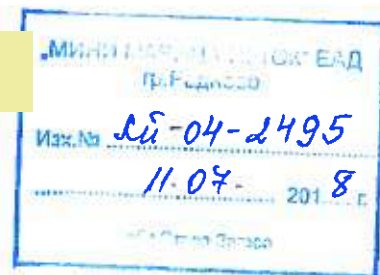




УТВЪРДИЛ

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

АНДОН АНДОНОВ  
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР



## ПОКАНА ЗА ОФЕРТИ

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ - Наименование, адреси и място/места за контакт:**

Възложител: „Мини Марица-изток” ЕАД

адрес: ул. „Георги Димитров” №13, град Раднево 6260, Р България

място/места за контакт: отдел „Търговски”, отдел „Инвестиции“

телефон: 0417 / 83305, вътр. 3248/ вътр. 3328; факс: 0417 / 83363, 82605;

Лица за контакт: Красимира Георгиева – експерт търговия отдел „Търговски“/ Генко Рахнев – ревизор безопасност на движението отдел „Ж.п.транспорт“

e-mail: [k-georgieva@marica-iztok.com](mailto:k-georgieva@marica-iztok.com)

Интернет адрес / Адрес на Възложителя: <http://www.marica-iztok.com>

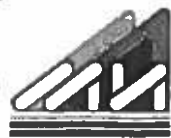
Във връзка с възникнала необходимост от провеждане на обществена поръчка с предмет: „Ремонт на агрегати и системи на релсови самоходни специализирани машини - траверсоподбивни машини”, на основание чл.44, ал.1 от ЗОП, стартираме пазарни консултации за определяне на прогнозната ѝ стойност.

Условията за реализиране на поръчката са съгласно Техническа спецификация (Приложение №1), неразделна част от настоящата покана.

Очакваме Вашата оферта за цените, при които бихте могли да изпълните поръчката при така описаните условия - в срок до 20.07.2018г., на факс: 0417 / 8 33 63, 8 26 05 и/или сканирана на e-mail: [k-georgieva@marica-iztok.com](mailto:k-georgieva@marica-iztok.com)

Офертата трябва да бъде изготвена по образеца, приложен към настоящата покана (Приложение №2). В офертата следва да се посочат цени съгласно „Спецификация на операциите за ремонт на агрегати и системи на траверсоподбивни машини, включващи резервни части/материали и труд“.





Приложение 1

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „РЕМОНТ НА АГРЕГАТИ И СИСТЕМИ НА РЕЛСОВИ САМОХОДНИ СПЕЦИАЛИЗИРАНИ МАШИНИ - ТРАВЕРСОПОДБИВНИ МАШИНИ РЕФ.№ ...../.....**

**1. Пълно описание на предмета на поръчката:**

Ремонт на агрегати и системи на релсови самоходни специализирани машини - траверсоподбивни машини.

**2. Обем на дейностите:**

2.1. Ремонт на подбивни агрегати – 4 бр. / 2бр. леви и 2бр. десни / на рудник „Трояново – 1” и „Трояново – север”.

2.2. Ремонт на рукащо – повдигащ агрегат – 4 бр. / 2бр. леви и 2бр. десни / на рудник „Трояново – 1” и „Трояново – север”.

2.3. Ремонт на опипваща система – 2 бр. на рудник „Трояново – 1” и „Трояново – север”.

2.4. Ремонт на хидравлична система – 1бр. на рудник „Трояново – 1”

2.5. Ремонт на дизелов двигател DEUTS – F8L413F фабр.№ 06721736 кат.№297 3896 GF 0148-99 – 1бр. на рудник „Трояново – 1”

2.6. Ремонт на силова предавка 1бр. на рудник „Трояново – 1”

2.7. Ремонт на електрическа система 2 бр. на рудник „Трояново – 1”

**3. Предназначение или условия на работа**

Ремонт на агрегати и системи на релсови самоходни специализирани машини - траверсоподбивни машини тип 08-16 „Plasser & Theurer – Австрия с фабрични №№ 2038 и 2146

4. Срок на изпълнение на договора 18 месеца от датата на подписване или до изчерпване на сумата по договора.

**5. Техническо задание.**

Спецификация на операциите за ремонт на агрегати и системи на траверсоподбивни машини

| ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| № по ред  | Позиция на рез. част от тех. док. на „Plasser & Theurer | Наименование на ремонтната операция /включваща резервни части материали и труд/ | Максимален брой количества / повторения / за ремонтната операция |
| <b>РЕМОНТ НА ТРАВЕРСО – ПОДБИВЕН АГРЕГАТ 1БР. СХЕМА – UD 16 I K</b> |   |   |  |
| 1.  |   | Демонтаж възли и части на агрегата  | 1 бр.  |
| 2.  |   | Дефектовка възли и части на агрегата  | 1 бр.  |
| 3.  |   | Монтаж на възли на агрегата   | 1 бр.  |
| 4.  |   | Външно боядисване на агрегата   | 1 бр.  |
| 5.  | Позиция 15  | Подмяна на вибрационен вал  | 1 бр.  |
| 6.  | Позиция 12  | Подмяна на лагер на вибрационен вал   | 2 бр.  |
| 7.  | Позиция 16  | Подмяна на лагер на вибрационен вал   | 1 бр.  |
| 8.  | Позиция 24  | Подмяна на лагер на силов цилиндър  | 4 бр.  |
| 9.  | Позиция 45  | Подмяна на лагер на силов цилиндър  | 2 бр.  |
| 10.   | Позиция 48  | Подмяна на лагер на силов цилиндър  | 2 бр.  |

