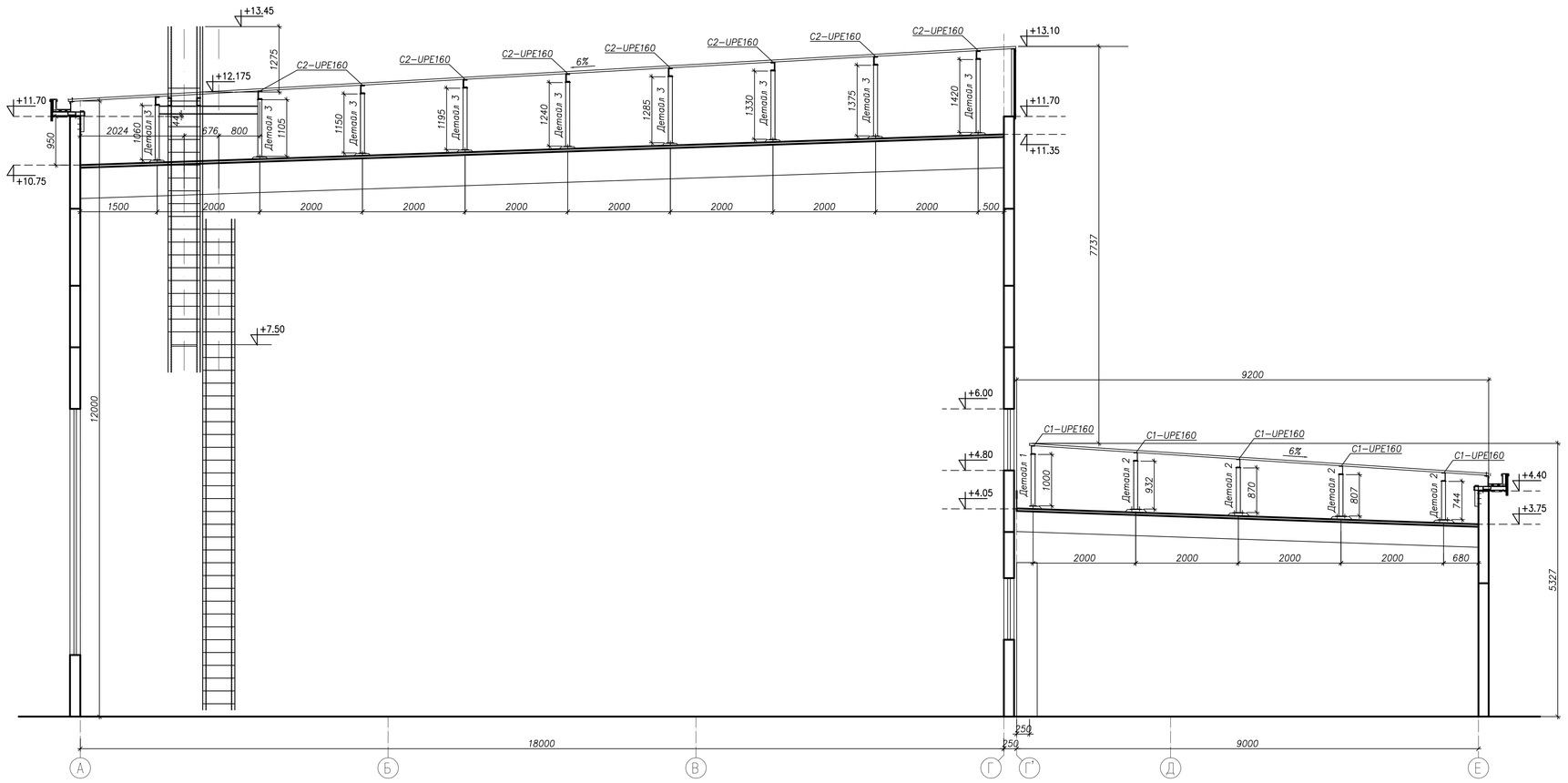
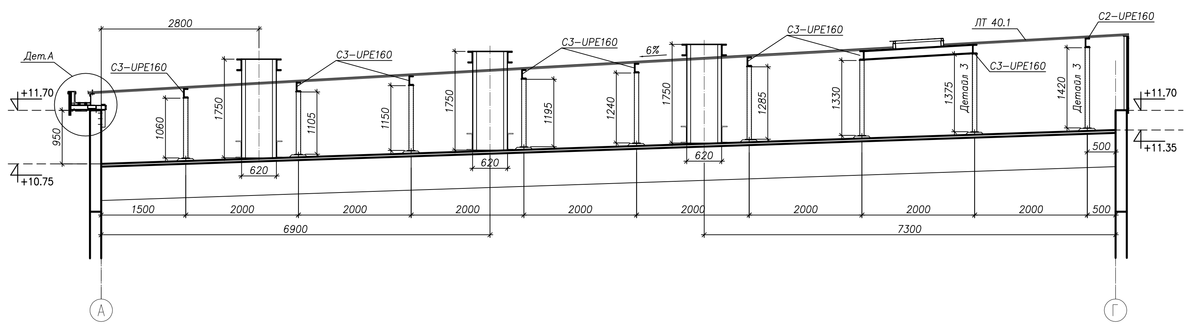
