



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С  
ПРЕДМЕТ „.....” – РЕФ.№ ...../..... ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ  
„ДОСТАВКА НА МАШИНИ ЗА ПОДДЪРЖАНЕ НА ЖЕЛЕЗЕН ПЪТ” № ...  
( Доставки )**

1. **Пълно описание на предмета на обособената позиция:**  
„Доставка на машини за поддържане на железен път“.

Количество

SAP №	Наименование	Мерна единица	Кол.
ДМА без монтаж	Тирфоногаечна машина	бр.	1
ДМА без монтаж	Релсопробивна машина	бр.	1

В изпълнение на разпоредба на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

При доставка на еквивалент да се посочи еквивалент. В случай, че се предлага еквивалент, участника трябва да докаже с подходящи средства, включително чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

Участник доставящ еквивалент на дадения артикул да представи каталог, проспект или други материали от производителя за еквивалентния артикул на български език, съдържащи техническите данни на артикула.

2. **Срок на изпълнение на договора:** 3 /три/ месеца от датата на подписване на договора(дни, месеци, години)

**Начин на изпълнение:**

- ✓ Ред на заявяване – от отдел „Инвестиции“.
- ✓ Брой заявки – 1 /една/ заявка за срока на действие на договора.
- ✓ Срок на изпълнение на заявката - до 2/два/ месеца след получаването ѝ..
- ✓ Място на доставка – складова база на Възложителя в склад 1007 с.Трояново отдел „Инвестиции“.

3. **Предназначение или условия на работа.**

Машините, обект на обособената позиция, ще се ползват за извършване на ремонтни дейности по железен път с междурелсие 1435мм.

4. **Технически изисквания към изделията обект на обособената позиция.**

**Техническа спецификация тирфоногаечна машина**

Задвижване с въздушно охлаждане 4-тактов бензинов двигател Тип Honda GX 200  
Мощност 4,1 kW при 3800 об./мин.

Скорост на шпиндела:

Скорост без товар – 200 об./мин;

Скорост при натоварване – 70 об./мин.

Въртене на шпиндела – в двете посоки.

Индикатор за въртящ момент на затягане – макс. 999 Nm.

Диапазон на настройка за завинтване – от 150 Nm до 350 Nm/420 Nm до 999 Nm.

Успокояващ въртящ момент / момент на затягане – макс. 1000 Nm.

Размери – (L x Ш x В) 2030 x 600 x 750 mm.

Тегло ~ 92 кг.

Допълнително оборудване за завиване/развиване на джонтови болтове за джонтови връзки за жп релси.

Електронно управление за точно спазване на зададените стойности.

Прецизни настройки на въртящия момент чрез потенциометър на контролния панел и визуална проверка от оператора.

2-степенна скоростна кутия със спираловидни зъбни козела за висока ефективност.

Процесът на завиване се прекъсва чрез натискане на бутон.

При завиване шпиндела спира автоматично, като по този начин се осигурява най-висока точност на затягане и защита от претоварване.

Електрически дисков съединител за максимална издръжливост.

Количка с две ролки за движение по релсата на която се затягат тирфоните и опорно рамо с ролка движеща се по другата релса.

С LED осветление, интегрирано в корпуса на скоростната кутия, за оптимално осветяване на работната зона.

Бързосменящ се патронник.

Защитна рамка на двигателя с дръжки за носене и държач с 2 гнезда за завиващите камъни.

Възможност за ремонтни дейности по жп линии с междурелсие 1435mm.

#### **Окомплектовка:**

Камък S39mm – за завиване/развиване на гайки.

Камък 28x21 – за завиване /развиване на тирфони.

Камъните да отговарят на следните изисквания; да бъдат изработени от хром молибденова стомана, ковани, изцяло закалени и фосфатирани в съответствие със стандарт DIN 12476.

#### **Техническа спецификация на релсопробивна машина**

Задвижване с въздушно охлаждане 4-тактов бензинов двигател.

Тип Honda GXV 160.

Мощност 3,2 kW при 3600 об./мин.

Обороти на пробиване 62 об./мин.

Автоматично подаване на свредлото при пробиване.

Бързо връщане на свредлото.

Време за пробиване (автоматично подаване) – прикл. 90 сек.

Морзов конус на шпиндела – МК4.

Макс. диаметър на пробиване при якост на релсата от 1000 N / mm<sup>2</sup> – 40 мм.

Най-малко разстояние между края на релсата и отвора за пробиване – 40 мм.

Размери (LxВxН) 920 x 560 x 540 мм.

Общо тегло ~ 66 кг ~ 68 кг

#### **Окомплектовка:**

Устройство за бързо захващане.

Устройство анти-усукващо и шаблон за захващане към релсата (за три типа релси S49, S54, UIC60).

Индикатор за центъра на отвора в надлъжна посока на релсата.

Контейнер за охлаждащи течности.

