



ДОГОВОР

№ МТ 189 /2018 год.

Днес, 23.05 2018 година в град Раднево, между:

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. „Георги Димитров” №13, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията, с ЕИК 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, представлявано от Изпълнителния директор – **Андон Петров Андонов**, наричано по-долу **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна

Изпълнител и отговорник по отчета на изпълнението на договора от страна на Възложителя е отдел „Логистика и контрол“ на дружеството.

Контрол по изпълнението на договора се изпълнява от отдел „Жп транспорт“, управление.

И

„КамТехКом“ ЕООД, със седалище и адрес на управление град София 1574, район Слатина, ул. „Теменуга“ №1, вх. В, ет. 3, ап. 68, и адрес за кореспонденция град София 1517, ж.к. Сухата река, ул. Александър Екзарх, бл. 225А, тел.: 02 / 945 59 31, факс: 02 / 945 59 32, e-mail: kamtehkom@abv.bg, www.kamtehkom.bg, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията, с ЕИК 831856032, ИН по ДДС BG 831856032, представлявано от Управителя – **Ивайло Стоянов Камбуров**, наричано за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна

на основание Решение №МТ-04-1377/2018г. на Изпълнителния директор и Протокол №07-2018/13.04.2018г. на Съвета на директорите на «Мини Марица-изток» ЕАД за класиране на участниците и определяне на изпълнител на обществена поръчка с предмет: **„Доставка на контактен проводник и резервни части за контактна мрежа“ - реф. № 199/2017г. – публично състезание, УНП: 00265-2018-0014 по Обособена позиция №2 – „Доставка на резервни части за контактна мрежа“**

се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на резервни части за контактна мрежа, наричани за краткост в Договора „стока“ или „изделия“, подробно описани по вид, технически характеристики, количество и цена в договора и неговите приложения, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя и продава, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** получава и заплаща.

1.2. Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява ще заявява количества от артикулите, предмет на настоящия договор, съобразно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.



6260 Раднево, ул. „Георги Димитров” №13

Тел. : 0417 / 8 33 05; факс 0417 / 8 26 05

<http://www.marica-iztok.com> e-mail: mmi-ead@marica-iztok.com

Възложителят не е длъжен да заявява артикулите, предмет на договора, в пълен обем и не носи отговорност за това. Необходимите видове и количества изделия ще се посочват във всяка конкретна заявка на Възложителя.

2. ЦЕНА, РЕД И СРОКОВЕ ЗА ПЛАЩАНЕ

2.1. Общата стойност на договора е в размер на **37 375,65** (словом: тридесет и седем хиляди триста седемдесет и пет и 0,65) **лева без ДДС**.

Видовете, единичните цени и количествата на изделията са съгласно Приложение №2 (ценово предложение на Изпълнителя), неразделна част от настоящия договор.

2.2. Всички цени по настоящия договор се разбират при условие на доставка DDP по Инкотермс 2010 в мястото на изпълнение посочено в договора.

2.3. Заплащането се извършва въз основа на предоставена фактура от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и следните документи:

2.3.1. Изделията се предават със следната документация:

- Приемо-предавателни протоколи с дата на производство и декларации;
- Декларации от производителя:
 - за клеми – Декларация за съответствие съгласно Директива 2004/108/ЕС;
 - за обтегачи – Декларация за експлоатационни показатели на метални компоненти, съгласно Анекс III на Регламент №305 на ЕС.

2.3.2. При доставка на секционни изолатори и секционни разединители, документацията трябва да включва следните документи:

- Приемо-предавателни протоколи с дата на производство и декларации;
- Декларация за съответствие с изискванията на ТС-ЖИ 007-2006;
- При първа доставка – протоколи от типови изпитания от акредитирана лаборатория за проведени изпитвания съгласно ТС-ЖИ 007-2006.
- Протокол от извършени изпитвания на серийно производство за съответствие с изискванията на ТС-ЖИ 007- 2006.

Всички документи да са на български език.

2.4. Плащането на дължимата от Възложителя сума ще се прави след извършване на доставката и само в случай, че доставката е комплектна и пълна и включва всички заявени части, включени в съответната заявка – спецификация по договора. Плащането се извършва по банков път в 30 дневен срок от датата на пълното доставяне на всички елементи по заявката, на база фактура-оригинал и двустранно подписан приемо-предавателен протокол за доставката, придружени с документите, съпровождащи изпълнението на поръчката по т.2.3.

При доставка, несъответстваща по количество на изготвените и подадени към изпълнителя заявки, на фирмата изпълнител се заплаща след доставка на цялото заявено количество.

2.5. Плащането се извършва в български левове, с платежно нареждане по следната банкова сметка, посочена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

BIC: UNCRBGSF;

IBAN: BG 65 UNCR 9660 1048 4211 00;

БАНКА: УниКредит Булбанк АД, град София, клон Слатина;

2.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да уведомява писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всички последващи промени по т. 2.5 в срок от 3 дни, считано от момента на промяната. В случай че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в този срок, счита се, че плащанията са надлежно извършени. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ уведомява писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, като представя писмо, подписано от представляващия или от упълномощено лице, в което посочва новата банкова сметка. Писмото трябва да бъде с нотариална заверка на подписа/ите на лицето/ата.

2.7. Договорената цена е окончателна и не подлежи на актуализация за срока на настоящия договор и включва в себе си всички разходи на Изпълнителя по изпълнението на поръчката.

3. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

3.1. Договорът влиза в сила от датата на подписването му.

3.2. **Срок за изпълнение на договора – 2 години**, считани от датата на подписване на договора или до изчерпване на стойността на договора, в зависимост от това, кое от събитията настъпи по-рано.

Начин на изпълнение: по заявка на Възложителя.

Брой заявки – не повече от 2 заявки за срока на действие на договора.

Ред на заявяване – заявка от отдел „Логистика и контрол“.

Възложителят е длъжен да изпрати последната заявка по договора, така че срокът на изпълнение на тази заявка да предхожда крайния срок за изпълнение на договора, предвиден в т.3.2.

Срок за изпълнение на всяка отделна заявка - до 2 (два) месеца, считани след датата на получаване на заявката на Възложителя.

Заявката се изпраща по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадена чрез куриер срещу подпис на приемащата страна - Изпълнителя.

3.3. Мястото на изпълнение на доставките по предмета на Договора е складова база на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в град Раднево, ул. Заводска № 26 - отдел „Логистика и контрол“.

3.4. Изпълнителят уведомява писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ преди доставката не по-късно от 3 (три) дни преди очакваната ѝ дата.

3.5. В случай на очаквани отклонения от датата на доставка ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ трябва да уведоми своевременно ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ. Уведомяването се извършва писмено и следва да бъде направено най-малко 3 дни преди договорената дата на доставка. Уведомяването не освобождава Изпълнителя от отговорност за забавено изпълнение.

ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

4.1. Да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълнява в срок и без отклонения съответните дейности съгласно Техническата спецификация на обществената поръчка (Приложение №1 към настоящия договор).

4.2. Да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на договора относно качество, количества, стадии на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

4.3. Да прави /предявява/ рекламации при установяване на некачествена работа, която не е в съответствие с техническата спецификация и с техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

5. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:

5.1. Да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възнаграждение в размер, при условия и в срокове съгласно настоящия договор.

5.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ като такава в представената от него оферта.

6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

6.1. Да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в настоящия договор.

6.2. Да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на договора.

7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

7.1. Да изпълни поръчката качествено в съответствие с предложеното в офертата му, включително техническото предложение - Приложение №3, което е неразделна част от настоящия договор.

7.2. Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящия договор.

7.3. Да спазва условията за достъп на външни лица за извършване на конкретно възложена задача в „Мини Марица-изток“ ЕАД, публикувани на интернет сайта на възложителя (<http://www.marica-iztok.com/page/obshti-dokumenti-26-1.html>) – Заповед за пропускателния режим в „Мини Марица-изток“ ЕАД, в сила от 09.10.2015г.

7.4. Да спазва условията за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, публикувани на интернет сайта на възложителя (<http://www.marica-iztok.com/page/obshti-dokumenti-26-1.html>) - Заповед №РД-09-071 от 09.02.2017г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд.

8. ГАРАНЦИИ И КАЧЕСТВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО. РЕКЛАМАЦИИ.

8.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че предлаганите изделия са нови и неупотребявани, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им, и отговарят на техническата спецификация (Приложение №1 към настоящия договор).

8.2. Гаранционният срок на изделията, доставяни по настоящия договор, е 3 (три) години, считани от датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

8.3. При рекламации, Изпълнителят заменя количеството с рекламация с ново изцяло за своя сметка.

При рекламации, срокът за явяване на специалистите на Изпълнителя е до 10 календарни дни от предявяване на рекламация от страна на Възложителя (от датата на изпращане на уведомително писмо). Срокът за подмяна при рекламация на изделия е до 20 (двадесет) календарни дни, считани от датата на подписване на протокола за рекламацията.

8.4. Рекламации за количествени несъответствия ще се правят в момента на приемане на изделията.

8.5. Срок за съставяне на протокол за рекламация – 5 (пет) календарни дни от датата на явяване на упълномощен представител на Изпълнителя, подписан от представителя на Изпълнителя и ръководителя на ремонтното звено, установило рекламацията.

8.6. За съставянето на протокола по т.8.5 Възложителят писмено (по факс или по друг подходящ начин – куриер, писмо с обр. разписка и др.) уведомява Изпълнителя и го поканва да присъства при установяване на рекламацията и съставянето на двустранен протокол.

8.7. В случай, че Изпълнителят не се яви за съставяне на протокола по т.8.5, не го подпише или откаже да участва при съставянето и подписването му, Възложителят едностранно съставя и подписва протокола и той е задължителен за страните по договора.

9. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ НА ДОСТАВКИТЕ

9.1. Приемането на извършените доставки по т.1 от предмета на договора се извършва от определени от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ длъжностни лица.

9.2. Приемането на доставките по настоящия договор се удостоверява с подписване от лицата по т. 9.1 на двустранен протокол, в който се отбелязват всички отклонения в количествата, констатирани явни недостатъци на стоката и др.

9.3. Опаковка, маркировка и етикетирание:

Опаковка на изделията, предмет на поръчката – стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката при товарене, разтоварване, транспортиране и съхранение за периода на гаранционния им срок.

Всяка доставка на материали да бъде с табелка, съдържаща следните данни:

- наименование или фирмен знак на производителя;
- наименование или тип на изделието;
- година на производство;

При доставка на секционните изолатори и разединители – всяко изделие да бъде с индивидуална табелка съдържаща горе упоменатите данни плюс пореден номер на изделието.

9.4. Изпълнителят носи отговорност за всички възникнали повреди по време на транспорта при доставката, като е длъжен да възстанови всички възникнали от това щети за своя сметка.

9.5. Разтоварването на стоката е за сметка на Възложителя и негово задължение.

10. НЕУСТОЙКИ

10.1. В случай, че Изпълнителят не успее да изпълни всички или някоя от дейностите в сроковете и/или с качеството, определени в договора, Възложителят, запазвайки правото си за други съдебни претенции по договора, удържа изчислената сума на неустойката от последващо дължимо плащане по Договора.

10.2. При забава или неточно изпълнение Изпълнителят дължи неустойка за периода на забава в размер на законната лихва, изчислена върху стойността на неизпълнението, но не повече от 10% от стойността на договора. При достигане на максималния размер на неустойката, Възложителят има право едностранно да прекрати договора.

10.3. Когато Изпълнителят е изпълнил задълженията си по договора, а Възложителят е в забава за плащане, Изпълнителят има право на обезщетение в размер на законната лихва от деня на забавата, но не повече от 10% от стойността на договора.

10.4. Първите 15 дни от забавата на Възложителя са ненаказуеми.

10.5. Извън предвидените неустойки Възложителят има право да претендира обезщетение за претърпени вреди и пропуснати ползи, в резултат на неизпълнението или забава в изпълнението.

11. НЕПРЕДВИДЕНИ ОБСТОЯТЕЛСТВА

11.1. Страните по настоящия договор не дължат обезщетение за претърпени вреди и загуби, в случай че последните са причинени от непреодолима сила.

11.1.1. За непреодолима сила се счита определението дадено в §2, т. 27 от ДР на ЗОП.

11.2. В случай че страната, която е следвало да изпълни свое задължение по договора, е била в забава към момента на настъпване на събитието по 11.1.1, тя не може да се позовава на непреодолима сила.