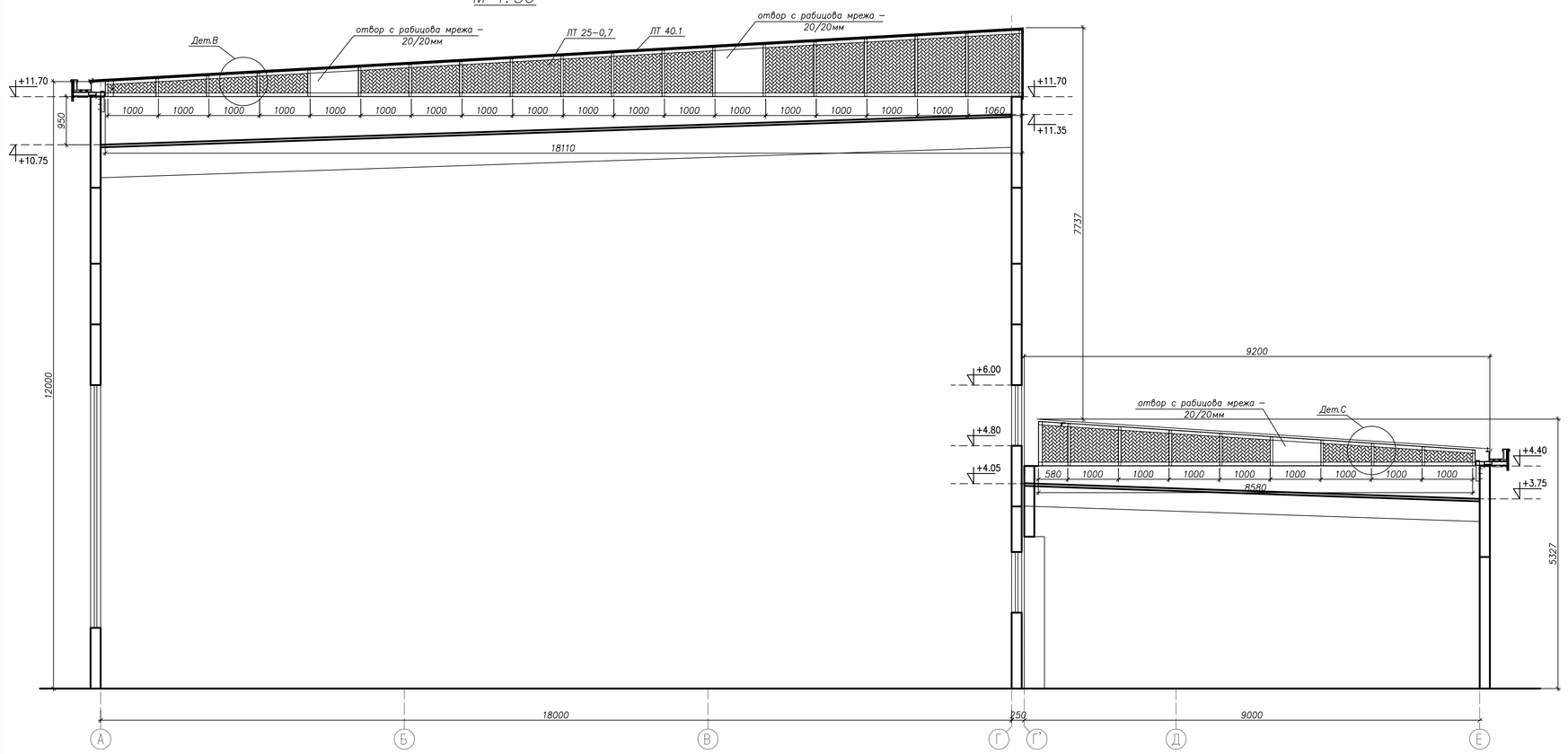
Разрез "В–В"
М 1:50