|  |            |   |       |
|--|------------|---|-------|
| 11.  | Позиция 30 | Подмяна на гумено каре на куплунга  | 1 бр. |
| 12.  | Позиция 52 | Ремонт на леглата на пикелите в ламелите  | 4 бр. |
|  |            | Подмяна ламела  | 4 бр. |
| 13.  | Позиция 52 | Ремонт на отворите за захващането на ламелите за корпуса на агрегата  | 4 бр. |
|  | Позиция 79 | - Подмяна дистанционна втулка   | 4 бр. |
|  | Позиция 80 | - Подмяна втулка  | 8 бр. |
|  | Позиция 81 | - Подмяна аксиално уплътнение   | 8 бр. |
|  | Позиция 82 | - Подмяна капачка   | 8 бр. |
|  | Позиция 83 | - Подмяна болт  | 4 бр. |
|  | Позиция 87 | - Подмяна втулка  | 4 бр. |
|  | Позиция 88 | - Подмяна болт  | 4 бр. |
| 14.  |            | Подмяна на уплътненията на водачите на подбивния агрегат.   |       |
|  | Позиция 53 | - Втулка  | 4 бр. |
|  | Позиция 54 | - О – пръстен   | 4 бр. |
|  | Позиция 55 | - Вътрешен пръстен  | 4 бр. |
|  | Позиция 56 | - Пръстен   | 4 бр. |
|  | Позиция 57 | - Подмяна гарнитура   | 4 бр. |
| 15.  | Позиция 1  | Възстановяване на рамата на 1бр. траверсо-подбивен агрегат (напластяване на деформирани, износени отвори, груба и фина обработка на същите; подмяна на износени и изкривени фиксиращи планки за захващане на гебера на подбивния апарат; възстановяване геометрията на напречните конзоли и монтиране на подсилващите планки) | 1 бр. |
| 16.  | Позиция 11 | Подмяна уплътнение  | 2 бр. |
| 17.  | Позиция 8  | Подмяна букса голяма тясна  | 1 бр. |
| 18.  | Позиция 9  | Подмяна ринг  | 2 бр. |
| 19.  | Позиция 10 | Подмяна О-пръстен   | 2 бр. |
| 20.  | Позиция 18 | Подмяна букса голяма широка   | 1 бр. |
| 21.  | Позиция 23 | Подмяна букса малка   | 2 бр. |
| 22.  | Позиция 49 | Подмяна букса средна  | 2 бр. |
| 23.  | Позиция 22 | Подмяна капак   | 4 бр. |
| 24.  | Позиция 44 | Подмяна капак   | 2 бр. |
| <b>РЕМОНТ НА ХИДРАВЛИЧЕН ЦИЛИНДЪР СХЕМА – UD 16 I I E</b>          |            |   |       |
| 1.   | Позиция 10 | Подмяна комплект уплътнения на хидравличен цилиндър   | 2 бр. |
| 2.   | Позиция 8  | Подмяна бутало на хидравличен цилиндър  | 2 бр. |
|  |            | Ремонт бутало на хидравличен цилиндър   | 2 бр. |
| 3.   | Позиция 3  | Подмяна втулка на хидравличен цилиндър  | 4 бр. |
| 4.   | Позиция 1  | Подмяна цилиндър  | 2 бр. |
|  |            | Подмяна цилиндър  | 2 бр. |
| <b>РЕМОНТ НА ХИДРАВЛИЧЕН ЦИЛИНДЪР СХЕМА – UD 16 I I E</b>          |            |   |       |
| 1.   | Позиция 10 | Подмяна комплект уплътнения на хидравличен цилиндър   | 2 бр. |
| 2.   | Позиция 8  | Подмяна бутало на хидравличен цилиндър  | 2 бр. |
|  |            | Ремонт бутало на хидравличен цилиндър   | 2 бр. |
| 3.   | Позиция 3  | Подмяна втулка на хидравличен цилиндър  | 4 бр. |
| 4.   | Позиция 1  | Подмяна цилиндър  | 2 бр. |
|  |            | Подмяна цилиндър  | 2 бр. |
| <b>РЕГУЛИРОВКА НА АГРЕГАТА СЛЕД МОНТАЖ НА МАШИНАТА</b>             |            |   | 1 бр. |
| <b>РЕМОНТ НА РУКАЩО – ПОВДИГАЩ АГРЕГАТ 1БР. СХЕМА – UD 150 I W</b> |            |   |       |
| 1.   |            | Демонтаж възли и части на агрегата  | 1 бр. |
| 2.   |            | Дефектовка възли и части на агрегата  | 1 бр. |
| 3.   |            | Монтаж на възли на агрегата   | 1 бр. |
| 4.   |            | Външно боядисване на агрегата   | 1 бр. |

|     |            |  |       |
|-----|------------|--|-------|
| 5.  | Позиция 31 | Възстановяване отворите на рамата на 1бр. рукащо – повдигащ агрегат (напластяване, износени отвори, груба и фина обработка на същите; възстановяване геометрията на рамата на агрегата и монтиране на подсилващите планки) | 1 бр. |
| 6.  | Позиция 18 | Подмяна комплект уплътнения на хидравличен цилиндър  | 1 бр. |
|     |            | Подмяна втулка на хидравличен цилиндър   | 1 бр. |
| 7.  | Позиция 81 | Подмяна комплект уплътнения на хидравличен цилиндър  | 1 бр. |
|     |            | Подмяна втулка на хидравличен цилиндър   | 1 бр. |
| 8.  | Позиция 8  | Подмяна втулка   | 2 бр. |
| 9.  | Позиция 33 | Подмяна втулка   | 2 бр. |
| 10. | Позиция 40 | Подмяна ос   | 2 бр. |
| 11. | Позиция 28 | Подмяна дистанционна втулка  | 1 бр. |
| 12. | Позиция 29 | Подмяна дистанционна втулка  | 1 бр. |

