



ДОГОВОР

№ МТ 147...../2018 г.

Днес, 19.04.....2018 г. в град Раднево, между:

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. „Георги Димитров” №13, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията, с ЕИК 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, представлявано от Изпълнителния директор – **Андон Петров Андонов**, наричано по-долу **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна

Изпълнител и отговорник по отчета на изпълнението на договора от страна на Възложителя е отдел „Инвестиции“ на дружеството.
Контрол по изпълнението на договора се изпълнява от отдел „Механооборудване“, управление.

и

ОБЕДИНЕНИЕ „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС”, със седалище и адрес на управление: гр. София, бул. „Д-р Г.М. Димитров” № 57, тел:02/963 55 55 , факс:02/962 42 50; вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията, с ЕИК:176937069, ИН по ДДС: BG 176937069; представлявано от **Неделчо Аспарухов Бонев**- Управител, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**,

СЪС СЪДРУЖНИЦИ:

„МИНСТРОЙ ХОЛДИНГ“ АД – ГР. СОФИЯ с ЕИК:831493848-представлявано от **Неделчо Аспарухов Бонев** и **Николай Георгиев Вълканов**

и

„РЕМОТЕКС М“ ООД – ГР. СОФИЯ с ЕИК:203208745 – представлявано от **Неделчо Аспарухов Бонев** и **Александър Петров Стефанов**

ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

на основание Решение №МТ-04-3468/21.09.2017 на ИД и Протокол № 21-2017/18.09.2017 г. на СД на ММИ ЕАД за класиране на участниците и определяне на изпълнител на обществена поръчка с предмет: **„Изработка, доставка и монтаж в готово изделие на секцион комплект с шарнирни ролкови станции“** – реф. № 10/2017, в частта за **Обособена позиция № 2** –Изработка, доставка и монтаж в готово изделие на секции СШН 1800 комплект с шарнирни ролкови станции, се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да извърши **изработка, доставка и монтаж в готово изделие на секции СШН 1800 комплект с шарнирни ролкови станции**, наричани за краткост в Договора „стока” или „изделия”, подробно описани по



вид, технически характеристики, количество и цена в договора и неговите приложения, които Изпълнителят доставя и продава, а Възложителят получава и заплаща.

2. ЦЕНА, РЕД И СРОКОВЕ ЗА ПЛАЩАНЕ

2.1. Общата стойност на договора е в размер на **1 221 198, 80** (един милион двеста двадесет и една хиляди сто деветдесет и осем лева и осемдесет стотинки) без ДДС.

Количество и единични цени:

SAP№	Наименование	Количество, брой	Ед.цена, лв без ДДС	Обща стойност, лв, без ДДС
2*14239	СШН 1800 комплект с шарнирни ролкови станции	230	5 309,56	1 221 198,80

2.2. Всички цени по настоящия договор се разбират при условие на доставка DDP по Инкотермс 2010 в мястото на изпълнение посочено в договора.

2.3. Заплащането се извършва въз основа на предоставена фактура от страна на Изпълнителя и следните документи:

- Сертификат за качество – в 2 (два) оригинални екземпляра;
- Сертификат за качество на вложените материали съгласно БДС EN 10204 вид 3.1.

2.4. Дължимата от Възложителя сума се заплаща по банков път в срок до 30 дни от датата на съответната доставка, на база фактура-оригинал и двустранно подписан приемо-предавателен протокол за доставката, придружени с документите по т.2.3., съпровождащи изпълнението на поръчката.

2.5. Плащането се извършва в български левове, с платежно нареждане по следната банкова сметка, посочена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

BIC: FINVBGSF

IBAN: BG 32 FINV 91501016746469

БАНКА: „Първа Инвестиционна Банка“ АД – гр. София

Дължимата сума се изплаща по сметка на обединението

2.6. Изпълнителят е длъжен да уведомява писмено Възложителя за всички последващи промени по т. 2.5 в срок от 3 дни, считано от момента на промяната. В случай че Изпълнителят не уведоми Възложителя в този срок, счита се, че плащанията са надлежно извършени. Изпълнителят уведомява писмено Възложителя, като представя писмо, подписано от представляващия или от упълномощено лице, в което посочва новата банкова сметка. Писмото трябва да бъде с нотариална заверка на подписа/ите на лицето/ата.

2.7. Договорената цена е окончателна и не подлежи на актуализация за срока на настоящия договор и включва в себе си всички разходи на Изпълнителя по изпълнението на поръчката.

3. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

3.1. Договорът влиза в сила от датата на подписването му.