11.3. Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата страна в срок 7 (седем) дни от настъпването на непреодолимата сила. При неуведомяване се дължи обезщетение за настъпилите от това вреди.

11.4. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията на свързаните с тях насрещни задължения се спира.

12. ИЗМЕНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

12.1. Страните могат да изменят настоящия договор на основание чл. 116 от ЗОП, а също и в следните хипотези:

12.1.1. В случай, че Изпълнителят докаже по безспорен начин наличие на непредвидено обстоятелство по смисъла на ЗОП, възникнало след сключване на договора и водещо до необходимост от удължаване на срока на действие на същия.

12.1.1.1. Доказателството по предходната точка следва да е писмено и от него по непротиворечив и безспорен начин да става ясен момента на възникването му, както и причината, поради която се налага удължаване на договорения в договора срок.

12.1.1.2. Възложителят има право да откаже удължаване на срока на договора, ако счеете, че представеното доказателство е неубедително и не подкрепя нуждата от изменение на договора. В тази връзка Възложителят разполага с правото да обследва достоверността на представения от Изпълнителя документ.

12.1.2. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на Възложителя, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение предмета на договора в уговорените срокове.

12.2. И в двете хипотези (по чл. 12.1.1 и чл. 12.1.2) договора не може да бъде удължаван за повече от 6 (шест) месеца.

12.3. Удължаването на срока на договора става с подписване на допълнително споразумение между страните.

12.4. И в двете хипотези (по чл. 12.1.1 и чл. 12.1.2) Изпълнителят е длъжен да удължи валидността на гаранцията за изпълнение с 30 дни след датата на договореното изменение на срока на договора.

13. РЕД И УСЛОВИЯ ЗА ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

13.1. Настоящият договор се прекратява:

13.1.1. С изтичане на срока по т.3.2 или с достигане на предвидената в т.2.1 стойност.

13.1.2. По взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;

13.1.3. При виновно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя по договора - с 10-десет дневно писмено предизвестие, отправено от страна на Възложителя;

13.1.4. При констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранно писмено уведомление от Възложителя до Изпълнителя;

13.1.5. Едностранно и без предизвестие от страна на Възложителя при условията и по реда на чл. 118 от Закона за обществените поръчки;

13.2. Възложителят може да прекрати изцяло или частично договора без предизвестие, когато Изпълнителят:

13.2.1. забави изпълнението на някое от задълженията си по договора с повече от 15 календарни дни;

13.2.2. не отстрани в разумен срок, определен от Възложителя, констатирани недостатъци;

13.2.3. не изпълни точно някое от задълженията си по договора;

13.2.4. използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му. Прекратяването е последица само при условие, че не са спазени изискванията за замяна или включване на подизпълнител по чл.66, ал.11 от ЗОП.

13.2.5. бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация.

13.3. Възложителят може да се откаже едностранно от договора и да го прекрати и без да е налице неизпълнение от страна на Изпълнителя, като за целта следва да отправи 7 -седем дневно писмено предизвестие до Изпълнителя. В този случай Възложителят прекратява договора без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка.

13.4. При прекратяване на договора по вина на Изпълнителя, Възложителят има право да задържи останалите плащания до уточняването по размер на всички разходи и щети, които ще претърпи от неизпълнението на договора. В този случай, Възложителят следва да заплати на Изпълнителя договореното възнаграждение след като от предоставената гаранция за изпълнение и дължимите плащания бъдат приспаднати горепосочените разходи, суми и щети.

14. ПОДСЪДНОСТ

14.1. На основание чл.117, ал.2 от ГПК страните се споразумяват, че в случай на невъзможност за решаване на споровете по пътя на преговорите, същите подлежат на разглеждане от компетентния съд по местоседалището на Възложителя – „Мини Марица- изток” ЕАД.

15. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

15.1. Гаранцията за изпълнение на договора е в размер на **1 868,78 лева – 5 %** от общата стойност.

15.2. Гаранцията за изпълнение е неотменима и безусловна, с възможност да се усвои изцяло или на части, в зависимост от претендираното обезщетение от Възложителя.

15.3. От сумата на гаранцията ще бъдат инкасирани суми за начислени на Изпълнителя санкции и неустойки.

15.4. При всяко инкасиране на суми от гаранцията за изпълнение Възложителят е длъжен да уведоми Изпълнителя, а Изпълнителят – да допълни размера на гаранцията за изпълнение до посочения в договора размер. Допълването се извършва в срок до 14 календарни дни след датата на уведомяване за инкасирането. В противен случай Възложителят има право да развали договора.

15.5. При прекратяване или разваляне на договора по вина на Изпълнителя, Възложителят инкасира в своя полза гаранцията за изпълнение, като има право да претендира дължимите от Изпълнителя санкции и неустойки по съдебен ред.

15.6. Възложителят има право да инкасира в своя полза цялата сума по гаранцията за изпълнение в случай на пълно или частично неизпълнение по договора.

15.7. Възложителят освобождава гаранцията на Изпълнителя в 30 дневен срок след приключване на изпълнението на задълженията му по Договора, освен в случаите на усвояването ѝ поради неизпълнение.

15.8. Валидността на гаранцията за изпълнение е 30 дни след датата на приключване на задълженията на Изпълнителя по договора.

15.9. В случаите на чл.12, Изпълнителят удължава валидността на гаранцията за изпълнение с 30 дни след датата на приключване на задълженията си по договора.

16. ДРУГИ УСЛОВИЯ. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

16.1. Изпълнителят се задължава при изпълнение предмета на договора да спазва изискванията на СУК, СУЗБР и СУОС.

16.2. Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл. 116 от Закона за обществените поръчки.

16.3. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на този договор и разменяни между Възложителя и Изпълнителя, са валидни, когато са изпратени по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадени чрез куриер срещу подпис на приемащата страна.

16.4. Когато някоя от страните е променила адреса си, без да уведоми за новия си адрес другата страна, съобщенията ще се считат за надлежно връчени и когато са изпратени на стария адрес, посочен в договора.

16.5. Всички спорове по този договор ще се уреждат чрез преговори между страните, а при непостигане на съгласие - ще се отнасят за решаване от компетентния съд в Република България.

16.6. За случаи, неуредени с клаузите на настоящия договор, се прилагат Закона за обществени поръчки, Търговския закон и другите действащи в Република България нормативни актове.

Настоящият Договор се състави и подписа в два еднообразни екземпляра, с еднаква юридическа стойност - по един за всяка от страните.



Неразделна част от настоящия договор са:

1. Техническата спецификация - приложение № 1 към настоящия договор.
2. Ценово предложение - приложение № 2 към настоящия договор - *копие от офертата.*
3. Техническо предложение за изпълнение на поръчката - приложение № 3 към настоящия договор - *копие от офертата.*

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

АНДОН АНДОНОВ
Изпълнителен директор

Гергана Стоянова
Главен счетоводител

Емил Колев
Ръководител отдел „Търговия“

Живко Бончев
Ръководител отдел „Ж.п. транспорт“

Снежана Варелова
Старши юрисконсулт „Правна служба“

Изготвил:
Красимира Георгиева
Експерт търговия отдел „Търговия“

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

ИВАЙЛО КАМБУРОВ
Управител



ПРИЛОЖЕНИЕ №2.2

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С
ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА КОНТАКТЕН ПРОВОДНИК И РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА
КОНТАКТНА МРЕЖА” – ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №2 – ДОСТАВКА НА РЕЗЕРВНИ
ЧАСТИ ЗА КОНТАКТНА МРЕЖА реф. №: 199/2017

1. Пълно описание на предмета на обособена позиция №2: „Доставка на резервни части за контактна мрежа“.

Количество:

SAP №	Наименование	Дим.	Кол.
30000011967	Клема тип Блайхер M12 за стоманено въже	бр.	70
30000011968	Клема тип Блайхер M16 за стоманено въже	бр.	30
30000011109	Клема токозахранваща месингова с клин и с 2 отв.	бр.	130
50000005039	Клема съединителна въже (проводник) ф9-11 тип А	бр.	50
50000005424	Клема снаждаща конт.пров.ТФ150 с прох.отв.	бр.	1
50000005425	Клема снаждаща конт.пров.ТФ100 с прох.отв.	бр.	10
50000005730	Клема захранваща биметална Al-240/Cu-95 mm ²	бр.	40
50000003965	Разединител секционен ТФ100	бр.	15
50000003657	Разединител секционен ТФ150	бр.	13
50000003658	Изолатор секционен ТФ100	бр.	7
50000003966	Изолатор секционен ТФ150	бр.	1
50000004980	Обтегач отворен ухо-ухо M20 L420/670 Zn	бр.	54

Не се допуска да се представят различни варианти на офертата.

В изпълнение на разпоредба на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

При доставка на еквивалент да се посочи еквивалент. В случай, че се предлага еквивалент, участника трябва да докаже с подходящи средства, включително чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

Участник доставящ еквивалент на даден материал да представи каталог, проспект или други материали от производителя за еквивалентния материал на български език, съдържащи техническите данни на материала.

Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява ще заявява количества от артикулите предмет на настоящата обособена позиция, съобразно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.

Възложителят не е длъжен да заявява артикулите предмет на настоящата обособена позиция в пълен обем и не носи отговорност за това.

2. Срок на изпълнение на договора:

Срок на поръчката – 2 /две/ години от датата на подписване на договора, или до изчерпване стойността на договора.

Начин на изпълнение:

- ✓ Ред на заявяване – заявка от отдел „Логистика и контрол“.
- ✓ Срок на изпълнение на всяка отделна заявка – до 3 /три/ месеца след получаване на заявка.
- ✓ Брой заявки – не повече от 2 /две/ заявки за срока на действие на договора.
- ✓ Място на доставка – складова база на Възложителя в гр. Раднево отдел „Логистика и контрол“.

3. Предназначение на материалите обект на обособената позиция:

Материалите ще бъдат вложени при извършване на ремонти по контактна мрежа, случайни (непланирани) и планови ремонти, предвидени в Инженерния проект за 2017-2018-2019 на „Мини Марица-изток“ ЕАД, за рудник „Трояново I“ и рудник „Трояново-север“.

4. Технически изисквания към предмета на обособената позиция:

Материалите, обект на обособената позиция ще се монтират по контактна мрежа на жп инфраструктура на „Мини Марица-изток“ ЕАД, с нормално напрежение $-1,65\text{kV}$ ($+30\%/ -20\%$) DC.

1.SAP № 30000011967 – Клема тип Блайхер M12 за стоманено въже.

- клемите да отговарят на стандарт DIN 741,
- да бъдат поцинковани и за въже Φ 16мм.

2.SAP № 30000011968 – Клема тип Блайхер M16 за стоманено въже.

- клемите да отговарят на стандарт DIN 741,
- да бъдат поцинковани и за въже Φ 30мм.

3.SAP № 30000011109 – Клема токозахранваща месингова с клин и с 2 отв.

- да отговаря на изискванията за „Клема захранваща“ с каталожен № 2 19 09125 от „Албум възли и детайли на контактна мрежа за електрифициран железен транспорт 27,5 kV; на ИПП „Транспроект“.
- допуска се материал за изработка, съгласно т.5.7.9 буква „в“ от ТС-ЖИ 007-2006 със съответното приложение;

4.SAP № 50000005039 – Клема съединителна въже(проводник) Φ 9-11 тип А.

- да отговаря на изискванията за „Клема захранваща“ с каталожен № 2 19 091 07 от „Албум възли и детайли на контактна мрежа за електрифициран железен транспорт 27,5 kV; на ИПП „Транспроект“.
- допуска се материал за изработка, съгласно т.5.7.9 буква „в“ от ТС-ЖИ 007-2006 със съответното приложение;

5.SAP № 50000005424 – Клема снаждаща конт.пров. ТФ150 с прох.отв.

6.SAP № 50000005425 – Клема снаждаща конт.пров. ТФ100 с прох.отв.

Снаждащите клеми да отговарят на следните изисквания:

- размери посочени в чертеж „Клема снаждаща кон.пров. ТФ100/ТФ150 с проходен отвор“, приложен към техническата спецификация;
- допуска се материал за изработка, съгласно т.5.7.9 буква „в“ от ТС-ЖИ 007-2006 със съответното приложение;
- изделията да отговаря на изискванията в ТС-ЖИ 007-2006.

7.SAP № 50000005730 – Клема захранваща биметална Al-240/Cu-95 mm².