#### СХЕМА – UD 150 IVH

|     |            |  |       |
|-----|------------|--|-------|
| 1.  | Позиция 19 | Подмяна захващаща ролка                                | 1 бр. |
| 2.  | Позиция 18 | Подмяна лагер  | 1 бр. |
| 3.  | Позиция 27 | Подмяна втулка   | 1 бр. |
| 4.  | Позиция 14 | Подмяна лагер  | 1 бр. |
| 5.  | Позиция 23 | Подмяна втулка   | 1 бр. |
| 6.  | Позиция 3  | Подмяна ос   | 2 бр. |
| 7.  | Позиция 35 | Подмяна ос   | 2 бр. |
| 8.  | Позиция 8  | Подмяна фиксираща ос                                   | 2 бр. |
| 9.  | Позиция 4  | Подмяна на уплътнения-комплект на хидравличен цилиндър | 1 бр. |
|     |            | Подмяна бутало на хидравличен цилиндър                 | 1 бр. |
|     |            | Ремонт бутало на хидравличен цилиндър                  | 1 бр. |
|     |            | Подмяна цилиндър                                       | 1 бр. |
|     |            | Подмяна цилиндър                                       | 1 бр. |
| 10. | Позиция 16 | Подмяна аксиален лагер                                 | 1 бр. |
| 11. | Позиция 28 | Подмяна захващаща ролка                                | 1 бр. |
| 12. | Позиция 15 | Подмяна втулка   | 1 бр. |
| 13. | Позиция 24 | Подмяна втулка   | 1 бр. |

#### СХЕМА – UD 150 IVC

|     |            |  |       |
|-----|------------|--|-------|
| 1.  | Позиция 19 | Подмяна захващаща ролка                                | 1 бр. |
| 2.  | Позиция 18 | Подмяна лагер  | 1 бр. |
| 3.  | Позиция 27 | Подмяна втулка   | 1 бр. |
| 4.  | Позиция 14 | Подмяна лагер  | 1 бр. |
| 5.  | Позиция 23 | Подмяна втулка   | 1 бр. |
| 6.  | Позиция 3  | Подмяна ос   | 2 бр. |
| 7.  | Позиция 8  | Подмяна фиксираща ос                                   | 2 бр. |
| 8.  | Позиция 4  | Подмяна на уплътнения-комплект на хидравличен цилиндър | 1 бр. |
|     |            | Подмяна бутало на хидравличен цилиндър                 | 1 бр. |
|     |            | Ремонт бутало на хидравличен цилиндър                  | 1 бр. |
|     |            | Подмяна цилиндър                                       | 1 бр. |
|     |            | Подмяна цилиндър                                       | 1 бр. |
| 9.  | Позиция 16 | Подмяна аксиален лагер                                 | 1 бр. |
| 10. | Позиция 28 | Подмяна захващаща ролка                                | 1 бр. |
| 11. | Позиция 15 | Подмяна втулка   | 1 бр. |
| 12. | Позиция 24 | Подмяна втулка   | 1 бр. |
| 13. |            | Регулировка на агрегата след монтаж на машината        | 1 бр. |

#### РЕМОНТ НА ОПИПВАЩА СИСТЕМА 1БР. СХЕМА – UD 236 I U

|    |            |                                       |       |
|----|------------|---------------------------------------|-------|
| 1. |            | Демонтаж възли и части на системата   | 1 бр. |
| 2. |            | Дефектовка възли и части на системата | 1 бр. |
| 3. |            | Монтаж на възли и части на системата  | 1 бр. |
| 4. |            | Външно боядисване на системата        | 1 бр. |
| 5. | Позиция 10 | Подмяна ходово колело                 | 2 бр. |
| 6. | Позиция 11 | Подмяна конусен лагер                 | 4 бр. |