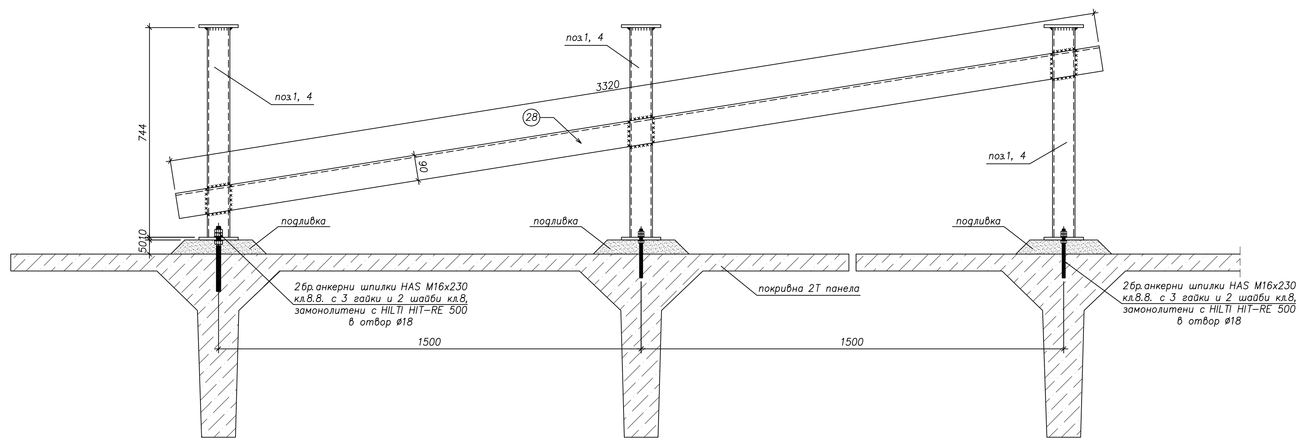
Разрез "С–С"
М 1:50



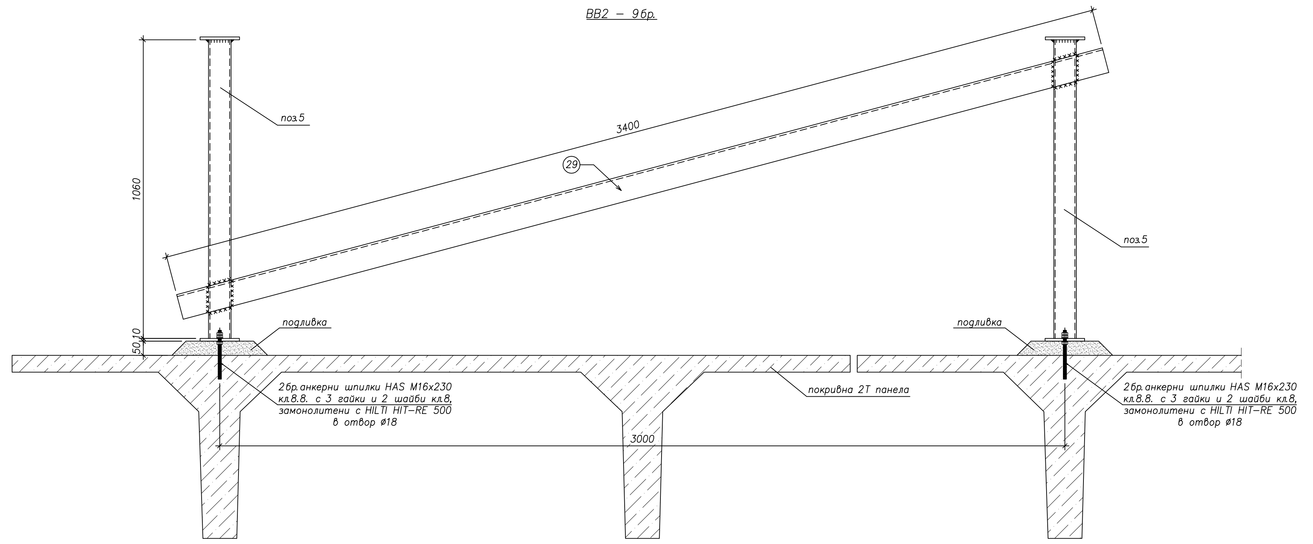
Поглед "D–D"
М 1:50



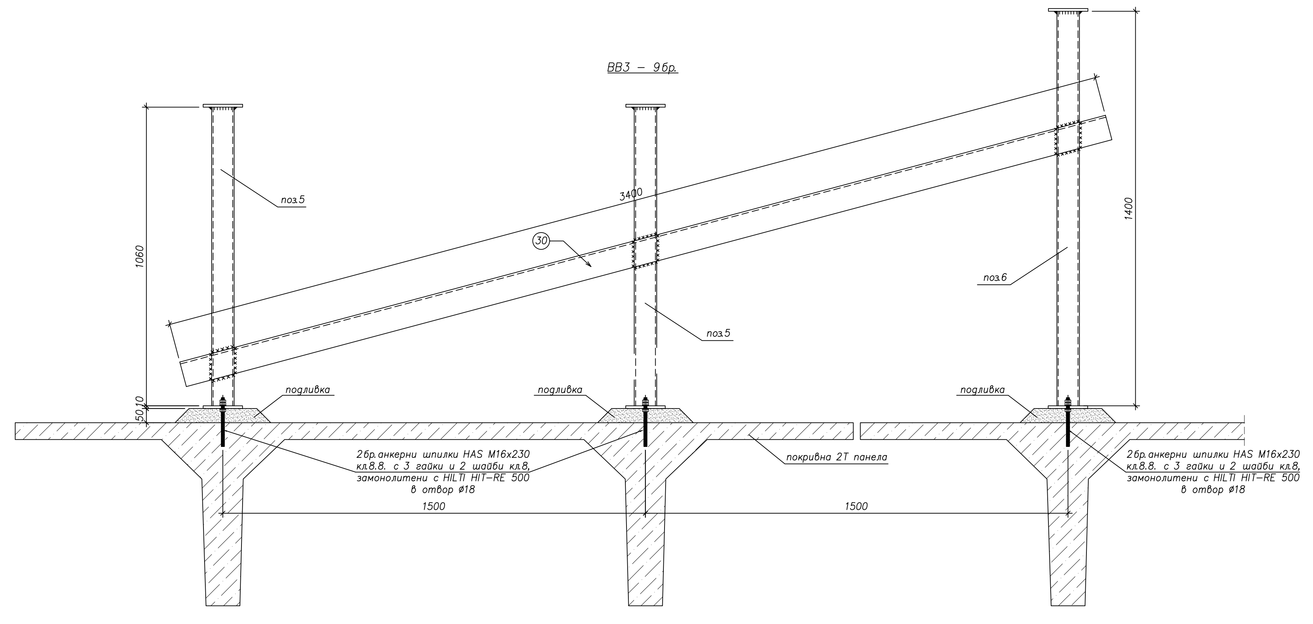
ВВ1 – 10бр.



ВВ2 – 9бр.

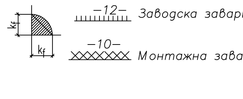


ВВ3 – 9бр.



ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Всички размери освен означените са в mm;
2. Стомана S235J2 по DIN EN ISO 10034, 10056–1;
3. Болтове по БДС EN ISO 4014 и БДС EN ISO 898–1;
4. Гайки по БДС EN ISO 4032;
5. Шайби по БДС EN ISO 7090;
6. Всички болтове, гайки и шайби да бъдат галванизиранс
7. Анкерни шпилки HAS M12x190 кл.8.8. с 3 гайки и 2 шайби кл.8, замонолитени с 26р. фолийни опаковки HILTI HIT–RE 500 в отвор ⌀14;
8. Електроди Е42 съгласно БДС EN ISO 2560–А;
9. Всички заваръчни шевове, освен означените, с катет kf=6mm;
10. Системи за защитно покритие на стоманени конструкции – според изискванията на възложителя;