- да бъде изработена съгласно принципна схема Клема захранваща биметална Al-240/Cu-95mm², приложена към техническата спецификация;
- габаритни размери, съгласно размерите на принципната схема, с допуск до + 5%;
- материал за изработване, съгласно т. 5.7.9 буква „б“ от ТС-ЖИ 007-2006г;
- материал за изработване на вложките съгласно т.5.7.9 буква „в“ от ТС-ЖИ 007-2006г;

8.SAP № 50000003965 – Разединител секционен ТФ100.

9.SAP № 50000003657 – Разединител секционен ТФ150.

Разединителите да отговарят на следните изисквания:

- да бъде изработена съгласно принципна схема „Разединител секционен ТФ100/ТФ150“, приложена към техническата спецификация;
- габаритни размери, съгласно размерите на принципната схема, с допуск до + 5%;
- материал за изработване на отделните елементи, съгласно ТС-ЖИ 007-2006г;
- изделието да отговаря на изискванията в ТС-ЖИ 007-2006.

10.SAP № 50000003658 – Изолатор секционен ТФ100.

11.SAP № 50000003966 – Изолатор секционен ТФ150

Изолаторите да отговарят на следните изисквания:

- да бъде изработена съгласно принципна схема „Изолатор секционен ТФ100/ТФ150“, приложена към техническата спецификация;
- габаритни размери, съгласно размерите на принципната схема, с допуск до + 5%;
- материал за изработване на отделните елементи, съгласно ТС-ЖИ 007-2006г;
- изделието да отговаря на изискванията в ТС-ЖИ 007-2006.

12.SAP № 50000004980 – Обтегач отворен ух-ух M20 L420/670 Zn

- да бъде цинкован и изработен съгласно стандарт DIN 1480 – 09.2005;
- размери – M20 с диапазон от Lmin=420mm до Lmax=670mm.

5. Изпитване и методи на изпитване при производство:

За секционните разединители и секционните изолатори изпитванията да бъдат съгласно посочените в техническа спецификация ТС-ЖИ 007-2006.

6. Опаковка, маркировка:

Опаковка на изделията, предмет на поръчката – стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката при товарене, разговарване, транспортиране и съхранение за периода на гаранционния им срок.

Всяка доставка на материали да бъде с табелка, съдържаща следните данни:

- наименование или фирмен знак на производителя;
- наименование или тип на изделието;
- година на производство;

При доставка на секционните изолатори и разединители – всяко изделие трябва да бъде с индивидуална табелка съдържаща горе упоменатите данни плюс пореден номер на изделието.

7. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на рекламации появили се по време на експлоатация, срок за явяване при рекламации:

- ✓ Гаранционен срок – не по-кратък от 2 /две/ години от датата на доставка.
- ✓ Срок за явяване при рекламация 10 /десет/ календарни дни от датата на изпращане на уведомителното писмо.

- ✓ Срок за съставяне на протокол за рекламация – 5 /пет/ календарни дни от датата на явяване на упълномощен представител на Изпълнителя, подписан от представителя на Изпълнителя и ръководителя на ремонтното звено установило рекламацията.
- ✓ При рекламации, Изпълнителят заменя количеството с рекламация с ново изцяло за своя сметка.
- ✓ Срок за подмяна при рекламация: до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламация.

8. Документи, които изпълнителя следва да представи при доставка.

Изделията трябва да се предават със следната документация:

- документ удостоверяващ качеството на изделието, издаден от производителя, съдържащ и датата на производство;
- декларация за съответствие;

При доставка на секционни изолатори и секционни разединители, към документацията трябва да включва и:

- при първа доставка участника да представи – документи издадени от акредитирана лаборатория, на името на производителя, за проведени изпитвания и проверки, съгласно техническата спецификация ТС-ЖИ 007-2006;
- протокол, за извършен приеман тест, съгласно техническата спецификация ТС – ЖИ 007 – 2006.

Всички документи да са на български език.

Приложение:

- чертеж „Клема снаждаща кон.пров. ТФ100/ТФ150 с проходен отвор“;
- принципна схема Клема захранваща биметална А1-240/Cu-95mm²;
- принципна схема „Разединител секционен ТФ100/ТФ150“;
- принципна схема „Изолатор секционен ТФ100/ТФ150“.

Изготвил:

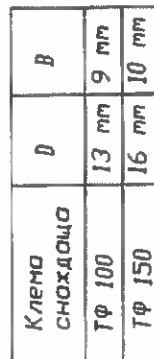
Димо Георгиев

СЪГЛАСУВАЛ:

Живко Бончев

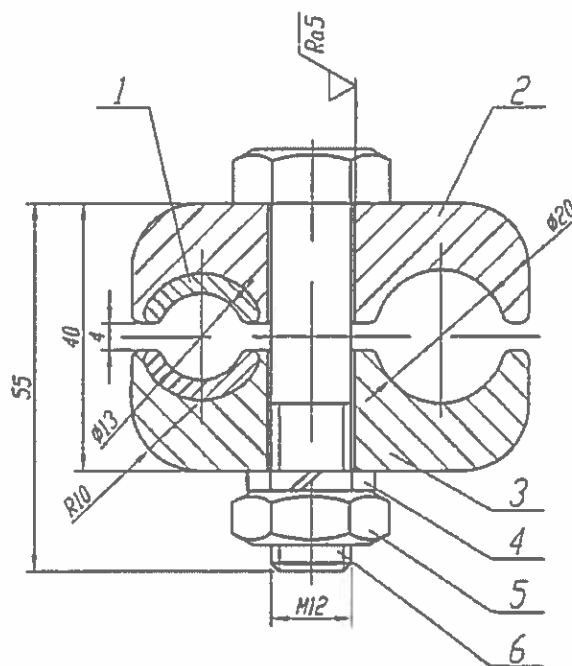
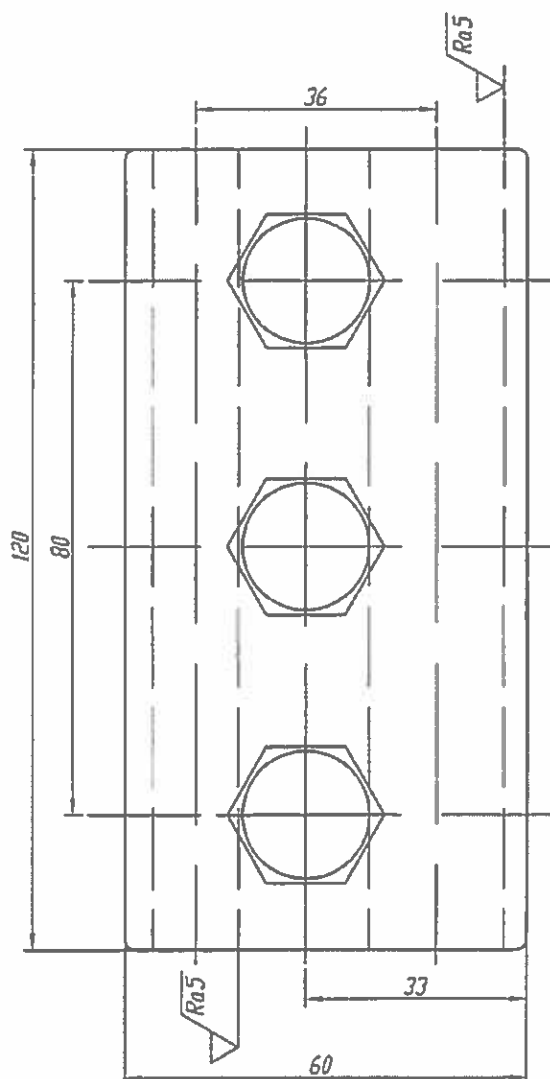
Ръководител отдел „транспорт“

ПРЕДСТАВИТЕЛ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ



Изделието да отговоря на изискванията в ТС-ЖИ 007-2006

2		Болт М10х20-8В		6	DIN 931	
1		Клею стеноидно конпрлов ТР 150 с проходен отвор		2	Cyallo® EN 1652:1997	
Поз	Означение	Наименование	Кол	Матер.		
		150 2'68-n		Маса Ил	0,850	
Отг. отдел	Хл. транспорт	Техническо справко	Вид на документа	Своер чертеж	Статус на документо Въведен	
Начин	Нарича Изток - Сад гр. Раднево	Изработил Геомигов Одобрил Богов	Клею стеноидно конпрлов, ТР100/ТР150 с проходен отвор	Дата 02.04.2014 г.	Учел./Авт. БС / И	



6		Болт M12x55/8.8	3	DIN 931	
5		Гайка M12	3	DIN 555	
4		Шайба пружинна $\Phi 12$	3	БДС 833:1982	
3		Челюст долна	1	AlSi7Mg wa DIN 1725 част 2	
2		Челюст горна	1	AlSi7Mg wa DIN 1725 част 2	
1		Вложка на клема биметална	2	CuAl10Fe2 EN 1982:2002	
Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Забел.
		ISO 2768-m	Мащаб 1:1	Маса	
Отг.отдел Ж.п.транспорт		Техническа справка	Вид на документа Чертеж на детайл		Статус на документа Введен
'Мини Марица Изток' ЕАД гр. Раднево		Изработил Георгиев Одобрил Бончев	Клема захранваща Биметална Al-240/Cu95mm2		Изм 10.2017г. Дата на изд. ВГ Лист 1/1

[illegible]

3.6. ОБРАЗЕЦ НА ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

За участие в обществена поръчка с предмет: „Доставка на контактен проводник и резервни части за контактна мрежа“ - реф. № 199/2017г.

Обособена позиция №2 – Доставка на резервни части за контактна мрежа.

ДО:

“МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД

ГРАД РАДНЕВО

ул. “Георги Димитров” №13

ОТ:

КамТехКом ЕООД – гр. София

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№ по ред	Описание на изделията, съгласно техническото ни предложение	Мерна ед.	Кол-во	Ед. цена в лева без ДДС	Обща с-ст в лева без ДДС
1	Клема тип Блайхер М12 за стоманено въже	брой	70	2,00	140,00
2	Клема тип Блайхер М16 за стоманено въже	брой	30	4,00	120,00
3	Клема токозахранваща месингова с клин и с 2 отвора	брой	130	32,49	4223,70
4	Клема съединителна въже (проводник) ф9-11 тип А	брой	50	10,30	515,00
5	Клема снаждаща контактен проводник ТФ150 с проходен отвор	брой	1	54,29	54,29
6	Клема снаждаща контактен проводник ТФ100 с проходен отвор	брой	10	42,27	422,70
7	Клема захранваща биметална А1-240/Сu-95 кв.мм	брой	40	46,26	1850,40
8	Разединител секционен ТФ100	брой	15	783,00	11745,00
9	Разединител секционен ТФ150	брой	13	783,00	10179,00
10	Изолатор секционен ТФ100	брой	7	522,00	3654,00
11	Изолатор секционен ТФ150	брой	1	522,00	522,00
12	Обтегач отворен ухо-ухо М20 L420/670 Zn	брой	54	73,14	3949,56
Обща стойност за изпълнение на поръчката по Обособена позиция №2 в лева без ДДС					37 375,65

Предлаганата от нас цена за изпълнение на поръчката е в лева, без ДДС, DDP складова база на Възложителя – отдел „Логистика и контрол“ в град Раднево (Инкотермс 2010).

Предложените цени са определени при пълно съответствие с условията за образуване на предлаганата цена от документацията по процедурата.

Цените са твърди и не са обвързани с каквито и да е други условия, кредитни и платежни средства, форми на плащане и гаранции, освен изрично упоменатите в Документацията за участие.

В случай, че бъдем определени за изпълнител на поръчката, в договора да бъде посочена следната разплащателна сметка:

IBAN: BG65UNCR96601048421100

BIC: UNCRBGSF

Банка: УниКредит Булбанк АД

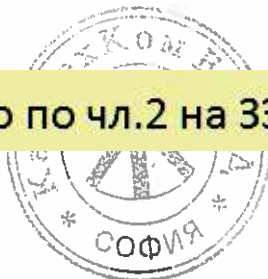
– град/клон/офис: гр. София, клон Слатина

Дата: 12.02.2018 г.

Подпис:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Ивайло Камбуров
(име и фамилия)



3.2. ОБРАЗЕЦ НА ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

За участие в обществена поръчка с предмет: „Доставка на контактен проводник и резервни части за контактна мрежа“ - реф. № 199/2017г.

Обособена позиция №2 – Доставка на резервни части за контактна мрежа.