3.2. Срок за изпълнение на договора – **24 (двадесет и четири) месеца** от датата на подписване на договора.

Начин на изпълнение – доставки на изделия ще се извършват след заявка на Възложителя от отдел „Инвестиции“.

Възложителят е длъжен да изпрати последната заявка по договора, така че срокът на изпълнение на тази заявка да предхожда крайния срок за изпълнение на договора, предвиден в т.3.2.

Срок за изпълнение на получена конкретна заявка - до 90 (деветдесет) дни след датата на получаване на писмената заявка на Възложителя. Заявката се изпраща по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадена чрез куриер срещу подпис на приемащата страна - Изпълнителя.

3.3. Мястото на изпълнение на доставките по предмета на Договора е складова база на Възложителя – склад 1007 на отдел „Инвестиции“, в рудник „Трояново-1“, с. Трояново

3.4. Изпълнителят уведомява писмено Възложителя преди доставката не по-късно от 3 /три/ дни преди очакваната ѝ дата.

3.5. В случай на очаквани отклонения от датата на доставка Изпълнителят трябва да уведоми своевременно Възложителя. Уведомяването се извършва писмено и следва да бъде направено най-малко 3 дни преди договорената дата на доставка. Уведомяването не освобождава Изпълнителя от отговорност за забавено изпълнение.

ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

4.1. Да изисква от Изпълнителя да изпълнява в срок и без отклонения съответните дейности съгласно Техническата спецификация на обществената поръчка (Приложение №1 към настоящия договор).

4.2. Да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на договора относно качество, количества, стадии на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на Изпълнителя.

4.3. Да прави /предявява/ рекламации при установяване на некачествена работа, която не е в съответствие с техническата спецификация и с техническото предложение на Изпълнителя.

5. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:

5.1. Да заплати на Изпълнителя възнаграждение в размер, при условия и в срокове съгласно настоящия договор.

5.2. Възложителят се задължава да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от Изпълнителя информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от Изпълнителя като такава в представената от него оферта.

6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

6.1. Да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в настоящия договор.

6.2. Да иска от Възложителя необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на договора.

7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

7.1. Да изпълни поръчката качествено в съответствие с предложеното в офертата му, включително техническото предложение - Приложение №3, което е неразделна част от настоящия договор.

7.2. Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящия договор.



7.3. Да спазва условията за достъп на външни лица за извършване на конкретно възложена задача в „МиниМарица-изток“ ЕАД, които са публикувани на интернет сайта на Възложителя: <http://www.maricaiztok.com/cms/user/files/zapovedpropuskvatenrejim09102015.pdf>) и са валидни за целия срок на изпълнение на договора.

7.4. Да спазва условията за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, публикувани на интернет сайта на възложителя (http://www.maricaiztok.com/cms/user/files/pravila/file_11_bg.pdf) и валидни за целия срок на изпълнение на договора.

8. ГАРАНЦИИ И КАЧЕСТВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО

8.1. Изпълнителят гарантира, че предлаганите изделия са изработени по предоставената от Възложителя конструктивна документация, преминали са всички етапи на заводски контрол на качеството на технологичния цикъл на производството им, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката при нормална употреба, и отговарят на техническата спецификация (Приложение №1 към настоящия договор).

8.2. При изпълнението на договора, Изпълнителят може да предлага несъществени конструктивни промени, които трябва да се съгласуват от Възложителя и надлежно да се отразят в общия, груповия и възлови чертежи. Копия от тези чертежи, след съгласуване, се предоставят на Възложителя.

8.3. Гаранционният срок на готовите изделия е **24 (двадесет и четири) месеца**, считани от датата на подписване на приемо-предавателния протокол и важи до изтичане на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

8.4. Рекламации за количествени несъответствия ще се правят в момента на приемане на изделията.

8.5. Срокът за отстраняване на констатиран дефект е **до 10 (десет) календарни дни** след датата на подписването на протокола за рекламация.

8.6. Срокът за заместване на изделията с нови е **до 20 (двадесет) календарни дни** след датата на подписването на протокола за рекламация, когато дефекта не може да се отстрани.

8.7. Протоколът за рекламация се съставя и подписва в **7-седем дневен срок**, считано от установяването на рекламацията от Възложителя.

8.8. За съставянето на протокола по т. 8.7. Възложителят писмено (по факс или по друг подходящ начин – куриер, писмо с обр. разписка и др.) уведомява Изпълнителя и го поканва да присъства при установяване на рекламацията и съставянето на двустранен протокол.

