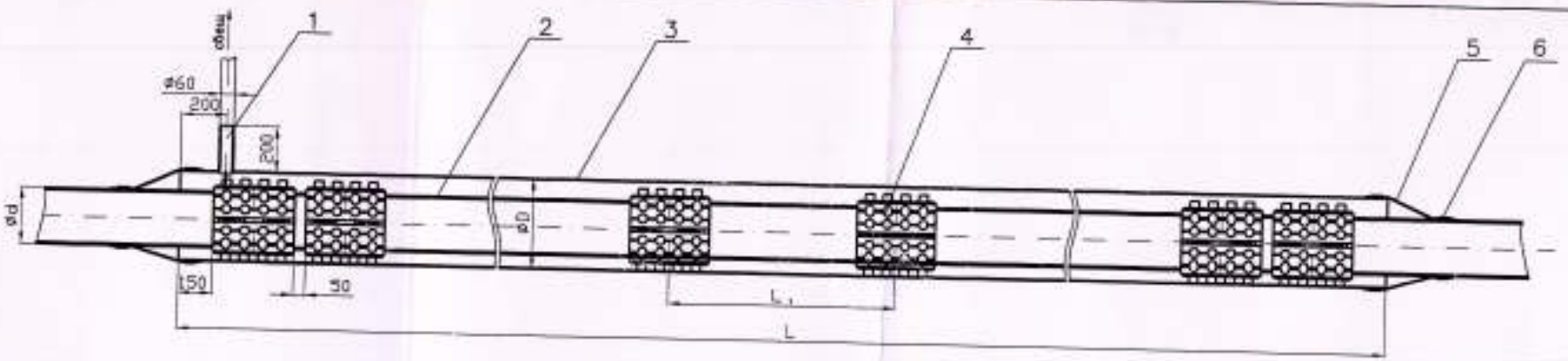

Стоманени трьби

ød mm	øD mm	Област на приложение min–max mm	Височ. на един елем. h mm	Брой елементи за един пръстен брой	Дистанц. елементи тип	Краен гумен уплътнител тип	Краен гумен уплътнител брой	Елемент за пристягане на модула тип	Елемент за пристягане на модула за един пръстен брой
34	89	32–39	15–25	5–6 гребена	Fast	KT 100/125	2	клипс	4
42	114	40–46	15–25	6–7 гребена	Fast	KT 100/125	2	клипс	4
48	114	48–56	15–25	7–9 гребена	Fast	KT 100/125	2	клипс	4
60	168	60–66	15–25	9–10 гребена	Fast	KT 100/125	2	клипс	4
76	168	75–85	15–25	12–13 гребена	Fast	KT 100/125	2	клипс	4
89	219	88–104	15–25	14–16 гребена	Fast	KT 150/200	2	клипс	4
114	273	103–131	25–41	2 модула	Mini B	KT 250/300	2	клин Cod.01	2
141	273	117–172	25–41	3 модула	Mini A	KT 250/300	2	клин Cod.01	2
168	323	155–195	25–41	3 модула	Mini B	KT 250/300	2	клин Cod.01	3
219	355	207–250	25–41	4 модула	Midi	KT 350/400	2	клин Cod.02	4
273	406	223–312	25–41	4 модула	Midi	KT 350/400	2	клин Cod.02	4
323	457	279–390	25–41	5 модула	Midi	KT 500/600	2	клин Cod.02	5
355	457	279–390	25–41	5 модула	Midi	KT 500/600	2	клин Cod.02	5
457	559	391–546	25–41	7 модула	Midi	KT 700/800	2	клин Cod.02	7
508	610	446–624	25–41	8 модула	Midi	KT 700/800	2	клин Cod.02	8

PE100 SDR 11

ød mm	øD mm	Област на приложение min–max mm	Височ. на един елем. h mm	Брой елементи за един пръстен брой	Дистанц. елементи тип	Краен гумен уплътнител тип	Краен гумен уплътнител брой	Елемент за пристягане на модула тип	Елемент за пристягане на модула за един пръстен брой
32	114	40–46	15–25	6–7 гребена	Fast	KT 100/125	2	клипс	4
63	168	60–66	15–25	9–10 гребена	Fast	KT 100/125	2	клипс	4
90	219	76–115	25–41	2 модула	Mini A	KT 150/200	2	клин Cod.01	2
110	219	103–131	25–41	2 модула	Mini B	KT 150/200	2	клин Cod.01	2
125	273	117–172	25–41	3 модула	Mini A	KT 250/300	2	клин Cod.01	3
160	273	155–195	25–41	3 модула	Mini B	KT 250/300	2	клин Cod.01	3
200	323	207–250	25–41	4 модула	Midi	KT 350/400	2	клин Cod.02	4
250	355	223–312	25–41	4 модула	Midi	KT 350/400	2	клин Cod.02	4
280	406	223–312	25–41	4 модула	Midi	KT 350/400	2	клин Cod.02	4
315	406	279–390	25–41	5 модула	Midi	KT 350/400	2	клин Cod.02	4
355	457	279–390	25–41	5 модула	Midi	KT 500/600	2	клин Cod.02	5
400	508	335–468	25–41	6 модула	Midi	KT 500/600	2	клин Cod.02	6
450	559	391–546	25–41	7 модула	Midi	KT 700/800	2	клин Cod.02	7
500	610	446–624	25–41	8 модула	Midi	KT 700/800	2	клин Cod.02	8

Заличено по чл.2 на ЗЛПД

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Необходимият брой пръстени за един преход се изчислява по формулата:

$N = \frac{L}{L_1} + 3$, където N – необходимия брой пръстени

L – дължина на прехода

L_1 – разстояние между пръстените

2. Разстоянието между дистанциращите елементи тип " Fast" върху основната тръба L_1 =1 m.
3. Разстоянието между дистанциращите елементи тип " Mini" и " Midi" върху основната тръба L_1 =1.5 m.
4. В началото и края на металния кожух се поставя двоен дистанциращ елемент върху основната тръба.
5. Единият край на кожуха се свързва с вентилационна свещ.

No	Означение	Наименование	Кол.	Каталожен No	Забележка
6		Стоманена лента	1		
5		Краен гумен уплътнител	2		
4		Дистанциращ пръстен	N		
3		Тръбопровод øD x L_1	1		
2		Газопровод ød	1		
1		Щуцер 2"x 200	1		

ИЗПЪЛНИТЕЛ: ТЕХНОТЕРМ инженеринг ЕООД

ВЪЗЛОЖИТЕЛ: СИТИГАЗ БЪЛГАРИЯ

No на документа

	Фамилия	Подпис	Дата
Проектант	Николова		1105
Проверил	Георгиев		1105
Възложител	Тодоров		1105
Утвърдил	Георгиев		1105

ОБЕКТ :

ПОДОБЕКТ :

ЧАСТ: МТ | ФАЗА : РП | 2011 г.

Кожух защитен

лист: 1

волисто: 1

FNT 30.00.00