



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ЗЪБ ЗА РОТОРЕН БАГЕР SRS 1200” –
РЕФ.№/.....**

1. Пълно описание на предмета на поръчката:

Доставка на зъб за роторен багер SRs 1200

Количество

SAP №	Наименование	Чертежен №	МЕ	Количество
20000010665	Зъб за SRs 1200	720.788K:4K	бр	2500

Срок на изпълнение на договора – до 24 месеци от сключването му, или до изчерпване на количествата.

Начин на изпълнение:

Доставката да се извърши по заявка до 24 месеца от сключването на договора .

Срок на изпълнение на всяка отделна заявка – до 1 месец от получаването и

Възложителят не е длъжен да заяви и получи цялото количество по предмета на договора и не носи отговорност за това.

2. Технически изисквания към изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията

Предлаганите от участниците изделия трябва да се изработят по предоставената от Възложителя конструктивна документация.

При доставка, изделията предмет на процедурата, не трябва да са грундирани.

Не се допускат пукнатини по повърхността на зъбите.

3. Опаковка, маркировка, етикетиране

Изделията трябва да се доставят в палети. На всеки палет трябва да се постави етикет, на който да е отбелязано наименованието на изделието, черт.№, брой изделия в палета, номер на партидата, производител, № на договора, дата на производство.

Всички доставени зъби трябва да бъдат маркирани със знака на производителя .

4. Изисквания относно срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

При всяка доставка ще се извършва извадков контрол. При констатирани отклонения в изискванията на конструктивната документация, цялата партида ще се връща на Изпълнителя.

Възложителят ще има правото по всяко време на действие на договора и до 3 /три/ месеца от приключването му да проверява качеството на доставените зъби и да прави рекламации за скрити или неяви недостатъци.

При рекламации, срок за явяване на специалистите на Изпълнителя - 5 дни от предявяване на рекламация от Възложителя.

Срок за отстраняване на констатиран дефект и/или подмяна - 15 дни след датата на подписването на протокола за рекламация от Възложителя.

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- Сертификат за качество - оригинален екземпляр, издаден от Производителя
- Фактура – оригинал.

ИЗГОТВИЛ :

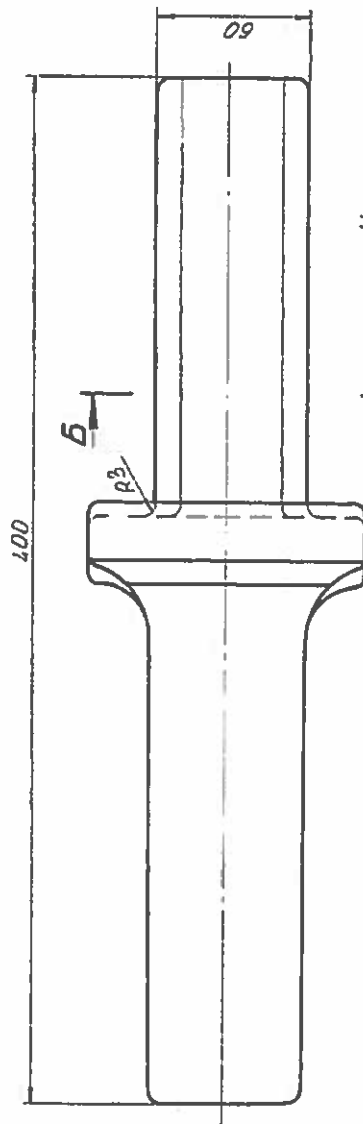
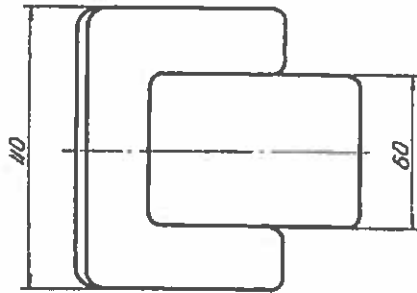
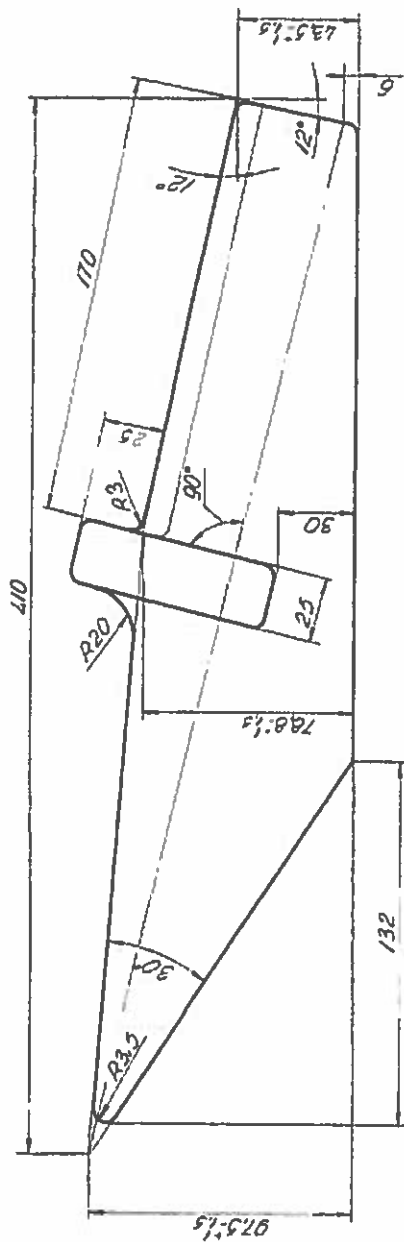
Мирослав Киров
Инженер механик

СЪГЛАСУВАЛ :

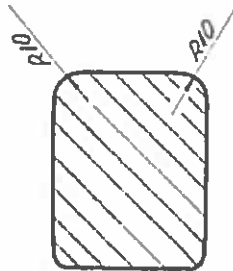
Антон Драгов
Ръководител отдел „Механооборудване”

720.788К:ЛК

Б.О.0396-1
Предм. № 2684746



Б-Б



2.2. На масата по ути клас на точност БДС 2298-72

3. Лекски наклони по БДС 3193-75

4. Отливката да се почиства от формовъчна маса.

5. Елементите на левката система, чупаци и нарастъци се отделят и зачитат в границите на допустимите отклонения

1 по БДС 2298-72

6. Допуск се да се отне от 30 гл. при което отливката да се почиства на машинизация.

- 1. Източниците на лекски радиуси R5.
- 2. Гранични отклонения:
- 2.1. На размерите по ути клас на точност БДС 2298-72

R5 1200

720.788К:ЛК

№	Знак	Подпис	Дата	№	Знак	Подпис	Дата
1	3	ЗМ.СВ.194	6.5.7	1	3	ЗМ.СВ.194	6.5.7
2	3	М. на док.	17.9.2	2	3	М. на док.	17.9.2
3	3	Делов	17.9.2	3	3	Делов	17.9.2
4	3	Провер	17.9.2	4	3	Провер	17.9.2
5	3	Т. контро	17.9.2	5	3	Т. контро	17.9.2
6	3	Н-к КО	17.9.2	6	3	Н-к КО	17.9.2
7	3	Н-к контро	17.9.2	7	3	Н-к контро	17.9.2

Стадий	Маса	Маш
3	5	12
1:2		

Лист	Вс. листа
35	1

РЕМОТЕКС-АД
гр. Раднево

Копира: А. мода 13.11.1992г. 60г. 1-4