8.9. В случай, че Изпълнителят не се яви за съставяне на протокола по т.8.7., не го подпише или откаже да участва при съставянето и подписването му, Възложителят едностранно съставя и подписва протокола и той е задължителен за страните по договора.

8.10. Възложителят се задължава през време на гаранционния срок да не допуска неправилен монтаж и съхранение, умишлени повреди или повреди, следствие от неправилно въвеждане в експлоатация и обслужване.

9. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ ЗА ДОСТАВКИТЕ

9.1. Приемането на извършената доставка по т.1 от предмета на договора се извършва от определени от страна на Възложителя и Изпълнителя длъжностни лица.

9.2. Приемането на първото изработено изделие – прототип се извършва от Техническа комисия на Възложителя, назначена със заповед на Изпълнителния директор.



9.3. Изработката и монтажа на изделията по договора се извършва само след приемане на прототипа от техническа комисия на Възложителя и съставяне на протокол за приемане на същия.

9.4. Приемането на доставките по настоящия договор се удостоверява с подписване от лицата по т. 9.1 на двустранен протокол, в който се отбелязват всички отклонения в количествата, констатирани явни недостатъци на стоката и др.

9.5. Възложителят предоставя на Изпълнителя площадка за монтажа на изделията по договора. Мястото се уточнява допълнително между страните.

9.6. Изпълнителят носи отговорност за всички възникнали повреди по време на транспорта при доставката, като е длъжен да възстанови всички възникнали от това щети за своя сметка.

9.7. Разтоварването на стоката е за сметка на Възложителя и негово задължение.

10. НЕУСТОЙКИ

10.1. В случай, че Изпълнителят не успее да изпълни всички или някоя от дейностите в сроковете и/или с качеството, определени в договора, Възложителят, запазвайки правото си за други съдебни претенции по договора, удържа изчислената сума на неустойката от последващо дължимо плащане по Договора.

10.2. При забава или неточно изпълнение Изпълнителят дължи неустойка за периода на забава в размер на законната лихва, изчислена върху стойността на неизпълнението, но не повече от 10% от стойността на договора. При достигане на максималния размер на неустойката, Възложителят има право едностранно да прекрати договора.

10.3. Когато Изпълнителят е изпълнил задълженията си по договора, а Възложителят е в забава за плащане, Изпълнителят има право на обезщетение в размер на законната лихва от деня на забавата, но не повече от 10% от стойността на договора.

10.4. Първите 15 дни от забавата на Възложителя са ненаказуеми.

10.6. Извън предвидените неустойки Възложителят има право да претендира обезщетение за претърпени вреди и пропуснати ползи, в резултат на неизпълнението или забава в изпълнението.

11. НЕПРЕДВИДЕНИ ОБСТОЯТЕЛСТВА

11.1. Страните по настоящия договор не дължат обезщетение за претърпени вреди и загуби, в случай че последните са причинени от непреодолима сила.

11.1.1. За непреодолима сила се счита определението дадено в §2, т. 27 от ДР на ЗОП.


11.2. В случай че страната, която е следвало да изпълни свое задължение по договора, е била в забава към момента на настъпване на събитието по 11.1.1, тя не може да се позовава на непреодолима сила.

11.3. Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата страна в срок 7 (седем) дни от настъпването на непреодолимата сила. При неуведомяване се дължи обезщетение за настъпилите от това вреди.

11.4. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията на свързаните с тях насрещни задължения се спира.

12. ИЗМЕНЕНИЕ НА ДОГОВОРА.

12.1. Страните могат да изменят настоящия договор на основание чл. 116 от ЗОП, а също и в следните хипотези:



12.1.1. В случай, че Изпълнителят докаже по безспорен начин наличие на непредвидено обстоятелство по смисъла на ЗОП, възникнало след сключване на договора и водещо до необходимост от удължаване на срока на действие на същия.

12.1.1.1. Доказателството по предходната точка следва да е писмено и от него по непротиворечив и безспорен начин да става ясен момента на възникването му, както и причината, поради която се налага удължаване на договорения в договора срок.

12.1.1.2. Възложителят има право да откаже удължаване на срока на договора, ако счете, че представеното доказателство е неубедително и не подкрепя нуждата от изменение на договора. В тази връзка Възложителят разполага с правото да обследва достоверността на представения от Изпълнителя документ.

12.1.2. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на Възложителя, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение предмета на договора в уговорените срокове.

12.3. И в двете хипотези (по чл. 12.1.1 и чл. 12.1.2) договора не може да бъде удължаван за повече от 6 (шест) месеца.

12.4. Удължаването на срока на договора става с подписване на допълнително споразумение между страните.