ДО:

“МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД

ГРАД РАДНЕВО

ул. “Георги Димитров” №13

ОТ:

КамТехКом ЕООД

гр. София

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето техническо предложение за изпълнение на Обособена позиция №2 – Доставка на резервни части за контактна мрежа.

Предлагаме да изпълним пълният предмет на поръчката, изискван от Възложителя.

Предложението за изпълнение на поръчката съдържа един вариант за изпълнение, съгласно изискванията на Документацията за участие.

Декларираме, че приемаме условията в клаузите на проекта на договор.

Декларираме, че срокът на валидност на нашата оферта е 5 месеца, от датата която е посочена за дата на получаване на офертата.

Предложените от нас условия са както следва:

Описание на предлаганите резервни части за контактна мрежа: съгласно таблицата.

№	Наименование и описание на изделието	Мерна ед.	Кол-во	Производител	Страна на произход
1	Клема тип Блайхер M12 за стоманено въже	брой	70	КамТехКом ЕООД	България
2	Клема тип Блайхер M16 за стоманено въже	брой	30	КамТехКом ЕООД	България
3	Клема токозахранваща месингова с клин и с 2 отвора	брой	130	КамТехКом ЕООД	България
4	Клема съединителна въже (проводник) ф9-11 тип А	брой	50	КамТехКом ЕООД	България
5	Клема снаждаща контактен проводник ТФ150 с проходен отвор	брой	1	КамТехКом ЕООД	България
6	Клема снаждаща контактен проводник ТФ100 с проходен отвор	брой	10	КамТехКом ЕООД	България
7	Клема захранваща биметална Al-240/Cu-95 кв.мм	брой	40	КамТехКом ЕООД	България
8	Разединител секционен ТФ100	брой	15	КамТехКом ЕООД	България
9	Разединител секционен ТФ150	брой	13	КамТехКом ЕООД	България
10	Изолатор секционен ТФ100	брой	7	КамТехКом ЕООД	България
11	Изолатор секционен ТФ150	брой	1	КамТехКом ЕООД	България
12	Обтегач отворен ухо-ухо M20 L420/670 Zn	брой	54	КамТехКом ЕООД	България

Запознати сме с предназначението на изделията, посочено в техническата спецификация.

Запознати сме, че материалите, предмет на обособената позиция ще се монтират по контактна мрежа на жп инфраструктура на „Мини Марица-изток“ ЕАД, с нормално напрежение –1,65kV (+30%/-20%) DC.

Запознати сме и приемаме следните условия на Възложителя:

- Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява ще заявява количества от артикулите, предмет на настоящата обособена позиция, съобразно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.

- Възложителят не е длъжен да заявява артикулите предмет на настоящата обособена позиция в пълен обем и не носи отговорност за това.
Предлаганите от нас изделия ще бъдат нови и неупотребявани, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им.

Технически характеристики на предлаганите изделия:

Технически изисквания на Възложителя, съгласно точка 4 на техническата спецификация:	ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА УЧАСТНИКА
1. Клема тип Блайхер M12 за стоманено въже:	1. K09 011 Клема тип Блайхер M12 за стоманено въже Ø16:
- клемите да отговарят на стандарт DIN 741	- клемите ще отговарят на DIN 741
- да бъдат поцинковани и за въже Ф 16мм	- клемите ще бъдат поцинковани по БДС EN ISO1461 за въже Ø16
2. Клема тип Блайхер M16 за стоманено въже	2. K09 011 Клема тип Блайхер M16 за стоманено въже Ø30:
- клемите да отговарят на стандарт DIN 741	- клемите ще отговарят на DIN 741
- да бъдат поцинковани и за въже Ф30мм	- клемите ще бъдат поцинковани по БДС EN ISO1461 за въже Ø30
3. Клема токозахранваща месингова с клин и с 2 отвора	3. K07 004 Клема захранваща с клин еквивалент на Клема токозахранваща месингова с клин и с 2 отвора
- да отговаря на изискванията за „Клема захранваща“ с каталожен № 2 19 09125 от „Албум възли и детайли на контактна мрежа за електрифициран железен транспорт 27,5 kV на ИПП „Транспроект“.	- клемата ще отговаря на каталожен № 2 19 09125 от „Албум възли и детайли на контактна мрежа за електрифициран железен транспорт 27,5 kV на ИПП „Транспроект“.
- допуска се материал за изработка, съгласно т.5.7.9 буква „в“ от ТС-ЖИ 007-2006 със съответното приложение;	- материал съгласно т.5.7.9 буква „в“ от ТС-ЖИ 007-2006 – CuAl10Fe2 по БДС EN 1982
4. Клема съединителна въже (проводник) ф9-11 тип А	4. K01 001 Клема съединителна тип А еквивалент на Клема съединителна въже (проводник) ф9-11 тип А
- да отговаря на изискванията за „Клема захранваща“ с каталожен № 2 19 091 07 от „Албум възли и детайли на контактна мрежа за електрифициран железен транспорт 27,5 kV на ИПП „Транспроект“.	- клемата ще отговаря на каталожен № 2 19 091 07 от „Албум възли и детайли на контактна мрежа за електрифициран железен транспорт 27,5 kV на ИПП „Транспроект“.
- допуска се материал за изработка, съгласно т.5.7.9 буква „в“ от ТС-ЖИ 007-2006 със съответното приложение;	- материал съгласно т.5.7.9 буква „в“ от ТС-ЖИ 007-2006 – CuAl10Fe2 по БДС EN 1982
5. Клема снаждаща контактен проводник ТФ150 с проходен отвор 6. Клема снаждаща контактен проводник ТФ100 с проходен отвор Снаждащите клемни да отговарят на следните изисквания:	5. K03 005 Клема за снаждане минна за ТФ 150mm² еквивалент на Клема снаждаща контактен проводник ТФ150 с проходен отвор 6. K03 004 Клема за снаждане минна за ТФ 100mm² еквивалент на Клема снаждаща контактен проводник ТФ100 с проходен отвор Снаждащите клемни отговарят на следните изисквания:
- размери посочени в чертеж „Клема снаждаща кон.пров. ТФ100/ТФ150 с проходен отвор“, приложен към техническата спецификация;	- размерите ще отговарят на чертеж „Клема снаждаща конт. пров. ТФ100/ТФ150mm ² с проходен отвор“, приложен към ТС
- допуска се материал за изработка, съгласно т.5.7.9 буква „в“ от ТС-ЖИ 007-2006 със съответното приложение;	- материал съгласно т.5.7.9 буква „в“ от ТС-ЖИ 007-2006 – CuAl10Fe2 по БДС EN 1982
- изделията да отговарят на изискванията в ТС-ЖИ 007-2006.	- изделията ще отговарят на изискванията на ТС-ЖИ 007-2006

7. Клема захранваща биметална Al-240/Cu-95 кв.мм	7. K07 013 Клема захранваща биметална за Al 185-240/Cu 95mm² еквивалент на Клема захранваща биметална Al-240/Cu-95 кв.мм
- да бъде изработена съгласно принципна схема Клема захранваща биметална Al-240/Cu-95mm ² , приложена към техническата спецификация;	- ще бъде изработена съгласно принципната схема, приложена към ТС на Клема захранваща биметална Al-240/Cu-95mm ²
- габаритни размери, съгласно размерите на принципната схема, с допуск до + 5%;	- габаритни размери, съгласно размерите на принципната схема, с допуск до +5%
- материал за изработване, съгласно т. 5.7.9 буква „б“ от ТС-ЖИ 007-2006г;	- материал за изработване, съгласно т.5.7.9 буква „б“ на ТС-ЖИ 007-2006 DIN EN 1706 (DIN 1725 Teil 2 е отменен)
- материал за изработване на вложките съгласно т.5.7.9 буква „в“ от ТС-ЖИ 007-2006г;	- материал за вложките съгласно т.5.7.9 буква „в“ от ТС-ЖИ 007-2006 – CuAl10Fe2 по БДС EN 1982
8. Разединител секционен ТФ100 9. Разединител секционен ТФ150 Разединителите да отговарят на следните изисквания:	8. P04 015 Разединител секционен ТФ100 9. P04 016 Разединител секционен ТФ150 - комплект Разединителите отговарят на следните изисквания:
да бъдат изработени съгласно принципна схема „Разединител секционен ТФ100/ТФ150“, приложена към техническата спецификация;	- ще бъдат изработени по приложената принципна схема с промени по приложени чертежи P04 015 и P04 016 които включват:
габаритни размери, съгласно размерите на принципната схема, с допуск до + 5%;	- направа на канали на износващата част на изолатора за осигуряване на изолационни междини
материал за изработване на отделните елементи, съгласно ТС-ЖИ 007-2006г;	- габаритните размери ще отговарят на размерите от приложената принципна схема с допуск до + 5%
izdelieto da otgovarya na iziskvaniyata v ТС-ЖИ 007-2006.	- материала за изработване е съгласно ТС-ЖИ 007/2006
	<ul style="list-style-type: none"> - клема и планка притискаща CuAl10Fe2 по БДС EN 1982 - нож, планка контактна, планка шарнирна лява/дясна – Cu по БДС EN 13601 - планка изолационна – стъклотекстолит по БДС 11377 - шунт – кабел 50mm² 1324 FCH01N2-D и каб. обувки SC 95-10 - крепежи – неръждавейка по DIN, съгласно приложения чертеж - планка пружинна – стомана 40X по ГОСТ 4543 - планка превключваща – стомана S235JR по БДС EN 10025 - изделията ще отговаря на изискванията в ТС-ЖИ 007-2006.
10. Изолатор секционен ТФ100 11. Изолатор секционен ТФ150 Изолаторите да отговарят на следните изисквания:	10. И06 002 Изолатор секционен ТФ100 – комплект 11. И06 003 Изолатор секционен ТФ150- комплект Изолаторите отговарят на следните изисквания:
да бъдат изработени съгласно принципна схема „Изолатор секционен ТФ100/ТФ150“, приложена към техническата спецификация;	- ще бъдат изработени по приложената принципна схема с промени по приложени чертежи И06 002 и И06 003 които включват:
габаритни размери, съгласно размерите на принципната схема, с допуск до + 5%;	- направа на канали на износващата част на изолатора за осигуряване на изолационни междини
материал за изработване на отделните елементи, съгласно ТС-ЖИ 007-2006г;	- габаритните размери ще отговарят на размерите от приложената принципна схема
	<ul style="list-style-type: none"> - материали, съгласно ТС-ЖИ 007-2006; <ul style="list-style-type: none"> • клема и планка притискаща CuAl10Fe2 по БДС EN 1982 • планка изолационна – стъклотекстолит по БДС 11377 • крепежи – неръждавейка по DIN, съгласно

	приложения чертеж
изделието да отговаря на изискванията в ТС-ЖИ 007-2006.	- изделията ще отговаря на изискванията в ТС-ЖИ 007-2006
12. Обтегач отворен ухо-ухо M20 L420/670 Zn	12. 001 009 Обтегач M20 анкър - min. L420mm/max.L670mm еквивалент на Обтегач отворен ухо-ухо M20 L420/670 Zn
- да бъде поцинкован и изработен съгласно стандарт DIN 1480 – 09.2005;	- поцинкован по БДС EN ISO 1461 и изработен съгласно DIN 1480
- размери – M20 с диапазон от Lmin=420mm до Lmax=670mm.	- размери M2 с диапазон min. L420mm/max.L670mm
13. За секционните разединители и секционните изолатори изпитванията да бъдат съгласно посочените в техническа спецификация ТС-ЖИ 007-2006.	Изпитванията ще бъдат съгласно ТС-ЖИ- 007-2006

Срок, начин и място на изпълнение на поръчката

Срок за изпълнение на договора – 2 години, считани от датата на подписване на договора или до изчерпване на стойността на договора, в зависимост от това, кое от събитията настъпи по-рано.

Начин на изпълнение: по заявка на Възложителя.

Ред на заявяване – заявка от отдел „Логистика и контрол“. Необходимите видове и количества изделия ще се посочват във всяка конкретна заявка на Възложителя.

Срок за изпълнение на всяка отделна заявка - до 2 (два) месеца /не повече от 3 месеца/, считани след датата на получаване на заявката на Възложителя.

Брой заявки – не повече от 2 заявки за срока на действие на договора.

Заявката се изпраща по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадена чрез куриер срещу подпис на приемащата страна - Изпълнителя.

Място на изпълнение: условията на доставка на стоката са DDP складова база на Възложителя – отдел „Логистика и контрол“, град Раднево, съгласно Инкотермс 2010.