|  |            |   |        |
|--|------------|---|--------|
| 7.   | Позиция 9  | Подмяна уплътнение  | 2 бр.  |
| 8.   | Позиция 5  | Подмяна ос  | 2 бр.  |
| <b>СХЕМА – UD 236 II J</b>   |            |   |        |
| 1.   |            | Демонтаж възли и части на системата   | 1 бр.  |
| 2.   |            | Дефектовка възли и части на системата   | 1 бр.  |
| 3.   |            | Монтаж на възли и части на системата  | 1 бр.  |
| 4.   |            | Външно боядисване на системата  | 1 бр.  |
| 5.   | Позиция 10 | Подмяна ходово колело   | 2 бр.  |
| 6.   | Позиция 11 | Подмяна конусен лагер   | 4 бр.  |
| 7.   | Позиция 9  | Подмяна уплътнение  | 2 бр.  |
| 8.   | Позиция 5  | Подмяна ос  | 2 бр.  |
| <b>СХЕМА – UD 236 III J</b>  |            |   |        |
| 1.   |            | Демонтаж възли и части на системата   | 1 бр.  |
| 2.   |            | Дефектовка възли и части на системата   | 1 бр.  |
| 3.   |            | Монтаж на възли и части на системата  | 1 бр.  |
| 4.   |            | Външно боядисване на системата  | 1 бр.  |
| 5.   | Позиция 10 | Подмяна ходово колело   | 2 бр.  |
| 6.   | Позиция 11 | Подмяна конусен лагер   | 4 бр.  |
| 7.   | Позиция 9  | Подмяна уплътнение  | 2 бр.  |
| 8.   | Позиция 5  | Подмяна ос  | 2 бр.  |
| <b>СХЕМА – UD 236 IV U</b>   |            |   |        |
| 1.   |            | Демонтаж възли и части на системата   | 1 бр.  |
| 2.   |            | Дефектовка възли и части на системата   | 1 бр.  |
| 3.   |            | Монтаж на възли и части на системата  | 1 бр.  |
| 4.   |            | Външно боядисване на системата  | 1 бр.  |
| 5.   | Позиция 10 | Подмяна ходово колело   | 2 бр.  |
| 6.   | Позиция 11 | Подмяна конусен лагер   | 4 бр.  |
| 7.   | Позиция 9  | Подмяна уплътнение  | 2 бр.  |
| 8.   | Позиция 5  | Подмяна ос  | 2 бр.  |
|  |            | Регулировка на опипващата система след монтаж на машината                         | 1 бр.  |
| <b>РЕМОНТ НА ХИДРАВЛИЧНА СИСТЕМА 1БР.</b>                          |            |   |        |
| 1.   |            | Проверка на изправността на електромагнитен вентил                                | 21 бр. |
|  |            | Подмяна уплътнение на електромагнитен вентил                                      | 21 бр. |
|  |            | Подмяна електромагнитен вентил  | 21 бр. |
| 2.   |            | Ремонт охладител на хидравличното масло   | 1 бр.  |
|  |            | Подмяна охладител на хидравличното масло  | 1 бр.  |
| <b>РЕМОНТ НА ДИЗЕЛОВ ДВИГАТЕЛ DEUTS – F8L413F ФАБР. № 06721736</b> |            |   |        |
| 1.   |            | Ремонт на ГНП   | 1 бр.  |
|  |            | Регулировка на ГНП  | 1 бр.  |
| 2.   |            | Проверка на горивна дюза  | 8 бр.  |
|  |            | Ремонт на горивна дюза  | 8 бр.  |
| <b>РЕМОНТ СИЛОВА ПРЕДАВКА 1БР.</b>                                 |            |   |        |
| 1.   |            | Ремонт на усилвателя на съединителя   | 1 бр.  |
|  |            | Регулировка на съединител   | 1 бр.  |
|  |            | Подмяна на усилвателя на съединителя  | 1 бр.  |
| 2.   |            | Подмяна на жило за скоростите   | 4 бр.  |
| 3.   |            | Регулировка на съединител   | 1 бр.  |
| <b>РЕМОНТ НА ЕЛЕКТРИЧЕСКА СИСТЕМА 1 БР.</b>                        |            |   |        |
| 1.   |            | Проверка на контролния уред за измерване на температурата на маслото на двигателя | 1 бр.  |
|  |            | Подмяна указателя за измерване на температурата на маслото на двигателя           | 1 бр.  |
|  |            | Подмяна датчик за измерване на температурата на маслото на двигателя              | 1 бр.  |
| 2.   |            | Ремонт на моторстоп на двигателя  | 1 бр.  |

|    |  |  |       |
|----|--|--|-------|
|    |  | Подмяна на моторстоп на двигателя                                  | 1 бр. |
| 3. |  | Ремонт на уредбата за сигнализиране при аварийане на отделни възли | 1 бр. |
| 4. |  | Профилактика на всички платки и релета                             |       |
| 5. |  | Проверка на ел. инсталацията                                       | 1 бр. |

6. Изисквания към технологията на изпълнението.

6.1. Мястото на изпълнение на дейността по обекта на Договора е както следва:

6.1.1. Ремонт и комплектация на агрегатите - ремонтната база на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

6.1.2. Ремонт на хидравлична система, електрическа система, и ходова част е на територията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, рудник „Трояново-1" - с.Трояново и рудник „Трояново – север” с.Ковачево.

6.1.3. Монтаж на агрегатите, функционални изпитания и въвеждане в експлоатация на траверсоподбивната машина е на територията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, рудник „Трояново-1" - с.Трояново и рудник „Трояново – север” с.Ковачево.

6.2. Всеки ремонт по договора ще се осъществява чрез изпращани на възлагателно писмо от поделенията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ рудник „Трояново – 1” и рудник „Трояново – север”

6.3. Срок за транспортиране на агрегатите за ремонт от „Трояново – 1” с.Трояново и рудник „Трояново – север” с.Ковачево до ремонтната база на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ до 10 работни дни от уведомяването.

6.4. Транспортирането се извършва изцяло за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

6.5. Дефектовъчна ведомост съдържаща необходимия брой ремонтни операции и количества резервни части необходими за ремонта на конкретния агрегат / система / обект на договора.

6.6. Дефектовъчната ведомост да се изготви в срок от 30 работни дни считано от датата на предаване на агрегата за ремонт.

6.7. Дефектовъчната ведомост да се съгласува с представител на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ / от поделението заявител /.

6.8. При необходимост от доставка и влягане на резервни части и/или материали, които не са включени в таблица „Техническа спецификация“, Изпълнителят предоставя на Възложителя списък (оферта) на необходимите резервни части и/или материали с посочени технически данни и изисквания, каталожни номера, количества и цени за съгласуване. Възложителят има право:

- да съгласува предложените от Изпълнителя цени;

- да откаже съгласуването предложените от Изпълнителя цени за конкретния ремонт (в този случай Възложителя заплаща вложения труд за диагностика, разглобяване /демонтаж/ и дефектовка);

- да извърши проучване относно пазарните им цени, чрез набиране на реални оферти или на база на цени по други сключени договори от Възложителя и представи на Изпълнителя резултата от проучването. Ако проучването покаже, че цената на някои от видовете оборудване, резервни части и/или материали е по-ниска от предложената от Изпълнителя, последният е длъжен да извърши доставката на цена посочена от Възложителя. При несъгласие между страните относно доставната цена, Възложителят има право да извърши допълнително проучване и да посочи на Изпълнителя доставчика и цената, при която може да бъдат доставени резервни части, и/или материали. Изпълнителя влиза в договорни взаимоотношения с посочения доставчик и извършва доставката.