12.5. И в двете хипотези (по чл. 12.1.1 и чл. 12.1.2) Изпълнителят е длъжен да удължи валидността на гаранцията за изпълнение с 30 дни след датата на договореното изменение на срока на договора.

13. РЕД И УСЛОВИЯ ЗА ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

13.1. Настоящият договор се прекратява:

13.1.1. С изтичане на срока по т.3.2 или с достигане на предвидената в т.2.1 стойност.

13.1.2. По взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;

13.1.3. При виновно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя по договора - с 10-десет дневно писмено предизвестие, отправено от страна на Възложителя;

13.1.4. При констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранно писмено уведомление от Възложителя до Изпълнителя;

13.1.5. Едностранно и без предизвестие от страна на Възложителя при условията и по реда на чл. 118 от Закона за обществените поръчки;

13.2. Възложителят може да прекрати изцяло или частично договора без предизвестие, когато Изпълнителят:

13.2.1. забави изпълнението на някое от задълженията си по договора с повече от 15 календарни дни;

13.2.2. не отстрани в разумен срок, определен от Възложителя, констатирани недостатъци;

13.2.3. не изпълни точно някое от задълженията си по договора;

13.2.4. използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му. Прекратяването е последица само при условие, че не са спазени изискванията за замяна или включване на подизпълнител по чл.66, ал.11 от ЗОП.

13.2.5. бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация.

13.3. Възложителят може да се откаже едностранно от договора и да го прекрати и без да е налице неизпълнение от страна на Изпълнителя, като за целта следва да отправи 7 - седем дневно писмено предизвестие до Изпълнителя. В този случай Възложителят прекратява договора без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка.



13.4. При прекратяване на договора по вина на Изпълнителя, Възложителят има право да задържи останалите плащания до уточняването по размер на всички разходи и щети, които ще претърпи от неизпълнението на договора. В този случай, Възложителят следва да заплати на Изпълнителя договореното възнаграждение след като от предоставената гаранция за изпълнение и дължимите плащания бъдат приспаднати горепосочените разходи, суми и щети.

14. ПОДСЪДНОСТ

14.1. На основание чл.117, ал.2 от ГПК страните се споразумяват, че в случай на невъзможност за решаване на споровете по пътя на преговорите, същите подлежат на разглеждане от компетентния съд по местоседалището на Възложителя – „Мини Марица-изток” ЕАД.

15. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

15.1. Гаранцията за изпълнение на договора е в размер на **36 635, 96** лв -3% от общата стойност.

15.2. Гаранцията за изпълнение е неотменима и безусловна, с възможност да се усвои изцяло или на части, в зависимост от претендираното обезщетение от Възложителя.

15.3. От сумата на гаранцията ще бъдат инкасирани суми за начислени на Изпълнителя санкции и неустойки.

15.4. При всяко инкасиране на суми от гаранцията за изпълнение Възложителят е длъжен да уведоми Изпълнителя, а Изпълнителят – да допълни размера на гаранцията за изпълнение до посочения в договора размер. Допълването се извършва в срок до 14 календарни дни след датата на уведомяване за инкасирането. В противен случай Възложителят има право да развали договора.

15.5. При прекратяване или разваляне на договора по вина на Изпълнителя, Възложителят инкасира в своя полза гаранцията за изпълнение, като има право да претендира дължимите от Изпълнителя санкции и неустойки по съдебен ред.

15.6. Възложителят има право да инкасира в своя полза цялата сума по гаранцията за изпълнение в случай на пълно или частично неизпълнение по договора.

15.7. Възложителят освобождава гаранцията на Изпълнителя в 30 дневен срок след приключване на изпълнението на задълженията му по Договора, освен в случаите на усвояването ѝ поради неизпълнение.

15.8. Валидността на гаранцията за изпълнение е 30 дни след датата на приключване на задълженията на Изпълнителя по договора.

15.9. В случаите на чл.12, Изпълнителят удължава валидността на гаранцията за изпълнение с 30 дни след датата на приключване на задълженията си по договора.

16. ДРУГИ УСЛОВИЯ. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

16.1. Изпълнителят се задължава при изпълнение предмета на договора да спазва изискванията на СУК, СУЗБР и СУОС.

16.2. Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл. 116 от Закона за обществените поръчки.

16.3. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на този договор и разменяни между Възложителя и Изпълнителя, са валидни, когато са изпратени по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадени чрез куриер срещу подпис на приемащата страна.

16.4. Когато някоя от страните е променила адреса си, без да уведоми за новия си адрес другата страна, съобщенията ще се считат за надлежно връчени и когато са изпратени на стария адрес, посочен в договора.