Гаранционен срок, срок за явяване при рекламация, срок за отстраняване на рекламации:

Гаранционният срок на изделията е 3 (три) години /не по-кратък от 2 години/ от датата на доставка в склада на Възложителя.

Срок за явяване при рекламация – 10 календарни дни от датата на изпращане на уведомително писмо.

Срок за съставяне на протокол за рекламация – 5 календарни дни от датата на явяване на упълномощен представител на Изпълнителя, подписан от представителя на Изпълнителя и ръководителя на ремонтното звено, установило рекламацията.

При рекламации ще заменяме количеството с рекламация с ново изцяло за своя сметка.

Срок за подмяна при рекламация – до 20 (двадесет) календарни дни /не повече от 30 кал. дни/ от датата на подписването на протокола за рекламация.

Опаковка, маркировка:

Опаковка на изделията, предмет на поръчката – стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката при товарене, разтоварване, транспортиране и съхранение за периода на гаранционния им срок.

Всяка доставка на материали ще бъде с табелка, съдържаща следните данни:

- наименование или фирмен знак на производителя;
- наименование или тип на изделието;
- година на производство;

При доставка на секционните изолатори и разединители – всяко изделие ще бъде с индивидуална табелка съдържаща горе упоменатите данни плюс пореден номер на изделието.

Документи при доставка, които се задължаваме да представим на Възложителя:

Изисквания на Възложителя по точка 8 от техническата спецификация	Предложение на участника
Изделията трябва да се предават със следната документация:	Изделията ще предаваме със следните документи:
1. Документ удостоверяващ качеството на изделието, издаден от производителя, съдържащ и датата на производство;	Приемо-предавателни протоколи с дата на производство и декларации.
2. Декларация за съответствие;	Декларации от производителя: - за клеми – Декларация за съответствие съгласно Директива 2004/108/ЕС - за обтегачи – Декларация за експлоатационни показатели на метални компоненти, съгласно Анекс III на Регламент №305 на ЕС
При доставка на секционни изолатори и секционни разединители, документацията трябва да включва следните документи:	При доставка на секционни изолатори и секционни разединители, ще предаваме изделията със следната документация:
1. Документ удостоверяващ качеството на изделието, издаден от производителя, съдържащ и датата на производство	Приемо-предавателни протоколи с дата на производство и декларации.
2. Декларация за съответствие	Декларация за съответствие с изискванията на ТС-ЖИ 007-2006
3. При първа доставка участника да представи – документи издадени от акредитирана лаборатория, на името на производителя, за проведени изпитвания и проверки, съгласно техническата спецификация ТС-ЖИ 007-2006;	При първа доставка ще представим протоколи от типови изпитвания от акредитирана лаборатория за проведени изпитвания съгласно ТС-ЖИ 007-2006
4. Протокол, за извършен приемен тест, съгласно техническата спецификация ТС – ЖИ 007 – 2006.	Протокол от извършени изпитвания на серийно производство за съответствие с изискванията на ТС-ЖИ 007-2006

Всички документи ще са на български език.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с гореописаната оферта.

Приложения към предложението за изпълнение на поръчката:

1. Пълномощно, упълномощаващо лицето, подписващо предложението на Участника и цялата свързана с него документация, в случай, че не е законен представител.

Забележка: представя се само ако това лице не е законен представител.

2. Валиден/ни сертификат/и по EN ISO 9001:2015 на производителя/ите на изделията, с превод на български език.

3. Документи за доказване на еквивалентност – в случай, че е приложимо – описват се .

Съгласно изискванията в документацията за участие в горепосочената обществена поръчка за доказване на еквивалентност в техническата спецификация прилагаме чертежи на всички предложените от нас изделия – 12 броя, както следва:

1. K09 011 Клема тип Блайхер M12 за стоманено въже Ø16
2. K09 011 Клема тип Блайхер M16 за стоманено въже Ø30
3. K07 004 Клема захранваща с клин
4. K01 001 Клема съединителна тип А
5. K03 005 Клема за снаждане минна за 150mm²
6. K03 004 Клема за снаждане минна за 100mm²

7. K07 013 Клема захранваща биметална за Al 185-240/Cu 95mm²
8. P04 015 Разединител секционен ТФ100 - комплект
9. P04 016 Разединител секционен ТФ150 - комплект
10. И06 002 Изолатор секционен ТФ100 – комплект
11. И06 003 Изолатор секционен ТФ150- комплект
12. О01 009 Обтегач M20 - анкърен min. L420/max. L670mm

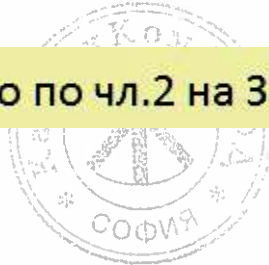
4. Други документи и доказателства по преценка на участника.

Дата: 12.02.2018 г.

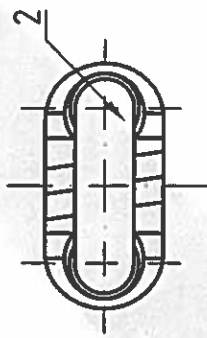
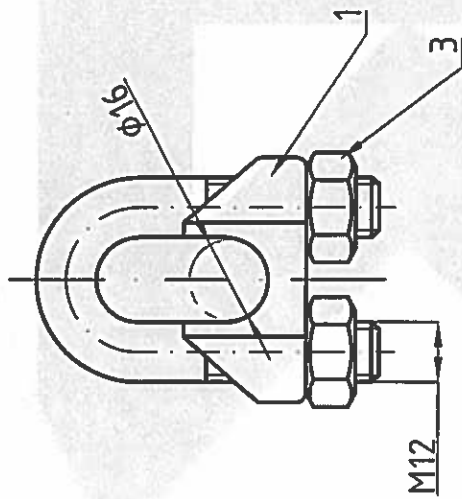
Подпис:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Ивайло Камбуров
(име и фамилия)



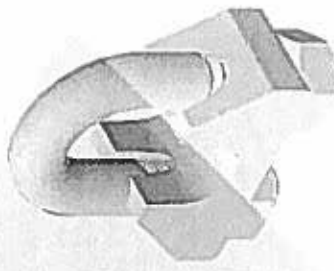
[Handwritten signature]




Забележки:

1. Стоманените отливки по БДС EN 10083;
2. Крепежи по ТС на обекта;
3. Затягащи моменти на двойните болт - гайка, съгласно табл. 20 и 22 на БДС EN50119;
4. Елементите цинкувани по БДС EN ISO 1461 с дебелина на покритието не по-малко от 90 µm;

[Handwritten signature]



3	DIN 555	Гайка M12	2	по ТС
2	B06 019	Бугел M12от клема тип Блайхер -	1	Ø12 БДС EN 10060
1	K09 011-1	Отливка на клема за въже	1	стомана БДС EN 10083
Поз.	Идент. №	Наименование	Бр.	Материал

√ ²⁰	Общи допуски БДС EN 22768	Маса	Материал: Сборен	Наименование
Производител:  "КамТехКом" ЕООД		—	—	Клема тип Блайхер M12 за стоманено въже Ø16
ИЗМ.: 100		Идентификационен № Дата		
CERT		K09 011-Ø16 13.06.2016		

5

4

3

2

1

8

7

6

5

4

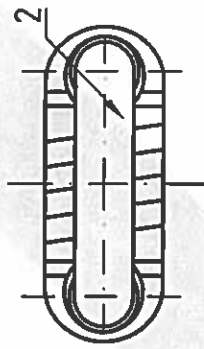
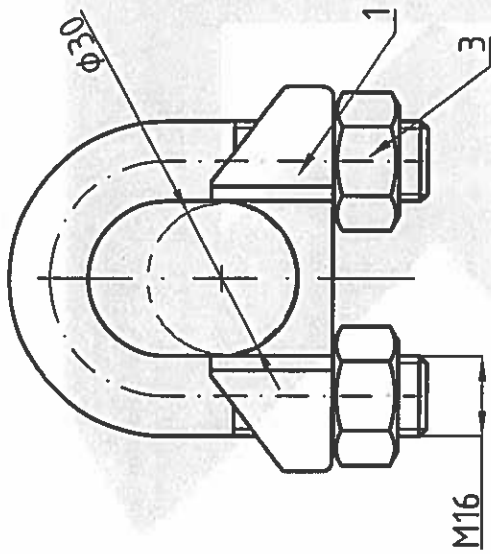
3

2

1

0

12.02.2018



Забележки:

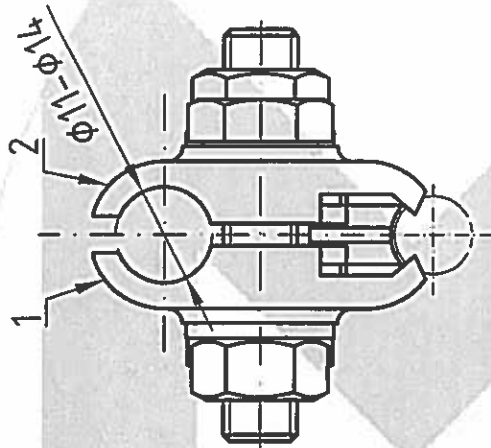
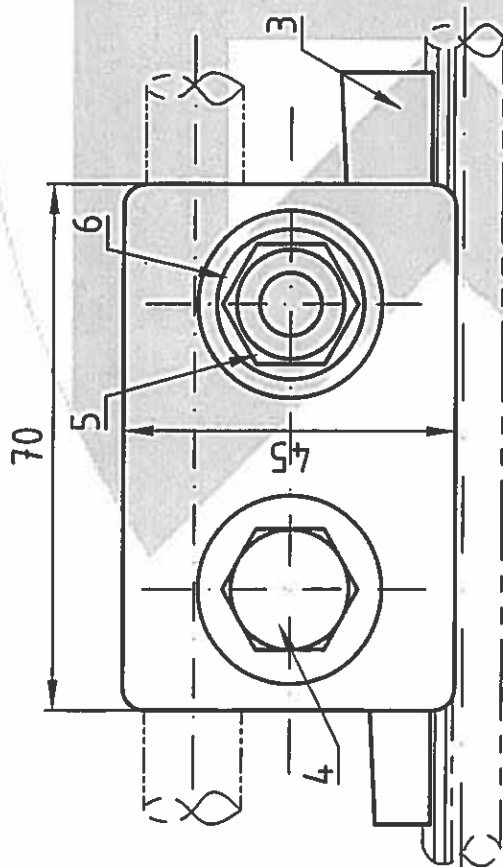
1. Стоманените отливки по БДС EN 10083;
2. Крепежи по ТС на обекта;
3. Затягащи моменти на двойните болт - гайка, съгласно табл. 20 и 22 на БДС EN50119;
4. Елементите цинкувани по БДС EN ISO 1461 с дебелина на покритието не по-малко от 90 µm;

Поз.	Идент. №	Наименование	Бр.	Материал
3	DIN 555	Гайка M16	2	по ТС
2	B06 019	Бугел M16 от клема тип Блайхер -	1	Ø16 БДС EN 10060
1	K09 011-1	Отливка на клема за въже	1	стомана БДС EN 10083

Общи допуски	Маса	Материал:	Наименование
√ ²⁰ БДС EN 22768	—	Сборен	Клема тип Блайхер M16 за стоманено въже Ø30
Производител: "КамТехКом" ЕООД			
Идентификационен № Дата K09 011 - Ø30 13.06.2016			



Ние запазваме всички права върху този документ и информацията, съдържаща се в него. Копирането, използването или представянето на трети страни без специална авторизация е строго забранено. © КамТехКом ЕООД



Забележки:

1. Материал за отливки по БДС EN 1982, съгласно т. 5.7.9, буква "в" на ТС-ЖИ 007-2006;
2. Затягащи моменти на двойките болт - гайка, съгласно табл. 20 и 22 на БДС EN50119:2009;
3. Ключ № 17

Клин от клема захранваща



6	DIN 127	Шайба пружинна Ø10	2	по ТС
5	DIN 934	Гайка M10	2	по ТС
4	DIN 933	Болт M10x40	2	по ТС
3	K05 016	Клин от клема захранваща	1	Cu99.5
2	Ч01 012	Челюст дясна от кл. захран. с клин	1	CuAl10Fe2
1	Ч01 011	Челюст лява от клема захран. с клин	1	CuAl10Fe2
Поз.	Изд. №	Наименование	Бр.	Материал

