



Отворът $\varnothing 40^{+0,2}$ се обработва окончателно съвместно с детайл поз.10

	ISO 2768 - m	Мащаб 1:5	Маса 40,261		S 235 JR БДС EN 10025-2:2004			
Отг. отдел Механичен	Техническа справка	Вид на документа Чертеж на детайл			Статус на документа Въведен			
"Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево	Изработил Динев	Наименование Дъно дълго			260146-40500/02:11			
	Одобрил Петков				Изм.	Дата на изд. 14-01	Език bg	Лист 1/1