7. Гаранционен срок на дейностите, срок явяване при рекламации, срок за отстраняване на констатирани недостатъци.

7.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ има право да осъществява контрол и проверки по изпълнението на ремонта, относно качество, технически параметри и други без да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ при извършването на ремонта.

7.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯ гарантира качеството на извършения от нея ремонт и вложените в него резервни части и материали, като гаранционния срок на ремонтираните агрегати е 12 (дванадесет) месеца след датата на монтаж и пускане в експлоатация на машината и важи до изтичане на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

7.3. На всеки етап от изпълнението на договора и по време на гаранционния срок Възложителят има право да отправи към ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възражение за недостатъци на извършените дейности.

7.4. Срокът за явяване на специалистите на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ е 5 работни дни от датата на получаване на възражение от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

7.5. Срокът за отстраняване на недостатъците ще се договаря за всеки конкретен случай в зависимост от вида на ремонта, но не повече от 30 календарни дни.

7.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯ отстранява констатираните недостатъци за своя сметка.

7.7. Гаранционният срок се удължава с времето на престой на машината, свързан с отстраняването на reklamацията.

8. Изисквания към документацията съпровождаща изпълнението на поръчката.

8.1. Спецификация на вложените части и материали, с количество и описание.

8.2. Документи / удостоверения за качество и сертификати / издадени от изпълнителя, на вложените резервни части.

8.3. Декларация за съответствие на вложените резервни части и материали.

8.4. Приемно-предавателен протокол за приемане на агрегатите и системите от ремонт.

8.5. Документ за качество на ремонта и гаранционен срок.

8.6. Документ за функционални изпитания на агрегата.

8.7. Дефектовъчна ведомост.

8.9. Приемно-предавателен протокол за предадените на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ отпаднали при ремонта резервни части.

9. Изисквания към материалите/резервните части, влагани при изпълнение на услугата.

9.1 Вложените части и материали при ремонта да бъдат нови и неупотребявани с документ удостоверяващ качеството от производителя.

9.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯ гарантира, че влаганите при извършване на услугата материали, резервни части (апарати, детайли и елементи) са **нови и неупотребявани, уплътнителите са произведени до 6 (шест) месеца** преди датата им на влагане, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката при нормална употреба.

10. Инструкции, правилници, наредби и други нормативни документи, които участникът следва да спазва при изпълнение на дейностите.

10.1. Наредба №7/ 23.09.1999 г. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване.

10.2. Закон за здравословни и безопасни условия на труд.

10.3. Други приложими, действащи в Република България нормативни документи.

10.4. Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи.

10.5. Пропускателния режим на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

11. Риск и отговорност на изпълнителя:

Отговорността за съхранение на обекта на поръчката се прехвърля от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ с подписването на предавателно-приемателен протокол при предаването на агрегатите за ремонт на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

ИЗГОТВИЛ:

Генко Рахнев

Ревизор безопасност на движението

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

СЪГЛАСУВАЛ:

Живко Желев

Ръководител отдел „Ж.п. транспорт”

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

**ОФЕРТА**

за организираните от „Мини Марица-изток“ ЕАД, град Раднево  
пазарни консултации за определяне на прогнозна стойност на поръчка с предмет:  
**„Ремонт на агрегати и системи на релсови самоходни специализирани машини -  
траверсоподбивни машини”**

ДО:**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД**

Град Раднево, ул. „Георги Димитров“ №13

ОТ:

фирма: .....

седалище и адрес на управление: .....

адрес за кореспонденция: .....

тел.: ....., факс: ....., e-mail: .....

регистрирано в търговския регистър при Агенцията по вписванията: ДА / НЕ

ЕИК:.....; ИН по ДДС: .....

представявано от: ..... , длъжност: .....

Лице за контакти: .....

тел.: ....., факс: ....., моб.: .....

**УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,**

Във връзка с изготвената от Вас покана, Ви представяме нашата оферта за изпълнение на поръчка с предмет: **„Ремонт на агрегати и системи на релсови самоходни специализирани машини - траверсоподбивни машини”**.

Предлаганите от нас цени за изпълнение на поръчката, съгласно „Спецификация на операциите за ремонт на агрегати и системи на траверсоподбивни машини“, при спазване на всички условия на Възложителя за изпълнение на поръчката, посочени в Техническата спецификация, са както следва:

