



# МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



Management  
System  
ISO 9001:2008  
ISO 14001:2004  
OHSAS 18001:2007  
www.tuv.com  
ID 9105042540

## ПРИЛОЖЕНИЕ №1Б

### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ ДОСТАВКА НА РОЛКИ БАГЕРНИ. ” - ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №2

6. Пълно описание на предмета на обособената позиция:  
„Доставка на ролки поддържащи за багери“

#### 1.2 Количество

№	SAP №	Означение	Чертежен №	Мерна единица	Количество
1	20000002510	Ролка поддържаща В194х1250-6308	172460	бр	95
2	20000010654	Ролка носеща В194х1400-6308	172210	бр	28
3	20000002237	Ролка поддържаща В194х2000-6308	172810	бр	390
4	20000010651	Ролка поддържаща В194х2200-6308	172910	бр	170
5	20000010653	Ролка поддържаща В194х2400-6308	174060	бр	56
6	20000002279	Ролка поддържаща В194х1800-6308	172710	бр	15
7	20000002122	Ролка поддържаща В194х1600х6308	3К1206-02.01К	бр	62
8	20000010647	Ролка поддържаща В194х1150-6308	172310	бр	315
9	20000008723	Ролка поддържаща В194х940х6308- двугр.	3R605.2-01	бр	380
10	20000008648	Ролка поддържаща В194х900х6308	СШ1600-07.01-00Р	бр	1

7. Краен срок на изпълнение на договора – до 12 месеца , или до достигане на  
общата му стойност

#### Начин на изпълнение:

Доставките да се извършат по заявка , съгласно спецификации , изготвени от Възложителя.  
Срок на изпълнение на всяка заявка до 3 месеца след получаването и

#### Технически изисквания

- Ролките се изработват съгласно конструктивна документация , предоставена от Възложителя
- Произведените ролки да покриват изцяло изискванията на БДС 13198-84 или еквивалентен
- Лагерните тела да са масивни , ковани или прецизно лати и обработени. Лагерните възли да бъдат запълнени със синтетична смазка с вискозитет при 40°C- 460
- Ролките да се изработват от безшевни горещо валцовани тръби по DIN 2448-81 или еквивалентен .
- Ролките да бъдат грундиращи

- Ролките трябва да бъдат окомплектовани с пръстени от полиуретан с технически характеристики , съгласно чертеж № 4R1405-01:2 ММІ , като цветът им не трябва да бъде черен

#### **Опаковка, маркировка, етикетиране**

Опаковката на ролките трябва да бъде на снопове, вързани със стоманена лента или в палети, подходящи за транспортиране, товарене, разтоварване и съхранение .

Върху всяка ролка трябва да бъде нанесена трайна маркировка , съдържаща знака на производителя , година на производство / последните две числа / и № на договора

#### **8. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.**

Гаранционният срок на ролките не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.

Срокът за подмяна при рекламация е до 45 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

#### **9. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:**

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход , в случай, че са с произход извън България
- Фактура - оригинал

**ИЗГОТВИЛ:**

**Заличено по чл.2 на ЗЗЛД**

Драгомир Драгов

**Заличено по чл.2 на ЗЗЛД**

Ръководител отдел „Механооборудване“  
(Антон Драгов)