√20	Общи допуски БДС EN 22768	Мащаб 1:1	Материал: Сборен
-----	------------------------------	--------------	------------------

Производител: **КамТехКом "ЕООД"**

Клема захранваща
с клин



Идентификационен №
K07 004

Дата
10.2013

Дата:

Изм.: 10

5

4

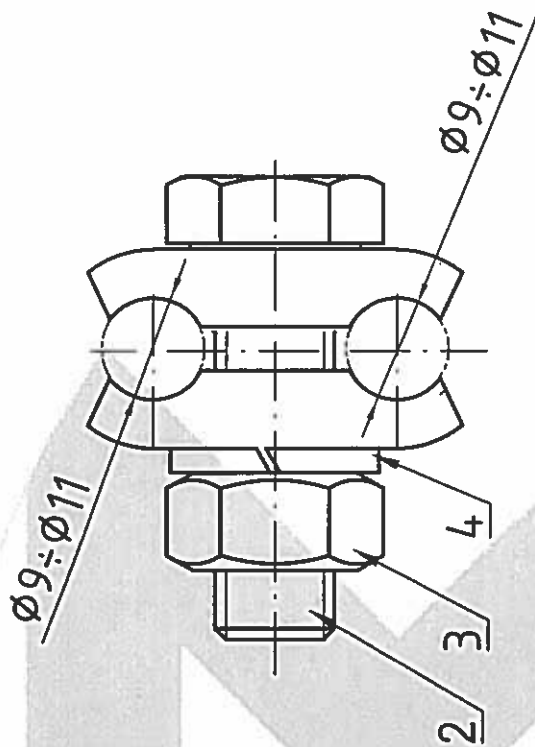
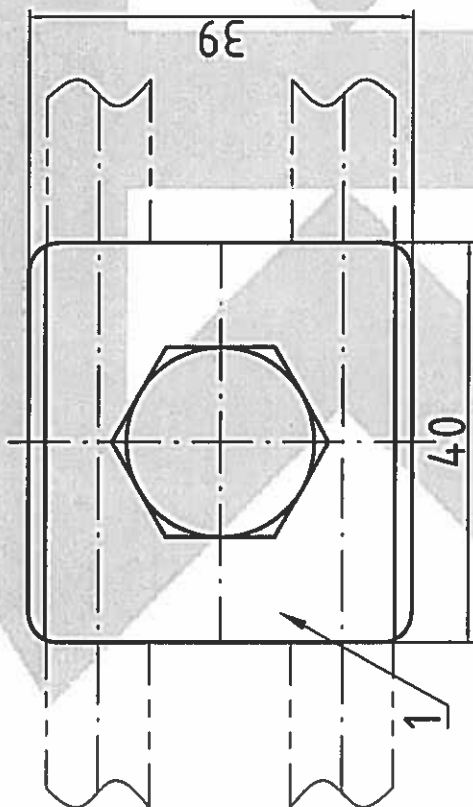
3

2

1

8

Handwritten signature

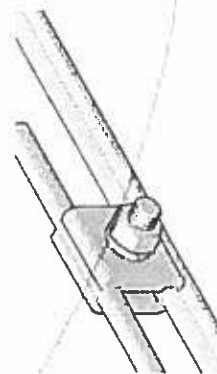


Забележки:

1. Материал за отливки по БДС EN 1982, съгласно т. 5.7.9, буква "в" на ТС-ЖИ 007-2006;
2. Крепежи по ТС на обекта;
3. Затягачи моменти на двойките болт - гайка, съгласно табл. 20 и 22 на БДС EN50119:2009

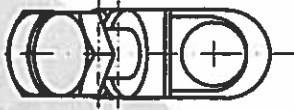
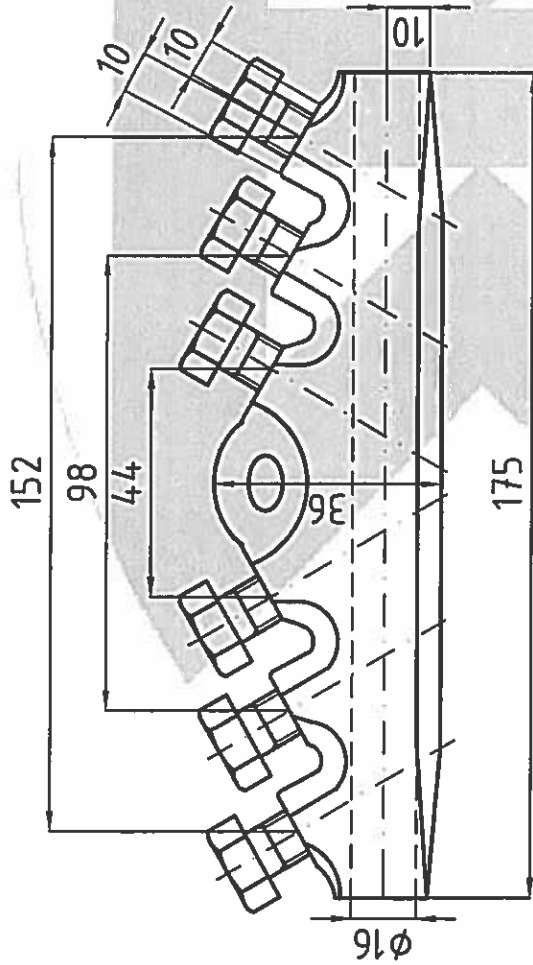
4	DIN 127	Шайба пружинна Ø12	1	по ТС
3	DIN 934	Гайка M12	1	по ТС
2	DIN 933	Болт M 12x40	1	по ТС
1	-	Отливка на челюст от клема А	2	EN 1982
Поз	Изд. №	Наименование	Бр.	Материал

$\sqrt{20}$ Общи допуски БДС EN 22768	 Маса	 Материал: Сборен
Производител: "КамТехКом" ЕООД		
Клема съединителна тип А		
Идент. № K01 001		Дата 10.2013



Handwritten signature

Ние запазваме всички права върху този документ и информацията, съдържаща се в него. Копирането, използването или предоставянето на трети страни без специална авторизация е строго забранено. © КамТехКом ЕООД



Забележки:

1. Материал за отливки по БДС EN 1982, съгласно т. 5.7.9, буква "в" на ТС-ЖИ 007-2006;
2. Крепежи по ТС на обекта;
3. Затягащи моменти на двойните болт - гайка, съгласно табл. 20 и 22 на БДС EN50119:2009

2	Б02 002	Болт М10х20-спец. - 8.8	6	DIN 933
1	К03 005-1	Отливка на клема за снаждане минна за ТФ 150 mm ²	1	CuAl10Fe2
Поз.	Изделие №	Наименование	Бр.	Материал

√20	Общи допуски БДС EN 22768	Маса	Материал: Сборен
		—	

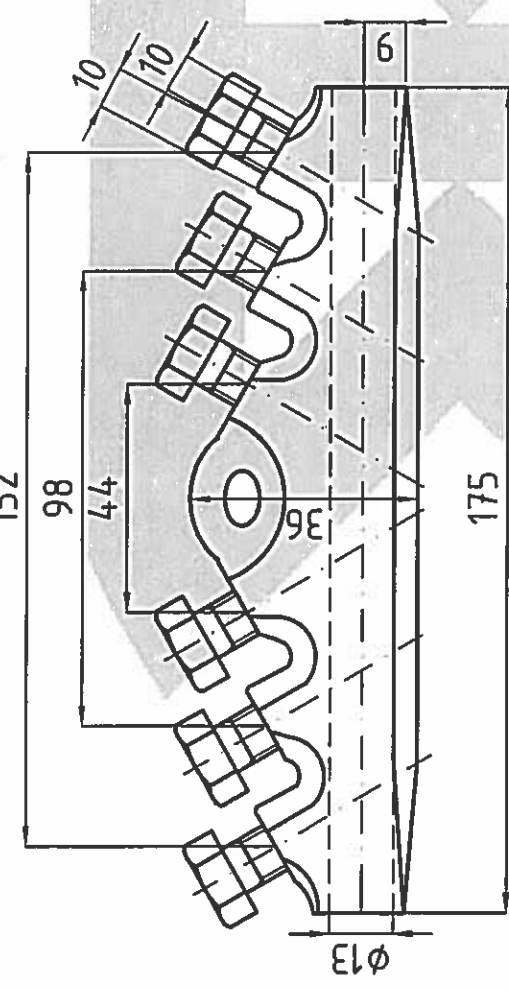
Производител: "КамТехКом" ЕООД

Клема за снаждане минна за ТФ 150 mm²



Идентификационен № Дата
К03.005 10.2013



Изм.: 0



2	Б02 002	Болт М10х30-спец. - 8.8	6	DIN 933
1	К03 004-1	Отливка на клема за снаждане минна за ТФ 100 mm ²	1	CuAl10Fe2
Поз.	Изделие №	Наименование	Бр.	Материал

√ 20	Общи допуски БДС EN 22768		Маса —	Материал: Сборен
Производител:  " КамТехКом " ЕООД				
Клема за снаждане минна за ТФ 100 mm ²				
Идентификационен № КОЗ 004				Дата 10.2013

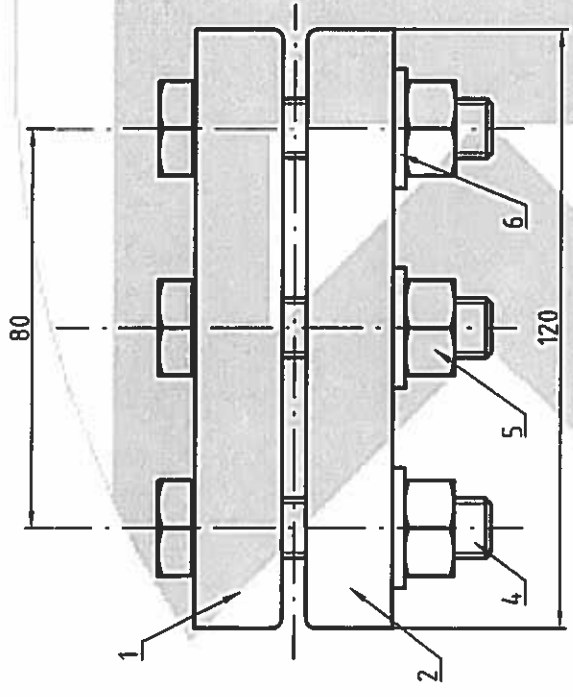
Забележки:

1. Материал за отливки по БДС EN 1982, съгласно т. 5.7.9, буква "в" на ТС-ЖИ 007-2006;
2. Крепежи по ТС на обекта;
3. Затягащи моменти на двойните болт - гайка, съгласно табл. 20 и 22 на БДС EN50119:2009

Идентификационен №	Дата
K03.004	10.2013
Дата:	

[illegible]

Ние запазваме всички права върху този документ и информацията, съдържаща се в него. Копирането, използването или предоставянето на трети страни без специална авторизация е строго забранено. @CamTechCom EOOD

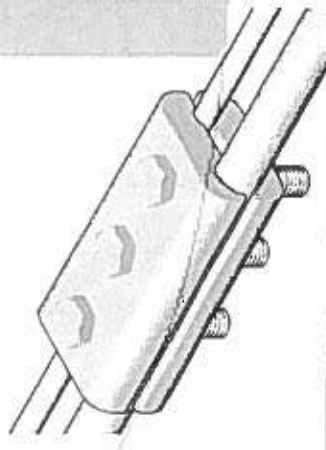


Забележки:

- 1. Материал за отливки на челюсти по БДС EN 1706 (заменя DIN 1725 Teil 2), съгласно т. 5.7.9, буква "б" на ТС-ЖИ 007-2006;
- 2. Материал за вложка по БДС EN 1982, съгласно т. 5.7.9, буква "в" на ТС-ЖИ 007-2006;
- 3. Крепежи по ТС на обекта;
- 4. Затягачи моменти на двойките болт - гайка, съгласно табл. 20 и 22 на БДС EN50119:2009;
- 5. Гаечен ключ № 19