| № по ред  | Позиция на рез. част от тех. док. на „Plasser & Theurer | Наименование на ремонтната операция /включваща резервни части материали и труд/ | Максимален брой количества /повторения/ за ремонтната операция | Цена резервни части/материали, лева без ДДС | Цена труд, лева без ДДС | Обща стойност лева без ДДС (5+6) | Обща, стойност лева без ДДС (4*7) |
|---|---|---|--|---|-------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1   | 2   | 3   | 4  | 5   | 6                       | 7                                | 8                                 |
| <b>РЕМОНТ НА ТРАВЕРСО – ПОДБИВЕН АГРЕГАТ<br/>1БР. СХЕМА – UD 16 I K</b> |   |   |  |   |                         |                                  |                                   |
| 1.  |   | Демонтаж възли и части на агрегата  | 1 бр.  |   |                         |                                  |                                   |
| 2.  |   | Дефектовка възли и части на агрегата  | 1 бр.  |   |                         |                                  |                                   |
| 3.  |   | Монтаж на възли на агрегата   | 1 бр.  |   |                         |                                  |                                   |
| 4.  |   | Външно боядисване на агрегата   | 1 бр.  |   |                         |                                  |                                   |
| 5.  | Позиция 15  | Подмяна на вибрационен вал  | 1 бр.  |   |                         |                                  |                                   |
| 6.  | Позиция 12  | Подмяна на лагер на вибрационен вал   | 2 бр.  |   |                         |                                  |                                   |
| 7.  | Позиция 16  | Подмяна на лагер на вибрационен вал   | 1 бр.  |   |                         |                                  |                                   |
| 8.  | Позиция 24  | Подмяна на лагер на силов цилиндър  | 4 бр.  |   |                         |                                  |                                   |
| 9.  | Позиция 45  | Подмяна на лагер на силов цилиндър  | 2 бр.  |   |                         |                                  |                                   |
| 10.   | Позиция 48  | Подмяна на лагер на силов цилиндър  | 2 бр.  |   |                         |                                  |                                   |
| 11.   | Позиция 30  | Подмяна на гумено каре на куплунга  | 1 бр.  |   |                         |                                  |                                   |



|   |            |  |       |  |  |  |  |
|---|------------|--|-------|--|--|--|--|
| 12.   | Позиция 52 | Ремонт на леглата на пикелите в ламелите   | 4 бр. |  |  |  |  |
|   |            | Подмяна ламела   | 4 бр. |  |  |  |  |
| 13.   | Позиция 52 | Ремонт на отворите за захващането на ламелите за корпуса на агрегата   | 4 бр. |  |  |  |  |
|   | Позиция 79 | Подмяна дистанционна втулка  | 4 бр. |  |  |  |  |
|   | Позиция 80 | - Подмяна втулка   | 8 бр. |  |  |  |  |
|   | Позиция 81 | - Подмяна аксиално уплътнение  | 8 бр. |  |  |  |  |
|   | Позиция 82 | - Подмяна капачка  | 8 бр. |  |  |  |  |
|   | Позиция 83 | - Подмяна болт   | 4 бр. |  |  |  |  |
|   | Позиция 87 | - Подмяна втулка   | 4 бр. |  |  |  |  |
|   | Позиция 88 | - Подмяна болт   | 4 бр. |  |  |  |  |
| 14.   |            | Подмяна на уплътненията на водачите на подбивния агрегат   |       |  |  |  |  |
|   | Позиция 53 | - Втулка   | 4 бр. |  |  |  |  |
|   | Позиция 54 | - О – пръстен  | 4 бр. |  |  |  |  |
|   | Позиция 55 | - Вътрешен пръстен   | 4 бр. |  |  |  |  |
|   | Позиция 56 | - Пръстен  | 4 бр. |  |  |  |  |
|   | Позиция 57 | - Подмяна гарнитура  | 4 бр. |  |  |  |  |
| 15.   | Позиция 1  | Възстановяване на рамата на 1бр. траверсо-подбивен агрегат (напастяване на деформирани, износени отвори, груба и фина обработка на същите; подмяна на износени и изкривени фиксиращи планки за захващане на гебера на подбивния апарат; възстановяване геометрията на напречните конзоли и монтиране на подсилващите планки) | 1 бр. |  |  |  |  |
| 16.   | Позиция 11 | Подмяна уплътнение   | 2 бр. |  |  |  |  |
| 17.   | Позиция 8  | Подмяна букса голяма тясна   | 1 бр. |  |  |  |  |
| 18.   | Позиция 9  | Подмяна ринг   | 2 бр. |  |  |  |  |
| 19.   | Позиция 10 | Подмяна О-пръстен  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 20.   | Позиция 18 | Подмяна букса голяма широка  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 21.   | Позиция 23 | Подмяна букса малка  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 22.   | Позиция 49 | Подмяна букса средна   | 2 бр. |  |  |  |  |
| 23.   | Позиция 22 | Подмяна капак  | 4 бр. |  |  |  |  |
| 24.   | Позиция 44 | Подмяна капак  | 2 бр. |  |  |  |  |
| <b>РЕМОНТ НА ХИДРАВЛИЧЕН ЦИЛИНДЪР СХЕМА – UD 16 I I E</b>   |            |  |       |  |  |  |  |
| 1.  | Позиция 10 | Подмяна комплект уплътнения на хидравличен цилиндър  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 2.  | Позиция 8  | Подмяна бутало на хидравличен цилиндър   | 2 бр. |  |  |  |  |
|   |            | Ремонт бутало на хидравличен цилиндър  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 3.  | Позиция 3  | Подмяна втулка на хидравличен цилиндър   | 4 бр. |  |  |  |  |
| 4.  | Позиция 1  | Подмяна цилиндър   | 2 бр. |  |  |  |  |
|   |            | Подмяна цилиндър   | 2 бр. |  |  |  |  |
| <b>РЕМОНТ НА ХИДРАВЛИЧЕН ЦИЛИНДЪР СХЕМА – UD 16 I I I E</b> |            |  |       |  |  |  |  |
| 1.  | Позиция 10 | Подмяна комплект уплътнения на хидравличен цилиндър  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 2.  | Позиция 8  | Подмяна бутало на хидравличен цилиндър   | 2 бр. |  |  |  |  |
|   |            | Ремонт бутало на хидравличен цилиндър  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 3.  | Позиция 3  | Подмяна втулка на хидравличен цилиндър   | 4 бр. |  |  |  |  |
| 4.  | Позиция 1  | Подмяна цилиндър   | 2 бр. |  |  |  |  |
|   |            | Подмяна цилиндър   | 2 бр. |  |  |  |  |
| 5.  |            | Регулировка на агрегата след монтаж на машината  | 1 бр. |  |  |  |  |

