



ПРОТОКОЛ
№ МТ-4/2018
по процедура с реф. № 205/2017

На закрито заседание в административната сграда на „Мини Марица-изток” ЕАД в град Раднево - стая № 616, в изпълнение на Заповед №МТ-01-53/01.02.2018г. на Изпълнителния директор, комисия в състав:

Председател: Красимира Георгиева – експерт търговия отдел „Търговски”
Членове: 1. Мирослав Киров – инженер механик, отдел „Механооборудване”
2. Николай Петков – инженер механик, отдел „Механооборудване”
3. Иван Николов – експерт търговия ДО, отдел „Инвестиции”
4. Стефан Желев – старши юрисконсулт „Правна служба”

Извърши следното: Разгледа Техническите предложения за изпълнение на поръчката на участниците в обявената обществена поръчка с предмет: „Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с широчинна 1800 мм” - реф. № 205/2017г. – публично състезание

РЕЗУЛТАТИ ОТ РАБОТАТА НА КОМИСИЯТА:

I. Кратко описание на техническите предложения на участниците:

Съгласно Приложение №1, неразделна част от настоящия протокол.

II. Списък на участниците и офертите, предложени за отстраняване от процедурата, и мотивите за отстраняването им:

2.1. „Санрок“ ЕООД, град София – вх. № 2/30.01.2018г., 11:13 часа.

Мотиви:

Правно основание: чл.107, точка 2, буква „а“ от ЗОП

Фактическо основание:

Предложението за изпълнение на поръчката (техническото предложение) на участника „Санрок“ ЕООД не отговаря на предварително обявените условия от Възложителя, посочени в Техническата спецификация на поръчката по точка 1. Пълно описание на предмета на поръчката, в частта Характеристики на пресите – точка 5) и по точка 6. Документи за доказване на съответствието, както следва:

- по точка 5) изискването на възложителя, съгласно техническата спецификация на поръчката, е както следва: „Ъгъл на скосяване на платното 16°42' съгласно DIN 22131 или еквивалент”.

Предложението на участника по точка 5) е както следва: „Ъгъл на скосяване на платното 17°, съгласно DIN 22131”, което не отговаря на изискването на възложителя съгласно техническата спецификация на поръчката по точка 5) ъгъла за скосяване на платното да бъде 16°42'.

- по точка 6 изискването на възложителя, съгласно техническата спецификация на поръчката, е както следва: „Документи за доказване на съответствието - Участниците да докажат техническите показатели на предлаганите изделия със Сертификати и/или подробни технически проспекти на производителя”

Участникът е предложил в техническото си предложение доставка на преса за топла вулканизация, както следва: Секционна преса за топла вулканизация SV3P 8481, с производител Almex /Алмекс/ и страна на произход Канада.

Участникът не е доказал техническите показатели на предлаганата Секционна преса за топла вулканизация SV3P 8481 с документи на производителя.

В техническото предложение, участникът е записал: „За доказване на техническите показатели на предлаганите от нас преси за топла вулканизация на ГТЛ, представяме към нашето техническо предложение следните документи: подробни технически проспект на производителя на пресата, с превод на български език”.

В приложения проспект на производителя ALMEX не е видна Секционна преса за топла вулканизация SV3P 8481, която е предложил да достави участника, както и нейните технически показатели. С приложения проспект участникът не доказва техническите показатели на предлаганата преса SV3P 8481.

2.2. „Полли Пак“ ООД, град София – вх. № 4/31.01.2018г., 15:18 часа;

Мотиви:

Правно основание: чл.107, точка 2, буква „а“ от ЗОП.

Фактическо основание: Предложението за изпълнение на поръчката (техническото предложение) на участника „Полли Пак“ ООД не отговаря на предварително обявените условия от Възложителя, посочени в Техническата спецификация на поръчката, по точка 1. Пълно описание на предмета на поръчката, в частта **Характеристики на пресите**, точка 7), както следва:

- по точка 7) изискването на възложителя, съгласно техническата спецификация на поръчката, е както следва: „*Да бъде с нагревателни плочи покриващи цялата работна площ за създаване и поддържане на вулканизационна температура работещи на 500V, 50 Hz*“.

Предложението на участника по точка 7) е както следва:

„*Нагревателни плочи:*

Ширина 2 100 мм

Дължина: 1 500 мм (ромбичен)

Съгласно приложена спецификация“

В техническото си предложение по точка 7) участникът не е посочил, че нагревателните плочи работят на 500 V, 50 Hz. Към техническото предложение е приложена спецификация на предлаганата SAFESPLICE вулканизираща преса, тип EMU. В спецификацията, в частта нагревателни плочи, също не е посочено, че работят на 500 V, 50 Hz.

III. Списък на участниците и офертите, съответстващи с предварително обявените условия и допуснати до отваряне на плика с „Предлагани ценови параметри“:

3.1. „Сезар Трейд“ ЕООД, град Стара Загора.

3.2. ЕТ „Георги Стефанов-Златаров“, град Стара Загора.

3.3. „АБ – Ханделс“ ЕООД, град Долна Баня.

Дата на приключване работата на комисията: **06.03.2018г.**

Комисия:

Председател:

Красимира Георгиева

Членове:

1. Мирослав Киров

2. Николай Петков

3. Иван Николов

4. Стефан Желев

Приложение №1 към Протокол № МТ-4/2018 по процедура предмет „Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с широчина 1800 мм“ - реф. № 205/2017г. Кратко описание на техническите предложения на участниците:

[illegible]

Приложение №1 към Протокол № МТ-4/2018 по процедура предмет „Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с ширина 1800 мм“ - реф. № 205/2017г. Кратко описание на техническите предложения на участниците:

Изисквания на Въложителя:	Участници:	„Сезар Трейд“ ЕООД	„Санрок“ ЕООД	ЕТ „Георги Стефанов-Златаров“	„АБ – Ханделс“ ЕООД	„Полли Пак“ ООД
Документи за доказване на съответствието: Участниците трябва да докажат техническите показатели на предлаганите изделия със Сертификати и/или подробен технически проспекти на производителя, с превод на български език	да	С приложения проспект участникът не доказва техническите показатели на предлаганата преса SV3P 8481.	да	да	да	да

Дата на приключване работата на комисията: 06.03.2018г.

Комисия по Заповед № МТ-01-53/01.02.2018г.:

Председател: Красимира Георгиева/

Членове: 1. /Мирослав Киров/

2. /Николай Петков/

3. /Иван Николов/

4. /Стефан Желев/