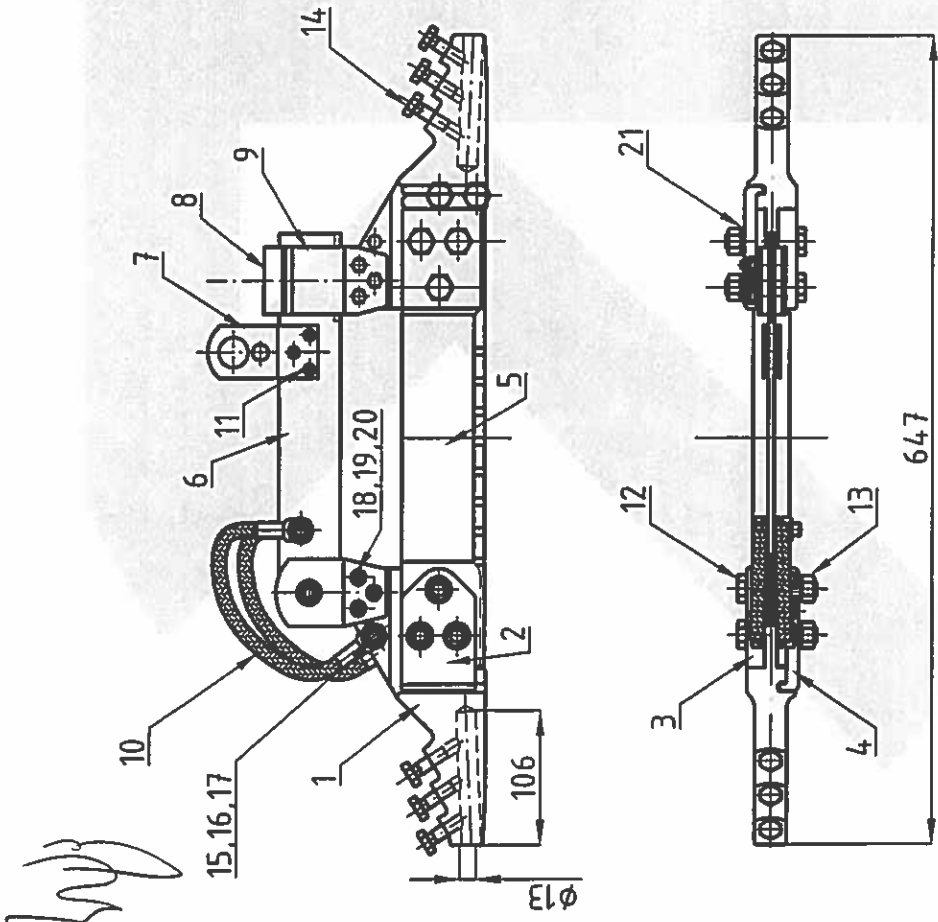
6	БДС 833	Шайба пружинна AM 12	3	по ТС
5	DIN 934	Гайка M12	3	по ТС
4	DIN 931	Болт M12x55 / 8.8	3	по ТС
3	B05 003	Вложка на клема биметална	2	CuAl10Fe2
2	Ч01 050	Челюст долна с резба	1	AlSi7Mg wa
1	Ч01 049	Челюст горна без резба	1	AlSi7Mg wa
Поз. №	Изд. №	Наименование	Бр.	Материал

Общи допуски БДС EN 22768	Маса	Материал: Сборен	Наименование
√20	—	—	Клема захранваща биметална за Al 185 - 240 / Cu 95 mm²
Производител: "CamTechCom" EOOD			Идентификационен №
K07 013			Дата
10.2013			10.2013



Handwritten signature

Ние запазваме всички права върху този документ и информацията, съдържаща се в него. Копирането, използването или предоставянето на трети страни без специална авторизация е строго забранено. © КамТехКом ЕООД



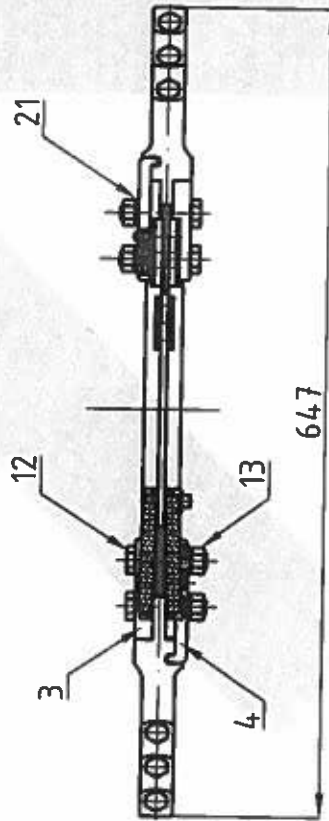
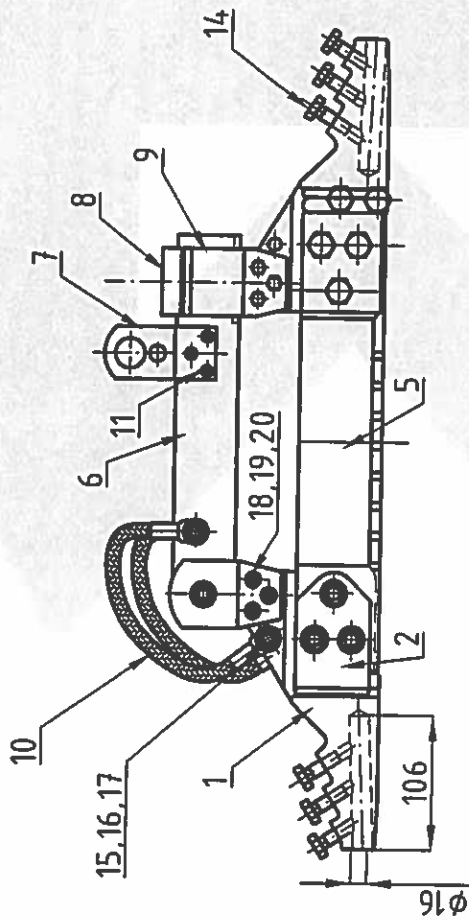
Забележки:

1. Материали, съгласно ТС-ЖИ 007-2006;
2. Материал за крепежи неръждайка по БДС EN 3506;
3. Затягащи моменти на двойките болт - гайка, съгласно табл. 20 и 22 на БДС EN 50119:2009;

Поз. №	Изделие №	Наименование	Бр.	Материал
21	DIN 127	Шайба пружинна Ø12 - A2	6	БДС EN 3506
20	DIN 125	Шайба подложна Ø6 - A2	12	БДС EN 3506
19	DIN 934	Гайка M6 - A2	12	БДС EN 3506
18	DIN 933	Болт M6x30 - A2-70	6	БДС EN 3506
17	DIN 127	Шайба пружинна Ø10	3	БДС EN 3506
16	DIN 125	Шайба подложна Ø10	4	БДС EN 3506
15	DIN 934	Гайка M10 - A2	3	БДС EN 3506
14	DIN 933	Болт M 10x30 - A2-70	9	БДС EN 3506
13	DIN 934	Гайка M12 - A2	6	БДС EN 3506
12	DIN 933	Болт M12x55 - A2-70	6	БДС EN 3506
11	DIN 7337	Пол нит Ø5x12	3	БДС EN 3506
10	Ш07 011	Шунт M95	2	Сборен
9	П01 163	Планка пружинна	2	40X - ГОСТ 4543
8	П01 161	Планка контактна	2	Cu - EN 13601
7	П01 160	Планка превключваща	2	EN 10025
6	H05 002	Нож за разединител	1	Cu - EN 13601
5	П02 039	Планка изолационна	1	Съклотекстолит БДС 11377
4	П01 159	Планка дясна шарнирна	1	Cu - EN 13601
3	П01 162	Планка лява шарнирна	1	Cu - EN 13601
2	П01 164	Планка притискаща	2	CuAl10Fe2 БДС EN 1982
1	K10 013	Клема съединителна (глава) за разединител ТФ 100 (CuAl10Fe2 по БДС EN 1982)	2	Сборен

Общи допуски √ ₇₀ БДС EN 22768	Масштаб 1:2	Материал: Сборен	Наименование
Производител: "КамТехКом" ЕООД			Разединител секционен ТФ 100 - комплект
			Идентификационен № P04 015
			Дата 11.2016

Ние запазваме всички права върху този документ и информацията, съдържаща се в него. Копирането, използването или предоставянето на трети страни без специална авторизация е строго забранено. © КамТехКом ЕООД



Забележки:

1. Материали, съгласно ТС-ЖИ 007-2006;
2. Материал за крепежи неръждавейка по БДС EN 3506;
3. Затягащи моменти на двойките болт - гайка, съгласно табл. 20 и 22 на БДС EN 50119:2009;

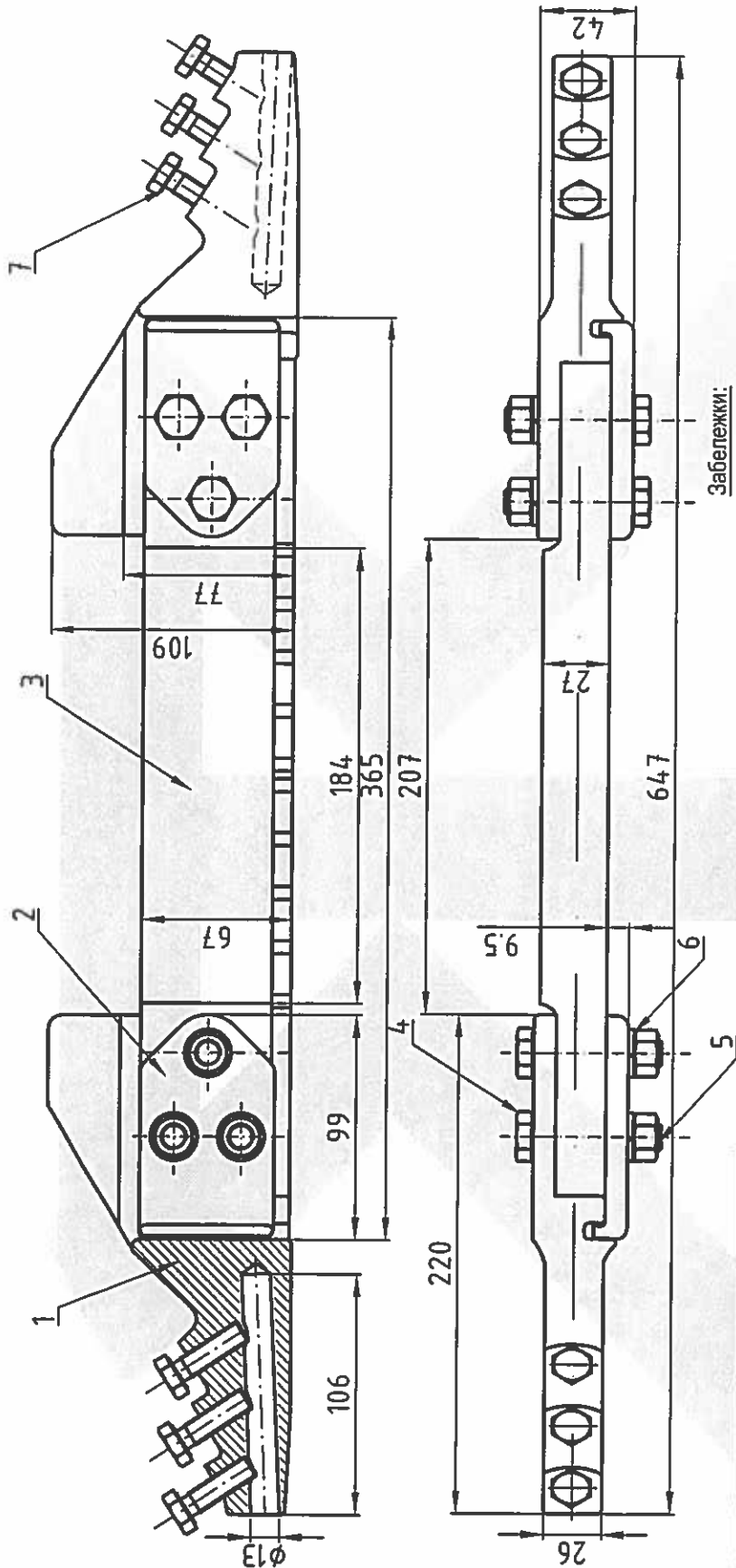
Поз. №	Изделие №	Наименование	Бр.	Материал
21	DIN 127	Шайба пружинна Ø12 - A2	6	БДС EN 3506
20	DIN 125	Шайба подложна Ø6 - A2	12	БДС EN 3506
19	DIN 934	Гайка M6 - A2	12	БДС EN 3506
18	DIN 933	Болт M6x30 - A2-70	6	БДС EN 3506
17	DIN 127	Шайба пружинна Ø10	3	БДС EN 3506
16	DIN 125	Шайба подложна Ø10	4	БДС EN 3506
15	DIN 934	Гайка M10 - A2	3	БДС EN 3506
14	DIN 933	Болт M 10x30 - A2-70	9	БДС EN 3506
13	DIN 934	Гайка M12 - A2	6	БДС EN 3506
12	DIN 933	Болт M12x55 - A2-70	6	БДС EN 3506
11	DIN 7337	Поп нит Ø5x12	3	БДС EN 3506
10	Ш07 011	Шунт M95	2	Сборен
9	П01 163	Планка пружинна	2	40X - ГОСТ 4543
8	П01 161	Планка контактна	2	Cu - EN 13601
7	П01 160	Планка превключваща	2	EN 10025
6	H05 002	Нож за разединител	1	Cu - EN 13601
5	П02 039	Планка изолационна	1	Стъклотекстолит БДС 11377
4	П01 159	Планка дясна шарнирна	1	Cu - EN 13601
3	П01 162	Планка лява шарнирна	1	Cu - EN 13601
2	П01 164	Планка притискаща	2	CuAl10Fe2 БДС EN 1982
1	K10 012	Клема съединителна (глава) за разединител Тф 150 (CuAl10Fe2 по БДС EN 1982)	2	Сборен