16.5. Всички спорове по този договор ще се уреждат чрез преговори между страните, а при непостигане на съгласие - ще се отнасят за решаване от компетентния съд в Република България.

16.6. За случай, неуредени с клаузите на настоящия договор, се прилагат Закона за обществени поръчки, Търговския закон и другите действащи в Република България нормативни актове.

Настоящият Договор се състави и подписа в два еднообразни екземпляра, с еднаква юридическа стойност - по един за всяка от страните.

Неразделна част от настоящия договор са:

1. Техническата спецификация - приложение № 1 към настоящия договор.
2. Ценово предложение - приложение № 2 към настоящия договор - *копие от офертата.*
3. Техническо предложение за изпълнение на поръчката - приложение № 3 към настоящия договор - *копие от офертата.*

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

АНДОН АНДОНОВ

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР



ИЗПЪЛНИТЕЛ:

НЕДЕЛЧО БОНЕВ

УПРАВИТЕЛ



Съгласували:

Гергана Стоянова
Главен счетоводител

Емил Колев
Ръководител отдел „Търговски“

Антон Драгов
Ръководител отдел „Механооборудване“

Леонид Ганозлиев
Ръководител отдел „Инвестиции“

Иван Николаев
Старши юриконсулт

Изготвил:
Дияна Колева
Експерт търговия

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ИЗРАБОТКА, ДОСТАВКА И МОНТАЖ В ГОТОВО ИЗДЕЛИЕ НА СЕКЦИИ КОМПЛЕКТ С ШАРНИРНИ РОЛКОВИ СТАНЦИИ.

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:

Изработка, доставка и монтаж в готово изделие на секция СШН 1800 мм., комплект с ролкови станции, по предоставена от Възложителя конструктивна документация

Количество

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1	2*14239	СШН 1800 комплект с шарнирни ролкови станции	Бр.	230

2. Срок на изпълнение на договора – 24 месеца от сключването на договора.

Начин на изпълнение: на партиди по заявка на възложителя. Срок на изпълнение на заявката - до 90 дни от датата на получаването ѝ.

Място на изпълнение: склад 1007, в рудник „Трояново 1“, на отдел „Инвестиции“

3. Предназначение или условия на работа. Изделията ще се експлоатират в руднични условия.

4. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:

4.1. Секция междинна напречно местима В = 1800 мм.

Конструкцията на секцията се изработва съгласно чертеж № СШН 1800.00.00.00 и от посочените на чертежите профили.

Не се допуска съединяване (снаждане или наосване) на профилите.

Изпълнителят доставя и сглобява изработените секции и монтира към тях ролковите станции - станция шарнирна ролкова носеща и станция шарнирна ролкова поддържаща.

Преди да започне производството на изделията Изпълнителят съгласува конструктивната документация и Техническите изисквания за изработка на секция междинна напречно местима В = 1800 мм, черт. № СШН 1800.00.00.00 с ОП „Механооборудване” при Управлението на Възложителя.

Секцията се почиства абразивно до метал – ниво А, В или С Sa 2 ½ по БДС EN ISO 8501-1:2007 и грундиране с дебелина на слоя не по -малко от 50 µm. Боядисване с дебелина на слоя не по - малко от 80 µm. Цвят RAL 7040.

Върху всяка секция трябва да бъде нанесена трайна маркировка на табелка, съдържаща:

- емблемата (знака) на завода-производител;

Приложение 1.2

- годината на производство /последните две числа/, чертежен №, пореден № и № на договора.

4.2. Станция шарнирна ролкова носеща се изработва съгласно чертеж № ССП 1800.01.00.00КМ ММИ.

4.3. Станция шарнирна ролкова поддържаща се изработва съгласно чертеж № ССП 1800.07.00.00К ММИ.

Произведените и монтирани ролки в ролковите станции трябва да се изработят съгласно конструктивната документация, предоставена от Възложителя, да покриват изцяло изискванията на БДС 13198-84 или еквивалентен на него стандарт и да отговарят на следните технически изисквания на Възложителя:

- Лагерните тела трябва да са масивни, ковани или прецизно лети и обработени.
- Лагерните възли трябва да бъдат запълнени със синтетична смазка с вискозитетен клас 460.

- Лагерите трябва да са с произход от ЕС.

- Лагерите трябва да са с трайна маркировка, съдържаща вида на лагера и неговия производител.

- Лагерите да са двойно капсуловани (2Z) - отнася за ролки с черт. №№ - М 214-03.01.00 ММИ и СШ 1600-06.01.00 ММИ.