11. Всички контактни зони между елементите да бъдат заварени;
12. Спецификациите на връзките – ВВ1,2,3 се намира на чертеж 607–2017



Съгласувал:	част:	фамилия:	подпис:
	Арх.	арх. С. Демитров	
	Електро	инж. Л.Тодоров	
	ВиК	инж. Р. Митрова	
	ПБЗ	инж. В. Симов	

"МИНПРОЕКТ" ЕАД			
Длъжност	Фамилия	Подпис	Дата
Р-л НАПРАВЛЕНИЕ	инж.Павдзиов		06.2017
Главен ПРОЕКТАНТ	инж. Арсенова		06.2017
Р-л ОТДЕЛ	инж. Райнов		06.2017
ПРОЕКТАНТ	инж. Петрова		06.2017
НАЧЕРТАЛ	инж. Петрова		06.2017

Възложител:	"Мини Марица - Изток" ЕАД
Обект:	"Мини Марица - Изток" ЕАД
Подобект:	Ремонт на покрива в звено "Дизелово депо" на промишлената в с. Ковачево
Чертеж:	Напречни разрези "В-В" и " С-С". Поглед "D-D". Вертикални връзки ВВ1, ВВ2 и ВВ3

Инвентарен N 606 - 2017		
фаза	шифър	мащаб
РПСД	491	1:50 1:10
лист N 2	Брой на листовете 5	
ЧАСТ: Конструктивна		