Общи допуски БДС EN 22768	Масаб 1 : 2	Материал: Сборен	Наименование
Производител: КамТехКом "ЕООД"			Разединител секционен Тф 150 - комплект
Идентификационен № P04 016			Дата 11.2016



Изм.: 10

Ние запазваме всички права върху този документ и информацията, съдържаща се в него. Копирането, използването или представянето на трети страни без специална авторизация е строго забранено. © КамТехКом ЕООД



1. Материали, съгласно ТС-ЖИ 007-2006;
2. Материал за крепежи неръждайка по БДС EN 3506;
3. Затягащи моменти на двойките болт - гайка, съгласно табл. 20 и 22 на БДС EN 50119:2009;

7	DIN 933	Болт М 10x30 - А2-70	6	БДС EN 3506
6	DIN 127	Шайба пружинна Ø12 - А2	6	БДС EN 3506
5	DIN 555	Гайка М12 - А2	6	БДС EN 3506
4	DIN 933	Болт М12x55 - А2-70	6	БДС EN 3506
3	П02 039	Планка изолационна	1	Съклотекстолит БДС 11377
2	П01 164	Планка притискаща	2	СuAl10Fe2 БДС EN 1982
1	K10 008	Клема съединителна за изолатор секционен ТФ 100	2	СuAl10Fe2 БДС EN 1982
Поз	Изд. №	Наименование	Бр.	Материал

Производител: **КамТехКом "ЕООД"**

Общи допуски БДС EN 22768

Материал: Сборен

Измерения: 1 : 2



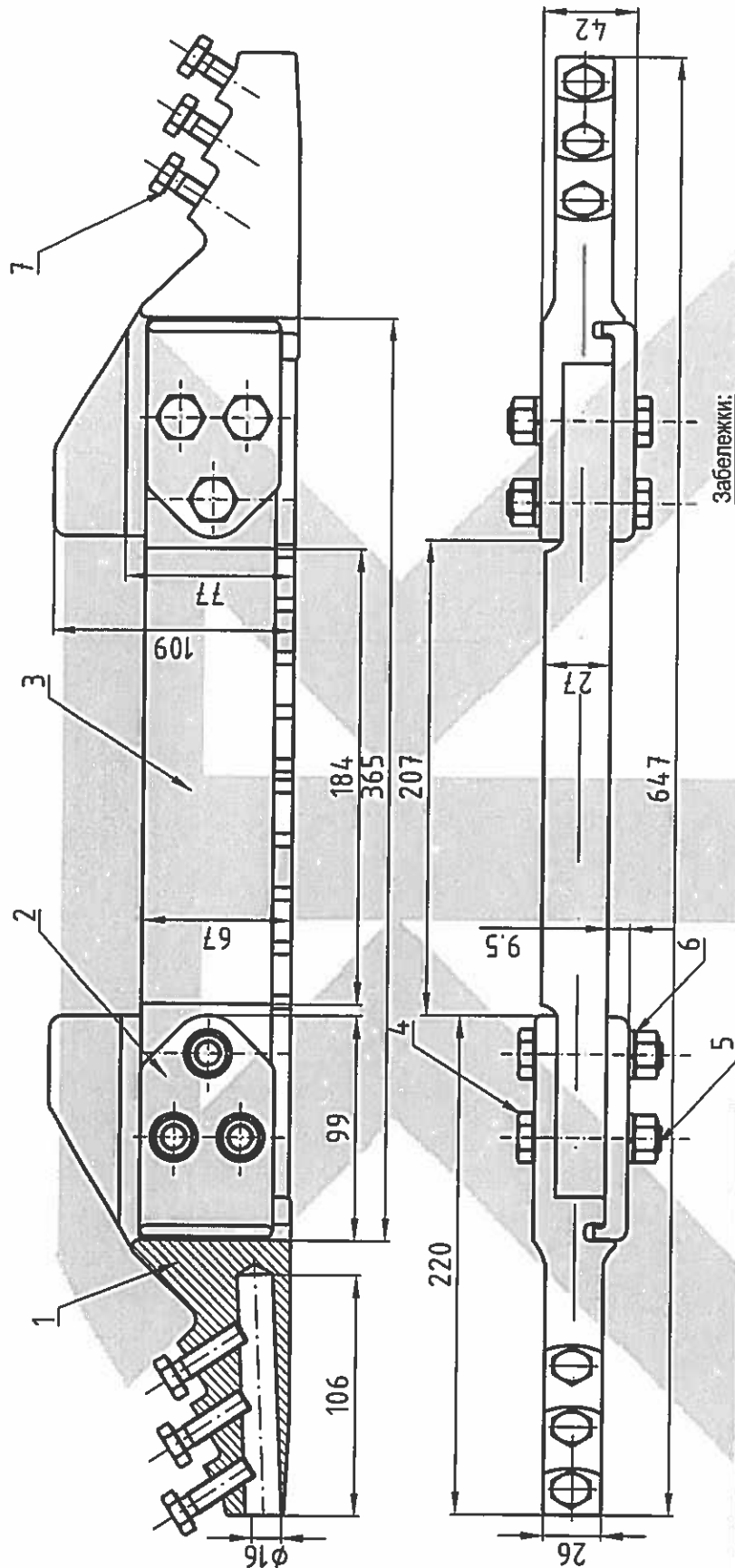
Идентификационен № И06 002

Дата 11.2016

Измерения: 1 : 2

Дата 11.2016

Ние запазваме всички права върху този документ и информацията, съдържаща се в него. Копирането, използването или предоставянето на трети страни без специална авторизация е строго забранено. © КамТехКом ЕООД



1. Материали, съгласно ТС-ЖИ 007-2006;
2. Материал за крепежи неръждайка по БДС EN 3506;
3. Затягащи моменти на двойките болт - гайка, съгласно табл. 20 и 22 на БДС EN 50119:2009;

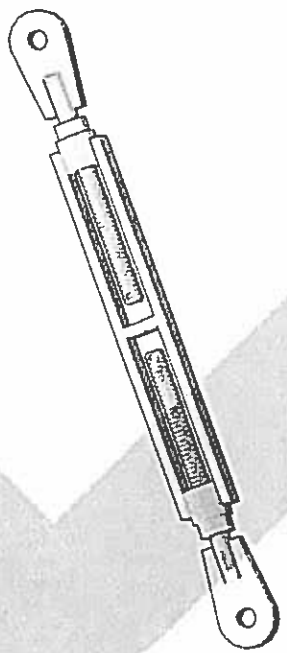
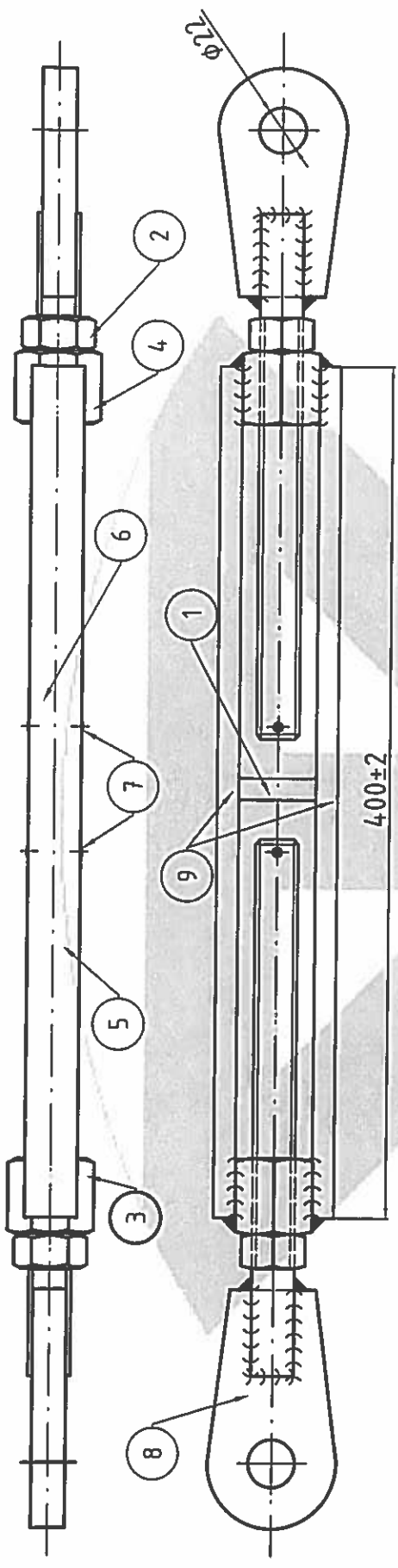
Забележки:

7	DIN 933	Болт М 10x30 - А2-70	6	БДС EN 3506
6	DIN 127	Шайба пружинна Ø12 - А2	6	БДС EN 3506
5	DIN 555	Гайка М12 - А2	6	БДС EN 3506
4	DIN 933	Болт М12x55 - А2-70	6	БДС EN 3506
3	П02 039	Планка изолационна	1	Стойлотекстолит БДС 11377
2	П01 164	Планка притискаща	2	СuAl10Fe2 БДС EN 1982
1	К10 014	Клема съединителна за изолатор секционен ТФ 150	2	СuAl10Fe2 БДС EN 1982
Поз	Изд. №	Наименование	Бр.	Материал

Общи допуски БДС EN 22768	Материал: Сборен	Масшаб 1 : 2	Наименование Изолатор секционен ТФ 150 - комплект
Производител: "КамТехКом" ЕООД			Идентификационен № И06 003
Изм.: 10			Дата 11.2016

Ние запазваме всички права върху този документ и информацията, съдържаща се в него. Копирането, използването или предоставянето на трети страни без специална авторизация е строго забранено. ©КамТехКом ЕООД

1 2 3 4 5 6 7 8



Забележки:

1. Стоманените продукти марка стомана по БДС EN 10025;
2. Гранични отклонения на заварени конструкции по БДС EN 13920 - клас В;
3. Общи допуски по БДС EN 22768 - клас m;
4. Заварки съгласно БДС EN ISO 5817 клас C;
5. Заваръчните шевове с катет 7 mm;
6. Електрооди тип E38, E42 по EN ISO 2560;
7. Елементите поцинковани по БДС EN ISO 1461

9	БДС EN 10051	Шина 25x10x400	2	БДС EN 10025
8	У01 042	Ухо за обтегач M20 анкър	2	БДС EN 10025
7	БДС EN ISO 8750	Щифт пружинен Ø4x26	2	БДС EN 10025
6	БДС EN 10277	Шпилка M20x250/200 - дясна	1	БДС EN 10025
5	БДС EN 10277	Шпилка M20x250/200 - лява	1	БДС EN 10025
4	G02 009	Гайка водеща M20-дясна L35	1	БДС EN 10025
3	G02 008	Гайка водеща M20 - лява L35	1	БДС EN 10025
2	G02 010	Гайка законтряща M20	2	БДС EN 10025
1	БДС EN 10051	Шина 25x10x36	1	БДС EN 10025
Поз.	Изделие №	Наименование	Бр.	Материал

√20	Общи допуски БДС EN 22768	Маса	Материал: Сборен
		—	

Производител: **КамТехКом "ЕООД"**

Наименование

Обтегач M20
анкър



Идентификационен №
001 009

Дата

04.2014

Изм.: 0

6

5

4

3

2

1

8