- Тръбата за изработка на мантила и оста (отнася за ролки с черт. №№ - М 214-03.01.00 ММИ и СШ 1600-06.01.00 ММИ) на ролките трябва да бъде по стандарт DIN 1629/2448 – материал St 44.0 (безшевна горещо изтеглена прецизна).

- Външната капачка на ролките да бъде точкована към мантила на три места (през 120°) и боядисана в цвят съгласуван с Възложителя.

- Вътрешността на ролката се почиства от стружки и грундира (грундирането се отнася за ролки с черт. №№ - М 214-03.01.00 ММИ и СШ 1600-06.01.00 ММИ).

- Ролките се приемат с протокол за изпитване при 600 об/мин в продължение на 15 минути.

- Поддържащите ролки трябва да бъдат окомплектовани с пръстени от полиуретан с технически характеристики, съгласно чертеж № 4R1405-01:2 ММИ с цвят различен от черен.

Върху всяка ролка от ролковите станции, трябва да бъде нанесена трайна маркировка (на място различно от триещата се повърхнина на ролката), съдържаща:

- емблемата (знака) на завода-производител;
- годината на производство /последните две числа/, месец ;
- знака за балансировка.

5. Приемането на първото изработено изделие – прототип се извършва от Техническа комисия на Възложителя назначена със заповед на Изпълнителния Директор.

Изработката и монтажа на изделието по договора да се извършва само след приемане на прототипа от техническа комисия на Възложителя и съставяне на протокол за приемане на същия.

При изпълнението на договора, Изпълнителят може да предлага несъществени конструктивни промени, които трябва да се съгласуват от Възложителя и надлежно да се отразят в общия, груповия и възлови чертежи. Копия от тези чертежи след съгласуване се предоставят на Възложителя.

6. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на готовите изделия да бъде 24 месеца, считани след датата на подписване на приемо-предавателния протокол и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

Приложение 1.2

Предлаганите от участника Гаранционен срок и всички останали гаранционни условия трябва да са валидни за специфичните експлоатационни условия на Възложителя.

При рекламации, Изпълнителят изцяло за своя сметка:

- отстранява дефектите, до 10 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

- заменя изделията с нови, до 20 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията, когато дефекта не може да се отстрани.

7. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка. При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Сертификат за качество - в 2 (два) оригинални екземпляра
- Сертификат за качество на вложените материали съгласно БДС EN 10204 вид 3.1
- фактура – оригинал.

8. Подпомагащи дейности и условия от Възложителя:

Възложителят предоставя на Изпълнителя площадка за монтажа на изделията по процедурата. Мястото се уточнява допълнително между страните.

Възложителят се задължава през време на гаранционния срок да не допуска неправилен монтаж и съхранение, умишлени повреди или повреди, следствие от неправилно въвеждане в експлоатация и обслужване.

9. Инструкции, правилници, наредби и други нормативни документи, които участникът следва да спазва при изпълнение на дейностите:

- Наредба №7/ 23.09.1999 г. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване;
- Правилник за безопасността на труда при разработване на находища по открит начин.
- Закон за здравословни и безопасни условия на труд;
- Други приложими, действащи в Република България нормативни документи;
- Пропускателния режим на възложителя

ИЗГОТВИЛ:

Николай Динев
Инж. механик

СЪГЛАСУВАЛ:

Антон Драгов
Ръководител ОП „Механооборудване”



3.4. ОБРАЗЕЦ НА ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

За участие в обществена поръчка с предмет: „Изработка, доставка и монтаж в готово изделие на секции комплект с шарнирни ролкови станции“ – реф. № 10/2017

обособена позиция №2: Изработка, доставка и монтаж в готово изделие на секции СШН 1800 комплект с шарнирни ролкови станции.

ДО:

„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД – ГР. РАДНЕВО

ул. „Георги Димитров“ - №13

ОТ:

ОБЕДИНЕНИЕ „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС“ – ГР. СОФИЯ

бул. „Д-р Г.М. Димитров“ - №57

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Наименование	марка	количество	Единична цена - лв без ДДС	Обща стойност – лв без ДДС
1	СШН 1800 комплект с шарнирни ролкови станции	брой	230	5 309,56	1 221 198,80

Предлаганата от нас цена за изпълнение на поръчката е в лева, без ДДС, DDP складова база на Възложителя – склад 1007 в рудник „Трояново-1“, с. Трояново.

В случай, че бъде открито несъответствие между предложените единични цени и общата стойност, поради допусната техническа грешка от наша страна, сме съгласни Възложителят да класира нашата оферта на база предложените по-ниски цени.