Свредла отговарящи на следните изисквания: изработени от бързорезна стомана HSS; ъгъл при върха 118°; заточване при върха за стомана; допуск на диаметъра h8; изпълнение дяснорежещи; геометрични параметри; съгласно DIN 1412; технически изисквания, съгласно DIN 1414; конусна опашка, съгласно Din 345;

Размери:

- Ф28 – обща дължина 291мм, работна дължина 170мм, МК3 – 2 бр.
- Ф 33 – обща дължина 334мм, работна дължина 185мм, МК4 – 2 бр.
- Ф35,5 – обща дължина 339мм, работна дължина 190мм, МК4 – 2 бр.

**5. Опаковка, маркировка.**

Стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката от повреди при товарене, транспортиране и разтоварване за период не по-малък от гаранционния ѝ срок.

**6. Документи за доказване на съответствието.**

Декларация за съответствие, които участникът следва да представи в техническата оферта, за доказване съответствието с изискванията на възложителя.

**7. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.**

- ✓ Предлаганият гаранционен срок да не бъде по-малко от 1 /една/ година от датата на доставка в склад на възложителя.
- ✓ Изделията да са произведени до 2 години преди датата на доставка.
- ✓ Срок за явяване при рекламация – 10 /десет/ дни от уведомяването.
- ✓ Срок за отстраняване на възникналите неизправности: до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламация.

**8. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:**

- документ удостоверяващ качеството и произхода на изделията,
- инструкция за експлоатация,

Всички документи да са преведени на български език.

ИЗГ

**Заличено по чл.2 на ЗЗЛД**

Димо Георгиев

СЪГЛ.

Живко

**Заличено по чл.2 на ЗЗЛД**

Ръководител отбор „Д.П. транспорт



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА  
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДИСКОВА РЕЗАЧКА” – РЕФ.№ ...../.....  
( Доставка )**

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция -2:

*Доставка на :* дискова резачка с двигател с вътрешно горене  
резервни части консумативи:

за всяка резачка

въздушен филтър груб – 5бр

въздушен филтър фин – 5бр

ремък -1 бр

стартерно въже-1бр

Количество

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
	7*183	Дискова резачка	бр	3

2. Срок на изпълнение на договора – три месеца

**Начин на изпълнение:** еднократна доставка

3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията

Работни характеристики :

Мощност до 3,8 kW.

Диаметри на диска за рязане ф350х ф20

4. Документи за доказване на съответствието

*Документи, които участникът следва да представи в техническата оферта, за доказване съответствието с изискванията на възложителя. –Проспект (каталог)на фирмата производител с отбелязан модел и параметри на предлаганото изделие в процедурата.*

5.Изисквания относно гаранционния срок, гаранционното поддържане

-срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация -1 месец;

-срок за явяване при рекламация, и др. до три работни дни от оповестяване чрез факс или e-mail.

-гаранционен срок на изделието две години;

-подмяна на изделието до един месец от рекламацията.

6.Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- паспорт на изделието;

- инструкция за експлоатация и поддръжка на български език;

-гаранционна карта;

-фактура.

ИЗГОТВИЛ  
Николай Пе

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

СЪГЛ  
Антон

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Ръководител отдел „Механооборудване”



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА  
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „АПАРАТ ЗА РЪЧНО БЕЗВЪЗДУШНО БОЯДИСВАНЕ” –  
РЕФ.№ ...../.....**

( Доставки )

**1. Пълно описание на предмета на обособената позиция-3:**

Доставка включва :

-апарат за ръчно безвъздушно боядисване, монтиран на количка в конфигурация готов за работа;

-комплект резервни части, аксесоари и консумативи:

-филтър за смукателя - 2 бр;

-комплект филтри за пистолета – по 4 комплекта ;

-ремонтен комплект за помпения елемент - 1 к-т;

-уплътнения и набивки - по 2 к-та ;

Количество

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1		Апарат за ръчно безвъздушно боядисване	бр	1

**2. Срок на изпълнение на договора – 3 месеца**

**Начин на изпълнение:** еднократна доставка

**3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:**

Работни характеристики :

Мощност на двигателя до 800 W, 230 VAC –номинално -50 Hz

Максимално налягане до 225 bar

Дебит максимален до 2,2 l/min

Тегло с количката до 20 кг

**4. Документи за доказване на съответствието**

*Документи, които участникът следва да представи в техническата оферта, за доказване съответствието с изискванията на възложителя. –Проспект (каталог) на фирмата производител с отбелязан модел и параметри на предлаганото изделие в процедурата.*

**5.Изисквания относно гаранционния срок, гаранционното поддържане**

-срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация -1 месец;

-срок за явяване при рекламация, и др. до три работни дни от оповестяване чрез факс или e-mail.

-гаранционен срок на изделието две години;

-подмяна на изделието до един месец от рекламацията.

6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- паспорт на изделието;
- инструкция за експлоатация и поддръжка на български език;
- гаранционна карта;
- фактура.

ИЗГОТВ  
Николай

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

СЪГЛ

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Антон Драгов .....

Ръководител отдел „Механооборудване”