| РЕМОНТ НА РУКАЩО – ПОВДИГАЩ АГРЕГАТ<br>1БР. СХЕМА – UD 150 I W |            |   |       |  |  |  |  |
|--|------------|---|-------|--|--|--|--|
| 1.   |            | Демонтаж възли и части на агрегата  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 2.   |            | Дефектовка възли и части на агрегата  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 3.   |            | Монтаж на възли на агрегата   | 1 бр. |  |  |  |  |
| 4.   |            | Външно боядисване на агрегата   | 1 бр. |  |  |  |  |
| 5.   | Позиция 31 | Възстановяване отворите на рамата на 1бр. рукащо – повдигащ агрегат (напастяване, износени отвори, груба и фина обработка на същите; възстановяване геометрията на рамата на агрегата и монтиране на подсилващите планки) | 1 бр. |  |  |  |  |
| 6.   | Позиция 18 | Подмяна комплект уплътнения на хидравличен цилиндър   | 1 бр. |  |  |  |  |
|  |            | Подмяна втулка на хидравличен цилиндър  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 7.   | Позиция 81 | Подмяна комплект уплътнения на хидравличен цилиндър   | 1 бр. |  |  |  |  |
|  |            | Подмяна втулка на хидравличен цилиндър  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 8.   | Позиция 8  | Подмяна втулка  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 9.   | Позиция 33 | Подмяна втулка  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 10.  | Позиция 40 | Подмяна ос  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 11.  | Позиция 28 | Подмяна дистанционна втулка   | 1 бр. |  |  |  |  |
| 12.  | Позиция 29 | Подмяна дистанционна втулка   | 1 бр. |  |  |  |  |
| СХЕМА – UD 150 IVH   |            |   |       |  |  |  |  |
| 1.   | Позиция 19 | Подмяна захващаща ролка   | 1 бр. |  |  |  |  |
| 2.   | Позиция 18 | Подмяна лагер   | 1 бр. |  |  |  |  |
| 3.   | Позиция 27 | Подмяна втулка  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 4.   | Позиция 14 | Подмяна лагер   | 1 бр. |  |  |  |  |
| 5.   | Позиция 23 | Подмяна втулка  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 6.   | Позиция 3  | Подмяна ос  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 7.   | Позиция 35 | Подмяна ос  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 8.   | Позиция 8  | Подмяна фиксираща ос  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 9.   | Позиция 4  | Подмяна на уплътнения-комплект на хидравличен цилиндър  | 1 бр. |  |  |  |  |
|  |            | Подмяна бутало на хидравличен цилиндър  | 1 бр. |  |  |  |  |
|  |            | Ремонт бутало на хидравличен цилиндър   | 1 бр. |  |  |  |  |
|  |            | Подмяна цилиндър  | 1 бр. |  |  |  |  |
|  |            | Подмяна цилиндър  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 10.  | Позиция 16 | Подмяна аксиален лагер  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 11.  | Позиция 28 | Подмяна захващаща ролка   | 1 бр. |  |  |  |  |
| 12.  | Позиция 15 | Подмяна втулка  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 13.  | Позиция 24 | Подмяна втулка  | 1 бр. |  |  |  |  |
| СХЕМА – UD 150 IVC   |            |   |       |  |  |  |  |
| 1.   | Позиция 19 | Подмяна захващаща ролка   | 1 бр. |  |  |  |  |
| 2.   | Позиция 18 | Подмяна лагер   | 1 бр. |  |  |  |  |
| 3.   | Позиция 27 | Подмяна втулка  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 4.   | Позиция 14 | Подмяна лагер   | 1 бр. |  |  |  |  |
| 5.   | Позиция 23 | Подмяна втулка  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 6.   | Позиция 3  | Подмяна ос  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 7.   | Позиция 8  | Подмяна фиксираща ос  | 2 бр. |  |  |  |  |
| 8.   | Позиция 4  | Подмяна на уплътнения-комплект на хидравличен цилиндър  | 1 бр. |  |  |  |  |
|  |            | Подмяна бутало на хидравличен цилиндър  | 1 бр. |  |  |  |  |
|  |            | Ремонт бутало на хидравличен цилиндър   | 1 бр. |  |  |  |  |
|  |            | Подмяна цилиндър  | 1 бр. |  |  |  |  |
|  |            | Подмяна цилиндър  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 9.   | Позиция 16 | Подмяна аксиален лагер  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 10.  | Позиция 28 | Подмяна захващаща ролка   | 1 бр. |  |  |  |  |