Предложените цени са определени при пълно съответствие с условията за образуване на предлаганата цена от документацията по процедурата,

Цените трябва са твърди и не са обвързани с каквито и да е други условия, кредитни и платежни средства, форми на плащане и гаранции, освен изрично упоменатите в Документацията за участие.

В случай, че бъдем определени за изпълнител на поръчката, в договора да бъде посочена следната разплащателна сметка:

IBAN: BG23STSA93000023037952 BIC: STSABGSF;

Банка: „Банка ДСК“ ЕАД – град/клон/офис: София/ Корпоративен център;

Дата: 22.05.2017 год.

Подпис: _____

Неделчо Бонев

(име и фамилия)



Наименование: „Изработка, доставка и монтаж в готово изделие на секции комплект с шарнирни ролкови станции“, реф. № 10/2017

Обособена позиция № 2

Възложител: „Мини Марица изток“ ЕАД

Стр. 1 от 1

3.2. ОБРАЗЕЦ НА ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

За участие в обществена поръчка с предмет: „Изработка, доставка и монтаж в готово изделие на секции комплект с шарнирни ролкови станции“ – реф. № 10/2017

обособена позиция №2: Изработка, доставка и монтаж в готово изделие на секции СШН 1800 комплект с шарнирни ролкови станции.

ДО:

„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД – ГР. РАДНЕВО

ул. „Георги Димитров“ - №13

ОТ:

Обединение „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС“ – гр. София

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обособена позиция №2: Изработка, доставка и монтаж в готово изделие на секции СШН 1800 комплект с шарнирни ролкови станции.

Предлагаме да изпълним пълният предмет на поръчката, изискван от възложителя. Общо количество за доставка по обособената позиция №2: 230 броя.

Предложението за изпълнение на поръчката съдържа един вариант за изпълнение, съгласно изискванията на Документацията за участие.

Декларираме, че приемаме условията в клаузите на проекта на договор.

Декларираме, че срокът на валидност на нашата оферта е 5 месеца, от датата която е посочена за дата на получаване на офертата.

Предложените от нас условия са както следва:

№	Наименование	Мерна единица	Количество
1	СШН 1800 комплект с шарнирни ролкови станции	Бр.	230

Произход на стоката : Р.България. Производителят на изделията е „Ремотекс М“ ООД, ЕИК 203208745, с адрес на завода гр. Раднево, ул. „Заводска“ № 1.

Срок за изпълнение на поръчката: 24 (двадесет и четири) месеца от датата на подписването на договор или до изчерпване на количеството.

Доставките ще се извършват при необходимост, на базата на отделни заявки, изготвяни и подавани по факс или с писмо до Изпълнителя от страна на Възложителя – отдел „Инвестиции“. Срок за изпълнение на всяка отделна поръчка: до 90 (деветдесет) дни от получаването ѝ от Изпълнителя.

Гаранционен срок на готовите изделия: 24 месеца, считани след датата на подписване на приемо-предавателния протокол и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

Предлаганият гаранционен срок и всички останали гаранционни условия са валидни за специфичните експлоатационни условия на Възложителя.

Наименование: „Изработка, доставка и монтаж в готово изделие на секции комплект с шарнирни ролкови станции“, реф. № 10/2017

Обособена позиция № 2

Възложител: „Мини Марица Изток“ ЕАД

Стр. 1 от 2



При рекламации ще отстраняваме констатираните дефекти в срок до 10 календарни дни след подписване на протокола за рекламация. Ще заменяме изделията с нови в срок до 20 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията, когато дефекта не може да се отстрани.

Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влягани при производството на изделията:

Секция междинна напречно местима $B = 1800$ мм.

Конструкцията на секцията ще се изработва съгласно чертеж № СШН 1800.00.00.00 и от посочените на чертежите профили.

Няма да има съединяване (снаждане или наосване) на профилите.

Ще доставим и сглобим изработените секции и монтираме към тях ролковите станции - станция шарнирна ролкова носеща и станция шарнирна ролкова поддържаща.

Преди да започне производството на изделията ще съгласуваме конструктивната документация и Техническите изисквания за изработка на секция междинна напречно местима $B = 1800$ мм, черт. № СШН 1800.00.00.00 с ОП „Механооборудване“ при Управлението на Възложителя.

Секцията ще бъде почистена абразивно до метал – ниво А, В или С Sa 2 ½ по БДС EN ISO 8501-1:2007 и грундирана с дебелина на слоя не по-малко от 50 µm. Боядисване с дебелина на слоя не по-малко от 80 µm. Цвят RAL 7040.

