



ПРИЛОЖЕНИЕ №3

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА КАЛОДКИ ЗА ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ЛОКОМОТИВ, КАЛАЕНА КОМПОЗИЦИЯ И ТЯГОВИ АКУМУЛАТОРНИ БАТЕРИИ” – РЕФ. № 46/2018г. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №3 - ДОСТАВКА НА ТЯГОВИ АКУМУЛАТОРНИ БАТЕРИИ

Пълно описание на предмета за *Обособена позиция №3* – Доставка на тягови акумулаторни батерии.

1. Количество

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1.	3*11123	Батерия акумулаторна тягова 24V PzS 120Ah	бр.	42

В изпълнение на разпоредба на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

При доставка на еквивалент да се посочи еквивалент. В случай, че се предлага еквивалент, участника трябва да докаже с подходящи средства, включително чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

Участник доставящ еквивалент на дадения артикул да представи каталог, проспект или други материали от производителя за еквивалентния артикул на български език, съдържащи техническите данни на артикула.

Количествата са ориентировъчни. Възложителя си запазва правото по време на изпълнение на договора да не заяви цялото количество и не носи отговорност за това.

2. Срок на изпълнение на договора:

Срок на поръчката - до изчерпване на количествата, но не повече от 2 /две/ години от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя.

Начин на изпълнение:

- ✓ Ред на заявяване – заявка от отдел „Логистика и контрол“, след заявки от рудници „Трояново 1“ и „Трояново-север“.
- ✓ Срок на изпълнение на всяка доставка - до 60 /шестдесет/ дни след получаване на заявка.
- ✓ Брой заявки - не повече от 2 /две/ заявки за срока на действие на договора.
- ✓ Място на доставка – складова база на Възложителя в гр. Раднево отдел „Логистика и контрол“.

3. Предназначение.

Тяговите акумулаторни батерии са предназначени за подмяна на амортизирани такива по електрически локомотиви EL-2 – 62 бр. на територията на „Мини Марица изток“ ЕАД.

Условия на работа:

- условията на работа сходни с тези на електрическите локомотиви в „Мини Марица-изток“ ЕАД,
- работна температура с диапазон от $-40^{\circ}\text{C} \div +50^{\circ}\text{C}$.

4. Технически изисквания към предмета на обособената позиция.

Акумулаторната тягова батерия 24V 2PzS 120Ah да бъде с панцерни положителни плочи и с болтова връзка.

Предлаганите изделия да бъдат нови и неупотребявани, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им.

4.1. Тяговите акумулаторни батерии трябва да бъдат в съответствие с БДС EN 60254-1:2006 – Оловни тягови батерии. Част 1: „Общи изисквания и методи за изпитване“ или еквивалент и БДС EN 60254-2:2008 – Оловни тягови батерии. Част 2: „Размери на акумулаторни клетки и полюсни изводи и означаване на полярност на акумулаторни клетки“ или еквивалент.

4.2. Технически характеристики:

- тяговата акумулаторна батерия 24V 2PzS 120Ah с панцерни положителни плочи съгласно DIN;
- тип на клетката – 2PzS 120;
- тип на плочата – 60 Ah;
- да бъде обслужваема;
- номинален капацитет C_5 - 120Ah;
- номинално напрежение 24V – 12 броя елементи x 2V;
- ток на разряд C_5 – 5h;
- електролита да бъде с номинална плътност 1,29 kg/l при 30°C. Допустимо съдържание на примеси в електролита трябва да отговаря на изискванията определени в DIN 43 530 част 2;
- полюсните изводи да бъдат винтови за извод с винт M10 съгласно БДС EN 60254-2:2008;
- свързване – гъвкаво с кабелни медни съединители с пълна изолация, монтирани чрез болтова връзка;
- индикатор показващ нивото на електролита;
- акумулаторните тягови батерии да бъдат пълни с електролит и в състояние на пълна зареденост;
- металната кутия с пластмасовото покритие, осигуряващо по-висока корозионна устойчивост, с максимални габаритни размери 425 x 340 x 395мм./дължина x ширина x височина/;
- товароподемните отвори – разположени по 2 отвора на страните с р-ри 425x395мм;
- дренажните отвори – 4 отвора на дъното в ъглите;
- схема на свързване и брой изводи, както и тяхното местоположение, съгласно приложената „Схема на свързване на батерия 24V 2PzS 120Ah.

5. Изпитване и методи на изпитване при производство.

- ✓ Изпитване на капацитет C_5 .
- ✓ Изпитване на едночасов капацитет C_1 .
- ✓ Изпитване съхраняемост на капацитета.
- ✓ Изпитване на характеристика при бързо разреждане.
- ✓ Изпитване на издръжливост в цикли.

Изпитванията да бъдат съгласно БДС EN 60254-1:2006 „Общи изисквания и методи за изпитване“.

6. Опаковка, маркировка, етикетирание.

Акумулаторните батерии трябва да имат табела със следните данни: име на производителя, означение на батерията, фабричен номер, номинално напрежение, номинален капацитет, плътност на електролита, маса бруто, дата на производство.

Опаковка на изделията, които са предмет на обособената позиция – стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката при товарене, разтоварване и съхранение за периода на гаранционния им срок.

7. Изисквания относно гаранционния срок:

- ✓ Предлаганият гаранционен срок да не бъде по-малко от 3 /три/ години от датата на доставка в склад на възложителя.
- ✓ Срок за явяване при рекламация – 10 /десет/ дни.
- ✓ При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.
- ✓ Срок за подмяна при рекламация: до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламация.

8. Документи, които изпълнителя следва да представи при всяка доставка.

Документи – гарантиращи качеството и произхода на изделията:

- ✓ Протоколи от изпитания на предлаганите акумулаторни батерии в съответствие с технически условия на Възложителя – копия, заверени от участника.
- ✓ Сертификат за качество или друг еквивалентен документ на предлаганите акумулаторни батерии, издаден от фирмата производител.
- ✓ Инструкция за експлоатация.
- ✓ Гаранционна карта на предлаганите акумулаторни батерии.

ИЗГОТВИЛ:

Димю Георгиев

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

СЪГЛАСУВАЛ:

Живко Бончев

Ръководител отдел „Ж.п. транспорт.“

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД