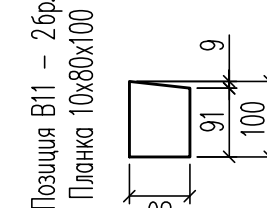
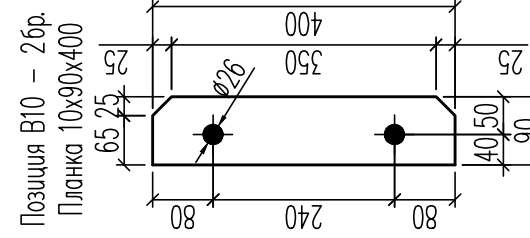
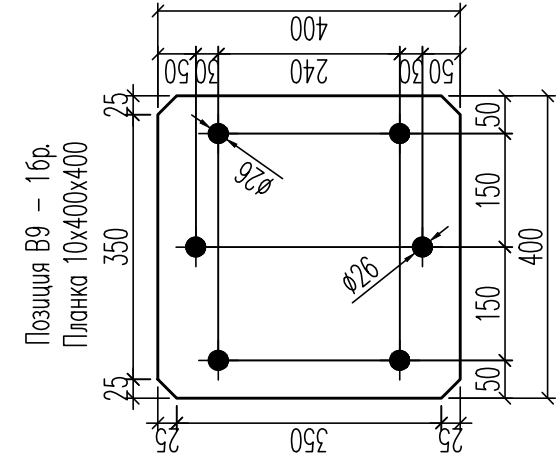
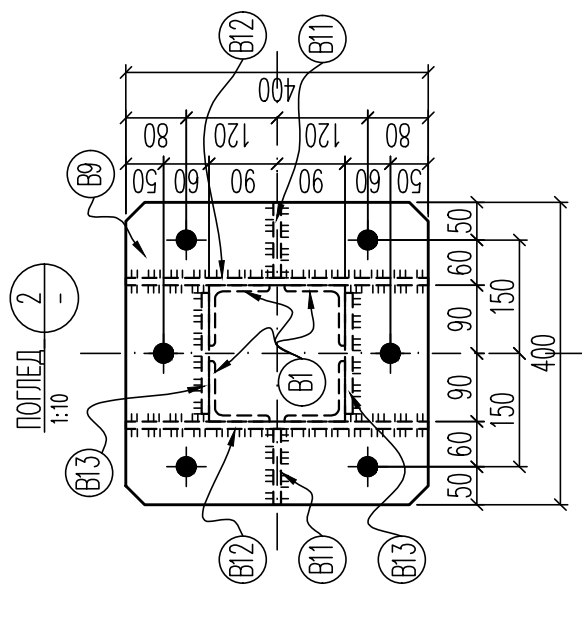
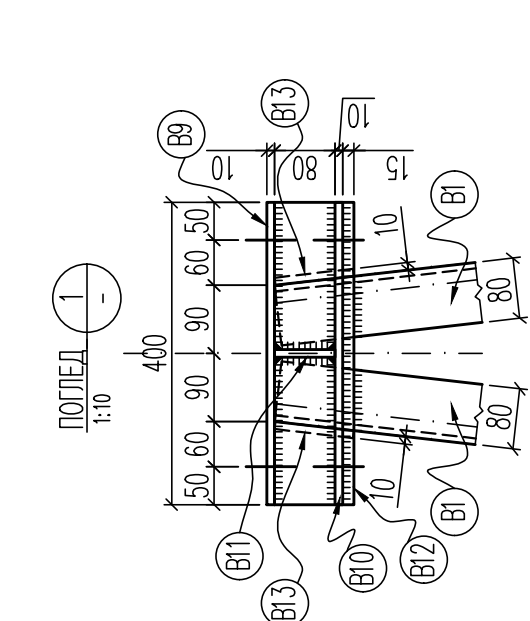


НОВ ВРЪХ ЗА СТЫЛЪ Б790°
(ОРАЗМЕРЕН ЗА УСИЛИЯ ОТ OPGW 20B42z)



Внимание: Отворите за монтаж на върха в монтажните L125x125x12 на част I да се пробият по дадените тук размери.