Върху всяка секция ще бъде нанесена трайна маркировка на табелка, съдържаща:

- емблемата (знака) на завода-производител;
- годината на производство /последните две числа/, чертежен №, пореден № и № на договора.

Станция шарнирна ролкова носеща се изработва съгласно чертеж № ССП 1800.01.00.00КМ ММИ.

Станция шарнирна ролкова поддържаща се изработва съгласно чертеж № ССП 1800.07.00.00К ММИ.

Произведените и монтирани ролки в ролковите станции ще бъдат изработени съгласно конструктивната документация, предоставена от Възложителя, ще покриват изцяло изискванията на БДС 13198-84 (описва се само един стандарт или посочения от Възложителя в техническата спецификация или предложени от участника еквивалент) и ще отговарят на следните технически изисквания на Възложителя:

- Лагерните тела ще са масивни, ковани или прецизно лети и обработени.
- Лагерните възли ще са запълнени със синтетична смазка с вискозитетен клас 460.
- Лагерите ще са с произход от ЕС.
- Лагерите ще са с трайна маркировка, съдържаща вида на лагера и неговия производител.
- Лагерите ще са двойно капсуловани (2Z) - отнася за ролки с черт. №№ - М 214-03.01.00 ММИ и СШ 1600-06.01.00 ММИ.
- Тръбата за изработка на мантела и оста (отнася за ролки с черт. №№ - М 214-03.01.00 ММИ и СШ 1600-06.01.00 ММИ) на ролките ще бъде по стандарт DIN 1629/2448 – материал St 44.0 (безшевна горещо изтеглена прецизна).
- Външната капачка на ролките ще бъде точкована към мантела на три места (през 120°) и боядисана в цвят съгласуван с Възложителя.
- Вътрешността на ролката се почиства от стружки и грундира (грундирането се отнася за ролки с черт. №№ - М 214-03.01.00 ММИ и СШ 1600-06.01.00 ММИ).
- Ролките се приемат с протокол за изпитване при 600 об/мин в продължение на 15 минути.

Наименование: „Изработка, доставка и монтаж в готово изделие на секции комплект с шарнирни ролкови станции“, реф. № 10/2017

Обособена позиция № 2

- Поддържащите ролки ще бъдат окомплектовани с пръстени от полиуретан с технически характеристики, съгласно чертеж № 4R1405-01:2 MMI с цвят различен от черен. Върху всяка ролка от ролковите станции, ще бъде нанесена трайна маркировка (на място различно от триещата се повърхнина на ролката), съдържаща:

- емблемата (знака) на завода-производител;
- годината на производство /последните две числа/, месец ;
- знака за балансировка.

Приемането на първото изработено изделие – прототип се извършва от Техническа комисия на Възложителя.

Изработката и монтажа на изделието по договора ще се извършва само след приемане на прототипа от техническа комисия на Възложителя и съставяне на протокол за приемане на същия.

При изпълнението на договора, можем да предлагаме несъществени конструктивни промени, които ще се съгласуват от Възложителя и надлежно ще се отразят в общия, груповия и възлови чертежи. Копия от тези чертежи след съгласуване ще се предоставят на Възложителя.

Подпомагащи дейности и условия от Възложителя:

Възложителят предоставя на Изпълнителя площадка за монтажа на изделията по процедурата. Възложителят се задължава през време на гаранционния срок да не допуска неправилен монтаж и съхранение, умишлени повреди или повреди, следствие от неправилно въвеждане в експлоатация и обслужване.

Документи при доставка:

При всяка доставка се задължаваме да представим на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Сертификат за качество - в 2 (два) оригинални екземпляра;
- Сертифика за качество на вложените материали съгласно БДС EN 10204 вид 3.1;
- фактура – оригинал.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с гореописаната оферта.

Приложения към предложението за изпълнение на поръчката:

1. Пълномощно, упълномощаващо лицето, подписващо предложението на Участника и цялата свързана с него документация, в случай, че не е законен представител.
Забележка: представя се само ако това лице не е законен представител
2. Проспектни материали на производителя на изделията, удостоверяващи съответствието им с изискванията на Възложителя.
3. Чертежи на - ако участникът участва с еквивалент на изделията.
4. Други документи и доказателства по преценка на участника

Дата: 22.05.2017 год.

Подпис: _____



Неделчо Бочев *

(име и фамилия)

Наименование: „Изработка, доставка и монтаж в готово изделие на секции комплект с шарнирни ролкови станции“, реф. № 10/2017

Възложител: „Мини Машина-изток“ ЕАЛ

Обособена позиция № 2