|   |            |   |        |  |  |  |  |
|---|------------|---|--------|--|--|--|--|
| 11.   | Позиция 15 | Подмяна втулка  | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 12.   | Позиция 24 | Подмяна втулка  | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 13.   |            | Регулировка на агрегата след монтаж на машината           | 1 бр.  |  |  |  |  |
| РЕМОНТ НА ОПИПВАЩА СИСТЕМА 1БР. СХЕМА – UD 236 I U          |            |   |        |  |  |  |  |
| 1.  |            | Демонтаж възли и части на системата                       | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 2.  |            | Дефектовка възли и части на системата                     | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 3.  |            | Монтаж на възли и части на системата                      | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 4.  |            | Външно боядисване на системата                            | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 5.  | Позиция 10 | Подмяна ходово колело                                     | 2 бр.  |  |  |  |  |
| 6.  | Позиция 11 | Подмяна конусен лагер                                     | 4 бр.  |  |  |  |  |
| 7.  | Позиция 9  | Подмяна уплътнение  | 2 бр.  |  |  |  |  |
| 8.  | Позиция 5  | Подмяна ос  | 2 бр.  |  |  |  |  |
| СХЕМА – UD 236 II J   |            |   |        |  |  |  |  |
| 1.  |            | Демонтаж възли и части на системата                       | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 2.  |            | Дефектовка възли и части на системата                     | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 3.  |            | Монтаж на възли и части на системата                      | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 4.  |            | Външно боядисване на системата                            | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 5.  | Позиция 10 | Подмяна ходово колело                                     | 2 бр.  |  |  |  |  |
| 6.  | Позиция 11 | Подмяна конусен лагер                                     | 4 бр.  |  |  |  |  |
| 7.  | Позиция 9  | Подмяна уплътнение  | 2 бр.  |  |  |  |  |
| 8.  | Позиция 5  | Подмяна ос  | 2 бр.  |  |  |  |  |
| СХЕМА – UD 236 III J  |            |   |        |  |  |  |  |
| 1.  |            | Демонтаж възли и части на системата                       | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 2.  |            | Дефектовка възли и части на системата                     | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 3.  |            | Монтаж на възли и части на системата                      | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 4.  |            | Външно боядисване на системата                            | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 5.  | Позиция 10 | Подмяна ходово колело                                     | 2 бр.  |  |  |  |  |
| 6.  | Позиция 11 | Подмяна конусен лагер                                     | 4 бр.  |  |  |  |  |
| 7.  | Позиция 9  | Подмяна уплътнение  | 2 бр.  |  |  |  |  |
| 8.  | Позиция 5  | Подмяна ос  | 2 бр.  |  |  |  |  |
| СХЕМА – UD 236 IV U   |            |   |        |  |  |  |  |
| 1.  |            | Демонтаж възли и части на системата                       | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 2.  |            | Дефектовка възли и части на системата                     | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 3.  |            | Монтаж на възли и части на системата                      | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 4.  |            | Външно боядисване на системата                            | 1 бр.  |  |  |  |  |
| 5.  | Позиция 10 | Подмяна ходово колело                                     | 2 бр.  |  |  |  |  |
| 6.  | Позиция 11 | Подмяна конусен лагер                                     | 4 бр.  |  |  |  |  |
| 7.  | Позиция 9  | Подмяна уплътнение  | 2 бр.  |  |  |  |  |
| 8.  | Позиция 5  | Подмяна ос  | 2 бр.  |  |  |  |  |
|   |            | Регулировка на опипващата система след монтаж на машината | 1 бр.  |  |  |  |  |
| РЕМОНТ НА ХИДРАВЛИЧНА СИСТЕМА 1БР.                          |            |   |        |  |  |  |  |
| 1.  |            | Проверка на изправността на електромагнитен вентил        | 21 бр. |  |  |  |  |
|   |            | Подмяна уплътнение на електромагнитен вентил              | 21 бр. |  |  |  |  |
|   |            | Подмяна електромагнитен вентил                            | 21 бр. |  |  |  |  |
| 2.  |            | Ремонт охладител на хидравличното масло                   | 1 бр.  |  |  |  |  |
|   |            | Подмяна охладител на хидравличното масло                  | 1 бр.  |  |  |  |  |
| РЕМОНТ НА ДИЗЕЛОВ ДВИГАТЕЛ DEUTS – F8L413F ФАБР. № 06721736 |            |   |        |  |  |  |  |
| 1.  |            | Ремонт на ГНП   | 1 бр.  |  |  |  |  |
|   |            | Регулировка на ГНП  | 1 бр.  |  |  |  |  |

|   |  |   |       |  |  |  |  |
|---|--|---|-------|--|--|--|--|
| 2.  |  | Проверка на горивна дюза  | 8 бр. |  |  |  |  |
|   |  | Ремонт на горивна дюза  | 8 бр. |  |  |  |  |
| <b>РЕМОНТ СИЛОВА ПРЕДАВКА 1БР.</b>          |  |   |       |  |  |  |  |
| 1.  |  | Ремонт на усилвателя на съединителя   | 1 бр. |  |  |  |  |
|   |  | Регулировка на съединител   | 1 бр. |  |  |  |  |
|   |  | Подмяна на усилвателя на съединителя  | 1 бр. |  |  |  |  |
| 2.  |  | Подмяна на жило за скоростите   | 4 бр. |  |  |  |  |
| 3.  |  | Регулировка на съединител   | 1 бр. |  |  |  |  |
| <b>РЕМОНТ НА ЕЛЕКТРИЧЕСКА СИСТЕМА 1 БР.</b> |  |   |       |  |  |  |  |
| 1.  |  | Проверка на контролния уред за измерване на температурата на маслото на двигателя | 1 бр. |  |  |  |  |
|   |  | Подмяна указателя за измерване на температурата на маслото на двигателя           | 1 бр. |  |  |  |  |
|   |  | Подмяна датчик за измерване на температурата на маслото на двигателя              | 1 бр. |  |  |  |  |
| 2.  |  | Ремонт на моторстоп на двигателя  | 1 бр. |  |  |  |  |
|   |  | Подмяна на моторстоп на двигателя   | 1 бр. |  |  |  |  |
| 3.  |  | Ремонт на уредбата за сигнализиране при аварийане на отделни възли                | 1 бр. |  |  |  |  |
| 4.  |  | Профилактика на всички платки и релета  |       |  |  |  |  |
| 5.  |  | Проверка на ел. инсталацията  | 1 бр. |  |  |  |  |

Предложените от нас цени включват всички разходи по изпълнението на поръчката.

Дата: ..... г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)