"МИНПРОЕКТ" ЕАД				Възложител: "Мини Марица-изток" ЕАД			
				Обект: "Мини Марица-изток" ЕАД			
Длъжност	Име	Подпис	Дата	Подобект:	Инвентарен номер		
Ръководител направление	инж. А.Пандезов		04.2018г.	Осигуряване на оптична свързаност от стълб №21 до стълб №33 на ВП 110kV „Венера“ чрез мълниезащитно въже с 24 вградени оптични влакна тип OPGW 20B42z	18-491-24-STR-D-001_0		
Главен проектант	инж. И.Арсениев			Чертеж:	Фаза	Шифър	Мащаб
Ръководител отдел	инж. В.Василев			Стълб Б790° за електропроводи 110kV, 1х3АС 400mm² + м.з.в. С 50	РП	491	1:10
Проектант	инж. В.Василев			Нов връх, оразмерен за усилията от OPGW 20B42z	Лист: 1	Всичко листа: 1	
Начертал	инж. В.Василев				Част: Конструктивна		

Елемент	Поз.	Сечение	Дължина [мм]	Бр.	Тегло [кг]		Площ [м2]	Материал	Забележки	Ед.тегло [kg]	Бр.	Общо [kg]	Общо [м2]
					кг/м'	Общо							
НОВ ВРЪХ ЗА СТЫЛЬ ЪТ90°	B1	L80x80x8	4286	4	9.63	165.1	5.33	S 235 JR		259.19	1	259.19	10.0
	B2	L80x80x8	185	4	9.63	7.1	0.23	S 235 JR					
	B3	L45x45x4	1381	4	2.74	15.1	0.96	S 235 JR					
	B4	L40x40x4	866	4	2.42	8.4	0.54	S 235 JR					
	B5	L40x40x4	1218	4	2.42	11.8	0.76	S 235 JR					
	B6	L40x40x4	622	4	2.42	6.0	0.39	S 235 JR					
	B7	L40x40x4	1069	4	2.42	10.3	0.66	S 235 JR					
	B8	L40x40x4	377	4	2.42	3.6	0.23	S 235 JR					
	B9	10 x 400	400	1	31.40	12.6	0.34	S 235 JR					
	B10	10 x 90	400	2	7.07	5.7	0.16	S 235 JR					
	B11	10 x 80	100	2	6.28	1.3	0.04	S 235 JR					
	B12	10 x 105	400	2	8.24	6.6	0.19	S 235 JR					
	B13	10 x 105	184	2	8.24	3.0	0.09	S 235 JR					
	B14	10 x 90	180	2	7.07	2.5	0.08	S 235 JR					
		Болт M20x60		16					клас на якост 5.6				
		Гайка		16									
		Шайба		32									

- ЗАБЕЛЕЖКИ:
- Всички размери са в [mm] освен ако изрично не е указано друго;
 - Материали за стоманената конструкция:
 - Нелегирани качествени конструкционни стомани според класификацията в БДС EN 10020, в съответствие с EN 10027-1:
 - Конструкционна стомана за горещовалцувани плоски продукти – клас S235JR по БДС EN 10025-2;
 - Конструкционна стомана за горещовалцувани профили – клас S235JR по БДС EN 10025-2;
 - Продукти от конструкционна стомана, в съответствие с БДС EN 10079:
 - Горещовалцувани ълови профили (L-профили) по БДС EN 10056-1, съответстващи на БДС EN 10056-2;
 - Горещовалцувани стоманени листове, съответстващи на БДС EN 10029;
 - Заваръчни материали:
 - Обмазани електроди за ръчно електродръгово заваряване Е 46 2 В по БДС EN ISO 2560;
 - Всички неуказани заварки са с катет k_f=4mm;
 - Всички контактни зони между елементите да бъдат заварени, освен ако не е указано друго по чертежите;
 - Болтове с шестостенна глава – по БДС EN ISO 4014, удовлетворяващи изискванията на БДС EN ISO 898-1: M20, клас 5.6, с нормална точност;
 - Гайки шестостенни, клас 8 – по БДС EN ISO 4032, удовлетворяващи изискванията на БДС EN 20898-2;
 - Шайби, кръгли, плоски – по БДС EN ISO 7089;
 - Повърхността на стоманените конструкции трябва да бъде подготвена и почистена от термични окиси, ръжда, маслени замърсявания и прах и да бъде суха преди полагане на антикорозионната защита;
 - Антикорозионна защита на стоманените елементи – в пълно съответствие с техническата спецификация на Възложителя;
 - Настоящия чертеж заменя работния чертеж за върха от оригиналния проект и се прилага само за настоящия електропробовод;
 - Да се спазват и всички изисквания, посочени по чертежите и в записката на оригиналния проект;
 - При извършване на всички СМР на обекта да се спазват стриктно изискванията на ПИПСМР и ЗЗБУТ.